VISIT…

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ

Часть I

ЭКСПЛУАТАЦИЯ РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ В ВОЙСКАХ

Приложение № 1 к приказу главнокомандующего Сухопутными войсками 1988 года № 05

МОСКВА
ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
1989

Редактор *А. Д. Вавилов*

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения (в дальнейшем по тексту Руководство) является основополагающим документом, устанавливающим общие для соединений, воинских частей, военно-учебных заведений и подразделений Сухопутных войск требования к организации эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения (РАВ) номенклатуры Центрального довольствующего органа в мирное время.

Все другие документы по эксплуатации РАВ (инструкции, правила и т. п.) разрабатываются в соответствии с указаниями настоящего Руководства.

Положения настоящего Руководства распространяются также и на РАВ, входящее составной частью в образцы вооружения и техники других родов войск (служб), наравне с руководящими документами, определяющими эксплуатацию вооружения и военной техники родов войск (служб).

Руководство по эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения является руководящим документом для командиров соединений, воинских частей и подразделений, заместителей командиров по вооружению и должностных лиц служб РАВ соединений и воинских частей.

Руководство по эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения состоит из двух частей:

Часть I. Эксплуатация ракетно-артиллерийского вооружения в войсках.

Часть II. Эксплуатация ракет в войсках.

Глава 1

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ

Общие положения

1. Под ракетно-артиллерийским вооружением (РАВ) в настоящем Руководстве понимается вооружение, ракеты, боеприпасы и военно-техническое имущество по номенклатуре Центрального довольствующего органа *.

Под вооружением понимается:

наземное оборудование ракетных, зенитных ракетных и противотанковых ракетных комплексов;

артиллерийское вооружение (буксируемые и самоходные орудия);

вооружение, установленное на танках, БМП, БТР и другой военной технике;

стрелковое вооружение и гранатометы;

радиотехнические средства, радиоэлектронная техника и техника радиоэлектронного подавления;

подвижные разведывательные и наблюдательные пункты и фотолаборатории;

артиллерийские приборы;

подвижные средства технического обслуживания и ремонта;

комплексные и унифицированные тренажеры.

Под ракетами в настоящем Руководстве понимаются ракеты, ракетные части, а также боевые, головные части в обычном снаряжении и комплектующие элементы.

Под боеприпасами понимаются реактивные снаряды, артиллерийские, минометные и гранатометные выстрелы, ручные и реактивные гранаты, патроны стрелкового вооружения, сигнальные,

---

* Под Центральным довольствующим органом в настоящем Руководстве понимается Главное управление Министерства обороны СССР, ведающее обеспечением, эксплуатацией и ремонтом ракетно-артиллерийского вооружения Сухопутных войск.

осветительные, имитационные средства и их комплектующие элементы.

Под военно-техническим имуществом * понимается:

артиллерийское оборудование и имущество, палатки технических позиций, барокамеры, кондиционеры, вьючное снаряжение, специальная укупорка и т. п.;

учебно-тренировочные средства (действующие макеты, разрезные макеты и т. п.);

оборудование для ремонта и эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения стационарных ремонтных органов;

материалы для обеспечения эксплуатации вооружения и боеприпасов;

запасные части, инструмент и принадлежности;

эксплуатационная, ремонтная и другая документация.

2. Под эксплуатацией РАВ понимается совокупность ряда этапов его жизненного цикла — ввод в эксплуатацию, приведение в установленную степень готовности к использованию по назначению, его техническое обслуживание и ремонт, использование по назначению, хранение и транспортирование.

3. Организация эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения включает следующие основные мероприятия:

планирование эксплуатации;

ввод в эксплуатацию;

техническую и специальную подготовку личного состава;

допуск личного состава к эксплуатации;

учет, отчетность и ведение эксплуатационной документации;

контроль и оценку технического состояния;

техническое обслуживание и ремонт;

организацию хранения и повышение живучести складов;

категорирование;

проведение доработок;

ведение рекламационной работы;

поверку общевойсковых средств измерений, испытания и технические освидетельствования электроустановок и объектов котлонадзора;

организацию транспортирования;

обобщение передового опыта эксплуатации и внедрение его в практику войск.

4. При эксплуатации РАВ надлежит строго руководствоваться требованиями эксплуатационной документации и настоящего Руководства, а также действующими наставлениями и руководствами, регламентирующими порядок эксплуатации его составных частей.

Под составными частями вооружения понимаются функционально законченные изделия, относящиеся к номенклатурам вооружения и военной техники, закрепленными за различными гене-

---

* В дальнейшем по тексту для краткости военно-техническое имущество будет именоваться имуществом.

ральными заказчиками Министерства обороны СССР (гусеничные и колесные базовые машины, автомобильные средства подвижности *, средства связи, инженерное вооружение и техника химических войск).

5. Начальник службы РАВ воинской части (соединения) при выполнении своих обязанностей руководствуется Уставом внутренней службы Вооруженных Сил СССР и положениями действующих приказов Министра обороны СССР и главнокомандующего Сухопутными войсками.

6. Начальник службы РАВ воинской части (соединения) разрабатывает функциональные обязанности подчиненных должностных лиц в соответствии с указанными документами и с учетом специфики деятельности воинской части (соединения).

7. В процессе эксплуатации РАВ особое внимание должно обращаться на сохранение военной тайны и обеспечение секретности при перевозке, учете, выдаче, проверке наличия, уничтожении РАВ, контроле соблюдения допуска определенных лиц, обеспечении работы систем управления войсками, РЛС и электронно-вычислительных машин. Требования по этим вопросам изложены в соответствующих приказах Министра обороны СССР и руководящих документах по противодействию иностранным техническим разведкам (ПД ИТР).

Планирование эксплуатации

8. Планирование эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения проводится в целях поддержания его в исправном состоянии, постоянно готовым к боевому применению ** и обеспечению выполнения плана боевой и политической подготовки.

9. Планирование эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения осуществляет начальник службы РАВ воинской части (соединения) под руководством заместителя командира воинской части (соединения) по вооружению. К планированию эксплуатации вооружения привлекаются начальники родов войск и служб, ответственные за составные части вооружения, а также лица, осуществляющие контроль за организацией эксплуатации средств измерений, электроустановок и объектов котлонадзора, входящих в состав комплексов и образцов вооружения.

---

* Гусеничные и колесные базовые машины, автомобильные средства подвижности для краткости далее по тексту будут именоваться средствами подвижности.

** Образец РАВ считается боеготовым, если он работоспособен, имеет установленный запас ресурса, приведен в исходное, установленное эксплуатационной документацией состояние и подготовлен к выполнению боевой задачи на использование по назначению.

Образец РАВ считается работоспособным, если значения всех параметров, характеризующих способность выполнять заданные функции, соответствуют требованиям эксплуатационной документации.

Образец РАВ считается исправным, если он соответствует всем требованиям эксплуатационной документации.

10. Начальником службы РАВ воинской части (соединения) разрабатываются следующие основные планирующие документы:

мероприятия по поддержанию ракетно-артиллерийского вооружения воинской части (соединения) в постоянной боевой готовности (приложение 1 настоящего Руководства) *;

годовой (сводный годовой) план эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения (приложения 2, 3);

месячный план эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения (приложение 4);

план-задание взводу по ремонту вооружения войсковой части на ремонт и техническое обслуживание РАВ (приложение 5).

При наличии соответствующих номенклатур РАВ кроме перечисленных планов разрабатываются:

план регламентных работ с ракетами (часть II настоящего Руководства);

план работ по постановке вооружения на хранение.

Начальник службы РАВ воинской части (соединения) принимает участие в разработке плана проведения паркового дня и плана проведения парково-хозяйственного дня.

11. Мероприятия по поддержанию ракетно-артиллерийского вооружения воинской части (соединения) в постоянной боевой готовности разрабатываются на учебный год за 15—20 дней до его начала, включаются в план боевой и политической подготовки воинской части (соединения) как отдельный раздел. Запланированные мероприятия включаются в годовой (сводный годовой) и месячные планы эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения воинской части (соединения), месячные календарные планы воинских частей и расписания занятий подразделений.

12. Годовой план эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения воинской части разрабатывается на учебный год. Годовой план воинской части разрабатывается в двух экземплярах. Первый экземпляр остается в службе РАВ части, а второй представляется вышестоящему начальнику службы РАВ не позднее 10 дней до начала учебного года.

13. За 5—10 дней до начала учебного года составляется сводный годовой план эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения соединения, который состоит из вторых экземпляров годовых планов воинских частей и подразделений соединения и титульного листа (приложение 3).

14. Месячные планы разрабатываются за 7 дней до начала планируемого месяца в целях своевременного и качественного выполнения мероприятий, предусмотренных планом боевой и политической подготовки и годовым планом эксплуатации и ремонта РАВ, планирования их материального обеспечения, выполнения внезапно возникающих задач, конкретизации исполнителей.

---

* В дальнейшем по тексту все приложения относятся к настоящему Руководству.

15. План-задание ремонтному подразделению воинской части (соединения) на техническое обслуживание и ремонт ракетно-артиллерийского вооружения разрабатывается на основании месячного плана эксплуатации и ремонта РАВ воинской части (соединения), действительного фонда рабочего времени подразделения по ремонту вооружения, действующих норм времени на ремонт и техническое обслуживание вооружения. Копия утвержденного плана-задания направляется командиру ремонтного подразделения за 5 дней до начала планируемого месяца.

16. На основании утвержденного годового (сводного годового) плана начальник службы РАВ воинской части (соединения) представляет в вышестоящую службу РАВ донесение о наличии вооружения (по номенклатурам), которое не может быть отремонтировано или обслужено собственными силами.

17. Утвержденные годовые и месячные планы являются основанием для истребования имущества, горючего и смазочных материалов и их расхода в пределах установленных лимитов, фондов, норм и выдачи заданий ремонтным органам воинской части (соединения).

18. Выполнение мероприятий, запланированных в годовых и месячных планах эксплуатации и ремонта, докладывается вышестоящему начальнику службы РАВ. Сроки и порядок доклада устанавливает вышестоящий начальник службы РАВ.

19. Основными исходными данными для разработки планирующих документов являются:

задачи, стоящие перед воинской частью (соединением) на учебный год;

наличие и техническое состояние РАВ (в том числе и его составных частей), запас ресурсов (срока) до очередного ремонта на основании книг учета (формы 31 и 32 Руководства по учету вооружения, техники, имущества и других материальных средств в Вооруженных Силах СССР *);

результаты осмотров и проверок состояния ракетно-артиллерийского вооружения;

организационно-методические указания вышестоящего командования;

требования эксплуатационной документации и других руководящих документов;

потребность в ресурсах для обеспечения боевой подготовки;

установленные годовые нормы расхода ресурсов;

периодичность проведения технических обслуживаний вооружения и имущества, технических осмотров боеприпасов;

данные о выполнении планов предыдущего периода;

техническая оснащенность и производственные возможности ремонтных органов;

---

* Введено в действие приказом Министра обороны СССР 1979 г. № 260, в дальнейшем по тексту именуется Руководством по учету.

установленный лимит расхода горючего, специальных жидкостей и эксплуатационных материалов.

Допуск личного состава к эксплуатации

20. К эксплуатации РАВ допускается личный состав, изучивший материальную часть вооружения, устройство ракет и боеприпасов, правила эксплуатации и меры безопасности и сдавший соответствующие зачеты.

Зачеты личный состав сдает.

по завершении программ подготовки (переподготовки);

перед вступлением в новую должность;

после перерыва в боевой подготовке более трех месяцев.

21. Допуск личного состава к эксплуатации электроустановок, генераторов СВЧ, заправщиков ракетного топлива и объектов котлонадзора осуществляется после медицинского освидетельствования и получения удостоверения на право работы на указанных объектах.

22. Допуск личного состава к эксплуатации РАВ объявляется приказом командира воинской части (соединения).

23. Допуск личного состава к самостоятельной работе на конкретных образцах вооружения осуществляется командиром подразделения.

24. Лица, допущенные к работам на артиллерийских складах, назначаются приказом по воинской части. Число этих лиц должно быть ограничено.

25. Все лица, посещающие склад (хранилище), должны быть зарегистрированы в журнале посещений склада (пункта, хранилища) с указанием цели посещения.

26. Личный состав, участвующий в проведении регламентных работ с ракетами, должен сдавать зачеты по практическим навыкам перед каждым началом проведения регламентных работ.

Личный состав, участвующий в проведении работ с боеприпасами, перед началом работ на складе должен быть проинструктирован о мерах безопасности и пожарной безопасности.

27. Командир (начальник) устанавливает необходимые меры безопасности при работе с вооружением, ракетами, боеприпасами и имуществом при транспортировании, техническом обслуживании, ремонте и использовании их по назначению; он обязан своевременно доводить эти меры до подчиненных и требовать их строгого выполнения.

Ввод в эксплуатацию и передача ракетно-артиллерийского вооружения

28. Под вводом в эксплуатацию РАВ* понимаются совокупность подготовительных работ, контроль и прием воинской частью

---

* Особенности ввода в эксплуатацию объектов котлонадзора, электроустановок, а также вооружения, имеющего их в своем составе, указаны в соответствующих разделах настоящего Руководства.

ракетно-артиллерийского вооружения, поступившего после изготовления или ремонта, и закрепление его за подразделениями и должностными лицами.

29. Подготовка к вводу образца РАВ в эксплуатацию заключается в назначении приказом командира воинской части (соединения) комиссии по его приему и проведении под ее руководством подготовительных работ (изучение образца РАВ, разгрузка, транспортирование, комплектование и т. д.). В состав комиссии по приему РАВ обязательно включаются начальник службы РАВ и должностное лицо, за которым будет закреплено поступившее ракетно-артиллерийское вооружение.

30. Прием РАВ осуществляется на основании сопроводительных документов (нарядов, накладных) и эксплуатационной документации.

При приеме РАВ комиссия обязана проверить:

соответствие оттисков пломб, количество и состояние упаковочных мест данным, указанным в сопроводительной документации;

комплектность образца РАВ, наличие и правильность укладки ЗИП;

наличие смазочных материалов, специальных жидкостей и их качество;

состояние деталей, механизмов, аппаратуры, качество их окраски и антикоррозионных покрытий;

техническое состояние образца РАВ и его составных частей;

наличие эксплуатационной документации, полноту и правильность ее заполнения.

По окончании приема РАВ комиссия составляет акт (форма 4 Руководства по учету).

31. Закрепление вооружения коллективного пользования* производится приказом командира воинской части о вводе в эксплуатацию, в котором указываются:

наименование, тип, марка или индекс образца, его штатное предназначение;

заводской номер, номер двигателя и средства подвижности;

запас или количество израсходованных ресурсов на день ввода в эксплуатацию;

подразделение, в которое передается образец;

присваиваемый условный, военный или государственный номер;

фамилии членов расчета, водителей или других лиц, за которыми закрепляется образец.

32. Ракетно-артиллерийское вооружение должно быть введено в эксплуатацию не позднее 10 дней с момента поступления в воинскую часть (соединение) образца и его эксплуатационной документации.

33. Вооружение вручается личному составу в торжественной

---

* При выдаче ракет в подразделения их закрепление за подразделениями производится порядком, установленным ст. 31—35 настоящего Руководства.

обстановке перед строем воинской части (подразделения) лично командиром воинской части или командиром подразделения.

До отдачи приказа о вводе образца РАВ в эксплуатацию его использование **запрещается.**

34. После приема образца РАВ начальник расчета и командир подразделения несут ответственность за его техническое состояние, комплектность, пригодность к использованию по прямому назначению и соблюдение правил эксплуатации.

35. При убытии лица, за которым закреплено вооружение (кроме стрелкового оружия) и техническое имущество, в отпуск, командировку, на учебу или лечение командиром воинской части (подразделения) назначается другое ответственное лицо, которое докладывает рапортом результаты приема, при этом запись в формуляре не производится.)

36. Личное оружие офицеров и прапорщиков, убывающих в отпуск, командировку сроком до 60 суток, на склад воинской части (соединения) не сдается, при этом порядок его вывоза в места сбора по тревоге определяет командир воинской части (соединения).

При убытии ответственного за учет и хранение стрелкового оружия, ракет и боеприпасов (начальника склада, заведующего хранилищем и других лиц) в командировку, отпуск или при отсутствии по болезни все стрелковое оружие, ракеты и боеприпасы, а также документы учета передаются по акту, составляемому внутрипроверочной комиссией, другому лицу, назначенному приказом по воинской части.

37. Запрещается направлять начальников складов (хранилищ) вооружения, ракет и боеприпасов в командировки, не связанные с хранением РАВ.

38. Передача ракетно-артиллерийского вооружения из одного подразделения в другое внутри воинской части (из одной воинской части в другую внутри соединения) производится на основании приказа или распоряжения командира воинской части (соединения) по актам технического состояния (форма 12 Руководства по учету) или накладным (форма 2 Руководства по учету).

39. Передача ракетно-артиллерийского вооружения воинским частям, не входящим в состав соединения, а также сдача на склады (базы, арсеналы) объединения (центрального подчинения) производится на основании нарядов вышестоящего довольствующего органа.

Ракетно-артиллерийское вооружение передается вместе с заполненными формулярами (паспортами) и актами технического состояния (форма 12 Руководства по учету).

Учет ракетно-артиллерийского вооружения, отчетность и порядок ведения формуляров (паспортов)

40. Правила и формы учета и отчетности изложены в Руководстве по учету. Особенности учета стрелкового оружия и бое-

припасов изложены в Инструкции по организации учета, хранения и выдачи стрелкового оружия и боеприпасов в войсках, утвержденной начальником Генерального штаба Вооруженных Сил СССР.

41. Сверка учетных данных соединений (воинских частей окружного, армейского подчинения) с учетом службы РАВ округа производится представлением донесений в соответствии с табелем срочных донесений. Сверка учета воинской части с учетом соединения производится один раз в полгода. Учет подразделений сверяется с учетом части (соединения) ежемесячно.

42. Итоги о приходе (расходе) РАВ в книгах и карточках учета подводятся по учетным периодам и за год, а также при инвентаризациях, ревизиях, передаче должностей материально-ответственными лицами и в других необходимых случаях. Итоги подчеркиваются красной чертой (годовые итоги — двумя красными чертами) и заверяются подписями лица, ответственного за состояние учета, и лица, непосредственно ведущего учет.

Инвентаризация вооружения, ракет, боеприпасов и имущества проводится внутрипроверочной комиссией воинской части (соединения) в сроки, установленные приказом Министра обороны СССР 1977 г. № 105. Результаты инвентаризации по каждому складу, хранилищу, подразделению записываются в отдельные ведомости наличия и качественного состояния РАВ (приложение 6), которые подписываются председателем и членами комиссии, производившими проверку, а также материально ответственными лицами и командирами подразделений. Ведомости прилагаются к акту инвентаризационной комиссии.

После утверждения и резолюции командира воинской части (соединения) результаты инвентаризации заносятся в книги и карточки учета службы РАВ по всем номенклатурам вооружения, ракет, боеприпасов и имущества

43. Номерной учет стрелкового вооружения ведется в службе РАВ и на складах воинских частей (форма 28 Руководства по учету). Номерной учет РАВ, установленного на танках, БМП, БТР и другой технике, ведется в бронетанковой, автомобильной службах и службе РАВ воинской части.

Для обеспечения правильности и своевременности учета РАВ, установленного на вооружении и военной технике других родов войск и служб, во всех документах, по которым вооружение и военная техника поступают в воинскую часть (соединение) или убывают из нее (в том числе и утраченные), указываются наличие РАВ, его номер, исправность и комплектность. Один экземпляр такого документа начальник бронетанковой (автомобильной) службы воинской части (соединения) передает начальнику службы РАВ воинской части (соединения). В приеме и оформлении документов на прием (сдачу) вооружения и военной техники других родов войск и служб должны принимать участие офицеры службы РАВ.

44. Учет наличия, движения, качественного и технического со-

стояния РАВ ведется в формулярах (паспортах) образцов, а также в книгах и карточках учета в соответствии с требованиями Руководства по учету. Учет наработки вооружения ведется в его формуляре (паспорте) и в книге учета (форма 31 Руководства по учету).

45. Формуляр (паспорт) — основной документ, удостоверяющий гарантированные заводом-изготовителем (ремонтным предприятием) технические характеристики образца РАВ, принадлежность его данной воинской части, отражающий техническое состояние и содержащий сведения по его эксплуатации и ремонту. Несекретные формуляры (паспорта) хранятся совместно с образцом РАВ.

46. Записи в формуляры (паспорта), кроме оговоренных случаев, заносит лицо, за которым закреплен образец РАВ, или старший техник (техник) подразделения.

47. В формуляры заносятся и скрепляются гербовой печатью следующие записи:

сведения о движении и закреплении образца РАВ с указанием приказа о закреплении, номера воинской части и фамилии ответственного лица;

сведения о категории (с указанием номера акта);

сведения о конструктивных доработках, конструктивных и схемных изменениях, произведенных в процессе эксплуатации (заносит лицо, проводившее доработку);

сведения о среднем, капитальном и регламентированном ремонте,

итоговые записи о наработке образца при передаче из одной воинской части в другую и при отправке в ремонт;

сведения о консервации и расконсервации (с указанием соответствующих приказов);

сведения о продлении эксплуатации;

сведения о замене составных частей, агрегатов, пультов, сборочных единиц, деталей образца при его эксплуатации с указанием их номеров (заносит лицо, производившее замену).

48. Результаты поверок средств измерений, испытаний средств защиты электросилового оборудования, технических освидетельствований объектов котлонадзора и электроустановок заносятся в формуляры (паспорта) должностными лицами, которым предоставлено на это право, и заверяются их печатями (штампами)

49. В случае полного заполнения отдельных разделов формуляров допускается вклейка дополнительных листов

50. При утрате формуляра (паспорта) или при приведении его в негодность виновные лица привлекаются к ответственности и на основании распоряжения командира воинской части заводится дубликат формуляра (паспорта). Дубликаты формуляров (паспортов) подписываются командиром части и начальником службы РАВ, подписи скрепляются гербовой печатью.

Взамен утраченного формуляра (паспорта) на ракету арсеналом или заводом-изготовителем заводится дубликат, который вы-

сылается в воинскую часть по распоряжению Центрального довольствующего органа.

51. Записи в формулярах (паспортах) и учетной документации должны производиться четко и разборчиво, без подчисток и помарок. Исправления производятся зачеркиванием и должны быть оговорены и заверены. Подпись начальника службы РАВ скрепляется печатью, при этом гербовая печать ставится на документах, предназначенных для использования вне воинской части.

52. Контроль за ведением учета осуществляется должностными лицами воинской части (соединения) в пределах предоставленных им прав, в соответствии и в сроки, установленные Уставом внутренней службы Вооруженных сил СССР, требованиями Руководства по учету и настоящего Руководства.

Контроль за техническим состоянием и организацией эксплуатации

53. Контроль за техническим состоянием и организацией эксплуатации осуществляется:

при осмотрах или проверках технического состояния образцов РАВ должностными лицами;

при проведении инспектирования (проверок) частей вышестоящими органами;

при инвентаризациях;

в ходе эксплуатации при проведении технических обслуживаний и ремонтов.

54. Осмотры РАВ проводятся командирами воинских частей (соединений), подразделений, заместителями командиров по вооружению, начальниками родов войск и служб согласно Уставу внутренней службы Вооруженных Сил СССР. Осмотры (проверки) * проводятся в присутствии лиц, за которыми закреплены образцы РАВ.

55. Объем и порядок проведения осмотров РАВ, находящегося на хранении, определяются настоящим Руководством **.

56. При осмотре проверяются:

состояние учета и соответствие учетных данных фактическому наличию;

исправность образца РАВ (в том числе контроль технического состояния, укомплектованность ЗИП и т. д.);

качество, своевременность и полнота проведения номерных технических обслуживаний;

наличие записей о поверках средств измерений и освидетельствованиях электроустановок и объектов котлонадзора;

своевременность, качество и полнота проведения доработок;

---

* Осмотры и проверки технического состояния в дальнейшем по тексту именуются осмотрами.

** Объем и порядок осмотров составных частей вооружения установлены руководящими документами, определяющими эксплуатацию вооружения и военной техники родов войск (служб).

состояние и своевременность заполнения формуляров, правильность расхода ресурсов и запас ресурса до очередного ремонта;

знание личным составом устройства образца РАВ, правил эксплуатации и подготовки его к использованию по назначению;

организация хранения РАВ (в том числе условия хранения, состояние мест хранения, молниезащиты, средств пожаротушения и сигнализации).

57. Осмотры РАВ командиром воинской части (соединения) и его заместителем по вооружению проводятся комплексными комиссиями, назначаемыми приказом по части (соединению) из наиболее подготовленных специалистов служб и ремонтных подразделений. Время на проведение осмотров предусматривается планом боевой и политической подготовки и расписанием занятий.

58. Результаты осмотров вооружения, ракет и боеприпасов, проводимых командиром воинской части (соединения), оформляются актом и объявляются в приказе по воинской части (соединению). В акте подробно отражаются выявленные недостатки по разделам, указанным в ст. 56 настоящего Руководства.

59. В приказе указываются основные выявленные недостатки, их причины и даются конкретные указания по срокам устранения. Приказ доводится до всех командиров подразделений под роспись. Контроль за устранением недостатков осуществляет заместитель командира воинской части (соединения) по вооружению (начальник службы РАВ, в части, его касающейся). В приказе должны быть указаны лучшие и худшие подразделения (расчеты, экипажи). Об устранении недостатков по ракетно-артиллерийскому вооружению (причинах неустранения) начальник службы РАВ докладывает заместителю командира воинской части (соединения) по вооружению.

60. Результаты осмотра РАВ должностными лицами воинской части (соединения) заносятся в Книгу осмотра (проверки) вооружения, техники, ракет и боеприпасов согласно Уставу внутренней службы Вооруженных Сил СССР.

Гарантийные обязательства, продолжительность эксплуатации, порядок продления эксплуатации

61. Гарантийные обязательства — это обязательства поставщика * перед воинской частью гарантировать в течение установленного гарантийного срока и гарантийной наработки соответствие качества поставляемого образца РАВ (проводимых работ) эксплуатационным и нормативно-техническим документам, безвозмездно устранять дефекты, выявленные в этот период воинской частью, или заменять дефектные образцы при условии соблюдения воинской частью условий эксплуатации.

62. Гарантийные обязательства (гарантийная наработка, га-

---

* Под поставщиком понимается предприятие-изготовитель (организация, объединение) или ремонтное предприятие.

рантийный срок) устанавливаются на образец в целом, а также могут быть установлены на его составные части и комплектующие элементы (отдельные агрегаты, узлы, детали, комплекты ЗИП).

Если гарантийные обязанности на составные части или комплектующие элементы не предусмотрены эксплуатационной документацией, они принимаются равными на образец в целом.

Гарантийные обязательства указываются, как правило, в формуляре (паспорте).

63. Гарантийные обязательства ремонтного предприятия записываются в формуляре (паспорте) образца в составе записей о производстве ремонта.

64. В гарантийный срок не засчитывается время, когда образец РАВ был неисправен по вине поставщика. После устранения неисправности гарантийный срок продлевается на время, в течение которого образец РАВ был неисправен, о чем делается запись, заверенная представителем поставщика, в формуляре (паспорте) образца.

65. Гарантийные обязательства истекают по истечении хотя бы одного из гарантируемых параметров — наработки (количества циклов, часов, моточасов, выстрелов, пусков, километров) или срока. Если эксплуатационной документацией предусмотрена замена отдельных комплектующих элементов после истечения гарантийной наработки (срока), дальнейшая их эксплуатация не допускается.

После истечения гарантийных обязательств на ракеты решение о их дальнейшей эксплуатации (об установлении срока технической пригодности) принимается Центральным довольствующим органом.

66. Продолжительность эксплуатации вооружения определяется наработкой или календарным сроком эксплуатации до среднего, капитального, регламентированного ремонта и списания. Она установлена действующими приказами и эксплуатационной документацией, исходя из требований боеготовности, безопасности эксплуатации и экономической целесообразности.

67. После истечения указанной наработки или календарной продолжительности эксплуатации вооружение подлежит переводу в соответствующую категорию согласно действующей Инструкции по категорированию ракетно-артиллерийского вооружения.

68. При удовлетворительном техническом состоянии вооружение в низшую категорию не переводится. Продолжительность эксплуатации его продлевается на один год на основании актов технического состояния (формы 12 и 13 Руководства по учету), составляемых комиссией воинской части под председательством заместителя командира воинской части по вооружению (начальника службы РАВ). Решение о продлении эксплуатации образца РАВ заносится в формуляр образца.

69. На отдельные составные части и комплектующие элементы образцов РАВ (например, газовые турбины, приводные ремни)

эксплуатационной документацией или другими руководящими документами может быть установлен ресурс (срок службы), по истечении которого эти составные части (комплектующие элементы) подлежат обязательной замене с последующим ремонтом или списанием. Продолжительность эксплуатации их не продлевается.

Порядок предъявления рекламаций

70. Рекламацией называется письменное заявление воинской части поставщику на обнаруженное в период действия гарантийных обязательств несоответствие качества и (или) комплектности образца РАВ (выполненных работ) установленным требованиям, а также требование о восстановлении или замене неисправного образца РАВ, его составной части — комплектующего элемента (повторном выполнении работ).

71. Воинская часть (соединение) обязана предъявить рекламации при обнаружении:

поломки или нарушения работоспособности составных частей, сборок, блоков, агрегатов, деталей, элементов и механизмов;

отклонения параметров РАВ или его составных частей, сборок, блоков и т. п. за пределы, предусмотренные эксплуатационной документацией, при невозможности восстановления этих параметров за счет регулировок (настройки), предусмотренных эксплуатационной документацией;

несоответствия тары, упаковки, консервации, маркировки, пломбирования и комплектности требованиям, изложенным в эксплуатационной и сопроводительной документации.

72. Рекламации предъявляются поставщику образцов РАВ независимо от того, в какой его составной части (комплектующем элементе) обнаружена неисправность и откуда поступил образец РАВ. На боеприпасы рекламации предъявляются базе Центрального довольствующего органа, производившей окончательную сборку.

73. Рекламации не предъявляются по истечении гарантийной наработки (гарантийного срока), а также при нарушении воинской частью (соединением) правил эксплуатации, предусмотренных эксплуатационной документацией. Решение о восстановлении гарантийного образца РАВ, выведенного из строя в результате нарушений правил эксплуатации, принимается Центральным довольствующим органом после получения материалов расследования, акта технического состояния поврежденного образца и соответствующего ходатайства.

74. Воинская часть при обнаружении неисправностей РАВ обязана обеспечить его хранение в условиях, предотвращающих ухудшение его состояния.

75. Командир воинской части не позднее 24 ч с момента обнаружения неисправности направляет поставщику по почте или телеграфу уведомление о вызове представителя для определения причины неисправности, ее устранения и участия в составлении

рекламационного акта. В этот же срок сведения о неисправности заносятся в формуляр образца. Копии уведомления направляются представителю заказчика при поставщике, а также вышестоящему начальнику службы РАВ, который направляет ее в службу РАВ округа (группы войск).

Типовая форма уведомления, направляемая по почте, приведена в приложении 7. Срок прибытия представителя поставщика устанавливается с учетом времени, необходимого на проезд. Если исключается допуск представителя поставщика в места нахождения образца РАВ, уведомление не направляется, а воинская часть в тот же срок информирует поставщика о неисправности сообщением по форме уведомления.

76. Поставщик не позднее чем через 3 суток с момента получения уведомления сообщает телеграммой в воинскую часть дату получения уведомления, время выезда своего представителя (ремонтной бригады), а также время и способ отправки груза (при необходимости).

77. Представитель или ремонтная бригада иногороднего поставщика обязаны явиться не позднее чем в 4-дневный срок после получения вызова, не считая времени, необходимого для проезда, а одногороднего — не позднее чем на следующий день. Они должны иметь удостоверение своего предприятия на право выполнения работ.

78. Если неисправность составной части, сборки, блока и т. п. не привела к порче образца РАВ в целом и имеется возможность заменить их исправными из ЗИП, они снимаются и до возвращения поставщику упаковываются, пломбируются и содержатся в условиях, предохраняющих их от дальнейшей порчи.

79. Для составления рекламационного акта командир воинской части назначает комиссию под председательством заместителя командира по вооружению (начальника службы РАВ), в состав которой входит представитель (представители) поставщика, а при необходимости — представители других родов войск и служб.

80. Комиссия устанавливает причину неисправности и составляет рекламационный акт по форме, приведенной в приложении 8. Член комиссии, не согласный с содержанием рекламационного акта, обязан подписать акт с оговоркой о несогласии и изложить особое мнение. С особым мнением должны быть ознакомлены все члены комиссии. Если особое мнение составляет представитель поставщика, командир воинской части, утверждающий акт, при необходимости составляет мотивированное заключение по особому мнению. Особое мнение представителя поставщика не является основанием для отказа поставщика от выполнения мероприятий утвержденного рекламационного акта по удовлетворению рекламации.

81. В случае неявки в установленный срок представителя поставщика, а также в случае, исключающем его допуск в места нахождения образца РАВ, командир воинской части назначает ко-

миссию для исследования неисправного образца РАВ, которая по результатам исследования составляет односторонний рекламационный акт, обязательный для обеих сторон. К одностороннему рекламационному акту прикладывают заверенную в установленном порядке копию уведомления о вызове представителя поставщика, а в акте указывают о неявке его в установленный срок.

82. Рекламационные акты на образцы РАВ, прибывшие с завода-изготовителя, в течение трех суток со дня составления рассылаются воинской частью:

экз. № 1 — директору (руководителю) головного завода-изготовителя;

экз. № 2 и 3 — представителю заказчика на головном заводе-изготовителе;

один экземпляр представляется в вышестоящую службу РАВ, которая направляет его в службу РАВ округа (группы войск);

один экземпляр остается в деле воинской части.

Если рекламационный акт составлен на ракеты или боеприпасы, один экземпляр акта, кроме того, высылается по команде начальнику заказывающего управления Центрального довольствующего органа.

83. Рекламационные акты на образцы РАВ, отремонтированные на ремонтных предприятиях по нарядам Центрального довольствующего органа, составляются в четырех экземплярах и рассылаются:

экз. № 1 — начальнику ремонтного предприятия, производившего ремонт;

экз. № 2 и 3 — в вышестоящую службу РАВ, которая направляет их начальнику службы РАВ округа (группы войск) и начальнику управления Центрального довольствующего органа, выдавшего наряд на ремонт;

экз. № 4 — в дело воинской части.

84. Рекламационные акты на образцы РАВ, отремонтированные по внутренним нарядам службы РАВ военного округа, составляются в трех экземплярах и рассылаются:

экз. № 1 — начальнику ремонтного предприятия, производившего ремонт;

экз. № 2 — начальнику вышестоящей службы РАВ для направления в службу РАВ округа (группы войск);

экз. № 3 — в дело воинской части.

85. Рекламационный акт на образец РАВ должен быть составлен в течение 5 дней после обнаружения неисправности. Если для участия в составлении акта вызывают представителя поставщика, к установленному 5-дневному сроку добавляется время, необходимое для его приезда.

Если к моменту составления рекламационного акта будут выявлены другие неисправности, кроме указанных в уведомлении, их оформляют в составляемом рекламационном акте.

Общий срок составления рекламационного акта не должен превышать 30 суток. Запрещается составлять акт восстановления, акт

удовлетворения рекламации или другие подобные документы без составления рекламационного акта.

86. Неисправности должны быть устранены в 5-дневный срок с момента прибытия представителя поставщика (ремонтной бригады), если иное не предусмотрено договором. При согласии воинской части допускается использование при восстановлении ЗИП воинской части, который восполняется поставщиком в 10-дневный срок после получения рекламационного акта.

87. Рекламацию считают удовлетворенной, если образец РАВ восстановлен (заменен) и доставлен в воинскую часть, использованный ЗИП восполнен поставщиком и оформлен акт удовлетворения рекламации. Образец РАВ считается восстановленным, если неисправности, указанные в рекламационном акте, устранены и его качество соответствует требованиям эксплуатационной или ремонтной документации.

88. Не позднее чем на следующий день после восстановления образца РАВ и восполнения ЗИП комиссия воинской части с участием представителя поставщика (если он находится в воинской части) составляет акт удовлетворения рекламации. Типовая форма акта приведена в приложении 9. Акт не составляется, если устранение неисправности произведено в воинской части силами и средствами поставщика. В этом случае основанием удовлетворения рекламации является утвержденный рекламационный акт с записью об удовлетворении рекламации.

89. Количество экземпляров акта удовлетворения рекламации, порядок и сроки отправки устанавливаются те же, что и для рекламационного акта. О работах, проведенных для восстановления образца РАВ, делают отметку в его формуляре (паспорте).

90. Воинская часть обязана в 10-дневный срок после составления рекламационного акта отправить поставщику по его требованию и за его счет рекламированные составные части (сборки, блоки, агрегаты, детали) вместе с их формулярами (паспортами) или выписками из них. В этом случае представитель поставщика указывает номер расчетного счета, платежные и железнодорожные реквизиты поставщика.

Об отправке воинская часть сообщает телеграммой поставщику, представителю заказчика у поставщика и в службу РАВ военного округа. В телеграмме указываются:

заводской номер рекламированного изделия;
дата и способ отправки;
номер отгрузочного документа;
номер рекламационного акта.

Повреждения, происшествия и порядок их расследования

91. Повреждения ракетно-артиллерийского вооружения в зависимости от обстоятельств, характера и последствий подразделяются на поломки, аварии и катастрофы.

92. Поломкой считается повреждение, для устранения которого необходимо производить текущий ремонт без замены или капитального (среднего) ремонта основных агрегатов.

93. Аварией считается повреждение, в результате которого образец РАВ подлежит списанию или для его восстановления необходимо произвести капитальный (средний) ремонт или замену (капитальный, средний ремонт) хотя бы одного основного агрегата.

94. Катастрофой считается повреждение ракетно-артиллерийского вооружения, повлекшее за собой гибель людей.

95. Наезды на людей, животных, средства транспорта, строения, сооружения и другие несчастные случаи, связанные с использованием, техническим обслуживанием, эвакуацией или ремонтом РАВ, в том числе и повлекшие за собой гибель или тяжелые телесные повреждения (ранения) людей, животных или порчу имущества, но не сопровождающиеся повреждением образцов или их составных частей, к авариям и поломкам не относятся. Они относятся к происшествиям.

96. Порядок расследования, учета повреждений, происшествий РАВ приведен в Наставлении по обеспечению боевых действий Сухопутных войск * (ч. VIII, Воениздат, 1985).

97. Учет поврежденных вследствие аварий и катастроф образцов РАВ ведется в службе РАВ части (соединения) в книге по форме 33 Руководства по учету.

98. Если повреждения (происшествия) произошли с объектом котлонадзора, зарегистрированным в Инспекции котлонадзора округа, или связаны с несчастными случаями с людьми, в расследовании участвует инспектор Инспекции котлонадзора округа. Остальные повреждения на объектах котлонадзора, не зарегистрированных в Инспекции котлонадзора, расследуются с участием нештатного инспектора по котлонадзору воинской части. Расследование производится в соответствии с Инструкцией о порядке расследования аварий и несчастных случаев с людьми на объектах котлонадзора в воинских частях Советской Армии и Военно-Морского Флота **.

99. Аварии и катастрофы, имевшие место на электроустановках как общевойскового, так и специального назначения, расследуются с участием нештатных инспекторов по энергонадзору соединений (гарнизонов).

100. Несчастные случаи с рабочими и служащими Советской Армии подлежат расследованию с участием технического инспектора совета профсоюза.

101. В тех случаях, когда по предварительным данным авария или катастрофа произошла по причине некачественного изготовления образца РАВ на заводе-изготовителе или некачественного ремонта его в ремонтном органе и для решения вопроса о причине

---

* Введено в действие приказом главнокомандующего Сухопутными войсками 1983 г. № 034.

** Объявлена приказом Министра обороны СССР 1958 г. № 193.

происшествия требуется присутствие представителя завода-изготовителя (ремонтного предприятия), командование части (соединения) должно принять срочные меры для вызова указанных представителей.

102. Начальник службы РАВ воинской части (соединения), получив акт технического состояния образца РАВ, попавшего в аварию или катастрофу, обязан принять меры по его восстановлению, а в том случае, если образец РАВ не может быть восстановлен силами воинской части (соединения), должен направить акт технического состояния образца РАВ и материалы расследования со своим заключением в вышестоящую службу РАВ для принятия решения.

Порядок проведения доработок и внесения изменений в эксплуатационную документацию

103. Доработки РАВ проводятся по введенным в действие бюллетеням на основании директив Центрального довольствующего органа. Доработки проводятся в воинских частях (соединениях), а также в ремонтных органах центрального (окружного) подчинения при проведении среднего или капитального ремонта собственными силами и (или) силами предприятий промышленности. Указания воинским частям (соединениям) о проведении доработок поступают из службы РАВ округа (группы войск). Начальник службы РАВ округа (группы войск) осуществляет контроль за материальным обеспечением и ходом доработок.

104. Командир воинской части (соединения) по прибытии бригады доработчиков обеспечивает ее расквартирование, медицинское обслуживание, платное питание, доставку от места расквартирования к месту проведения доработок, организует работу бригады в соответствии с требованиями директивы и бюллетеня на доработку. Руководитель бригады должен иметь доверенность или задание на выполнение работ, члены бригады должны иметь доверенности на право выполнения работ.

105. После выполнения доработки в формуляре (паспорте) на образец делается запись с указанием номера бюллетеня, по которому проводилась доработка, даты и краткого содержания произведенных работ и о пригодности образца к дальнейшей эксплуатации. Запись заверяется подписями руководителя бригады, производившей доработку, должностных лиц, выполнявших и контролировавших работы, и скрепляется гербовой печатью.

106. Доработки по бюллетеням, выполняемые силами воинских частей (соединений), как правило, проводятся в ходе очередного технического обслуживания, но не позднее срока, установленного в директиве. Приказом по части определяются общие сроки проведения доработок, порядок и очередность, привлекаемый личный состав, выделяемые силы и средства, ответственные лица для контроля за полнотой и качеством проведения доработок.

Работы по доработкам образцов РАВ включаются в месячный план эксплуатации и ремонта РАВ. Доработки по бюллетеням с шифром БА (аварийные работы) проводятся в возможно короткие сроки.

107. Выполнение работы оформляется техническим актом. *Типовая форма технического акта приведена в приложении 10.* Акт утверждается командиром воинской части (соединения) и высылается в пяти экземплярах начальнику службы РАВ округа, один экземпляр оставляется в воинской части (соединении).

108. Изменения в эксплуатационную документацию вносятся на основании бюллетеней на доработку образца РАВ или бюллетеней на изменения в эксплуатационной документации (шифр БЭ).

109. Внесение изменений в эксплуатационную документацию производится ответственным лицом службы РАВ, назначенным приказом командира воинской части (соединения).

110. Внесение изменений должно проводиться в полном соответствии с содержанием бюллетеня и способом, указанным в нем. Внесенные изменения обозначаются порядковым номером, под которым в листе регистрации изменений записан бюллетень. Этот номер в квадратных скобках проставляют на полках линий-выносок, проведенных от измененных участков.

111. После внесения изменений на титульном листе бюллетеня делается надпись о выполненной работе и заполняется лист регистрации изменений.

112. В случае отсутствия в изменяемом документе листа регистрации изменений он должен быть изготовлен по форме приложения 11.

113. Все доработки РАВ и изменения в эксплуатационной документации учитываются в книге учета (приложение 12), которая хранится в службе РАВ воинской части (соединения); кроме того, доработки учитываются в книгах учета (формы 31 и 32 Руководства по учету). Контроль за своевременным правильным и полным внесением изменений осуществляет заместитель командира части (соединения) по вооружению (начальник службы РАВ).

114. Переделки и изменения в конструкции и схемах образцов РАВ и внесение изменений в эксплуатационную документацию без разрешения Центрального довольствующего органа **запрещаются.**

Особенности эксплуатации РАВ в различных климатических условиях

115. Для обеспечения эксплуатации РАВ в районах с холодным климатом следует:

укомплектовать вооружение штатными средствами обогрева, облегчения запуска двигателей и повышения проходимости, а также утеплить аккумуляторные батареи;

применять для всего вооружения горючее, масла, смазки, спецжидкости и электролит, предусмотренные для этих условий эксплуатационной документацией;

не допускать резких колебаний температуры в кабинах и внутри кузовов, рубок, отделений, отсеков.

своевременно удалить влагу, образовавшуюся на аппаратуре, пультах, приборах, штепсельных разъемах, контактах, волноводах;

тщательно просушивать и протирать аппаратуру, особенно детали высоковольтных устройств, следить за степенью обводненности влагопоглотителя патронов осушки и своевременно их менять;

проводить во избежание повреждения редукторов и приводных двигателей начальную прокрутку механизмов вращения на малых оборотах, плавно повышая скорость вращения и не производя резких остановок и реверсов;

соблюдать установленный режим обогрева аппаратуры.

116. Для обеспечения эксплуатации РАВ в районах с жарким сухим климатом следует:

производить дополнительные осмотры РАВ после сильных и продолжительных песчаных бурь;

сокращать сроки работы РАВ до очередных номерных технических обслуживаний на 20—30%;

производить в полевых условиях техническое обслуживание РАВ, связанное с разборкой узлов и механизмов, только в укрытиях или в палатках;

контролировать температуру внутри кузова, прицепов, в которых размещена аппаратура;

следить за исправностью вентиляторов и вентиляционных люков. Использовать вооружение с неисправными вентиляторами в условиях высоких температур **запрещается;**

регулярно проверять состояние каналов стволов орудий и минометов;

регулярно очищать от пыли поверхности аккумуляторных батарей, отверстия вентиляционных пробок, а также пульты, приборы, механизмы и узлы РАВ;

принимать меры по защите от воздействия солнечной радиации ракет, боеприпасов, оптических и резинотехнических изделий;

применять для всего вооружения горючее, масла, смазки, спецжидкости и электролит, предусмотренные для этих условий эксплуатационной документацией.

●117. При эксплуатации РАВ в районах с теплым влажным климатом следует:

принимать меры по предупреждению коробления деревянных и коррозии металлических частей вооружения путем периодической подкраски поверхностей, смазки неокрашенных мест, просушки кабин, кузовов и прицепов путем включения отопительных устройств при обязательном проветривании;

проверить состояние наружной герметизации, резиновых и других уплотнений, затяжку болтов крышек люков;

следить за величиной сопротивления изоляции электрических цепей;

включать электрооборудование и пультовую аппаратуру только после предварительной протирки сухой ветошью и просушки;

принять меры по защите от воздействия солнечной радиации ракет, боеприпасов, оптических и резинотехнических изделий;

контролировать в установленные сроки состояние внутренних поверхностей оборудования, механических узлов, не допускать в них появления и скопления влаги;

применять для осушки воздуха влагопоглотитель.

118. Для обеспечения эксплуатации вооружения в горных районах следует:

особенно тщательно следить за состоянием тормозов, механизмов и приводов управления и их регулировкой, укладкой и креплением боеприпасов, комплектов ЗИП и других предметов комплектования образцов РАВ;

укомплектовывать образцы РАВ специальными горными тормозами, упорами и т. д.;

при высотах более 3000 м над уровнем моря заправлять системы охлаждения низкозамерзающей охлаждающей жидкостью;

поддерживать температурный режим образцов РАВ, контролировать сопротивление изоляции ввиду резких колебаний температуры в течение суток;

проводить дополнительные работы по техническому обслуживанию компрессорных станций и по регулировке систем питания двигателей бензо- и дизельэлектрических агрегатов;

принимать меры к повышению электрической прочности волноводов зенитного ракетного и радиолокационного вооружения;

принимать меры по защите от воздействия солнечной радиации ракет, боеприпасов, оптических и резинотехнических изделий.

Транспортирование

119. Транспортирование ракетно-артиллерийского вооружения осуществляется автомобильным, железнодорожным, морским (речным) и воздушным транспортом.

120. Подготовка ракетно-артиллерийского вооружения к транспортированию включает:

проверку технического состояния РАВ в объеме контрольного осмотра;

выполнение специальных работ, предусмотренных эксплуатационной документацией, обеспечивающих транспортирование данным видом транспорта;

подготовку или проверку состояния погрузочно-разгрузочных устройств, приспособлений и устройств для крепления швартовных приспособлений и других материалов, необходимых для погрузочно-разгрузочных работ и крепления вооружения и техники;

проверку состояния транспортных средств.

121. Личный состав должен быть практически обучен правилам погрузки (выгрузки) и буксирования РАВ, знать меры безопасности при различных видах транспортирования и погрузочно-разгрузочных работах, а также знать технические требования погрузки и закрепления РАВ.

122. При транспортировании РАВ автомобильным транспортом все водители и старшие машин должны быть ознакомлены с маршрутом движения и его особенностями, проинструктированы по правилам вождения и соблюдению мер безопасности в условиях предстоящего транспортирования. В пути следования под руководством начальника колонны (старшего машины) проводятся контрольные осмотры РАВ и транспортных средств. При этом особое внимание обращается на исправность сцепного устройства и надежность крепления РАВ, его составных частей и комплектующих элементов по-походному.

123. Перед транспортированием ракетно-артиллерийского вооружения железнодорожным транспортом необходимо:

проинструктировать личный состав о порядке погрузки и об особенностях работ под контактной сетью высокого напряжения на электрифицированных участках железных дорог;

проверить исправность погрузочно-разгрузочных приспособлений и устройств, а также состояние полов и бортов платформы;

в соответствии с Техническими условиями погрузки обеспечить равномерное размещение РАВ на железнодорожном подвижном составе;

закрепить вооружение (ракеты, боеприпасы) согласно схемам и правилам крепления, указанным в эксплуатационной документации данного образца и в справочных пособиях по погрузке техники на железнодорожный подвижной состав;

проверить правильность установки и закрепления РАВ в транспортном положении, обратив особое внимание на закрепление стопорными устройствами подвижных частей вооружения;

отключить приборы электрооборудования;

опломбировать двери кабин, кузовов и топливные баки;

привести плотность электролита аккумуляторных батарей в соответствие с предполагаемой температурой в пути и в месте назначения;

проверить вписываемость вооружения в габарит погрузки железных дорог СССР, а для образцов вооружения, транспортирование которых предусматривается и по железным дорогам западноевропейской колеи, — в габарит 02-ВМ (02-Т). При необходимости привести образцы в соответствующие габариты согласно эксплуатационной документации.

124. При транспортировании автоцистерн с компонентами ракетного топлива рядом с ними необходимо располагать обмывочно-нейтрализационную машину, полностью заправленную и укомплектованную.

125. При транспортировании разрядных грузов железнодорожным транспортом необходимо руководствоваться правилами перевозок разрядных грузов, изложенных в соответствующем приказе МО СССР. В пути следования необходимо периодически проверять крепление и состояние РАВ и имеющихся на нем брезентовых покрытий.

126. При транспортировании РАВ воздушным транспортом необходимо:

проверить наличие в эксплуатационной документации указаний об ограничении высоты воздушного транспортирования и при наличии ограничений выполнить требования инструкции по воздушному транспортированию;

слить около 25% заправленного топлива;

снизить давление в шинах, перекрыть краны системы централизованной подкачки шин;

проверить противооткатные устройства орудий, гидравлические и пневматические системы (исправность уплотнительных устройств);

проверить наличие низкозамерзающей жидкости в системе охлаждения.

127. Перед погрузкой производится контрольный осмотр РАВ с тем, чтобы убедиться в правильности подготовки его к транспортированию воздушным транспортом.

128. При погрузке вооружения, ракет и боеприпасов необходимо соблюдать правила размещения грузов согласно схеме загрузки для данного вида самолета (вертолета).

Крепление и швартовка РАВ в самолетах производятся в соответствии с действующими инструкциями по воздушному транспортированию и правилами размещения грузов согласно схеме загрузки.

129. При транспортировании РАВ морским (речным) транспортом его распределение в последовательности погрузки определяется грузовым планом, который составляется администрацией порта совместно с военным комендантом.

Грузовой план согласовывается с капитаном судна.

130. Погрузка, размещение и закрепление РАВ осуществляются согласно инструкциям по морскому (речному) транспортированию.

Общие указания по техническому обслуживанию

131. Единая система комплексного технического обслуживания является планово-предупредительной, основанной на обязательном проведении установленных видов технического обслуживания в зависимости от величины наработки или календарных сроков с учетом условий эксплуатации.

Основой обеспечения постоянной боевой готовности ракетно-артиллерийского вооружения является своевременное, полное и качественное проведение предусмотренных эксплуатационной документацией комплексных технических обслуживаний.

132. Использование для занятий, учений и боевых стрельб вооружения, не прошедшего очередного (запланированного) номерного технического обслуживания, **запрещается.**

133. Единая система комплексного технического обслуживания

вооружения устанавливает следующие виды технического обслуживания для вооружения, находящегося:

а) в использовании:

контрольный осмотр (КО);

ежедневное техническое обслуживание (ЕТО);

техническое обслуживание № 1 (ТО-1);

техническое обслуживание № 2 (ТО-2);

сезонное обслуживание (СО);

б) на кратковременном хранении техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х);

в) на длительном хранении:

техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х);

техническое обслуживание № 2 при хранении (ТО-2х);

регламентированное техническое обслуживание (РТО).

Краткая характеристика единой системы комплексного технического обслуживания вооружения, находящегося в использовании, приведена в табл. 1.

134. Техническое обслуживание вооружения, состоящего из нескольких составных частей, проводится комплексно (комплексное техническое обслуживание) *, то есть совмещенно по месту и времени для всех составных частей.

135. Виды и периодичность технического обслуживания составных частей вооружения определяются периодичностью технического обслуживания его основной составной части **.

136. Если к моменту проведения номерного технического обслуживания вооружения наработка (продолжительность эксплуатации) отдельной его составной части составляет менее 50% установленной, для нее проводится обслуживание на одну ступень ниже. При этом должна обеспечиваться работоспособность этой составной части до очередного планового технического обслуживания образца вооружения.

137. При проведении технического обслуживания необходимо строго соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящем Руководстве (приложение 13), эксплуатационной документации и других руководящих документах

138. Запрещается нарушать периодичность и объем технических обслуживаний вооружения без специальных указаний Центрального довольствующего органа.

Организация технического обслуживания вооружения

139. Командиры воинских частей (соединений) и подразделений несут полную ответственность за своевременное проведение в полном объеме технических обслуживаний и осмотров РАВ. Техническое обслуживание организуется заместителем командира со-

---

* В дальнейшем по тексту — техническое обслуживание.

** Под основной составной частью понимается составная часть, определяющая функциональное назначение образца вооружения.

Таблица 1

Краткая характеристика единой системы комплексного технического обслуживания вооружения, находящегося в использовании

Вид технического обслуживания единой системы	Вид технического обслуживания, совмещаемый с видами ТО единой системы	Назначение видов технического обслуживания	Периодичность проведения	Кто проводит. Руководящие документы
1	2	3	4	5
Контрольный осмотр	Контрольный осмотр	Проверка технического состояния вооружения перед выполнением предстоящей задачи. Устранение выявленных недостатков	Перед маршем, занятиями и учениями (стрельбой, пуском, боевой работой), транспортированием, на привалах при совершении марша, в местах дежурства	Расчеты (экипажи). Эксплуатационная документация
Ежедневное техническое обслуживание	Текущее обслуживание	Подготовка вооружения к использованию. Устранение выявленных недостатков	После использования вооружения (стрельб, пусков, учений, занятий), транспортирования, но не реже одного раза в две недели, если вооружение не использовалось	Расчеты (экипажи) Эксплуатационная документация
Техническое обслуживание № 1	Техническое обслуживание № 1	Поддержание вооружения в исправном состоянии до очередного номерного технического обслуживания	После истечения установленной эксплуатационной документацией наработки, но не реже одного раза в год Перед постановкой вооружения (кроме нового или капитально отремонтированного) на кратковременное хранение независимо от предыдущей наработки (интервала времени)	Расчеты (экипажи) с привлечением ремонтных подразделений и групп регламентно-настроечных работ (при необходимости). Эксплуатационная документация

Окончание табл. 1

Вид технического обслуживания единой системы	Вид технического обслуживания, совмещаемый с видами ТО единой системы	Назначение видов технического обслуживания	Периодичность проведения	Кто проводит. Руководящие документы
1	2	3	4	5
Техническое обслуживание № 2	Техническое обслуживание № 2	Поддержание вооружения в исправном состоянии до очередного номерного технического обслуживания	После истечения установленной эксплуатационной документацией наработки, но не реже одного раза в два года; материальной части артиллерии — не реже одного раза в три года; стрелкового вооружения — не реже одного раза в пять лет. Перед постановкой вооружения (кроме нового или капитально отремонтированного) на длительное хранение независимо от предыдущей наработки (интервала времени)	Ремонтные подразделения, группы регламентно-настроечных работ воинской части (соединения) с привлечением расчетов экипажей. Эксплуатационные документы
Сезонное обслуживание	Сезонное обслуживание	Подготовка вооружения к осенне-зимнему или весенне-летнему периоду эксплуатации	Два раза в год в сроки, установленные командующими военных округов (групп войск)	Расчеты (экипажи), ремонтные подразделения, группы регламентно-настроечных работ воинской части (соединения). Эксплуатационные документы

Примечание. В графе 2 приведены виды технического обслуживания, существовавшие до введения единой системы комплексного технического обслуживания.

единения (воинской части) по вооружению. Его распоряжения по вопросам организации технического обслуживания обязательны для начальников родов войск и служб, командиров воинских частей (подразделений).

140. Начальник службы РАВ организует и обеспечивает техническое обслуживание вооружения, состоящего на учете в службе РАВ, и принимает меры по своевременному техническому обслуживанию его составных частей через соответствующих начальников родов войск и служб. Он организует и обеспечивает техническое обслуживание РАВ, входящего составной частью в образцы вооружения других родов войск и служб (по согласованию с соответствующими начальниками родов войск и служб).

141. Командиры воинских частей и подразделений обязаны планировать и выделять необходимое время и личный состав на проведение технического обслуживания и требовать точного выполнения всего объема работ в установленные сроки.

142. Техническое обслуживание вооружения проводится на местах хранения вооружения или на пунктах технического обслуживания и ремонта, оснащенных в соответствии с действующими нормами содержания технологического оборудования. Подвижные ремонтные средства используются только во время сборов, учений, маневров, полевых выходов или по решению заместителя командующего округа (группы войск) по вооружению в пределах установленных норм расхода ресурса.

143. Личный состав ремонтных подразделений, участвующих в проведении технических обслуживаний, должен пройти необходимую подготовку и специализироваться по видам работ, за полноту и качество проведения которых он несет ответственность. Использовать специалистов-ремонтников, а также личный состав расчетов в период проведения технического обслуживания и ремонта для выполнения хозяйственных и других работ **запрещается.**

144. Подготовка ракетно-артиллерийского вооружения к стрельбе (пуску, боевой работе) осуществляется силами подразделений под руководством командира подразделения; контроль за подготовкой осуществляет служба РАВ.

145. Контрольный осмотр и ежедневное техническое обслуживание не планируются и проводятся в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и настоящего Руководства.

146. Время для проведения номерных технических обслуживаний и РТО предусматривается планом боевой и политической подготовки, планами эксплуатации и ремонта РАВ, а также расписаниями занятий подразделений.

147. Техническое обслуживание вооружения в случае его продолжительности менее 8 ч целесообразно проводить в парковые и парково-хозяйственные дни.

148. Техническое обслуживание образца вооружения должно быть спланировано так, чтобы к исходу рабочего дня образец вооружения был боеготовым.

149. Особенности организации технического обслуживания гидропневматических и гидравлических устройств артиллерийского вооружения приведены в приложении 14.

150. При техническом обслуживании особое внимание обращается на состояние пломб *. В случае нарушения пломб I и II категорий на гарантийных образцах командиром воинской части проводится расследование.

Пломбы I, II и III категорий восстанавливаются пломбиром воинской части с обязательной записью в формуляре образца РАВ, которая заверяется начальником службы РАВ.

Ремонт вооружения

151. Ремонт ракетно-артиллерийского вооружения организуется в соответствии с требованиями приказа Министра обороны СССР 1985 г. № 0250 и действующими руководящими документами Центрального довольствующего органа.

152. Для образцов ракетно-артиллерийского вооружения в зависимости от их технического состояния установлены:

а) для вооружения, находящегося в использовании:

текущий ремонт (ТР);

средний ремонт (СР);

капитальный ремонт (КР);

б) для вооружения, находящегося на длительном хранении, — регламентированный ремонт (РР).

Краткая характеристика единой системы комплексного ремонта приведена в табл. 2.

153. Ремонт всех составных частей образца вооружения в воинских частях (соединениях) проводится комплексно, то есть совмещенно по месту и времени. Комплексный ремонт вооружения и его составных частей проводится в объемах, предусмотренных эксплуатационной и ремонтной документацией.

---

* На образцах РАВ могут быть установлены четыре категории пломб:

I категория (запрещающие, конструктивные и режимные); конструктивные IК устанавливаются на блоки, узлы и механизмы, которые ремонту в войсковых условиях не подлежат. Пломбы снимать в войсках запрещается; режимные IР устанавливаются на органы управления и перестройки, обеспечивающие определенный режим работы. При переходе на другой режим пломбы вскрываются по разрешению командира воинской части (соединения) с обязательной отметкой в формуляре;

II категория (запрещающие — гарантийные); устанавливаются на узлы, блоки и механизмы, ремонт, настройка и регулировка которых не может быть осуществлена специалистами войск до истечения гарантийного срока образца РАВ. Пломбы снимаются и восстанавливаются только в присутствии представителя завода-изготовителя. После истечения гарантии необходимость в этих пломбах устанавливается командиром подразделения;

III категория (ограниченного доступа); устанавливаются на узлы, блоки и механизмы, ремонт, монтаж, настройку и регулировку которых можно осуществлять в войсках. Пломбы снимаются по разрешению командира подразделения с последующим восстановлением;

IV категория (технологические); устанавливаются на период поставок образцов РАВ в войска После проверки комплектности пломбы снимаются

Таблица 2

Краткая характеристика единой системы ремонта ракетно-артиллерийского вооружения

Вид технического обслуживания	Назначение ремонта	Периодичность проведения	Кто проводит	Материально-техническое обеспечение	Руководящие документы
Текущий ремонт	Обеспечение или восстановление работоспособности образца вооружения путем замены и (или) восстановления отдельных частей	При получении повреждений и возникновении неисправностей, устранение которых действующими руководящими документами предусмотрено при текущем ремонте	Подразделения технического обслуживания, ремонта и регламентно-настроечных работ воинской части (соединения) с привлечением расчетов (экипажей) и водителей машин	ЗИП и материалы согласно нормам расхода на эксплуатацию. Оборудование подразделений технического обслуживания, ремонта и регламентно-настроечных работ Инструмент и принадлежность одиночного и группового комплектов ЗИП	Эксплуатационные документы и руководства по среднему (войсковому) ремонту. Нормы расхода ЗИП и материалов на эксплуатацию
Средний ремонт	Восстановление исправности и частичное восстановление ресурса образца вооружения с заменой или восстановлением составных частей ограниченной номенклатуры и контролем технического состояния составных частей, выполняемых в объеме, установленном в руководящих документах	При получении повреждений и возникновении неисправностей, устранение которых действующими руководящими документами предусмотрено при среднем ремонте После истечения ресурса (срока) до СР	Армейские ремонтно-восстановительные базы Кроме того, ремонтно-восстановительные части соединений, если в них согласно руководящим документам предусмотрено проведение среднего ремонта	ЗИП и материалы согласно нормам расхода на средний ремонт. Оборудование фронтовых и армейских ремонтно-восстановительных баз и ремонтно-восстановительных частей соединений	Руководство по среднему (войсковому) ремонту, эксплуатационные документы. Нормы расхода ЗИП и материалов на средний ремонт

Окончание табл. 2

Вид технического обслуживания	Назначение ремонта	Периодичность проведения	Кто проводит	Материально-техническое обеспечение	Руководящие документы
Капитальный ремонт	Восстановление исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса образца вооружения с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые	При получении повреждений и возникновении неисправностей, устранение которых действующими руководящими документами предусмотрено при КР. После истечения ресурса (срока) до КР	Стационарные ремонтные предприятия военных округов (групп войск) и центрального подчинения	ЗИП и материалы согласно нормам расхода на КР. Оборудование стационарных ремонтных предприятий военных округов (групп войск) и центрального подчинения	Руководства по капитальному ремонту (технические условия на капитальный ремонт). Нормы расхода ЗИП и материалов на капитальный ремонт
Регламентированный ремонт	Полное или близкое к полному восстановление ресурса и надежности образца вооружения, находящегося на длительном хранении	После истечения срока, установленного руководящими документами	Стационарные ремонтные предприятия военных округов (групп войск) и центрального подчинения	ЗИП и материалы согласно нормам расхода на регламентированный ремонт. Оборудование стационарных ремонтных предприятий военных округов (групп войск) и центрального подчинения	Руководства по капитальному или регламентированному ремонту (технические условия на капитальный или регламентированный ремонт). Нормы расхода ЗИП и материалов на регламентированный ремонт

154. Ответственность за организацию комплексного ремонта вооружения, проводимого в воинской части (соединении), возлагается на заместителя командира воинской части (соединения) по вооружению. Начальник службы РАВ воинской части (соединения) организует и обеспечивает ремонт вооружения, состоящего на учете в службе РАВ, и принимает меры по своевременному ремонту его составных частей (через соответствующих начальников родов войск и служб). Он организует и обеспечивает ремонт РАВ, входящего составной частью в образцы вооружения, других родов войск и служб (по согласованию с соответствующими начальниками родов войск и служб).

155. Ремонт и техническое обслуживание составных частей, входящих в состав образцов вооружения, материально-техническое обеспечение и подготовку специалистов по их ремонту должны обеспечивать начальники родов войск (служб), в ведении которых находятся эти составные части.

156. Вооружение, подлежащее ремонту, записывается начальником службы РАВ воинской части (соединения) в книгу учета неисправного вооружения и техники (форма 33 Руководства по учету) с указанием вида ремонта или технического обслуживания его составных частей (ТО-2, РТО, КР, РР, СР, ТР, перемонтаж).

157. Сдача в текущий ремонт вооружения в ремонтное подразделение части осуществляется по распоряжению начальника службы РАВ воинской части, а в ремонтный орган соединения — по нарядам на ремонт службы РАВ соединения (форма 5 Руководства по учету).

Сдача вооружения в средний ремонт производится по нарядам службы РАВ соединения или округа (группы войск).

Сдача в капитальный и регламентированный ремонт вооружения производится по нарядам службы РАВ военного округа (группы войск), выдаваемых на основании наряда Центрального довольствующего органа или самостоятельно.

При досрочной отправке вооружения в ремонт наряды выдаются после представления материалов расследования. Порядок документального оформления сдачи в ремонт и приема вооружения из ремонта определен Руководством по учету.

158. Подготовка вооружения к отправке в ремонт производится в воинской части, которой оно принадлежит. Ответственность за полноту и качество подготовки несет командир воинской части, за своевременность отправки вооружения в ремонт — начальник службы РАВ воинской части.

159. Порядок приема вооружения в ремонт, выполнение ремонта в ремонтном органе соединения (воинской части) и выдача из ремонта приведены в руководящих документах по организации ремонта Центрального довольствующего органа.

Глава 2

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ХРАНЕНИЯ ВООРУЖЕНИЯ И ВОЕННО-ТЕХНИЧЕСКОГО ИМУЩЕСТВА

Общие положения

160. Под хранением понимается содержание исправных вооружения и имущества в местах хранения с применением существующей системы технического обслуживания и контроля, а также установленных эксплуатационной документацией и настоящим Руководством средств и методов защиты от воздействия окружающей среды.

161. Для вооружения и имущества устанавливаются кратковременное (до одного года) и длительное (более одного года) хранения. Вооружение и имущество, поставленные на хранение, остаются закрепленными за подразделением (ответственным лицом)

162. На хранение ставятся исправные вооружение и имущество, имеющие установленный запас ресурса, а также укомплектованные ЗИП и эксплуатационной документацией.

163. Вооружение и имущество, находящиеся на длительном хранении, могут храниться в хранилищах, под навесами и на открытых оборудованных площадках. Они содержатся отдельно от вооружения и имущества, находящихся на кратковременном хранении и в использовании. Требования к местам хранения вооружения и имущества изложены в приложении 15

Хранение стрелкового вооружения, артиллерийских, оптических и электронно-оптических приборов в подразделениях организуется в соответствии с требованиями, изложенными в приложении 16

164. Новые или прошедшие капитальный (средний) ремонт вооружение и имущество при постановке на хранение непосредственно после ввода их в эксплуатацию техническому обслуживанию не подвергаются, а только консервируются Остальные вооружение и имущество перед постановкой на длительное хранение подвергаются ТО-2, при постановке на кратковременное хранение — ТО-1

165. Консервация вооружения и имущества при постановке на длительное хранение проводится в соответствии с требованиями эксплуатационной документации В случае когда в эксплуатационной документации не указаны метод и средства консервации, кон-

сервация проводится в соответствии с требованиями приложения 17.

Перечень основных материалов, применяемых при хранении вооружения, имущества и боеприпасов, приведен в приложении 18.

166. Вооружение и имущество ставятся на хранение на основании приказа по воинской части (приложение 19).

Председателем комиссии, ответственным за постановку вооружения на хранение, назначается заместитель командира воинской части по вооружению, членами комиссии назначаются должностные лица служб, ответственные за составные части вооружения, а также необходимые специалисты и командиры подразделений, ответственные за хранение.

Если на хранение ставятся образцы вооружения, не имеющие составных частей по другим службам (родам войск), председателем комиссии может быть назначен начальник службы РАВ.

К приказу прилагается план работ по постановке вооружения на хранение (приложение 20) План утверждается командиром воинской части (соединения)

167. Постановка вооружения на хранение производится по технологическим картам, которые разрабатываются для каждой номенклатуры вооружения на основании требований эксплуатационной документации и других руководящих документов

168. Перед постановкой вооружения и имущества на длительное хранение проводятся поверка средств измерения, освидетельствование объектов котлонадзора и электроустановок, замена сборочных единиц и деталей с ограниченным сроком хранения, если срок проведения указанных работ истекает до проведения планируемого ТО-2х (РТО).

После окончания работ по техническому обслуживанию вооружения и имущества (перед его постановкой на хранение) комиссией проводится проверка технического состояния, укомплектованности и качества проведения технического обслуживания По результатам проверки дается разрешение на консервацию.

169. После проверки комиссией полноты и качества консервации вооружения и имущества, установки их на места хранения, а также проверки условий хранения оформляется акт (форма 10 Руководства по учету).

170. Работы с вооружением и имуществом, находящихся на хранении, проводятся в соответствии с мероприятиями по поддержанию вооружения в боеготовом состоянии и планами эксплуатации и ремонта РАВ.

Для проведения регламентированного технического обслуживания (РТО) и контрольно-технического осмотра (КТО) отдается приказ по воинской части, в котором указываются основание для проведения работ, наименование, количество и номера образцов вооружения, период проведения работ, привлекаемые силы и средства, планируемый расход ресурса

171. Проведение РТО организуется и обеспечивается службой РАВ воинской части (соединения). Для контроля проведения РТО

в воинской части создается комиссия, состав которой определен в ст. 166 настоящего Руководства. При проведении РТО в ремонтных подразделениях воинской части (соединения) комиссия контролирует полноту и правильность проведения работ в соответствии с технологическими картами. При проведении РТО на базах центрального или окружного подчинения комиссия совместно с командиром подразделения принимает вооружение и контролирует работы по консервации (восстановлению консервации) и установке на места хранения.

После окончания работы комиссии о проведении РТО делается запись в акте (форма 10 Руководства по учету) в графе «Для отметок», который составлялся при постановке вооружения на хранение. Запись заверяется всеми членами комиссии.

172. Результаты всех работ по контролю вооружения и имущества, находящихся на хранении, оформляются в книге осмотра (проверки) вооружения, техники, ракет и боеприпасов, которая ведется лицом, ответственным за хранение. Книга ведется на каждое место хранения (хранилище, навес, открытая площадка).

173. Объем и порядок выполнения работ по техническому обслуживанию при хранении определяются эксплуатационной документацией или указаниями настоящего Руководства (для вооружения, в эксплуатационной документации которого объем технического обслуживания не определен).

Расконсервация вооружения и имущества, находящихся на длительном хранении в целях проведения технического обслуживания или контрольно-технического осмотра, не является снятием их с хранения.

174. Для снятия вооружения и имущества как с длительного, так и с кратковременного хранения отдается приказ по воинской части, в котором указывается основание для снятия.

Организация технического обслуживания

175. В целях поддержания вооружения и имущества, находящихся на хранении, в исправном состоянии установлена следующая система технического обслуживания:

при кратковременном хранении — техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х);

при длительном хранении:

техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х);

техническое обслуживание № 2 при хранении (ТО-2х);

регламентированное техническое обслуживание (РТО).

Краткая характеристика видов технического обслуживания вооружения и имущества, находящихся на хранении, приведена в табл. 3.

176. Периодичность проведения различных видов технического обслуживания вооружения при хранении указана в табл. 4.

177. Технические обслуживания № 1 и 2 при хранении воору-

Таблица 3

Краткая характеристика единой системы комплексного технического обслуживания вооружения при хранении

Вид технического обслуживания единой системы	Вид технического обслуживания, совмещаемый с видами ТО единой системы	Назначение видов технического обслуживания	Периодичность проведения	Кто проводит. Руководящие документы
1	2	3	4	5
При кратковременном хранении				
Техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х)	Текущее обслуживание	Поддержание вооружения в исправном состоянии до подготовки к использованию или до очередного технического обслуживания. Устранение выявленных недостатков	Один раз в 6 месяцев или по результатам текущего осмотра	Расчеты (экипажи) с привлечением ремонтных подразделений и групп регламентно-настроечных работ Эксплуатационная документация
При длительном хранении				
Техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х)	Текущее обслуживание	Поддержание вооружения в исправном состоянии до подготовки к использованию или до очередного технического обслуживания Устранение выявленных недостатков	В сроки, установленные эксплуатационной документацией, но не реже одного раза в год, или по результатам контрольно-технического или текущего осмотра	Подразделения хранения с привлечением ремонтных подразделений и групп регламентно-настроечных работ
Техническое обслуживание № 2 при хранении (ТО-2х)	Техническое обслуживание № 1	Поддержание вооружения в исправном состоянии до очередного технического обслуживания Расконсервация в необходимом объеме, контроль технического состояния с проверкой на функционирование об-	В сроки, установленные эксплуатационной документацией, но не реже одного раза в два года, или по результатам контрольно-технического осмотра	Подразделения хранения с привлечением ремонтных подразделений и групп регламентно-настроечных работ. Эксплуатационная документация

Окончание табл. 3

Вид технического обслуживания единой системы	Вид технического обслуживания, совмещаемый с видами ТО единой системы	Назначение видов технического обслуживания	Периодичность проведения	Кто проводит. Руководящие документы
1	2	3	4	5
Регламентированное техническое обслуживание (РТО)	Техническое обслуживание № 2	разца вооружения и его составных частей, выборочное проведение пробеговых и других испытаний. Устранение выявленных недостатков Обеспечение исправности находящихся на хранении образцов вооружения до очередного регламентированного технического обслуживания (регламентированного ремонта)	В сроки, установленные эксплуатационной документацией, но не реже одного раза в 6—10 лет в зависимости от вида вооружения и условий хранения	Ремонтные подразделения, группы регламентно-настроечных работ воинских частей (соединений), объединений, военных округов Эксплуатационная документация

Примечания: 1. В графе 2 приведены виды технического обслуживания, существовавшие до введения единой системы комплексного технического обслуживания

2. В графе 4 указаны периодичность проведения технического обслуживания для вооружения, хранящегося в хранилищах.

Таблица 4

Периодичность проведения технического обслуживания различных видов вооружения при длительном хранении в хранилищах

Виды вооружения	Периодичность проведения		
	ТО-1х	ТО-2х	РТО
1. Наземное оборудование ракетных комплексов оперативно-тактического и тактического назначения, противотанковые ракетные комплексы	Ежегодно	2	8
2. Зенитно-ракетные комплексы Сухопутных войск		2	6
3. Артиллерийское вооружение:			
боевые машины реактивной артиллерии, самоходная артиллерия и самоходные минометы		2	9
зенитно-самоходная артиллерия		2	6
буксируемая артиллерия и минометы		2	10
4. Радиотехнические средства		2	6
5. Радиоэлектронная техника, подвижные разведывательные и наблюдательные пункты, АСУВ		2	8
6. Стрелковое вооружение и минометы, хранящиеся в ящиках		—	10
7. Топопривязчики		2	8
8. Артиллерийские приборы:			
электронно-оптические, лазерные и тепловизионные приборы		2	10
ПУАЗО		2	10
оптические приборы		2	10
звукометрические станции		2	8
9. Подвижные средства технического обслуживания и ремонта РАВ		2	8

Примечание. При хранении РАВ на открытых площадках и под навесами сроки РТО сокращаются вдвое. Проведение РТО конкретных образцов вооружения планируется по истечении половины срока до проведения РР.

Поверка средств измерений, освидетельствование средств котлонадзора и электроустановок, входящих в комплексы (образцы) вооружения, проводятся при РТО (ТО-2х).

жения и имущества проводятся, как правило, на местах хранения личным составом, за которым закреплено вооружение с привлечением (в необходимых случаях) специалистов ремонтного подразделения.

Работы, которые по своему характеру не могут быть выполнены на местах хранения, выполняются в ремонтных подразделениях, пунктах (на площадках) технического обслуживания.

Применение сварки, пайки, открытого огня, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей в местах хранения при проведении технического обслуживания запрещается.

178. За полноту и качество выполняемых работ по техническому обслуживанию ТО-1х и ТО-2х отвечает лицо, ответственное за хранение, за РТО — командир ремонтного подразделения.

179. Объем и порядок выполнения работ при техническом обслуживании составных частей вооружения должны соответствовать требованиям действующих руководящих документов других родов войск и служб.

180. При ТО-1х вооружения и имущества проводятся следующие работы:

проверяется наличие вооружения и имущества;

проверяются комплектность и внешний вид образцов вооружения без нарушения консервации, а также отсутствие течи эксплуатационных жидкостей;

удаляются пыль, снег, грязь, влага, плесень, продукты коррозии со всех наружных поверхностей, прочищаются отверстия для стока воды;

восстанавливается нарушенная смазка на наружных и внутренних поверхностях (за исключением вооружения, законсервированного с применением ингибированной бумаги);

на вооружении, законсервированном с использованием силикагеля, при необходимости восстанавливается целость герметизирующих швов;

чистятся и просушиваются брезентовые и кожаные изделия;

устанавливается и выравнивается вооружение в штабелях, на подставках, козелках; прокручиваются колеса на 5—6 оборотов (только в теплое время года);

обновляются пришедшие в негодность упаковочные листы, стеллажные (штабельные) ярлыки;

доукомплектовываются образцы вооружения недостающим ЗИП;

устраняются выявленные недостатки и неисправности.

181. При техническом обслуживании № 2 при хранении проводятся работы, предусмотренные ст. 180 настоящего Руководства, а также дополнительно выполняются следующие работы:

проверяется состояние смазки и деталей под смазкой (при наличии продуктов коррозии, влаги и сползания смазки устраняют недостатки и восстанавливают консервацию);

проверяется давление в противооткатных устройствах и гидропневматических уравновешивающих механизмах;

проверяется количество и качество жидкости в гидросистемах (при необходимости заменяется);

осматриваются и при необходимости чистятся штоки противооткатных устройств, досылателей и уравновешивающих механизмов;

удаляется пришедшее в негодность лакокрасочное покрытие, участки поверхности очищаются от продуктов коррозии и загрязнения, обезжириваются и окрашиваются;

проверяется состояние кабелей и штепсельных разъемов, контактов, коллекторов, клемм, зажимов, токосъемных колец и при

необходимости проводится их очистка от окислов, а кабелей — от загрязнений;

проверяются огнетушители и при необходимости проводится их зарядка;

проверяется дата последней поверки средств измерения, испытания объектов котлонадзора и электроустановок, при необходимости проводится их поверка и освидетельствование;

проверяются на функционирование и опробуются в работе механизмы, блоки, пульты (образец вооружения переводится в боевое положение и обратно, подвижные части перемещаются приводами механизмов в крайнее положение, гидроприводы механизмов наведения прокручиваются);

заменяются или освежаются материалы, сборочные единицы и детали с ограниченными сроками хранения;

просушивается или заменяется обводненный силикагель;

устраняются выявленные недостатки;

восстанавливается консервация.

Расконсервация образцов вооружения проводится в объеме, необходимом для выполнения вышеперечисленных работ.

182. При регламентированном техническом обслуживании проводятся работы, предусмотренные в ст. 181 настоящего Руководства, а также дополнительно выполняются следующие работы:

полная расконсервация вооружения;

проверка укомплектованности вооружения ЗИП и эксплуатационной документацией;

полная или частичная разборка сборочных единиц и механизмов;

осмотр сборочных единиц и деталей;

чистка деталей от продуктов коррозии и загрязнения;

замена деталей (узлов, блоков) с истекшими сроками эксплуатации;

восстановление поврежденных защитных покрытий;

сборка, смазка и регулировка сборочных единиц, механизмов, пультов, блоков, проверка их на функционирование;

замена эксплуатационных и консервационных материалов;

проверка образца вооружения на функционирование в соответствии с требованиями эксплуатационной документации;

устранение выявленных недостатков;

консервация вооружения;

установка на места хранения.

Организация контроля за состоянием хранимых вооружения и имущества

183. В целях поддержания вооружения и имущества, находящихся на хранении, в исправном состоянии установлена система контроля за состоянием хранимого вооружения и условиями его хранения (табл. 5).

Таблица 5

Система контроля за состоянием хранимых вооружения и имущества и условиями их хранения

Виды контроля	Что проверяется	Периодичность проведения	Кто проводит
При кратковременном хранении			
Текущий осмотр	Наличие вооружения и имущества без вскрытия укупорки и нарушения пломб. Состояние консервации хранимых вооружения и имущества (внешним осмотром)	Два раза в месяц, а также после сильных дождей, снегопадов и песчаных бурь	Ответственный за хранение
	Устранение выявленных недостатков	В сроки, указанные в Уставе внутренней службы ВС СССР	Должностные лица воинской части (соединения)
При длительном хранении			
Текущий осмотр	Наличие вооружения и имущества без вскрытия укупорки и нарушения пломб. Состояние консервации хранимых вооружения и имущества (внешним осмотром)	Один раз в месяц, а также после сильных дождей, снегопадов и песчаных бурь	Ответственный за хранение
	Устранение выявленных недостатков	В сроки, указанные в Уставе внутренней службы ВС СССР	Должностные лица воинской части (соединения)
Контрольно-технический осмотр	Соответствие наличия вооружения и имущества учетным данным, проверка технического состояния вооружения и имущества, правил хранения в целях выдачи заключения о состоянии всей партии хранимых вооружения и имущества и назначения срока и вида технического обслуживания или ремонта	Первый КТО после установки вооружения на хранение проводится по истечении трех лет хранения; последующие КТО проводятся через два года между очередными ТО-2х) до планируемого срока проведения РТО; в случае переноса срока проведения РТО в сторону увеличения последующие КТО проводятся ежегодно. Проведение КТО стрелкового вооруже-	Комиссия, назначенная приказом командира воинской части

Окончание табл. 5

Виды контроля	Что проверяется	Периодичность проведения	Кто проводит
		ния — через три года. При хранении вооружения на открытых площадках КТО проводится ежегодно	

184. Текущий осмотр (ТОс) вооружения и имущества проводится лицами, ответственными за хранение, а также должностными лицами в сроки, указанные в Уставе внутренней службы ВС СССР. По результатам ТОс при необходимости проводится корректировка периодичности проведения ТО-1х.

185. Текущий осмотр проводится в целях проверки наличия вооружения (имущества) и контроля правильности хранения, при этом проверяются:

наличие вооружения и имущества без вскрытия укупорки и нарушения пломб;

состояние индикаторного силикагеля;

состояние средств пожаротушения;

правильность установки вооружения и имущества (в штабелях, на подставках, козелках и т. п.);

состояние консервации хранимых вооружения и имущества (проверка проводится внешним осмотром);

состояние мест хранения (приложение 15);

состояние стеллажей, шкафов и прочего оборудования хранилищ;

отсутствие биологических вредителей.

186. Контрольно-технический осмотр (КТО) проводится комиссией, назначенной приказом по воинской части, в целях всесторонней проверки технического состояния и правильности хранения РАВ. Состав комиссии определен в ст. 166 настоящего Руководства.

187. Количество вооружения, подвергаемого КТО, указано в табл. 6. Последующие КТО проводятся на образцах вооружения и имущества, не подвергшихся КТО ранее.

188. По результатам контрольно-технического осмотра вооружения и имущества комиссия делает выводы о техническом состоянии каждой партии образцов вооружения и имущества и составляет акт (приложение 21), в котором отмечаются результаты осмотра и даются предложения по улучшению условий хранения, возможности дальнейшего хранения партии вооружения и имущества.

Комиссия имеет право назначить внеочередное техническое обслуживание для осматриваемой партии вооружения или перенести срок запланированного в этом году РТО на один год до проведе-

Таблица 6

Объем контрольно-технического осмотра вооружения

Наименование вооружения	Количество вооружения, подлежащего осмотру
Наземное оборудование ракетных, зенитно-ракетных и противотанковых комплексов	Не менее одного образца каждого вида вооружения
Артиллерийское вооружение	10% (но не менее двух образцов)
Радиотехнические средства, радиоэлектронная техника, техника радиоэлектронного подавления, подвижные разведывательные и наблюдательные пункты, подвижные средства технического обслуживания и ремонта РАВ	Не менее одного образца каждого вида вооружения
Стрелковое вооружение	5%, но не менее пяти ящиков с вооружением
Артиллерийские приборы	10%

Примечание. Вооружение, не вошедшее в таблицу, проверять на выборку в объеме, указанном в таблице применительно к одному из вышеуказанных видов вооружения.

ния следующего КТО данной партии вооружения. Перенос сроков допускается не более двух раз.

189. Под партией конкретной номенклатуры вооружения (марки, образца) в настоящем Руководстве понимается вооружение одного конструктивного варианта, имеющее одинаковый срок хранения и хранящееся в одинаковых условиях.

190. При КТО проверяются:

техническое состояние хранимого вооружения и имущества, его укомплектованность;

состояние консервации (герметизации) и качество консервационных материалов (проводятся анализы жидкостей, ингибированной бумаги * и силикагеля);

состояние сборочных единиц и деталей с ограниченными сроками хранения;

электрическое сопротивление изоляции электрически разобщенных цепей относительно друг друга и относительно корпуса;

функционирование всех узлов, механизмов, пультов и образца вооружения в целом в объеме перечня основных проверок технического состояния, указанного в эксплуатационной документации;

надежность установки вооружения (в штабелях, на подставках, козелках);

правильность размещения на местах хранения вооружения;

* При отсутствии в воинской части средств для определения ингибитора в ингибированной бумаге образцы бумаги для анализа отправляются на окружную базу; при этом необходимо принять меры для герметизации бумаги.

качество проведения работ по техническому обслуживанию вооружения;

полнота и правильность ведения документации на хранящееся вооружение (формуляров, паспортов, книги осмотра (проверки) вооружения);

состояние оборудования мест хранения (приложение 15).

При проведении КТО разборка узлов (механизмов) проводится в объеме, позволяющем оценить техническое состояние узла (механизма).

Размещение вооружения и имущества в местах хранения

191. Вооружение и имущество может быть установлено на хранение в отапливаемых или неотапливаемых хранилищах, под навесами или на открытых площадках. Требования к местам хранения и паспорту места хранения изложены в приложениях 15 и 22 соответственно

Места хранения оборудуются в противопожарном отношении и молниезащитой (приложения 23—30).

В хранилищах, кроме того, проводятся мероприятия по защите РАВ от биологических вредителей (приложение 31).

192. В местах хранения вооружение размещается комплектно по подразделениям, по партиям, с учетом наилучшего использования площади и объема помещения, естественного освещения, удобства проведения технического обслуживания и эвакуации, обеспечения мер пожарной безопасности. У каждой партии хранимого вооружения вывешивается стеллажный (штабельный) ярлык (форма 64 Руководства по учету).

193. В том случае, если место хранения образца вооружения не соответствует условиям хранения комплектующих элементов, определенным эксплуатационной документацией или руководящими документами, они снимаются и хранятся отдельно. На этот образец вооружения заводится отдельный стеллажный (штабельный) ярлык, где указывается место хранения комплектующих элементов.

194. Комплектующие элементы, снятые с вооружения, размещаются комплектно по образцам вооружения. На месте хранения комплекта вывешивается стеллажный (штабельный) ярлык с указанием наименования, номера образца вооружения, с которого сняты комплектующие элементы, и места его хранения.

195. Измерительные приборы, встроенные в аппаратуру машин и агрегатов, хранятся совместно с ними. Демонтаж этих приборов в целях улучшения условий их хранения не допускается. Допускается их демонтаж только для поверки.

196. Для удобства технического обслуживания и эвакуации вооружения и имущества в местах хранения оставляются рабочие и смотровые проходы, ограничительные линии которых размечаются по полу белой краской или мелом. Рекомендуемая ширина линии должна быть 8 см.

197. При размещении вооружения, имеющего колесную базу, расстояние между боковыми бортами машин, а также между бортами машин и стенами должно быть не менее 0,8 м, а для вооружения, имеющего гусеничную базу, — 1 м. Расстояние между задними бортами машин и стеной или ограждением должно быть не менее 1 м.

198. При двухрядном размещении вооружения в хранилищах и под навесами машины второго ряда должны быть сцеплены буксирными тросами с впереди стоящими машинами.

199. В целях разгрузки колес и деталей подрессоривания вооружение, имеющее колесный ход, устанавливается на козелки или подставки.

Расстояние от грунта до шины колеса должно быть не менее 10 см. В хранилищах, имеющих полы с твердым покрытием, минимальная высота вывешивания регламентируется возможностью проворачивания колес.

200. Козелки (стойки) и подкладки для каждого образца вооружения должны быть однотипными. Эскизы типовых козелков и подкладок приведены на рис. 1.

201. Вооружение, имеющее гусеничную базу, устанавливается на деревянных или бетонных лежнях. Лежни должны быть на 1 м

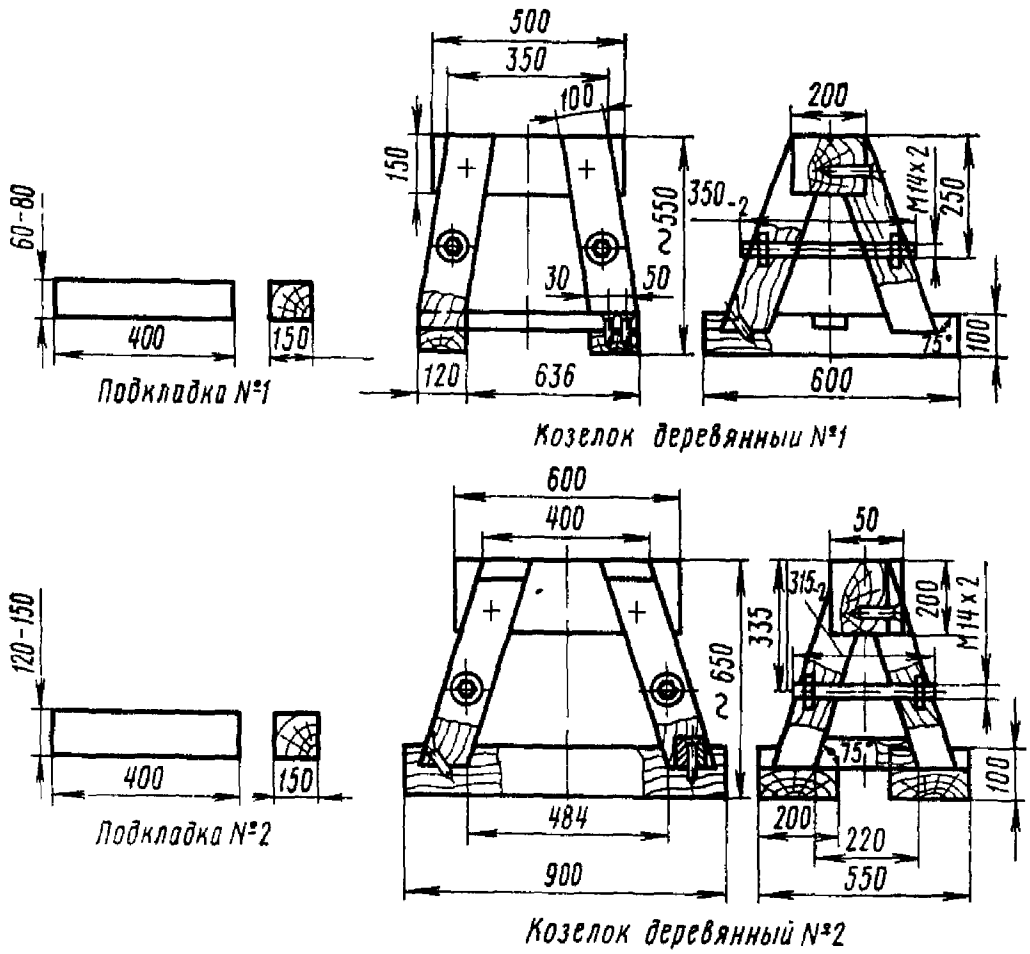


Рис. 1. Эскизы типовых козелков и подкладок

длиннее опорной поверхности гусениц, а по ширине — равными ширине гусеницы или быть больше ее.

202. Оптические приборы, приборы освещения, ЗИП образцов вооружения хранятся в хранилищах в парках совместно с вооружением или на складе воинской части в штатных футлярах (ящиках) на стеллажах. На крышках футляров (ящиков), в которых они хранятся, наносится белой краской заводской номер образца вооружения.

203. При длительном хранении вооружения в неотапливаемых хранилищах разрешается хранить непосредственно в средствах подвижности оптические, электронно-оптические приборы. При этом средства подвижности должны быть загерметизированы, а приборы — законсервированы.

204. На щитах хранящихся орудий (в левом верхнем углу) должен быть нанесен трафарет с обозначением номера и категории орудия, времени поступления на хранение, даты (месяц, год) последнего (капитального или среднего) ремонта, РТО или ТО-2, а также величины потери начальной скорости снаряда, названия жидкости, залитой в противооткатные устройства, и метода консервации ствола. У орудий, не имеющих щитовых прикрытий, трафарет наносится на видном месте платформы. Трафарет наносится белой краской в две строчки. Шрифт надписей печатный, высота букв и цифр 30 мм. Надписи делаются сокращенно и в последовательности, указанной ниже, например:

№ 4550; кат. II; 6.85; ТО-2 — 4.85; $\Delta = 1\%$; ПОЖ-70; УНИ.

205. Все механизмы и сборочные единицы вооружения при установке на длительное хранение по возможности разгружаются.

206. Вооружение хранится в походном положении с застопоренными подъемным и поворотным механизмами; если на образце вооружения имеется пружинный (торсионный) уравновешивающий механизм, то при установке на длительное хранение качающейся части придается угол возвышения, определяемый эксплуатационной документацией.

207. Зенитные пулеметы, установленные на средствах подвижности, снимаются и укладываются внутри боевого отделения, а при хранении средств подвижности под навесами (на открытых площадках) хранятся на складах воинской части.

208. При хранении вооружения на открытых площадках и под навесами шины и другие резинотехнические сборочные единицы и детали, подвергаемые непосредственному воздействию атмосферных осадков и солнечной радиации, защищаются светоозоностойким покрытием ПЭ-37 в соответствии с требованиями приложения 32.

209. Стекла окон кабин (кузовов) вооружения, хранящегося на открытых площадках, закрываются от проникновения солнечных лучей фанерой (брезентом) или плотной бумагой.

210. Для большей устойчивости вооружения, хранящегося на открытых площадках и под навесами, под козелки (подставки), на

которые установлено вооружение, подкладываются щиты или плиты, увеличивающие площадь опоры козелка на грунт.

211. Откидные нижние щитки орудий, хранящихся на открытых площадках, должны быть опущены вниз, подхоботовые катки установлены в вертикальном положении.

212. В хранилищах вооружение хранится без наружных чехлов (тентов), а под навесами и на открытых площадках — только под чехлами (тентами). Снятые с вооружения чехлы хранятся совместно с образцами вооружения в специально отведенных для этого местах. Эксплуатационная документация (техническое описание, формуляры и т. п.) хранится совместно с вооружением в легкодоступных местах.

Артиллерийское вооружение, находящееся на кратковременном хранении в хранилищах, может храниться зачехленным.

213. Щелочные аккумуляторы образцов вооружения, поставленных на хранение, хранятся в соответствии с требованиями Руководства по организации эксплуатации и хранения щелочных аккумуляторов, применяемых в образцах ракетно-артиллерийского вооружения.

214. Баллоны, работающие под давлением и установленные на вооружении, хранятся согласно требованиям, изложенным в эксплуатационной документации.

215. В штабеля и на стеллажи ящики с вооружением и имуществом укладываются крышками вверх, замками в сторону прохода. В каждый ящик вкладывается упаковочный лист (форма 63 Руководства по учету), который заверяется подписью лица, проводившего упаковку. Неполные ящики укладываются в верхних рядах штабелей. На лицевой стороне ящика вывешивается ярлык с надписью «Неполный, ____ шт.». Указанные данные заверяются подписью лица, ответственного за хранение. В каждой партии хранимого вооружения должно быть не более одного неполного ящика.

216. Границы штабелей обозначают стрелками, которые прикрепляются к ящику штабеля на высоте 1,5 м от пола хранилища. Для удобства размещения и быстрого нахождения вооружения и имущества стеллажи, шкафы, пирамиды и штабеля в местах хранения нумеруются римскими цифрами, полки снизу вверх обозначаются буквами, клетки (ячейки) слева направо нумеруются арабскими цифрами. Нумерация мест хранения указывается в учетных карточках.

217. Для обеспечения вентиляции и удобства работ в хранилищах расстояние от штабеля до стен хранилища и потолка должно составлять не менее 0,6 м, расстояние до источников тепла, окон — не менее 1 м.

218. Штабеля устанавливаются на подкладки такой высоты, при которой дно ящика находится на расстоянии не менее 10 см от пола. Если пол земляной, это расстояние должно быть не менее 20 см. При оборудовании хранилища стеллажами и пирамидами

расстояние между полом и нижней полкой стеллажа или пирамиды должно быть не менее 20 см.

219. При горизонтальной укладке в штабеля предметов в цилиндрической упаковке один ряд отделяется от другого деревянными прокладками толщиной не менее 2,5 см.

220. Для устойчивости штабелей в середине их между 3—5 рядами ящиков укладываются деревянные прокладки (рейки) толщиной 3—5 см так, чтобы верхний ящик укладывался на прокладку, а не на нижний ящик. Прокладки (рейки) следует располагать с учетом обеспечения возможности циркуляции воздуха между рядами ящиков.

221. Стрелковое вооружение хранится в хранилищах, на складе боеприпасов воинской части (соединения) комплектно с положенным ЗИП, с формулярами в штатных опломбированных ящиках. Крышки ящиков со стрелковым вооружением с трех сторон (со стороны замков и с боковых сторон) дополнительно крепятся 4—8 шурупами. Шурупы должны быть длиной не менее 50 мм и диаметром не менее 4 мм. Схемы пломбирования ящиков показаны на рис. 2.

222. Пистолеты и револьверы на складах воинской части (соединения) хранятся в закрытых на замок и опечатанных печатью начальника склада металлических сейфах уложенными в гнезда арматуры (для пистолетов и револьверов текущего довольствия) и в штатной таре (при длительном хранении).

Магазины пистолетов из рукояток не вынимаются, запасные магазины и кобура хранятся в сейфе в штатной укупорке.

223. Стрелковое вооружение, имеющее станки, установки и другие комплектующие элементы, хранится комплектно и укладывается так, чтобы обеспечивалось максимальное использование полезного объема хранилища.

224. Пулеметные станки, хранящиеся в ящиках типа «тачка», укладываются в штабеля так, чтобы была обеспечена возможность проведения ТО-2х и прокручивания колес в целях равномерного распределения смазки.

225. Пулеметы хранятся отдельно от станков (установок) в штатном ящике, комплектно, за исключением автоматов ЗУ-23, которые с установок не снимаются. Ракурсомеры и выравниватели лент хранятся комплектно к пулеметам в ящиках. Механизмы пневмозаряжания и электроспуски хранятся в одном ящике с пулеметами.

226. Приборы, имеющие укладочные ящики, ранцы или твердые футляры, устанавливаются на стеллажах в несколько рядов. Запрещается укладывать приборы, имеющие мягкие футляры, на стеллажах в несколько рядов (один на другой).

227. Приборы, имеющие магнитную стрелку, хранятся на расстоянии не менее 2 м от массивных металлических предметов, магнитов и электропроводки. Магнитные стрелки приборов должны быть прижаты арретиром и обращены синим концом на север.

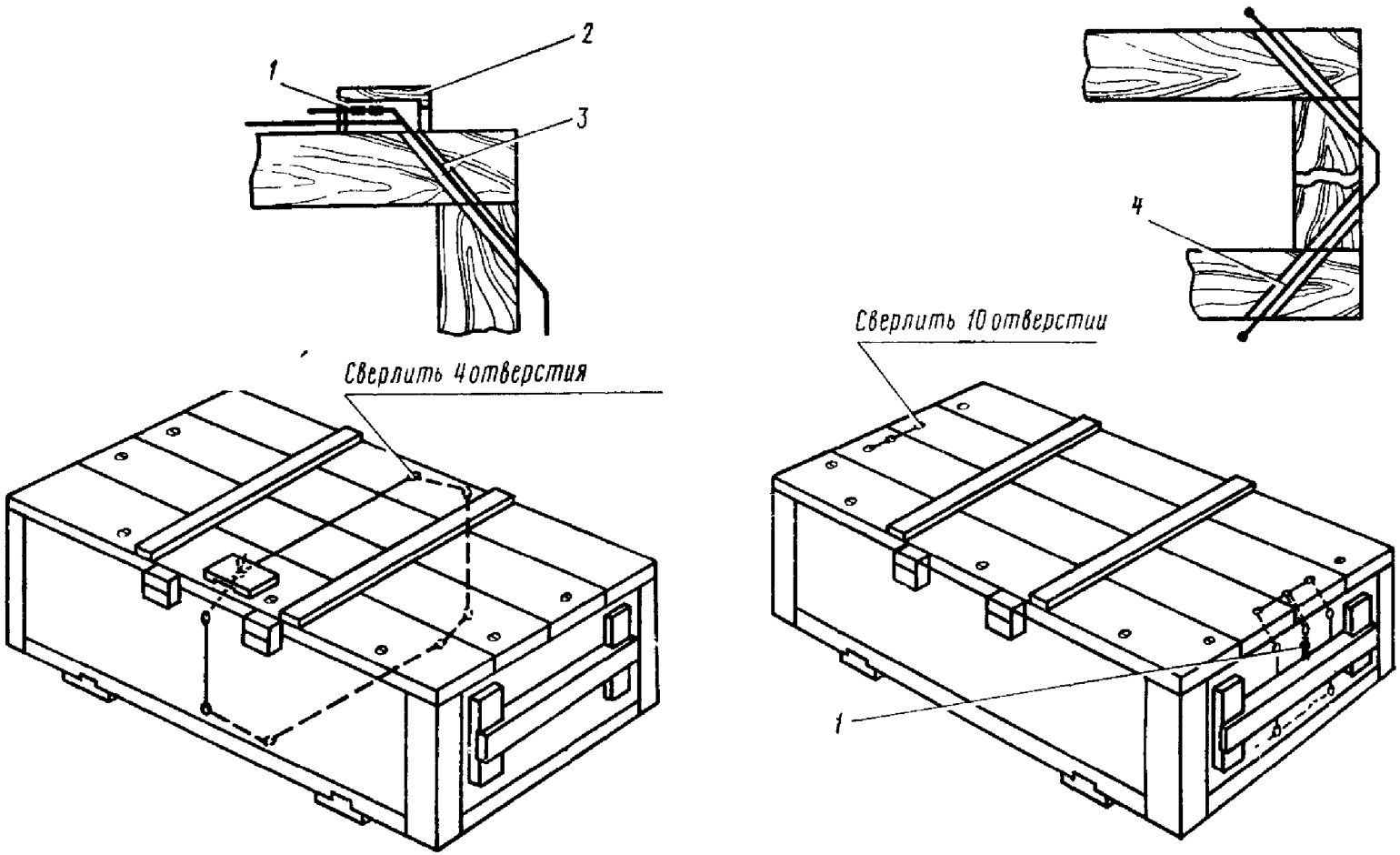


Рис. 2. Схемы пломбирования ящиков со стрелковым вооружением

1 — пломба, *2* — предохранительная планка, *3* и *4* — проволоки

Примечание. При сверлении отверстий выход сверла внутрь ящика не допускается

228. Треноги и рейки, входящие в комплект приборов, хранятся в своих чехлах, ранцах и футлярах на стеллажах в вертикальном положении. Разрешается хранение треног и реек в горизонтальном положении отдельно от приборов, но не более чем в два ряда по высоте.

229. Топографические приборы (курвиметры, компасы, циркули и др.) хранятся в упаковочных коробках или деревянных ящиках в своих футлярах (чехлах) или завернутыми в бумагу. Целлулоидные приборы хранятся на стеллажах в коробках или завернутыми в пачки (не более 50 шт. в каждой).

230. Фотопленки, фотопластинки и фотобумага хранятся в специальных упаковочных коробках и конвертах на затемненных полках, стеллажах (в выдвижных ящиках) в один ряд установленными на ребро. Фотопленки для киносъемочных аппаратов хранятся в заводской жестяной упаковке. Рулонная фотобумага хранится установленной на торцевую сторону рулона.

231. Мерительный инструмент смазывается, завертывается в парафинированную бумагу и укладывается отдельно от другого инструмента в укупорочные ящики (коробки). Аттестаты мерительного инструмента хранятся совместно с инструментом.

232. ЗИП россыпью хранится по наименованиям, уложенный в коробки, ящики или отдельные ячейки шкафов (специальных ящиков). Линзы, призмы, защитные стекла, зеркала, сетки, конденсаторы и другие оптические детали должны быть обвернуты (каждая деталь в отдельности) папиросной бумагой.

233. Ремни, пряжки, чехлы и прочее подобное имущество собираются в пачки (стопки, связки), причем в каждой пачке (стопке, связке) должно быть столько предметов, сколько положено на комплект вооружения. Изделия и детали, не входящие в комплект вооружения, также собираются в пачки (по 5, 20, 50 штук одних и тех же предметов). На каждой такой пачке должен быть приклеен укладочный лист.

234. Колеса с шинами ГК хранятся подвешенными с помощью металлических или деревянных стержней, пропущенных через отверстия дисков, или уложенными горизонтально в штабеля высотой 2,5—3 м с прокладками между дисками. При этом не допускается соприкосновение шин колес. Колеса с пневматической камерой разрешается хранить в разобранном виде.

235. Рукава и шланги хранятся на стеллажах или деревянных подставках в развернутом виде. Хранить рукава и шланги намотанными на катушки разрешается лишь при условии проветривания их Один раз в полгода шланги и рукава поворачиваются, меняются поверхности соприкосновения и точки опоры; кроме того, они ежегодно просушиваются и протираются тальком.

236. Находящиеся на хранении кабели, провода и шнуры наматываются на специальные барабаны (катушки) или собираются в бухты. Под выступающие концы осей барабанов ставятся козелки так, чтобы щеки барабанов не касались пола. Деревянные барабаны с намотанными на них кабелями или проводами хранят-

ся установленными на деревянный настил; барабаны небольших диаметров допускается укладывать один на другой, обязательно прокладывая между их щеками деревянные бруски. Легкие барабаны хранятся на стеллажах. Кабель, провода и шнуры, свернутые в бухты, можно хранить на полу (на дощатых подкладках) и на стеллажах. Бухты укладываются одна на другую, но между ними должны быть деревянные прокладки.

237. Имущество, материалы и ЗИП, имеющие ограниченный срок хранения, необходимо постоянно освежать, расходуя в первую очередь выпущенное ранее с расчетом использования его до истечения гарантийного срока.

Глава 3

ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЪЕКТОВ КОТЛОНАДЗОРА, ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК, ЗАЩИТНЫХ СРЕДСТВ, ВОЙСКОВЫХ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, РУКАВОВ И ШЛАНГОВ ВЫСОКОГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Особенности эксплуатации объектов котлонадзора

238. Организация безопасной эксплуатации и технического освидетельствования объектов котлонадзора производится в соответствии с действующими Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных машин и Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением *, и эксплуатационной документацией.

239. К объектам котлонадзора, входящим в комплексы и образцы РАВ, относятся:

грузоподъемные краны всех типов;

ручные и электрические тали;

лебедки для подъема грузов;

съемные грузозахватные приспособления (стропы, захваты, траверсы и т. п.);

тара (контейнеры), подвешиваемая к грузозахватному органу;

сосуды, баки, цистерны и баллоны.

240. Все объекты котлонадзора учитываются в воинской части (соединении) лицом, осуществляющим надзор за объектами котлонадзора, в журнале учета и технического освидетельствования грузоподъемных машин и съемных грузозахватных приспособлений и журнале учета и технического освидетельствования сосудов, работающих под давлением, при этом съемные грузозахватные приспособления учитываются также в журнале учета и осмотра съемных грузозахватных приспособлений, который ведется лицом, ответственным за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии. Кроме того, объекты котлонадзора, оговоренные в Правилах, подлежат регистрации в Инспекции котлонадзора округа (группы войск, армии).

---

* Объявлены приказами Министра обороны СССР 1974 г. № 68 и 1972 г. № 125 соответственно; далее по тексту именуются Правилами.

Баллоны обменного фонда, поступающие в воинскую часть для временного использования (кислородные, водородные, ацетиленовые и т. п.), учитываются по журналу учета баллонов обменного фонда.

241. Ответственность за организацию правильной эксплуатации объектов котлонадзора несет командир воинской части.

Приказом командира воинской части:

назначаются ответственные лица и личный состав, обслуживающий объекты котлонадзора;

определяется организация профилактических осмотров и ремонтов (регламентов), обеспечивающих содержание объектов котлонадзора в исправном состоянии;

определяется порядок обучения, аттестации и периодической проверки знаний ответственных лиц и обслуживающего личного состава и порядок обеспечения их инструкциями;

определяются периодичность и порядок испытаний ограничителей грузоподъемности стреловых кранов и осмотров съемных грузозахватных приспособлений;

объявляется перечень грузоподъемных машин, относимых к редко используемым;

назначаются квалификационные комиссии по аттестации и периодической проверке знаний ответственных лиц и обслуживающего личного состава.

К ответственным лицам, которые должны быть назначены приказом командира воинской части, относятся:

лицо (а), осуществляющее (ие) надзор за объектами котлонадзора (грузоподъемными машинами, сосудами);

лицо (а), ответственное (ые) за поддержание в исправном состоянии и безопасное действие объектов котлонадзора;

лица, ответственные за безопасное производство работ по перемещению грузов кранами.

242. К работе на объектах котлонадзора и к их обслуживанию могут быть допущены только лица, обученные и аттестованные в установленном Правилами порядке и имеющие на руках соответствующее удостоверение установленной формы, полученное на основании протокола квалификационной комиссии. Проведение периодической проверки знаний учитывается в специальном журнале.

243. Ввод в эксплуатацию объектов котлонадзора производится *после их регистрации (учета) и при наличии разрешения на пуск* в работу от Инспекции котлонадзора для регистрируемых в Инспекции объектов и от лица, осуществляющего надзор за объектами котлонадзора воинской части, для нерегистрируемых объектов и съемных грузозахватных приспособлений.

Разрешение на пуск в работу регистрируемых объектов записывается в формуляры (паспорта), а нерегистрируемых объектов, съемных грузозахватных приспособлений и тары — в формуляры (паспорта) и журнал учета и осмотра (технического освидетельствования) лицами, выдавшими разрешение.

244. В целях определения технического состояния объектов котлонадзора и возможности их дальнейшей безаварийной эксплуатации производится полное или частичное техническое освидетельствование. Периодичность и порядок их проведения изложены в Правилах котлонадзора, Инструкции по техническому освидетельствованию грузоподъемных кранов и съемных грузозахватных приспособлений, Инструкции по техническому освидетельствованию баллонов для сжатых, сжиженных и растворенных газов, изданных Инспекцией котлонадзора Министерства обороны СССР, и в эксплуатационной документации на объекты.

245. Баллоны углекислотных огнетушителей ОУ-2, ОУ-5 и ОУ-8, заполненные углекислотой и при этом не требующие перезарядки или дозарядки, разрешается эксплуатировать с истекшим (после 5 лет) сроком технического освидетельствования до очередной перезарядки (дозарядки), но не более чем в течение последующих трех лет. Наполнение, перезарядка или дозарядка баллонов с истекшими сроками разрешается только после технического освидетельствования.

246. Проведение технических освидетельствований объектов котлонадзора планируется на год лицом, осуществляющим надзор за объектами котлонадзора в воинской части. План-график проведения технических освидетельствований объектов котлонадзора утверждается заместителем командира части по вооружению.

247. Технические освидетельствования производятся:

сосудов, работающих под давлением, зарегистрированных в Инспекция котлонадзора,— инспектором котлонадзора этих Инспекций;

грузоподъемных машин, съемных грузозахватных приспособлений — лицом, осуществляющим надзор за безопасной эксплуатацией грузоподъемных машин;

нерегистрируемых сосудов, работающих под давлением (кроме цистерн), — лицом, осуществляющим надзор за сосудами воинской части;

баллонов и цистерн — техническим специалистом на заводах-наполнителях, наполнительных станциях или на специально организованных испытательных пунктах в порядке, установленном Правилами.

Технические освидетельствования производятся в присутствии лица, ответственного за исправное состояние и безопасное действие объекта.

Результаты проведенных технических освидетельствований и назначенные даты следующих освидетельствований заносятся в паспорта объектов и в журналы учета и технического освидетельствования объектов.

248. Съемные грузозахватные приспособления в процессе эксплуатации подвергаются периодическим осмотрам. Съемные грузозахватные приспособления, применяемые для работ с разряд-

ными грузами *, кроме того, подвергаются техническим освидетельствованиям. Общие сроки периодических осмотров съемных грузозахватных приспособлений установлены Правилами:

для траверс — раз в 6 месяцев;

для клещей и других захватов — раз в месяц;

для стропов — раз в 10 дней;

для редко используемых грузозахватных приспособлений ** — перед выдачей в работу.

249. В зависимости от конкретных условий эксплуатации (ежедневное или периодическое использование, хранение и т. п.), а также назначения съемных грузозахватных приспособлений (характер перемещения грузов, запас по грузоподъемности и т. п.) командир воинской части своим приказом устанавливает конкретные сроки осмотров для каждого грузозахватного приспособления. Осмотр съемных грузозахватных приспособлений производится лицом, ответственным за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии; отметка о произведенном осмотре делается в журнале учета и осмотра съемных грузозахватных приспособлений.

250. Каждый объект котлонадзора должен быть снабжен табличкой или надписью с обозначением регистрационного (учетного) номера, разрешенного давления или грузоподъемности и даты следующего технического освидетельствования (на съемных грузозахватных приспособлениях, не подлежащих периодическим в процессе эксплуатации техническим освидетельствованиям, — даты изготовления или ремонта). Баллоны должны иметь установленные для них окраску корпуса, цветные полосы и надпись. Характеризующие баллон данные наносятся клеймением на верхнюю сферическую часть баллона. Место, где выбиты паспортные данные баллона, должно быть очищено от краски, покрыто бесцветным лаком и обведено отличительной краской в виде рамки.

Особенности эксплуатации военных электроустановок

251. Военными электроустановками *** называются такие установки, в которых производится, преобразуется и потребляется электроэнергия и которые эксплуатируются в воинских частях и соединениях.

---

* Разрядные грузы — боеприпасы, ракеты, а также другие изделия и грузы, содержащие взрывчатые и сильнодействующие ядовитые вещества, пороха, заряды из твердого топлива. В зависимости от своих свойств эти грузы подразделяются на разряды и для краткости именуются разрядными грузами.

** Отнесение грузоподъемных машин и соответствующих грузозахватных приспособлений к редко используемым отражается в приказе командира воинской части.

*** В настоящем Руководстве именуются электроустановками.

252. В каждой воинской части приказом командира воинской части назначается лицо, отвечающее за организацию эксплуатации всего электрохозяйства части и выполнение правил и инструкций.

253. В соединениях (гарнизонах) приказом командующего военным округом (объединением) назначается нештатный инспектор по энергонадзору (сроком на два года из числа военнослужащих инженерно-технического состава).

254. Ввод в эксплуатацию электроустановки производится при наличии в ее формуляре (паспорте) отметки инспектора энергонадзора о ее пригодности. В комиссию по приему электроустановки или вооружения, имеющего ее в своем составе, включаются лицо, ответственное за электрохозяйство части, и нештатный инспектор по энергонадзору.

255. Планирование эксплуатации электроустановок, входящих в состав образцов вооружения, осуществляется начальником службы РАВ совместно с начальником инженерной службы, при этом суммарная наработка электроустановок образцов вооружения должна соответствовать годовой норме расхода ресурса данного образца.

256. Контроль за эксплуатацией электроустановок осуществляется путем периодических осмотров должностными лицами и обследований (проверок) инспекторами по энергонадзору.

257. Обследование (проверка) электроустановок воинской части осуществляется инспекторами энергонадзора не реже одного раза в год в присутствии ответственного за энергохозяйство воинской части.

При этом производятся проверка организации эксплуатации электроустановок, их содержания и использования, а также техническое освидетельствование электроустановок.

258. Техническому освидетельствованию ежегодно подлежат 50% электроустановок, находящихся в использовании.

259. Электроустановки, находящиеся на длительном хранении, подлежат техническому освидетельствованию при консервации, перед вводом в использование, а также выборочно не менее 25% от находящихся на длительном хранении.

260. Результаты технического освидетельствования записываются в формуляр (паспорт) электроустановки, а при его отсутствии — в формуляр образца РАВ, на котором установлена электроустановка, и в журнал учета и технического освидетельствования электроустановок на образцах РАВ.

261. Эксплуатировать электроустановки с просроченным сроком технического освидетельствования запрещается.

262. Результаты обследования (проверки) электроустановок оформляются актом. С содержанием акта ознакомливается командир воинской части. Один экземпляр акта остается в воинской части, другой представляется в орган энергонадзора, контролирующий эту воинскую часть.

Особенности эксплуатации защитных средств, применяемых в электроустановках

263. Защитными средствами называются приборы, аппараты, приспособления и устройства, а также отдельные части устройств, приспособлений и аппаратов, служащие для защиты личного состава, работающего на электроустановках, от поражения электрическим током, от воздействия электрической дуги, продуктов ее горения и т. п.

264. К защитным средствам, применяемым в электроустановках, используемых в РАВ, относятся:

указатели напряжения;

инструмент с изолирующими рукоятками;

резиновые диэлектрические перчатки, боты, галоши, коврики, изолирующие подставки;

переносные заземления;

защитные очки, брезентовые рукавицы, фильтрующие и изолирующие противогазы.

265. Электроустановки должны быть укомплектованы необходимыми защитными средствами в количестве, обеспечивающем выполнение всех возможных операций как в нормальном режиме работы, так и во время аварий.

266. Учет и контроль за техническим состоянием, своевременностью и правильностью эксплуатации защитных средств осуществляет лицо, ответственное за энергохозяйство воинской части.

267. Учет защитных средств в воинской части ведется лицом, ответственным за энергохозяйство части, в журнале учета и содержания защитных средств. Номер защитного средства согласно журналу наносится на самом защитном средстве.

268. Все защитные средства при вводе в эксплуатацию после изготовления или ремонта должны подвергаться испытаниям независимо от заводских испытаний. Кроме того, в процессе эксплуатации защитные средства подвергаются периодическим контрольным осмотрам, электрическим и механическим испытаниям в сроки и по нормам, указанным в Правилах техники электробезопасности при эксплуатации военных электроустановок *.

269. На защитные средства, прошедшие испытания, кроме инструмента с изолирующими рукоятками, проверяющей организацией ставится штамп. Результаты испытаний и срок следующих испытаний указываются в журнале учета и содержания защитных средств.

270. На защитных средствах, которые не выдержали испытания или признаны негодными во время эксплуатации, штамп зачеркивается крест-накрест красной краской; такие защитные средства должны быть изъяты из эксплуатации.

---

* Согласованы с начальником Государственной инспекции по энергетическому надзору 16 апреля 1973 г. (Воениздат, 1974).

271. Использовать защитные средства, срок испытаний которых истек, а также неисправные **запрещается.**

Особенности эксплуатации войсковых средств измерений

272. Войсковыми средствами измерений (ВСИ) называются технические средства, используемые при измерении, имеющие нормированные метрологические характеристики (радио- и электроизмерительные приборы, манометры, оптико-механические приборы, штангенинструмент, калибры, секундомеры, весы, гири, моментные ключи, метеорологические приборы, дозиметрические приборы, топливо- и маслораздаточные колонки, приборы специального назначения и т. п.) и эксплуатируемые в воинских частях и соединениях.

273. Содержание средств измерений в исправном состоянии и организация их поверки, ремонта и правильной эксплуатации являются одной из основных задач метрологического обеспечения в решении вопросов поддержания вооружения в постоянной боевой готовности.

274. Должностным лицом, осуществляющим руководство и контроль за метрологическим обеспечением в воинской части (соединении), является метролог воинской части (начальник метрологической службы соединения).

275. Метролог соединения в каждой воинской части ведет учет образцовых средств измерений, радиоизмерительных приборов и переносных электроизмерительных приборов по номерам, а остальные средства измерений учитываются по типам.

276. Метролог воинской части ведет учет средств измерений в каждом подразделении по заводским номерам на каждый образец вооружения и военной техники (форма 34 Руководства по учету).

277. Периодическая поверка средств измерений на точность показаний с их последующим клеймением и оформлением соответствующих записей в формулярах (аттестатах) на средства измерений и в формулярах на образцы вооружения производится поверочными органами воинских частей (соединений), военных округов (групп войск), Министерства обороны СССР или поверочными органами Государственного Комитета СССР по стандартам.

278. Средства измерений подлежат поверке в следующих случаях:

по истечении установленного межповерочного интервала;

после регулировки и ремонта;

при нарушении поверительного клейма, пломбы или утрате документов, подтверждающих проведение поверки;

при переконсервации средств измерений или вооружения, в комплекте которых имеются средства измерений;

перед отправкой (выдачей) средств измерений в войска со склада хранения, а также вооружения, в комплекте которого имеются средства измерений, если к моменту их отправки (выда-

чи) до ближайшего срока очередной поверки в условиях эксплуатации осталось менее 6 месяцев;

перед закладкой средств измерений на длительное хранение, если с момента последней поверки прошло более половины установленного межповерочного интервала при использовании;

во всех случаях, когда неизвестна последняя дата поверки или имеется сомнение в правильности показаний средств измерений.

279. Периодичность поверки средств измерений, находящихся в использовании, определена соответствующим приказом. Поверка средств измерений, находящихся на кратковременном хранении, проводится в сроки, установленные для приборов, находящихся в эксплуатации.

280. Закладка на длительное хранение средств измерений, не входящих в комплекты вооружения, оформляется актом (форма 10 Руководства по учету). Средства измерений, входящие в комплект вооружения, устанавливаются на длительное хранение на основании документов по хранению вооружения. Поверка средств измерений, находящихся на длительном хранении, проводится не реже одного раза в 5 лет. Средства измерений, установленные на вооружении, находящемся на длительном хранении, подлежат поверке при переконсервации вооружения.

281. Если периодичность поверки средств измерений, указанная в эксплуатационной документации на конкретный образец вооружения, отличается от требований приказов, то до истечения гарантийных обязательств необходимо руководствоваться указаниями эксплуатационной документации. По истечении гарантии поверка производится не реже сроков, указанных в приказах.

282. Средства измерений, встроенные в пульты (специальную аппаратуру), поверяются непосредственно на них. В случае невозможности их поверки на пультах (специальной аппаратуре) личный состав расчета демонтирует их с разрешения командира части или начальника службы РАВ воинской части. После поверки и установки средств измерений на место пульты проверяются личным составом расчета на функционирование и пломбируются. Если пульты (специальная аппаратура) находятся на гарантии, вскрытие их без представителей завода-изготовителя (ремонтного предприятия) не производится.

283. Проверка состояния метрологического обеспечения в воинских частях проводится метрологом соединения не реже одного раза в год.

Особенности эксплуатации рукавов и шлангов высокого и низкого давления

284. В образцах вооружения применяются рукава и шланги высокого и низкого давления классов А, Б и В. Их номера указываются в формулярах образцов вооружения. Все шланги, не имеющие номеров, маркируются воинской частью с указанием

заводского номера образца вооружения, в комплект которого они входят, и порядкового номера. На шланги, не имеющие паспортов, последние заводятся воинской частью в порядке, установленном для дубликатов (ст. 50 настоящего Руководства).

285. После истечения гарантийных обязательств шланги высокого и низкого давления подлежат ежегодной проверке в ремонтных органах окружного подчинения в объеме соответствующей инструкции. По результатам контрольных испытаний ремонтным органом в паспортах шлангов делается отметка о возможности продления их эксплуатации сроком на один год.

286. Рукава после истечения гарантийных обязательств подлежат ежегодной проверке в воинской части. Рукава проверяются на герметичность обмыливанием или другим способом, указанным в эксплуатационной документации. По результатам проверки составляется акт. Сведения о продлении эксплуатации рукавов с указанием номера акта заносятся в формуляры образцов, в комплект которых рукава входят.

287. Эксплуатация рукавов и шлангов производится до их выбраковки при очередной проверке.

288. Эксплуатация непроверенных рукавов и шлангов высокого и низкого давления после истечения гарантии, а также в случае отсутствия их паспортов (записей о продлении эксплуатации в формулярах) **запрещается.**

Глава 4

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ ХРАНЕНИЯ И РЕМОНТА БОЕПРИПАСОВ И РАКЕТ ПРОТИВОТАНКОВЫХ И ЗЕНИТНЫХ РАКЕТНЫХ КОМПЛЕКСОВ БЛИЖНЕГО ДЕЙСТВИЯ

Общие положения

289. Под артиллерийским, минометным, гранатометным выстрелом (реактивным снарядом) понимается совокупность элементов, необходимых для производства одного выстрела (пуска) из орудия, миномета, гранатомета, боевой машины, пусковой установки. В состав выстрела в различных сочетаниях входят следующие элементы: снаряд, мина, головная часть, взрыватель, заряд, гильза (картуз), ракетная часть, средство воспламенения, вспомогательные элементы. Комплект элементов, входящих в состав каждого конкретного выстрела, определяется действующим Руководством по боевой комплектации боеприпасами артиллерийского вооружения и средств ближнего боя.

290. По назначению ракеты * и боеприпасы подразделяются на боевые, практические, учебные и холостые (только для боеприпасов).

291. По степени готовности к боевому использованию выстрелы подразделяются на полные и готовые.

К полным выстрелам относятся комплектные, но несобранные выстрелы, элементы которых могут храниться раздельно (в штатной таре).

К готовым выстрелам относятся выстрелы, собранные из комплекта элементов и готовые к боевому применению. Готовые выстрелы, в комплект которых входят взрыватели, подразделяются на окончательно и неокончательно снаряженные. Окончательно снаряженными выстрелами называются выстрелы, имеющие ввинченные (вставленные) взрыватели.

292. Ракеты и боеприпасы в войсках хранятся на артиллерий-

* Здесь и далее по тексту под ракетой понимаются противотанковые управляемые ракеты (ПТУР) и зенитные управляемые ракеты (ЗУР) ближнего действия.

ском складе или в парке. Артиллерийский склад боеприпасов должен быть расположен на удалении от отдельно стоящих жилых и хозяйственных построек не менее 400 м, от складов ГСМ, стоянок цистерн с горючим, автопарков и парков боевых машин, ремонтных мастерских и котельных, железнодорожных магистралей, промышленных предприятий, линий электропередач, стрельбищ и полигонов — не менее 1000 м, причем директриса стрельбы должна проходить в стороне от склада.

293. Расстояния между местами хранения боеприпасов должны быть: обвалованными — не менее 50 м, необвалованными — не менее 100 м.

Загрузка мест хранения боеприпасами и ракетами (по наличию взрывчатых веществ*) должна быть не более 150 т, но не превышать 10—15 вагонов на одном месте хранения. Требования по совместному хранению ракет и боеприпасов изложены в ст. 307.

Все места хранения должны быть оборудованы молниезащитой и в противопожарном отношении. Степень огнестойкости хранилищ должна быть не ниже II. Конструкции навесов должны быть выполнены из несгораемых материалов. Требования, предъявляемые к организации противопожарной охраны артиллерийского склада, молниезащиты и обвалованию мест хранения, приведены в приложениях 23, 25, 33 настоящего Руководства.

294. Ракеты и боеприпасы на артиллерийских складах хранятся в неотапливаемых или в отапливаемых хранилищах наземного, полуподземного типа и отдельно от образцов ракетно-артиллерийского вооружения и имущества.

Ракеты, реактивные снаряды и гранатометные выстрелы хранятся в обсыпных хранилищах из сборных бетонных блоков, арочных и других конструкций. Допускается временное хранение ракет**, реактивных снарядов и гранатометных выстрелов в типовых наземных хранилищах с железобетонным перекрытием, а остальных боеприпасов — под навесами и на открытых площадках.

Хранить на открытых площадках секретные образцы боеприпасов, ручные и реактивные гранаты, боеприпасы стрелкового оружия, взрыватели, средства воспламенения, пиротехнические средства (ПТС), изделия из дымного пороха и средства подрыва даже временно **категорически запрещается.** В случае выгрузки боеприпасов из железнодорожных вагонов они должны быть завезены в хранилища в тот же день. На погрузочную площадку для погрузки в железнодорожные вагоны они вывозятся в день подачи вагонов.

295. Все наземные хранилища с ракетами, реактивными снаря-

---

* Количество взрывчатых веществ определяется суммированием массы разрывных зарядов и боевых пиротехнических элементов в снарядах, минах, головных и боевых частях и половины общей массы пороховых зарядов.

** Под временным хранением понимается хранение ракет и боеприпасов не более одного года.

дами, гранатометными выстрелами, пиротехническими средствами и боеприпасами всех типов, а также навесы и открытые площадки с боеприпасами должны быть обвалованы. Окна и вентиляционные люки остальных хранилищ, расположенных со стороны периметра, должны быть оборудованы защитными экранами (бронещитами).

296. На артиллерийском складе воинской части (соединения) хранятся ПТУР и боеприпасы I категории, а также исправные ЗУР ближнего действия, относящиеся к штатному вооружению. Боеприпасы и ПТУР II и III категорий, неисправные ЗУР ближнего действия, неопасные при хранении и транспортировании, хранятся отдельно от остальных боеприпасов и ракет в отдельных штабелях по номенклатурам.

В учетной документации на них делается соответствующая отметка. Отправка их на окружные (групповые) базы (склады) боеприпасов для ремонта или реализации производится не позднее чем через три месяца с момента выявления по указанию службы РАВ военного округа (группы войск).

297. Опасные для хранения и транспортирования ракеты и боеприпасы к стрельбе не допускаются, выделяются на отдельное место хранения, расположенное не ближе 100 м от других объектов склада, и подлежат уничтожению только после утверждения акта на их уничтожение службой РАВ округа (группы войск), но не позднее чем через один месяц после их выявления.

Ракеты и боеприпасы, подлежащие уничтожению, **категорически запрещается** закапывать в землю или топить в реках и водоемах. Работы по их уничтожению относятся к числу опасных и производятся командами подрывников, комплектуемых из наиболее подготовленных военнослужащих инженерных подразделений воинской части (соединения).

298. Склад боеприпасов должен быть оборудован подъездными путями, обеспечивающими беспрепятственный подъезд всеми видами транспорта. На расстоянии не ближе 50 м от территории склада оборудуются площадки для ожидающего погрузки (разгрузки) и для формирующегося в колонны загруженного транспорта.

299. Охрана, оборона и оборудование артиллерийского склада боеприпасов организуются в соответствии с требованиями Устава гарнизонной и караульной служб Вооруженных Сил СССР. Между внутренним и внешним ограждением должна быть распаханная полоса шириной 5—6 м. Ответственность за состояние оборудования постов, средств сигнализации и связи, ограждения артиллерийских складов возлагается на командиров соответствующих подразделений материального обеспечения.

300. Если на отдельной общей территории размещены запасы нескольких частей одного гарнизона (соединения), приказом начальника гарнизона (командира соединения) ответственным лицом за поддержание общего порядка и соблюдение мер пожарной безопасности на всей территории склада назначается начальник

объединенного склада соединения, в случае его отсутствия — старший по званию — начальник службы РАВ воинской части, запасы которого размещены на данной территории.

301. Инженерные, авиационные, а также другие боеприпасы, не относящиеся к штатному вооружению номенклатуры ГРАУ, хранить на территории артиллерийского склада **запрещается.**

Организация хранения ракет и боеприпасов

302. Ракеты, артиллерийские, гранатометные выстрелы и реактивные снаряды хранятся только готовыми. Минометные выстрелы могут храниться готовыми и полными. Ракеты, артиллерийские гранатометные и готовые минометные выстрелы хранятся в окончательном снаряжении, а реактивные снаряды — в неокончательном снаряжении. Боеприпасы в пределах каждого хранилища хранятся только комплектно.

303. Ракеты и боеприпасы на складе должны размещаться в штабелях по номенклатурам и партиям сборки. На складе воинской части в целях оперативной выдачи разрешается штабеля с боеприпасами укладывать по подразделениям. Для каждого места хранения (хранилища, площадки и т. п.) составляются план загрузки и схема укладки, на которых указывается расположение в штабеле каждой номенклатуры и партии ракет и боеприпасов. План и схема утверждаются начальником службы РАВ части. В каждый штабель укладываются боеприпасы одной номенклатуры и одной партии изготовления (сборки). Разрешаются дробление партий и укладка боеприпасов разных номенклатур в один штабель только при хранении их по подразделениям.

304. Ракеты и боеприпасы при хранении располагаются так, чтобы можно было контролировать их техническое состояние, вести учет, прием и выдачу. В хранилищах с ракетами и боеприпасами против каждой двери должны устраиваться рабочие проходы шириной не менее 1,5 м, в середине хранилища или же вдоль одной из стен — рабочие проходы шириной не менее 1,25 м, вдоль стен — смотровые проходы шириной не менее 0,6 м.

305. Ракеты и боеприпасы должны храниться в штатной исправной таре. Маркировка на таре должна соответствовать данным, нанесенным на уложенные в нее боеприпасы и ракеты. Ящики с ракетами и боеприпасами укладываются крышками вверх и маркировкой в сторону проходов. Штабеля укладываются на антисептированные стандартные деревянные подкладки решетчатого типа размером 18×18 см или 27×27 см.

Тара с боеприпасами длиной более 2,5 м укладывается на три подкладки — две под местами расположения вкладышей и одна посередине. Подкладки под штабелями укладываются в одном направлении, обычно поперек хранилища в направлении вентиляционных люков, а на открытой площадке — в направлении господствующих ветров. При отсутствии стандартных подкладок разре-

шается укладывать штабеля на деревянные брусья или бетонные блоки высотой не менее 18 см.

306. Штабеля с ракетами и боеприпасами укладываются так, чтобы они были устойчивыми. При высоте штабеля более 1,5 м тара с боеприпасами закрепляется рейками на половине высоты или в двух местах на 1/3 и 2/3 высоты штабеля.

Боеприпасы в цилиндрической таре укладываются в штабеля рядами. Для устойчивости один ряд от другого отделяется деревянными прокладками толщиной не менее 2,5 см. Концы прокладок связываются рейками, которые одновременно служат упором для крайних рядов боеприпасов.

Высота штабелей с ракетами и боеприпасами не должна превышать величины, установленной для данного вида ракет и боеприпасов, и обеспечивать допустимую нагрузку на квадратный метр пола хранилища, не превышающую указанную в паспорте хранилища. Для обеспечения проветривания в хранилищах между верхними рядами штабелей и потолком (крышей) необходимо оставлять свободное пространство не менее 0,6 м. Высота укладки штабелей с ракетами и боеприпасами, включая высоту подкладок, не должна превышать значений, указанных в табл. 7.

Таблица 7

Высота штабелей с ракетами и боеприпасами

Наименование боеприпасов	Допустимая максимальная высота штабелей, м
Артиллерийские и минометные выстрелы, снаряды, мины, реактивные снаряды калибра до 200 мм, гранатометные выстрелы и реактивные гранаты	3,5
Ракеты	3
Порох бездымный россыпью или в картузах, находящийся в металлических коробках или гильзах, уложенных в штатную тару	3,5
Артиллерийские и минометные выстрелы, снаряды и мины, реактивные снаряды калибра свыше 200 мм	3
Взрыватели, средства воспламенения, запалы к ручным гранатам	3,5
Ручные гранаты (осколочные и противотанковые), пиротехнические средства, патроны стрелкового оружия	3,5

Примечание. Высота укладки штабелей боеприпасов, хранящихся на открытых площадках, для соответствующих номенклатур не должна превышать 2/3 высоты, указанной в таблице.

307. При хранении ракет и боеприпасов необходимо руководствоваться требованиями совместного хранения ракет и боеприпасов.

Разрешается совместное хранение:

патронов стрелкового оружия, ручных гранат и запалов к ним, ПТУР, ЗУР ближнего действия, реактивных боеприпасов (реактивных снарядов, гранатометных выстрелов, реактивных противотанковых гранат), окончательно и неокончательно снаряженных снарядов и мин всех видов и выстрелов к ним, элементов динамической защиты танков;

осветительных и сигнальных патронов, наземных сигналов, ШИРАС, имитационных средств, имитаторов атомного взрыва, взрыв-пакетов и т. п.

Примечание. Боеприпасы каждой из указанных групп должны размещаться в отдельных хранилищах. Совместное хранение боеприпасов разных групп запрещается.

308. Штабеля с боеприпасами и ракетами должны иметь на каждую партию штабельные ярлыки (форма 64 Руководства по учету). Ярлыки вывешиваются на видных местах со стороны прохода на высоте 1,5 м.

В каждой партии боеприпасов может быть только один неполный ящик, который хранится сверху штабеля со стороны рабочего или смотрового прохода. На таком ящике с лицевой стороны наносится дополнительная маркировка «Неполный, — шт.». На неполный ящик заводится упаковочный лист (форма 63 Руководства по учету), который заверяется подписью лица, ответственного за хранение.

309. Ящики с боеприпасами стрелкового оружия, взрывателями, ручными и реактивными гранатами, средствами воспламенения, средствами подрыва ПТС, запалами должны быть ошинованы металлической лентой вкруговую или опломбированы.

310. При хранении боеприпасов стрелкового оружия и ПТС россыпью они должны укладываться в металлические коробки и храниться в запирающихся на замок опломбированных или опечатанных железных (деревянных, обитых железом) ящиках или шкафах. В каждую коробку вкладываются ярлыки с указанием количества патронов, датой их просчета и росписью ответственного лица.

311. Разгерметизированные и неиспользованные запалы к ручным гранатам, взрыватели, средства воспламенения укладываются в металлические коробки. Стык крышки с корпусом коробки герметизируется смазкой ПВК слоем толщиной 5—6 мм и шириной 15—20 мм. Поверх смазки по всему стыку наклеивается полоска из парафинированной бумаги, которая должна перекрывать смазанную поверхность по обе стороны стыка на 3—5 мм. Коробки должны быть уложены в штатную тару.

312. Холостые и практические боеприпасы хранятся в отдельных штабелях по номенклатурам или при отсутствии достаточных площадей в одном штабеле с интервалом между ними 10 см на всю высоту штабеля.

Допускается хранение учебных ракет и боеприпасов в одном хранилище с боевыми. При этом место хранения учебных ракет и боеприпасов от боевых отделяется перегородкой.

Ракеты, реактивные снаряды и гранатометные выстрелы укладываются головными боевыми частями в наиболее безопасном направлении, то есть не в сторону хранилищ с боеприпасами, населенных пунктов и железнодорожных магистралей и т. п.

313. Хранение боеприпасов к стрелковому оружию должно быть организовано в соответствии с требованиями Инструкции об организации учета, хранения и выдачи стрелкового оружия и боеприпасов в войсках.

Хранение ПТС и изделий из дымного пороха организуется в отдельных кирпичных хранилищах с железобетонными перекрытиями. При отсутствии таких хранилищ разрешается хранить ПТС, дымные пороха и изделия из них в специально оборудованных подземных хранилищах, имеющих надежную защиту от дождевых и грунтовых вод. Их удаление от ближайших хранилищ должно составлять не менее 50 м.

314. Боеприпасы в неокончательном снаряжении хранить без холостых пробок **категорически запрещается.**

Стреляные гильзы должны храниться в штатной таре из-под боеприпасов, которую укладывают в штабеля под навесом.

Боеприпасы, оставшиеся после стрельбы, перед сдачей на склад должны быть обслужены. Принимать на склад боеприпасы, не приведенные в порядок, **запрещается.**

Особенности хранения выстрелов с зажигательными, дымовыми снарядами и минами, снаряженными веществом, способным давать течь

315. Указанные боеприпасы (шифр снаряжения Р-4) выдаются воинской части (соединению) только на время проведения учебно-боевых стрельб и должны храниться в хранилищах в отдельном штабеле. После окончания стрельб неиспользованные боеприпасы не позднее чем через три месяца сдаются на окружные (групповые) базы (склады).

316. В целях своевременного обнаружения течи и выделения дымного вещества необходимо производить периодический (раз в неделю) визуальный осмотр этих боеприпасов. При выявлении течи и выделения дымного вещества боеприпасы переводятся в третью категорию и уничтожаются установленным порядком.

Особенности хранения ракет и боеприпасов в лагерях, на пунктах погрузки и разгрузки

317. При размещении войск в лагерях хранение боеприпасов и ракет организуется в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве, но при этом разрешается оборудовать ограждение складов (мест хранения) из одного ряда проволоки. При отсутствии на территории лагеря хранилищ, оборудованных в соответствии с требованиями настоящего Руководства, боепри-

пасы разрешается хранить под навесом, на открытых площадках, в котлованах, вырытых в сухом грунте.

318. На площадке размещается не более трех вагонов боеприпасов. Расстояние между штабелями должно быть 5—10 м, а между площадками — не менее 100 м. Штабеля размещаются не ближе 25 м от железнодорожной линии.

На площадке (под навесом, в котловане) боеприпасы укладываются на подкладки, деревянные брусья (бетонные блоки) высотой не менее 18 см, надежно укрывают от воздействия атмосферных осадков, паводковых вод и солнечной радиации. Площадки оборудуются средствами молниезащиты и средствами пожаротушения.

Хранение боеприпасов на огневых позициях дежурных батарей

319. Боеприпасы укладываются на огневых позициях в исправную штатную тару и хранятся в погребах (нишах), стены и потолки которых должны быть усилены материалами, исключающими осыпание грунта и проникновение атмосферных осадков.

Патроны к пулеметам снаряжаются в ленты, укладываются в коробки и хранятся в соответствии со ст. 339.

320. При смене дежурных батарей боеприпасы подвергаются выборочному техническому осмотру в количестве не менее 2% от каждой номенклатуры. На осмотренных боеприпасах смазка должна быть восстановлена.

Передача боеприпасов производится по накладной (форма 2 Руководства по учету), один экземпляр которой хранится у командира батареи, другой — в службе РАВ части.

Освежение боеприпасов на огневых позициях дежурных батарей производится в первую очередь за счет лимита, отпускаемого на боевые стрельбы.

Особенности хранения боеприпасов и ракет на транспортных средствах и в боевых машинах

321. Для обеспечения постоянной готовности войск организуется содержание запаса боеприпасов и в боевых машинах, и на транспортных средствах * в соответствии с указаниями Генерального штаба **.

322. Боевые машины и тягачи буксируемой артиллерии, загруженные боеприпасами, размещаются на территории парков и в хра-

---

* Здесь и далее по тексту, где это специально не оговорено, в понятие «боевые машины» включаются танки, самоходные артиллерийские системы, бронетранспортеры, боевые машины пехоты, а в понятие «транспортные средства» — транспорт подвоза батальона, дивизиона, полка, соединения (автомобили, автоприцепы, транспортно-заряжающие машины) и тягачи для буксируемой артиллерии.

** Требования ст. 321—342 распространяются также на ПТУР и ЗУР ближнего действия.

нилищах, оборудованных охранной сигнализацией. При этом в боевые машины учебно-боевой группы боеприпасы не загружаются. Боезапас этих боевых машин хранится на артиллерийском складе боеприпасов в готовности к оперативной загрузке в особый период.

Транспорт подвоза, загруженный боеприпасами, размещается на территории артиллерийского склада боеприпасов в хранилищах.

Хранилища с транспортными средствами должны быть разделены на секции противопожарными стенами в полтора кирпича. В каждой секции допускается размещать 10—15 транспортных единиц. Двери и ворота хранилищ должны закрываться только снаружи и опечатываться.

323. При размещении транспорта подвоза в хранилищах необходимо соблюдать следующие требования:

расстояние между боковыми бортами транспортных средств и стеной хранилища должно обеспечивать свободный вынос тары с боеприпасами, но быть не менее 0,8 м;

расстояние между задними бортами транспортных средств и стеной хранилища должно обеспечивать свободное открытие заднего борта, но быть не менее 1 м;

расстояние между транспортными средствами по фронту должно быть не менее 1,5 м.

Транспорт подвоза должен располагаться в один-два ряда или поездами: тягач и буксируемый прицеп. При размещении в два ряда транспортные средства должны быть сцеплены между собой.

324. При отсутствии или недостатке хранилищ допускается с особого разрешения командующего войсками военного округа (группой войск) временное размещение транспортных средств и боевых машин на открытых площадках и под навесами. В этом случае боеприпасы, размещенные на транспортных средствах, должны быть надежно укрыты.

Территория, на которой размещены навесы и открытые площадки с боевыми машинами и транспортными средствами с загруженными боеприпасами, выделяется изгородью из колючей проволоки и сдается под охрану караула. Въезд на эту территорию оборудуется воротами, которые опечатываются командиром подразделения материального обеспечения.

325. При размещении транспорта подвоза на открытых площадках разрешается располагать их в два ряда и более, но при этом необходимо обеспечивать расстояние между рядами не менее 10 м.

При размещении поездов в составе тягач — прицеп разрешается располагать их в два ряда, тягачами в разные стороны, при этом расстояние между рядами сокращается до 3 м.

Боевые машины и тягачи с буксируемыми ими орудиями на открытых площадках располагаются в один ряд. Расстояние между боевыми машинами и транспортными средствами по фронту должно быть 1,5—2 м.

Во всех случаях размещения боевых машин и транспортных

средств должен обеспечиваться беспрепятственный (без маневрирования) выход их по тревоге и в случае пожара.

326. В состав караула, выделяемого для охраны и обороны артиллерийского склада боеприпасов, на котором размещен транспорт подвоза, должен назначаться дежурный водитель (с тягачом).

327. Категорически запрещается содержать на местах хранения транспортных средств, а также в их кузовах другие виды имущества, за исключением дезактивационных комплектов в штатной таре, маскировочных сетей в чехлах и ЗИП к транспортным средствам, уложенного в штатные ящики.

328. В кузовах тягачей буксируемой артиллерии разрешается содержание ЗИП, входящего в комплект буксируемого орудия. В кузовах тягачей (АТ-С, МТЛ-Б и др.), в которых установлены дополнительные баки с топливом, боеприпасы размещать так, чтобы обеспечивалась возможность наблюдения за исправностью баков и отсутствием в них течи. Кроме того, баки ограждаются защитными приспособлениями, исключающими повреждение их тарой с боеприпасами во время движения. Горловины баков должны иметь исправные крышки (пробки с уплотнителями).

329. При совместном размещении прицепов с тягачами они должны быть всегда сцеплены. При содержании боеприпасов на прицепах без тягачей (или при отсутствии возможности сцепки) прицепы обеспечиваются длинными тросами или жесткими буксирами.

Автомобили и прицепы вывешиваются на подставках. При этом необходимо под каждым автомобилем устанавливать опорные мостики для быстрого снятия его и прицепа с подставок. Под колеса задней оси автомобилей (прицепов) подкладываются клинья, исключающие возможность смещения при случайном освобождении от подставок. Боевые машины и транспортные средства, имеющие гусеничную базу, устанавливаются на деревянные или бетонные лежни.

330. Транспортное средство должно иметь:

огнетушитель, закрепленный снаружи кабины;

емкость с песком в объеме не менее 10 л;

асбестовое (войлочное) покрывало (1×1,5 м);

красный флажок по левому борту (22×32 см, древко длиной 40 см);

стяжки (цепи) бортов;

трос буксирный мягкий или буксир жесткий.

Для загрузки боеприпасов выделяются технически исправные транспортные средства. Особое внимание обращать на исправность глушителей и тормозных устройств прицепов.

331. У транспортных средств, находящихся на местах хранения, ручные тормоза отпускаются (растормаживаются), а рычаги коробов передач ставятся в нейтральное положение. Ключи зажигания должны находиться внутри кабины на видном месте. Аккумуляторные батареи от корпуса («массы») машины отключаются.

Двери кабин транспортных средств после загрузки запирать на замок **запрещается.** Горловины топливных баков плотно закрываются пробкой с прокладкой и пломбируются или опечатываются командиром подразделения.

332. На территории парков расстояние от мест хранения, на которых размещены боевые машины и транспортные средства, загруженные боеприпасами, до складов ГСМ, стоянок цистерн с горючим, бензозаправочных колонок, источников открытого огня и котельных должно составлять не менее 300 м. Расстояние между местами хранения должно быть не менее 50 м. Все места хранения боевых машин и транспортных средств, загруженных боеприпасами, должны быть оборудованы молниезащитой и в противопожарном отношении, а при хранении ракет, реактивных боеприпасов и гранатометных выстрелов — обвалованы. Средства подвижности, загруженные боеприпасами, должны быть заземлены.

333. Хранение боеприпасов, временно выгруженных из боевых машин и тягачей буксируемой артиллерии, организуется в специально выделенных местах хранения на артиллерийском складе боеприпасов. При этом боеприпасы укладываются в штатную тару с маркировкой, соответствующей номенклатуре и производственным данным укладываемых боеприпасов. Боеприпасы в таре должны быть закреплены вкладышами. Укладка и размещение боеприпасов в таре должны обеспечивать надежную их сохранность при транспортировании.

Выстрелы, хранившиеся до укладки в боевые машины в пеналах (футлярах), после выгрузки должны быть уложены в те же пеналы (футляры), загерметизированы установленным способом и уложены в их штатную тару.

334. Тара из-под боеприпасов, уложенных в боевые машины, хранится на складе боеприпасов в отдельном хранилище (или под навесом), рассортированная по подразделениям и партиям сборки хранившихся в ней боеприпасов.

335. На местах хранения боевых машин и транспортных средств разрешается производить: периодические проверки состояния аккумуляторных батарей, снятие их для зарядки и замены, слив и заправку охлаждающей жидкости, подкачку шин, контрольные осмотры машины. Все указанные работы проводятся под личным руководством командиров подразделений в часы, устанавливаемые командиром части.

336. Транспортные средства, загруженные боеприпасами стрелкового оружия, ручными и реактивными гранатами, ПТС, должны размещаться только в хранилищах и оборудоваться тентами, которые пломбируются или опечатываются командиром подразделения (лицом, ответственным за хранение). Хранилища оборудуются охранной сигнализацией.

Боеприпасы на транспортные средства укладываются в соответствии с требованиями Справочников норм погрузки боеприпа-

сов на автомобили, полуприцепы, прицепы и тягачи (1979 и 1980 гг.).

Допускается укладка верхнего ряда ящиков выше бортов кузова не более чем на половину высоты ящика, а при высоте ящика до 16 см — на 1/3 его высоты.

337. В транспортных средствах и боеукладках боевых машин боеприпасы размещаются в соответствии со схемой укладки. Укладка должна производиться по номенклатурам и по партиям.

338. Перед укладкой в боевые машины боеприпасы подвергаются техническому осмотру. Центрующие утолщения, ведущие пояски снарядов (за исключением снарядов, имеющих сплошную окраску), стык дульца гильзы со снарядом, наружная поверхность гильз (за исключением гильз со сгорающим корпусом) и капсюльных втулок (за исключением взрывателей ГУВ-7) покрывают смазкой ПВК, разбавленной уайт-спиритом в соотношении 40 : 60 (40% смазки и 60% уайт-спирита). Смазка должна наноситься тонким, ровным слоем без просветов.

В целях сохранения маркировки от потертости артиллерийские выстрелы помещаются в открытые боеукладки маркировкой в сторону борта боевой машины. Между выстрелом и дном укладочного гнезда укладывается парафинированная бумага, изъятая из тары. В баки-стеллажи выстрелы укладываются маркировкой вверх.

339. Патроны к пулеметам при закладке их в боевые машины снаряжаются в ленты и укладываются в коробки. При этом ленты и внутренняя поверхность коробок предварительно насухо протираются. Коробки с уложенными в них патронами в лентах закрываются крышками и командир подразделения их пломбирует. Хранить патроны в пачках или россыпью **категорически запрещается.**

340. Освежение боеприпасов, содержащихся в боевых машинах, производится в соответствии с требованиями соответствующих приказов Министра обороны СССР, главнокомандующего Сухопутными войсками и начальника Центрального довольствующего органа.

Боеприпасы, содержащиеся в боевых машинах длительного хранения, подвергаются освежению в объеме и в сроки, указанные в соответствующих директивах Генерального штаба ВС СССР и Центрального довольствующего органа.

О произведенном освежении боеприпасов в боевых машинах начальник службы РАВ части составляет акт (форма 10 Руководства по учету).

341. Количественный и качественный учет боеприпасов, хранящихся на боевых машинах и транспортных средствах, осуществляется по книгам и карточкам учета и по сопроводительным листам (форма 62 Руководства по учету).

Сопроводительные листы составляются в двух экземплярах. Первый экземпляр хранится в службе РАВ части, а второй — непосредственно в боевых машинах и транспортных средствах. В сопроводительных листах в графе «Наименование материальных

средств» указывается несекретное наименование или индекс боеприпасов и их производственные данные.

342. В случае сдачи подразделениями на временное хранение боеприпасов, выгруженных из транспортных средств и боевых машин, заведующий складом боеприпасов делает отметку и расписывается в приеме этих боеприпасов на обратной стороне вторых экземпляров сопроводительных листов. Хранение этих листов осуществляется в службе ракетно-артиллерийского вооружения части. При обратной выдаче этих боеприпасов в подразделения в сопроводительных листах делаются соответствующие отметки.

Особенности мер безопасности при эксплуатации ракет и боеприпасов

343. Работы с ракетами и боеприпасами должны производиться под постоянным контролем руководителя, хорошо знающего их устройство и действие, а также требования технической документации, используемой при работах. Перед началом работы руководитель обязан проинструктировать исполнителей о мерах безопасности.

344. При проведении работ с боеприпасами **запрещается:**

устанавливать вертикально выстрелы унитарного заряжания, снаряды, мины, заряды в гильзах, а также перекатывать их по столу непараллельно друг другу;

ударять по взрывателям, средствам воспламенения, а также ударять боеприпасы друг о друга;

кернить взрыватели в снарядах ударом молотка по керну;

раскрывать лопасти блока стабилизатора реактивных снарядов;

переносить вручную более одного неукупоренного выстрела, снаряда или мины калибра свыше 57 мм;

переносить неукупоренные окончательно снаряженные снаряды (мины) калибра 152 мм и выше без поддерживающих приспособлений;

переносить боеприпасы на спине, плече, в неисправной таре или крышкой тары вниз;

укладывать тару с боеприпасами вверх дном или на боковые стенки;

кантовать, волочить, ронять, бросать тару с боеприпасами; выстрелы в цилиндрической таре разрешается перекатывать;

производить разборку и охолощение боеприпасов, а также изготовление учебных боеприпасов из боевых;

применять в качестве учебных экспонатов боеприпасы и их элементы в боевом снаряжении.

345. При работах с ракетами **запрещается:**

при извлечении ракет из тары браться за концы крыльев, стабилизаторы, трассер и резиновый кожух розетки бортового разъема;

устанавливать ракеты на подставки, не предусмотренные технической документацией;

производить разборку ракет и изготовление учебных из боевых.

346. Опасными в обращении считаются следующие ракеты и боеприпасы:

боеприпасы в окончательном снаряжении, упавшие с высоты более 1 м (для выстрелов со взрывателем РГМ-2 или РГМ-2М — с высоты более 0,85 м);

ракеты без тары, упавшие с любой высоты, а в таре — с высоты более 0,5 м;

со следами ударов и закопченности на снарядах, минах, головных частях реактивных снарядов или на корпусах головных взрывателей;

со взрывателями, у которых порваны или помяты мембраны;

окончательно снаряженные выстрелы, снаряды, мины, ракеты, подвергавшиеся действию взрыва, пожара, бомбардировке или артиллерийскому обстрелу, а также побывавшие в авиа-, авто- и железнодорожных катастрофах.

347. Транспортирование ракет и боеприпасов производится только в исправной таре. Если транспортное средство специально оборудовано оснасткой (кассетами, стеллажами), транспортирование боеприпасов может производиться без тары.

Погрузочно-разгрузочные работы с боеприпасами и ракетами производятся только в установленных местах. Вагоны, находящиеся под погрузкой (выгрузкой), должны надежно закрепляться тормозными башмаками.

348. Ракеты и боеприпасы грузятся только в исправные чистые вагоны. Перед погрузкой люки вагонов закрываются, а запоры люков скрепляются проволокой. После погрузки двери плотно закрываются, запоры скрепляются проволокой и пломбируются. Ракеты и боеприпасы загружаются равномерно по всей площади вагона и располагаются осью симметрии поперек вагона, за исключением тех, которые по габаритам в таком порядке не укладываются. Тара с ракетами и боеприпасами при наличии промежутков крепится досками и рейками или промежутки заполняются порожней тарой.

Перед транспортированием ракет и боеприпасов автомобильным транспортом водители должны быть проинструктированы о правилах их перевозки.

349. При хранении и перевозке ракет и боеприпасов **запрещается:**

перевозить в кузовах автомобилей и прицепов вместе с ракетами и боеприпасами горючее и смазочные материалы;

применять источники открытого огня для облегчения запуска двигателя;

курить и разводить костры ближе 40 м от транспортных средств;

производить заправку путем переливания горючего из баков одного автомобиля в баки другого;

останавливать автомобили в населенных пунктах;

использовать неисправные автомобили и автомобили, не имеющие средств пожаротушения.

При перевозке небольшого количества боеприпасов ручной кладью железнодорожным транспортом руководствоваться действующим приказом Министра обороны СССР 1983 г. № 105.

При транспортировании ракет и боеприпасов воздушным и водным транспортом руководствоваться требованиями действующих Инструкций по воздушным перевозкам личного состава и грузов в Вооруженных Силах СССР и Правил перевозки грузов воздушным транспортом.

350. Заправка (дозаправка) горючим и смазочными материалами боевых машин и транспортных средств, загруженных ракетами и боеприпасами, производится с соблюдением следующих мер безопасности:

заправочная машина устанавливается не ближе 2 м от бензозаправщика (заправочной колонки);

очередная машина располагается не ближе 10 м от заправляемой;

при массовой заправке выставляется противопожарный пост со средствами пожаротушения;

двигатели заправляемых машин должны быть остановлены;

при обливке заправляемой машины горючим она отводится на буксире от места заправки.

Общие указания по техническому осмотру, регламентным работам и ремонту боеприпасов и ракет

351. Руководство планированием, организацией и проведением технических осмотров, регламентных работ и ремонта ракет и боеприпасов возлагается на службу РАВ воинской части (соединения).

352. Технические осмотры и ремонт боеприпасов проводятся только в теплое сухое время года комиссией, назначенной приказом командира части, в которую по решению службы РАВ военного округа (группы войск) могут привлекаться специалисты окружных (групповых) складов (баз). Комиссия устанавливает:

техническое состояние ракет и боеприпасов и исправность тары, их пригодность к боевому использованию и дальнейшему хранению;

отсутствие запрещенных и ограниченно годных боеприпасов и их элементов, правильность и полноту комплектации боеприпасов, соответствие маркировки на таре, боеприпасах и ракетах данным, указанным в учетной документации (карточках, формулярах);

характер и объем ремонтных работ, необходимых для устранения выявленных дефектов;

правильность ведения учета наличия и качественного состояния боеприпасов;

своевременность регламентных работ с ракетами и правильность заполнения формуляров;

выполнение требований по хранению, уходу и сбережению ракет и боеприпасов.

353. Результаты технического осмотра боеприпасов и регламентных работ с ракетами оформляются:

записью в карточках учета на боеприпасы (форма 43 Руководства по учету);

записью в формулярах на ракеты и форме 32 Руководства по учету.

354. На передних стенках тары с боеприпасами, подвергнутыми осмотру, в правом углу наносится маркировка с указанием года осмотра воинской части, проводившей осмотр, по следующему образцу: ТО-88-66666. Высота буквенных и цифровых обозначений маркировки — 12—15 мм.

Одновременно к внутренней стороне крышки тары прикрепляется (приклеивается) ярлык размером 50×60 мм с указанием этих же сведений и подписью лица, руководившего осмотром. На решетчатой (каркасной) таре маркировка наносится на одном из ее брусков.

355. Лица, ответственные за проведение технических осмотров, регламентных работ и ремонта ракет и боеприпасов, при их организации и проведении обязаны руководствоваться требованиями настоящего Руководства, эксплуатационной документации на ракетные комплексы, артиллерийские системы, ракеты и боеприпасы, а также указаниями Центрального довольствующего органа и службы РАВ военного округа (группы войск) по вопросам эксплуатации ракет и боеприпасов.

356. Технический осмотр, регламентные работы и ремонт боеприпасов и ракет проводятся на специально оборудованных постоянных или временных пунктах, расположенных на территории артиллерийского склада боеприпасов или парка (при размещении на его территории боевых машин и тягачей, загруженных боеприпасами и ракетами). Расстояние от пункта работ до места хранения боеприпасов, других зданий и сооружений должно быть не менее 40 м.

Постоянные пункты оборудуются в свободных приспособленных или специально построенных помещениях, временные — в палатках или под навесом с легким перекрытием.

Проводить работы по техническому осмотру, регламентным работам и ремонту боеприпасов на местах хранения **запрещается.**

На время работы пункта для хранения расходуемых материалов в 20 м от пункта и в 40 м от мест хранения боеприпасов оборудуется кладовая (погреб).

357. Присутствие на пунктах проведения технического осмотра, регламентных работ и ремонта лиц, не принимающих в них участия, **запрещается.**

358. Площадки, отведенные под пункты работ с ракетами и боеприпасами, должны быть выровнены и очищены от сухой травы.

Для производства работ на пункте устанавливаются необходимое оборудование, приспособления и подготавливаются инструмент и материалы, указанные в приложении 34.

Работы на пункте проводятся поточным методом. Одновременно проводятся работы с боеприпасами только одного вида, одной партии на прочных столах шириной 1—1,2 м, высотой 0,8—1 м со сплошными бортами высотой 50 мм, а для работы с кумулятивными снарядами (гранатами) — 100 мм. Для перекатывания боеприпасов с одной операции на другую на столах должны быть рейки (деревянные или из цветного металла).

Выступание на столах крепежных деталей не допускается. Общая длина потока выбирается из расчета обеспечения каждого работающего рабочим местом размером 0,8—1 м.

Отработанный обтирочный материал собирается и хранится в специальных металлических ящиках (тушилках) с плотно закрывающимися крышками и в конце рабочего дня сжигается в специально отведенном месте вне территории склада (парка).

Ежедневно после окончания работ производятся уборка пункта, тщательная проверка соответствия количества принятых на пункт и сданных боеприпасов. Оставшиеся боеприпасы убираются в хранилища, а материалы — в кладовую.

359. Пункты работ должны быть оборудованы средствами звуковой пожарной сигнализации и телефонной связью с дежурным по части или пожарной командой (если она имеется). Назначается пожарный расчет, на видных местах вывешиваются Инструкции по правилам работы с боеприпасами и мерам безопасности и пожарной безопасности, а также указатели о расположении ближайшего телефона или пожарного извещателя.

Лица пожарного расчета перед началом работ должны быть проинструктированы.

На пункте работ должен быть установлен пожарный щит со средствами пожаротушения.

360. Периодичность технических осмотров боеприпасов, хранящихся в хранилищах, приведена в табл. 8.

Регламентные работы с ракетами проводятся в сроки, указанные в эксплуатационной документации на соответствующие ракеты.

361. Для технического осмотра боеприпасы берутся из разных мест штабеля в количестве 2% от каждой из запланированных партий, но не менее двух ящиков, которые ранее техническому осмотру не подвергались. Если при осмотре обнаружены дефекты, снижающие категорию боеприпасов, осмотру подвергается вся партия в целях выявления и отбраковки боеприпасов с указанными дефектами.

362. Перевод боеприпасов в низшую категорию производится в порядке, установленном действующей Инструкцией по категорированию боеприпасов и ПТУР и указаниями Центрального довольствующего органа.

Для объективной оценки технического состояния боеприпасов с дефектами, не снижающими их категорию, количество боеприпа-

Таблица 8

Наименование боеприпасов	Периодичность проведения технических осмотров		
	Срок хранения боеприпасов с момента изготовления до 5 лет	Срок хранения боеприпасов от 6 до 10 лет	Срок хранения боеприпасов свыше 10 лет
Готовые и полные артиллерийские, гранатометные, минометные выстрелы, реактивные снаряды, ручные и реактивные гранаты, а также ПТС и комплектующие элементы, хранящиеся в негерметичной таре	Один раз в пять лет	Через каждые три года	Через каждые два года
Выстрелы калибра до 30 мм, взрыватели, средства воспламенения, запалы, патроны стрелкового оружия и ПТС, хранящиеся в герметичной таре	—	Через каждые пять лет	Через каждые три года

Примечание. Сроки технических осмотров боеприпасов, хранящихся на открытых площадках, сокращаются в два раза.

сов для проведения осмотров может быть увеличено. По результатам технических осмотров принимается решение о возможности использования по назначению или о переводе в низшую категорию каждой конкретной партии боеприпасов.

Боеприпасы второй и третьей категорий, не опасные в служебном обращении, выделенные на отдельное хранение и подготовленные для отправки в ремонт или на реализацию, периодическому техническому контролю не подвергаются.

363. При технических осмотрах боеприпасов и регламентных работах с ракетами характер и степень коррозии определяются по классификации, приведенной в табл. 9.

К боеприпасам с большой коррозией относятся боеприпасы калибра 57 мм включительно, имеющие хотя бы один большой очаг коррозии площадью более 5% поверхности изделия, и боеприпасы всех других калибров, имеющие очаг коррозии площадью более 3% поверхности изделия.

364. Если из числа осмотренных боеприпасов выявлено более 10% с наличием средней и большой коррозии, данная партия войсковому ремонту не подвергается, а отправляется на окружную (групповую) базу (склад).

365. Боеприпасы, хранящиеся на транспортных средствах, подвергаются техническим осмотрам в сроки, приведенные в табл. 8. Кроме того, после каждого выхода транспортных средств производятся поштучный просчет и внешний осмотр боеприпасов в количестве не менее четырех ящиков от каждой партии. Осмотру в первую очередь подвергаются боеприпасы из ящиков, уложенных у заднего борта транспортного средства.

Таблица 9

Степень коррозионного поражения	Площадь коррозионного очага, мм²	Общая площадь коррозионных поражений, %
Отсутствие коррозии	0	0
Точечная коррозия	Отдельные точки на поверхности боеприпасов и ракет	
Малая коррозия	До 20	Менее 5
Средняя коррозия	До 40	Менее 10
Большая коррозия	Свыше 40	Свыше 10

При обнаружении сильного загрязнения боеприпасов, ненадежного закрепления их арматурой в таре и других дефектов производится осмотр всей партии.

Боеприпасы, содержащиеся в боевых машинах, подвергаются 100% техническому осмотру каждый раз при загрузке их в машины. При техническом осмотре с выстрелов удаляется старая смазка и наносится новая.

Боеприпасы, содержащиеся в боевых машинах длительного хранения, подвергаются техническому осмотру в объеме и в сроки, указанные в Руководстве по хранению бронетанковой техники.

Технический осмотр боеприпасов и регламентные работы с ракетами

366. Перед осмотром боеприпасов проводится осмотр тары. При этом проверяются:

исправность крышки, дна и боковых стенок;

состояние окраски;

наличие и исправность металлической арматуры;

надежность крепления крышки замками;

отсутствие повреждений тары биологическими вредителями;

отсутствие отсыревания и плесени;

состояние маркировки и ее соответствие учетным данным (карточкам учета боеприпасов, формулярам);

комплектность тары контейнерного типа.

После вскрытия тары проверяются:

количество боеприпасов;

правильность укладки боеприпасов и надежность закрепления их арматурой;

наличие и исправность деревянной арматуры и прокладок (резиновых, войлочных, фетровых, бумажных);

наличие ярлыков, предусмотренных технической документацией;

состояние маркировки на боеприпасах и ее соответствие маркировке, нанесенной на таре, а также данным, указанным в учетной документации.

367. При осмотре пеналов и формуляров для отдельных номенклатур выстрелов, зарядов в гильзах со сгорающим корпусом и снарядов с дополнительным зарядом в сгорающих цилиндрах проверяются:

отсутствие трещин, сдиров, надрывов и отслоений верхних слоев бумаги, а также недопустимых вмятин;

наличие герметизирующей ленты и ее состояние;

герметизация стыка крышки с корпусом футляра (пенала);

состояние огнезащитных чехлов.

368. При осмотре запаянных, сварно-закатных и цельноштампованных металлических коробок с боеприпасами проверяются:

состояние защитного покрытия;

состояние закатных (паяных) швов:

отсутствие избыточного давления в коробках с пиротехническими средствами и патронами стрелкового оружия с трассирующей пулей (определять по вздутию коробок).

Если при осмотре возникло сомнение в герметичности коробки (большая коррозия, нарушение закатки и пайки), производится ее вскрытие для осмотра содержащихся в ней боеприпасов и принятия решения.

При выявлении коробок с пиротехническими средствами и патронами стрелкового оружия с избыточным давлением производится их 100% осмотр и стравливание избыточного давления методом прокола. Проколы производятся специальным шилом, имеющим толщину 1—2 мм, с ограничительным фланцем на расстоянии 3,5—4 мм от острия шила. После стравливания избыточного давления отверстие замазывается смазкой ПВК, место прокола заклеивается полоской оберточной бумаги размером 40×40 мм, смазанной с одной стороны той же смазкой. Прокол производится в одном из углов крышки на удалении 40—50 мм от закатного шва.

На крышке ящика с проколотыми коробками наносится маркировка «КОРОБКИ ПРОКОЛОТЫ—88» (цифры указывают год прокола). Пиротехнические средства, хранящиеся в проколотых коробках, расходуются в первую очередь.

369. При осмотре боеприпасов проверяются:

состояние защитного покрытия, характер и степень поражения коррозией;

соответствие знаков отклонения массы, нанесенных на корпусе снаряда, клеймам, выбитым на ведущем пояске;

отсутствие шатания, проворачивания и недопустимых помятостей баллистического наконечника бронебойных снарядов;

отсутствие «роста» ВВ. При этом особое внимание обращать на наличие «роста» ВВ реактивных снарядов 9М22У.

370. Для реактивных снарядов дополнительно проверяются:

наличие шунта и правильность его установки на снарядах 9М22У и 9М22С;

состояние герметизирующего резинового кольца под пластмассовую пробку очка под взрыватель на снарядах 9М22С и 9М28С;

отсутствие кругового зазора между головной и ракетной частями (допускается односторонний зазор не более 0,2 мм, заполненный смазкой);

укомплектованность тормозными кольцами и их техническое состояние (отсутствие механических повреждений);

отсутствие механических повреждений и сгустков смазки ПВК на деталях блока стабилизатора;

отсутствие корки, состоящей из пыли и смазки, на пружинах блока стабилизатора, препятствующей надежному раскрытию лопастей.

В необходимых случаях при осмотре разрешается полностью или частично снимать предохранительную смазку, которая вновь наносится при окончании осмотра.

371. Разрывные заряды, находящиеся в боеприпасах, с течением времени при определенных условиях могут увеличиваться в объеме. Этот процесс называется «ростом» ВВ. Он обнаруживается у снарядов мин, головных частей реактивных снарядов с помощью глубиномера или специально изготовленного шаблона проверкой расстояния от головного среза очка под взрыватель до среза ВВ разрывного заряда. У реактивных снарядов 9М22У «рост» разрывных зарядов может быть как в радиальном, так и в продольном направлении. В этом случае он определяется: в радиальном направлении — ввинчиванием макета взрывателя МРВУ (МРВ), в продольном направлении — штангенглубиномером.

Боеприпасами с «ростом» ВВ считаются такие, которые не удовлетворяют требованиям, указанным в табл. 10, а реактивные снаряды 9М22У, кроме того, такие, когда макет взрывателя полностью не ввинчивается в очко под взрыватель.

Партии боеприпасов, у которых при техническом осмотре обнаруживаются снаряды, мины и головные части реактивных снарядов с «ростом» ВВ или выступающими дополнительными детонаторами, подвергаются 100% проверке.

О наличии снарядов, мин и головных частей реактивных снарядов с дефектами разрывных зарядов подробно указывается в донесении службы РАВ о техническом состоянии боеприпасов.

372. У мин и снарядов к выстрелам раздельно-гильзового заряжания, имеющих стабилизатор, дополнительно проверяются:

исправность стабилизатора и прочность крепления его к корпусу снаряда, мины;

состояние ведущего кольца и свободный проворот его относи-

Таблица 10

Выстрелы, комплектуемые взрывателями марок	Допустимое минимальное расстояние от головного среза очка под взрыватель до среза ВВ (картонной прокладки, кольца), мм
МГ-37, В-37	20,3
ГК-2, ГК-2М	25,9
ВМ-30, ВМ-30-Л, ВМ-30-Л1, ВМ-45, ВМ-45Л, Т-5	29
М-5, М-6	32,3
МГ-57, МГЗ-57	38,3
ДВМ-90	40
В-491	40,5
В-14, В-24, В-25	45,5
Д-1-У, РГМ-2, РГМ-2М, РГМ, РГМ-6, В-429, В-90, ГВМЗ-1, ГВМЗ-7, М-12, М-16, МГ-НС, МГ-НС-2, ВС-6, ВС-5, ВС-2, М-17, АР-5	46,8
КТМ-1, КТМ-1-У, КТМЗ 1 У, КТМ-2, МГ-Н	54,3
В-78	54,8
МРВ, МРВУ	55,8
АР-27	69,1
АР-30	149

тельно корпуса снаряда (где это предусмотрено конструкцией);

наличие и исправность пластмассового кольца (фиксатора).

373. При осмотре снарядов и мин, имеющих трассеры, проверяется прочность крепления трассерной гайки в корпусе снаряда или на взрывателе (трассерная гайка не должна вывинчиваться от усилия руки).

374. При осмотре снарядов и мин, приведенных в окончательное снаряжение, дополнительно проверяются:

исправность взрывателя по внешнему виду;

прочность крепления взрывателя в очке (взрыватели не должны вывинчиваться от усилия руки);

установка крана взрывателя (должна быть заводской);

правильность расположения ввинтного дна и донного взрывателя (ввинтное дно и взрыватель должны иметь совпадающие контрольные риски, фиксирующие положения взрывателя по отношению к дну снаряда и ввинтного дна по отношению к корпусу снаряда);

наличие и исправность предохранительных или герметизирующих колпачков.

375. При осмотре зарядов выстрелов картузного заряжения и минометных выстрелов проверяются:

комплектность заряда;

состояние пакетов, картузов зарядов, воспламенительных и дополнительных минометных зарядов (их целость, прочность материала картузов, изменение цвета);

состояние наружной поверхности основных (воспламенительных) патронов к минометам и безоткатным орудиям (отсутствие плесени, коррозии капсюлей, трещин на металлических поддонах).

376. При осмотрах зарядов в гильзах у выстрелов раздельно-гильзового заряжания проверяются:

состояние герметизации заряда (отсутствие зазора между крышкой и стенкой гильзы, отсутствие перекоса усиленной крышки);

состояние крышек-ограничителей и крышек-досылателей.

377. При осмотре зарядов в гильзах со сгорающим корпусом и досылательных зарядов в сгорающих цилиндрах проверяются:

наличие и состояние маркировки;

состояние поверхности сгорающего материала гильз и цилиндров, при этом обращается внимание на отсутствие повреждений лакового покрытия, трещин и механических повреждений (помятостей, проколов, рванин), расслоение торца дульца, расклеивания сгорающего материала;

отсутствие смазки на сгорающем корпусе гильз;

состояние металлического поддона, при этом обращается внимание на отсутствие недопустимых вмятин, забоин, трещин и других дефектов;

крепление металлического поддона со сгорающим материалом гильзы (не допускаются отделение поддона от сгорающего корпуса и его проворачивание);

отсутствие перемещения (шатания) заряда в гильзе;

состояние мастики на стыке поддона с корпусом;

отсутствие механических повреждений (сколов, вмятин, трещин, вырывов) у сгорающих крышек-досылателей и крышек-ограничителей и прочность их крепления к корпусу сгорающих гильз;

целость перкалевого полотна, закрывающего отверстия в перфорированной крышке-досылателе, отсутствие расхождения шва по образующей гильзы.

378. При осмотре выстрелов унитарного заряжания дополнительно проверяются:

состояние герметизации стыка снаряда с дульцем гильзы;

отсутствие проворачивания, шатания или перекоса снаряда в дульце гильзы;

состояние обтюрирующего пояска;

отсутствие врезания в ведущий (обтюрирующий) поясок дульца гильзы.

Допускается односторонний зазор не более 1 мм между ведущим (обтюрирующим) пояском и срезом дульца гильзы.

379. Отсутствие шатания снаряда в гильзе под собственным весом проверяется путем прокатывания выстрела по двум параллельным рейкам, расположенным под гильзой выстрела, и приложения незначительного усилия руки к снаряду без зажима гильзы. Проверять отсутствие шатания снаряда в гильзе путем раскачки за снаряд или гильзу **запрещается.**

Перемещение заряда в гильзе определяется на слух при перевертывании выстрела, при этом допускаются:

полное пересыпание пороха у 57-мм выстрелов с осколочным снарядом к ПТП-43;

пересыпание отдельных зерен (у зарядов без картуза);

перемещение всего заряда (у зарядов в картузе).

380. При осмотре готовых минометных выстрелов дополнительно проверяются:

правильность и полнота досылки воспламенительных (основных) зарядов (патронов) в трубку стабилизатора и прочность их посадки;

состояние видимой части основных метательных зарядов, отсутствие растрескивания их и коррозии на капсюлях-воспламенителях;

состояние огнепередаточных отверстий трубки стабилизатора (отсутствие в них смазки, наплывов краски и лака);

состояние герметизации коробок (пакетов) с дополнительными зарядами и их комплектность.

381. Регламентные работы с ракетами проводятся в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на соответствующие ракеты и включают в себя технический осмотр ракет и тары, а также проверку бортовой аппаратуры на функционирование.

382. При осмотре гранатометных выстрелов и реактивных гранат, укупоренных в герметичные коробки и полиэтиленовые мешки, визуально проверяются герметичность коробок, полиэтиленовых мешков и внешний вид выстрелов и пусковых труб без их разгерметизации.

383. У выстрелов, хранившихся в мешках с нарушенной герметичностью или без мешков, проверяются:

исправность полихлорвиниловой изоляционной ленты на стыке головной части гранаты с реактивным двигателем у гранат ПГ-7;

качество соединения головной части с реактивным двигателем;

крепление обтекателя (шатание или проворачивание от руки не допускается);

состояние цинкового покрытия фиксаторов и колпачков взрывателей;

выступание над поверхностью корпуса реактивного двигателя капсюля-воспламенителя или колпачка, закрывающего осевой канал (у гранат ПГ-7);

исправность проводов контактного кольца (у гранат ПГ-9);

отсутствие наплывов лака на контактных поверхностях и под шайбой фиксатора;

состояние резьбы под стартовый заряд и отсутствие смазки на торце хвостовика;

наличие и степень коррозии на центрующих утолщениях, корпусах реактивных двигателей и сопловых блоков, а также капсюлях-воспламенителях.

384. При осмотре ручных гранат дополнительно проверяются:

состояние холостых пробок и возможность их вывинчивания от руки;

отсутствие на поверхности гранат и пусковом устройстве коррозии, трещин, раковин и механических повреждений;

состояние гнезда или центральных трубок наружным осмотром;

отсутствие смазки на корпусах и рукоятках гранат;

правильность посадки бумажной гильзы (для гранат Ф-1);

отсутствие высыпания ВВ (для гранат Ф-1).

Все гранаты без маркировки, а также гранаты РГ-42 без маркировки о шифре ВВ переводятся в третью категорию

385. При осмотре запалов ко всем гранатам и рукояткам к противотанковым гранатам проверяются их количество и правильность укомплектования ими гранат. Запалы в металлической таре, не имеющей маркировки или упаковочных ярлыков с производственными данными упакованных в нее запалов, а также запалы и рукоятки, имеющие деформацию, трещины или коррозию, не удаляемую сухой ветошью, переводятся в третью категорию.

Запалы и рукоятки в герметичной таре осматриваются в соответствии со ст. 368.

386. При осмотре патронов, содержащихся в магазинах и лентах, дополнительно проверяется отсутствие обильной смазки в магазинах, лентах и на патронах; в сомнительных случаях обильно смазанные патроны разделываются. При обнаружении смазки на зернах порохового заряда патроны с обильной смазкой отбраковываются.

387. При осмотре ПТС, хранящихся в негерметичной таре (россыпью), проверяются:

наличие маркировки и соответствие ее учетным данным;

отсутствие выступания капсюлей над поверхностью поддона у 26-мм патронов;

отсутствие трещин и коррозии на металлических частях и оболочках патронов;

отсутствие шатания металлического поддона на картонной трубке гильзы;

отсутствие сквозных трещин на оболочках;

состояние лакировки капсюлей;

отсутствие плесени на бумажных частях;

отсутствие деформации, раздутия (разбухания) картонных гильз 26-мм патронов или картонных пусковых трубок;

отсутствие патронов со свободно снимающимся колпачком (у реактивных патронов);

отсутствие перемещения снаряжения;

наличие положенных отличительных знаков (цветных и выпуклых) для распознавания патронов по цвету огней, дымов и количеству звездок.

388. При осмотре взрыв-пакетов, хранение которых предусмотрено в негерметичной таре, проверяются:

правильность укладки взрыв-пакетов в тару;

соответствие маркировки на пакетах и таре учетным данным;

состояние наружной поверхности взрыв-пакетов (не должно быть сквозных проколов, трещин, высыпания порохов);

прочность крепления и целость огнепроводного шнура;

наличие пороховой подмазки на шнуре.

Ремонт боеприпасов и ракет

389. Ремонт боеприпасов производится на основании результатов технических осмотров в соответствии с требованиями настоящего Руководства. Сроки и очередность ремонта устанавливает начальник службы РАВ воинской части (соединения).

390. При ремонте боеприпасов в войсках разрешается производить:

удаление продуктов коррозии и восстановление частично нарушенного защитного покрытия;

восстановление герметизации боеприпасов и тары;

восстановление маркировки на боеприпасах и таре;

мелкий ремонт тары.

391. При выполнении операций — от обезжиривания наружной поверхности боеприпасов до упаковывания их в тару — личный состав должен быть в чистых миткалевых перчатках. Прикасаться голыми руками к обезжиренной поверхности боеприпасов **запрещается.** Обезжиривание поверхности производится два раза. После обезжиривания поверхность необходимо протереть насухо чистой ветошью.

392. Перед очисткой поверхности снарядов от коррозии смазка удаляется с помощью металлических или деревянных скребков с последующим удалением ее остатков ветошью.

Наружная поверхность снарядов очищается только в местах поражения коррозией щетками, изготовленными из чистильной карды (чистильная карда длиной 150—200 мм набивается на деревянную колодку), или щетками, изготовленными из кордовой проволоки диаметром 0,3—0,5 мм, а также шлифовальной шкуркой.

Ведущие (обтюрирующие) пояски снарядов очищаются (только в местах коррозии) мелкой шлифовальной шкуркой.

При чистке выстрелов с бронебойно-трассирующими и подкалиберными снарядами не допускается сильный нажим на баллистический наконечник во избежание его раскачивания.

Наружную поверхность гильз следует очищать только в местах поражения коррозией мелкой шлифовальной шкуркой. Отдельные раковины глубиной до 1/3 толщины стенки гильзы, а также темные пятна на поверхности гильз допускаются. Чистить гильзы до блеска **запрещается.** Не допускается попадание пыли от шлифовальной шкурки в стык гильзы с капсюльной втулкой.

После удаления коррозии наружная поверхность выстрела обезжиривается, а затем тщательно протирается сухой ветошью. Качество чистки проверяется визуальным осмотром.

На центрующих утолщениях и ведущих (обтюрирующих) поясках после чистки не должно оставаться царапин. На обезжиренной поверхности не допускается наличие смазки и ворса от ветоши или загрязнений.

393. На наружную поверхность латунных и стальных гильз и дно капсюльных втулок после обезжиривания необходимо нанести ветошью смазку ПВК, разбавленную уайт-спиритом в соотношении 40 : 60 (40% смазки ПВК и 60% уайт-спирита), а для районов с жарким климатом — в соотношении 50 : 50. При этом маркировку на латунных гильзах раствором смазки ПВК покрывать не допускается. Слой раствора ПВК должен быть ровным, тонким, без просветов. Раствор смазки в процессе работы необходимо периодически перемешивать. На стальные гильзы, покрытые эмалью НЦ-272 (после ремонта на базах), смазка не наносится.

Запрещается обильно наносить смазку на дно капсюльной втулки, а также заполнять смазкой гнезда для ключа.

394. У снарядов, центрующие утолщения и ведущие пояски которых не окрашены, тонкий слой смазки ПВК (с помощью кисти или ветоши) наносится только на центрующие утолщения, ведущие (обтюрирующие) пояски и стык дульца гильзы со снарядом.

395. *Места с нарушенным покрытием на снарядах после подчистки* и обезжиривания следует подкрашивать краской (эмалью) такого же цвета и оттенка. После подкрашивания выстрелы укладываются на стеллажи для полного высыхания краски (эмали).

Места, с которых удалено покрытие, допускается покрывать разогретой пластичной смазкой ПВК.

396. Смазку ПВК необходимо разогревать до 100—110° С в котлах (чугунных или стальных), изолированных от непосредственного воздействия огня. Смазку следует разогревать за пределами склада на расстоянии не менее 400 м от него. Горячую смазку необходимо подавать на пункт ремонта в термосах.

Разрешается наносить смазку холодным способом при невозможности организовать нанесение ее горячим способом. При нанесении смазки холодным способом стык дульца гильзы со снарядом следует аккуратно и тщательно промазывать вкруговую смазкой с помощью плоской кисти.

397. Герметизацию взрывателей следует производить в соответствии с требованиями Руководства по приведению боеприпасов в окончательно снаряженный вид.

398. При ремонте метательных зарядов в гильзах со сгорающим корпусом в войсках разрешается производить только восстановление герметизации футляров.

399. У минометных выстрелов негодные, но не опасные в обращении взрыватели и основные (воспламенительные) заряды подлежат замене. Ремонт корпусов мин следует производить способами, применяемыми для артиллерийских снарядов.

Огнепередаточные отверстия необходимо чистить шлифоваль-

ной шкуркой, навернутой на металлический или деревянный стержень.

Внутреннюю поверхность трубки стабилизатора чистить не следует. Мины с коррозией на внутренней поверхности трубки стабилизатора следует отбраковывать для ремонта на окружных (групповых) базах (складах). Попадание смазки на внутреннюю поверхность трубки стабилизатора не допускается.

Огнепередаточные отверстия следует смазывать только в том случае, если они подвергались чистке. Смазка на поверхность огнепередаточных отверстий наносится с помощью ветоши, навернутой на металлический или деревянный стержень. Обильное смазывание огнепередаточных отверстий **запрещается.**

Замену негодных основных (воспламенительных) зарядов, вставленных в трубку стабилизатора, необходимо производить только у мин с вывинченными взрывателями с соблюдением мер предосторожности.

Извлечение основных (воспламенительных) зарядов и их запрессовка производятся с помощью приборов: ПЗМК-1 для 82-мм мин, ПЗМК-2 для 120-мм мин, ПЗМК-3 для мин к миномету М-160.

Мины с неизвлекающимися основными (воспламенительными) зарядами следует отбраковать, о наличии их необходимо докладывать в службу РАВ военного округа (группы войск) для получения указания о дальнейшем порядке работ с ними.

400. Реактивные снаряды следует очищать от коррозии и обезжиривать способами, которые применяют для артиллерийских снарядов и мин. Оцинкованные поверхности реактивных снарядов необходимо подвергать чистке только в местах поражения коррозией.

После обезжиривания на оцинкованные поверхности снарядов необходимо нанести тонкий слой смазки ПВК ветошью, пропитанной в разогретой смазке и отжатой от ее избытка. Места с нарушенным защитным покрытием после подчистки и обезжиривания следует подкрашивать краской (эмалью) того цвета и оттенка, в который окрашен снаряд.

При ремонте реактивных снарядов типа 9М22, 9М28, 9М27 лопасти блока стабилизатора раскрывать **запрещается.**

401. Для ремонта ракет (замена отдельных комплектующих элементов без разборки) выдается групповой войсковой комплект ЗИП, который должен храниться в контрольно-проверочной машине или на складе части в пересылочной таре.

Ремонт ракет производится только при регламентных работах и включает:

удаление пыли и грязи с наружной поверхности ракеты, контейнера, тары и контактов бортовых разъемов (при необходимости контакты промыть спиртом);

удаление коррозии в местах повреждения защитного покрытия и его восстановление;

восстановление маркировки на ракете, контейнере и таре;

закрепление ослабленных крепежных винтов;

замену поврежденных герметизирующих заглушек, уплотни-
плечевых ремней новыми из группового войскового комплекта ЗИП.

402. При ремонте боеприпасов должна одновременно ремонтироваться или заменяться тара. Ремонт тары включает:

закрепление отдельных досок (планок) в крышках, дне и стен-

закрепление отдельных досок (планок) в крышках, дне и стенках, а также замену негодных вкладышей;

закрепление металлической арматуры на таре;

восстановление неясной или частично стертой маркировки;

удаление коррозии с металлической арматуры;

подкраску тары.

Наружную и внутреннюю поверхности тары необходимо очищать от пыли и грязи, а сырую тару просушить. Тара, пораженная дереворазрушающим грибком, подлежит уничтожению.

Выступающие гвозди следует забивать заподлицо с древесиной, недостающие гвозди (шурупы) необходимо ставить вновь.

Сколы выступов на вкладышах тары не должны превышать половины выступа, сколотые выступы верхнего и нижнего вкладышей совпадать не должны.

403. Неясная, частично стертая или удаленная при ремонте маркировка на боеприпасах и таре восстанавливается написанием новой маркировки или отдельных стертых и неясных знаков (букв, цифр) ранее нанесенной маркировки.

Знаки маркировки должны быть четкими, без размазывания и рваных краев, соответствовать размеру знаков ранее нанесенной маркировки. Восстанавливать стертую маркировку на снарядах и гильзах, если точно содержание ее неизвестно, **запрещается.**

При восстановлении маркировки необходимо использовать сведения, имеющиеся на дубликатах бумажных ярлыков, вкладываемых при сборке выстрелов.

У выстрелов раздельно-гильзового заряжания стертая на гильзе маркировка может восстанавливаться также по маркировке на картузах метательных зарядов.

404. Тара, предназначенная для упаковывания боеприпасов, должна быть сухой и чистой. Боеприпасы в таре должны быть закреплены предназначенными для этого вкладышами.

Под снаряды, мины и гильзы в местах соприкосновения с вкладышами необходимо укладывать один слой парафинированной бумаги. Полоска парафинированной бумаги должна выступать из-под вкладышей на 20—30 мм. Годную старую парафинированную бумагу необходимо использовать в первую очередь.

405. При укладке в бумажные футляры (панели) отдельных номенклатур выстрелов, зарядов в гильзах со сгорающим корпусом и снарядов с дополнительной частью заряда в сгорающих цилиндрах необходимо стык крышки и корпуса футляра (пенала) герметизировать лентой лейкопластыря или поливинилхлоридной изоляционной лентой. Ленту следует накладывать плотно, с натягом, без складок и морщин, в два оборота внахлест 30—45 мм.

Затем покрыть ее два раза лаком БТ-577 или БТ-5100 полосой больше ширины ленты на 5—10 мм с каждой стороны. Отвернутый уголок ленты также необходимо покрывать лаком, но не приклеивать к поверхности футляра (пенала).

406. На внутреннюю сторону крышки тары с отремонтированными боеприпасами необходимо наклеивать упаковочный ярлык размером 50×60 мм, в котором должны быть указаны месяц и год ремонта, воинская часть и фамилия руководителя работ, ответственного за ремонт боеприпасов, например:

Ремонт Х-88-66666

Руководитель ВОЛКОВ

В каждом ящике с отремонтированными выстрелами к 100-мм зенитной пушке КС-19 и к 130-мм зенитной пушке КС-30 должны сохраняться ярлыки об отклонении начальной скорости на партии пороховых зарядов, ярлыки о приведении 100-мм выстрелов в окончательное снаряжение взрывателями ВМ-30-Л и ВМ-Л1, а также упаковочные листы (форма 63 Руководства по учету). Все ярлыки наклеиваются рядом на одной горизонтали на внутренней стороне крышки тары.

Эксплуатация боеприпасов при подготовке и проведении практических стрельб

407. Выдача боеприпасов со склада воинской части (соединения) на стрельбы производится по раздаточно-сдаточной ведомости боеприпасов на складе воинской части (форма 9 Руководства по учету) только на основании заявки командира подразделения, в которой указаны потребное количество боеприпасов, номер и дата приказа по воинской части о проведении стрельб, номер упражнения, количество стреляющих человек, и письменного распоряжения начальника службы РАВ воинской части (соединения).

Одновременно получателю боеприпасов вручается бланк раздаточно-сдаточной ведомости боеприпасов на пункте боевого питания воинской части (форма 9а Руководства по учету). При выдаче боеприпасов со склада в бланк раздаточно-сдаточной ведомости начальником склада записываются производственные данные и количество выданных боеприпасов. Запись заверяется росписью начальника склада.

Перед выдачей боеприпасов раздаточно-сдаточная ведомость (форма 9 Руководства по учету) регистрируется в книге регистрации учетных документов (форма 25 Руководства по учету).

408. Выстрелы перед выдачей на стрельбы приводятся в окончательное снаряжение (если они хранились в неокончательном снаряжении). Ввинчивание взрывателей производится в соответствии с Руководством по приведению боеприпасов в окончательно снаряженный вид (изд. 1978 г.). Реактивные снаряды приводятся в окончательное снаряжение на огневой позиции.

409. Отпускаемые на практические стрельбы боеприпасы получает старшина подразделения или лицо, ответственное за учет, хранение и выдачу оружия и боеприпасов в подразделении.

410. Для обеспечения надежного действия боеприпасы, доставленные на огневую позицию, тщательно осматриваются и готовятся к стрельбе. С выстрелов удаляется песок, грязь и смазка, а затем они группируются по назначению, знакам отклонения массы и партиям сборки (минометные выстрелы — по маркам и партиям изготовления пороховых зарядов).

411. Запрещается нарушать герметичность зарядов в гильзах, вынимать из гильз усиленные крышки, нарушать укупорку зарядов минометных и гранатометных выстрелов, свинчивать установочные и предохранительные колпачки и изменять боевые установки взрывателей до подачи боеприпасов на огневую позицию.

Запрещается при подготовке выстрелов к стрельбе снаряды и заряды в гильзах, выстрелы унитарного заряжания ставить на грунт или крышки ящиков.

412. На практические стрельбы в первую очередь расходуются боеприпасы мелких партий, ранних годов изготовления (сборки), а также патроны стрелкового оружия из числа хранящихся россыпью, гранатометные выстрелы в полиэтиленовых мешках с нарушенной герметичностью или без них.

413. Оставшиеся после стрельбы неизрасходованные выстрелы, пучки пороха, а также стреляные гильзы и тара подготавливаются к сдаче на склад.

У взрывателей восстанавливается заводская установка, навинчиваются (надеваются) снятые предохранительные (герметизирующие) колпачки. Пучки пороха укладываются в освободившуюся исправную тару.

414. Стреляные гильзы очищаются от нагара, смазываются по внутренней и наружной поверхностям тонким слоем смазки ПВК, укладываются в освободившуюся из-под выстрелов тару и фиксируются вкладышами.

Неизрасходованные на стрельбах боеприпасы и тара с гильзами принимаются и приходуются складом воинской части (соединения) по ведомостям (форма 9 Руководства по учету). Командиры подразделений несут персональную ответственность за сохранность тары и ее комплектность.

415. Стреляные гильзы и свободная тара из-под боеприпасов отправляются на базы Центрального довольствующего органа в соответствии с Инструкцией о порядке возврата стреляных гильз и свободной тары из-под боеприпасов (изд. 1981 г.).

В целях ускорения отправки стреляных гильз и свободной тары (при большом количестве) разрешается производить их отгрузку непосредственно со складов воинских частей (соединений), минуя окружные склады.

416. Категорически запрещается отправлять на базы Центрального довольствующего органа следующие элементы боеприпасов:

гильзы от патронов стрелкового оружия всех калибров и систем, а также от 20-, 23- и 30-мм артиллерийских выстрелов;

поддоны от зарядов в гильзах со сгорающим корпусом и другие элементы боеприпасов, не подлежащие восстановлению и повторному использованию.

Перечисленные элементы боеприпасов по мере их накопления (*после тщательной проверки на безопасность и секретность*) передаются на местах в народное хозяйство как металлолом.

«УТВЕРЖДАЮ»
Командир войсковой части _____

_____
(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19 ___ г.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПОДДЕРЖАНИЮ ВОИНСКОЙ ЧАСТИ (СОЕДИНЕНИЯ)

Проводимое мероприятие	Кто проводит	Кто привлекается	январь	февраль
1	2	3	4	5
1. Осмотры и проверки технического состояния РАВ:				
командир части заместитель командира части по вооружению начальник службы РАВ	Комиссия, назначенная приказом по воинской части	Личный состав проверяемых подразделений	V	
2. Техническое обслуживание и ремонт вооружения:				
ТО-1	пбатр (9П148/2)	Личный состав ремонтного взвода вооружения		
ТО-2	**Орвб соединения:** 1 мсб (ПМ/2) адн (Д-30/3) **Ремонтная рота части:** адн (Д-30/1) тб (Д-81/3) 1 мсб (СПГ-9/2)	Личный состав расчетов Личный состав расчетов	6—7	
Средний ремонт	**Орвб соединения:** адн (Д-30/2)	Личный состав расчетов		13—17
Капитальный ремонт	**Ремонтный орган центра:** адн (Д-30/1) 91/37	Личный состав расчетов		

* Дата отправки в ремонт.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
(к ст. 10)

РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ В ПОСТОЯННОЙ БОЕВОЙ ГОТОВНОСТИ (вариант)

Срок проведения									
март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
18—20	24—27		20—22			26—29 26—29			24—26
18—20				1/		26—29			
8—9				6—7					
14—15			21—22	13—14					
16—17	15—17					10—11			
								3—7	
12*									

Проводимое мероприятие	Кто проводит	Кто привлекается	январь	февраль
1	2	3	4	5
3. Технический осмотр и ремонт боеприпасов:				
выгрузка	Командиры подразделений	Командиры и личный состав подразделений		
технический осмотр боеприпасов перед загрузкой в боевые машины, транспортные средства	Комиссия, назначенная приказом по воинской части	То же		
технический осмотр и ремонт боеприпасов		Командиры и личный состав 1, 2, 3 мсб, тб, адн — по 3 чел.		
4. Регламентные работы с ракетами:				
ПТУР	Группа регламентно-проверочных работ соединения	Личный состав: пбатр 1 мсб 2 мсб 3 мсб		
ЗУР		Личный состав здн		
5. Работы по повышению живучести складов	Командир роты материального обеспечения Начальник склада	Личный состав: 1, 2 мсб (по 3 чел.) 3 мсб, тб (по 3 чел.) 1 мсб, адн (по 3 чел.) 2, 3 мсб (по 3 чел.) тб, адн (по 3 чел.)	22—27	19—24
6. Работы, проводимые с вооружением, находящимся на длительном хранении:				
контрольно-технический осмотр (КТО)	Комиссия, назначенная приказом по воинской части: ~~на местах~~ хранения на артиллерийском складе	Личный состав ~~подразделений~~ склад		
техническое обслуживание № 1 при хранении (ТО-1х)	Ответственные за хранение: адн (Д-30/8) пбатр (9П148/5) здн (ЗСУ-23-4/2) 1, 2, 3 мсб (ПМ/18; СПГ-9/9)	Личный состав подразделений		

Срок проведения									
март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	18						21		
	21						26		
					1—25				
			15—16						
			16—17						
			17—19						
			19—20						
			24—25	24—25					
			25—30						23—28
				22—27					
24—28						20—25			
	24—28						24—29		
		25—30						19—24	
	2—4								
	4—6								
6			5						
	19								
							20		
						7			
				10—11					

Проводимое мероприятие	Кто проводит	Кто привлекается	январь	февраль
1	2	3	4	5
техническое обслуживание № 2 при хранении (ТО-2х)	Ответственные за хранение: адн (Д-30/4) 3 мсб (ПМ/1)	Личный состав подразделений и ремонтного взвода вооружения		
регламентированное техническое обслуживание (РТО)	0000 база округа: адн (Д-30/2) пбатр (9П148/1) здн (ЗСУ-23-4/1)	Личный состав подразделений		
	В орвб соединения: 2 мсб (ПМ/1) 1 мсб (ПМ/1)	Сводные ремонтные подразделения		15—16

* Дата отправки в ремонт.

Заместитель командира войсковой части _____ по вооружению

(воинское звание, подпись, фамилия)

Срок проведения									
март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		20—22			7				
			13*						
10*					2*				
17—18									

Начальник штаба войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник службы РАВ войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

СОГЛАСОВАНО
с начальниками родов войск и служб:

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

ПОЯСНЕНИЯ К ПРИЛОЖЕНИЮ 1

1 Мероприятия по поддержанию ракетно артиллерийского вооружения в постоянной боевой готовности разрабатываются начальником службы РАВ, представляются на подпись заместителю командира по вооружению и начальнику штаба Утвержденные командиром воинской части (соединения) мероприятия включаются начальником штаба в план боевой и политической подготовки части (соединения)

2 В мероприятия по поддержанию ракетно артиллерийского вооружения в постоянной боевой готовности плана боевой и политической подготовки воинской части (соединения) включаются следующие разделы

осмотры и проверки технического состояния РАВ командиром, заместителем командира по вооружению и начальником службы РАВ воинской части (соединения),

техническое обслуживание и ремонт вооружения;

технический осмотр и ремонт боеприпасов,

регламентные работы с ракетами,

работы по повышению живучести складов (обвалование, ремонт и установка молниезащиты и сигнализации, вспашка периметра, корчевание, удаление ветвей, сучьев, травы, очистка и строительство водоемов, очистка и ремонт подъездных путей и др),

работы, проводимые с вооружением, находящимся на длительном хранении

3 В мероприятия включаются ТО-1 подразделений, вооружение которых требует более 8 ч работы Обслуживание остального вооружения (на которое требуется менее 8 ч) проводится в парковые и парково хозяйственные дни в соответствии с их планами и в мероприятиях не показываются

4 В графе 2 указываются должностные лица, проводящие мероприятия, место проведения, подразделение, индекс и через дробь — количество образцов, подвергаемых обслуживанию и ремонту

В графе 3 указываются должностные лица и подразделения, привлекаемые для проведения мероприятия в графах 4—15 — сроки проведения мероприятия

5 В мероприятия по поддержанию РАВ в постоянной боевой готовности могут быть включены дополнительные разделы

6 Техническое обслуживание и ремонт РАВ планируются на основании данных книг учета (формы 31 и 32 Руководства по учету) В целях обеспечения ступенчатого выхода в ремонт и своевременности технического обслуживания вооружения в книге учета (форма 31 Руководства по учету) в графах 22—25 записываются следующие реквизиты признаки

в графе 22 «Дата СР (РТО)» — год планируемой отправки в средний ремонт (проведения регламентированного технического обслуживания, если образец находится на длительном хранении),

в графе 23 «Дата КР (РР)» — год планируемой отправки в капитальный ремонт (в регламентированный ремонт, если образец находится на длительном хранении),

в графе 24 «Срок освежения шин»,

в графе 25 — дополнительные реквизиты-признаки (при необходимости).

Планируемая дата проведения контрольно-технического осмотра записывается в графах 26—36 книги учета по годам.

Одновременный выход в ремонт одноименных образцов вооружения не должен быть более 15%, а при наличии шести образцов и менее — не более одного образца.

7. В мероприятия по поддержанию РАВ в постоянной боевой готовности соединения включаются те разделы из перечисленных для воинских частей, которые отражают работы, производимые в масштабе соединения или должностными лицами соединения.

«УТВЕРЖДАЮ»
Командир войсковой части _____

_____
(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19 ___ г.

ГОДОВОЙ
ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА
ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____

№ п/п	Подразделение. Наименование, индекс образца вооружения	Заводской номер (количество)	Год проведения последнего КР или год выпуска (количество)	Единица измерения ресурса	Запас ресурса, срока службы (лет) до очередного ремонта (СР, КР, РР)		Ресурс, отпускаемый на планируемый период	Планируемый расход ресурса за	
					СР	КР (РР)		I полугодие	II полугодие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ВООРУЖЕНИЯ,								
1	**пбатр**								
	9П148	К1281	1980	ч	1	6	100	46/	54/
	База (41-08)	5ВЮ53290		км	2000	12000	2000	800/	1200/
	Р-123	. . .	. . .	...	...	...	...	...	...
	9П148	К1279	1981	ч	2	7	100	46/	154/
	База (41-08)	5ВЮ64386		км	4000	14000	2000	800/	1200/
2	**адн**								
	Д-30	6	1975 (1)	год	—	—			
			1979 (2)	год	—	5			
			1980 (4)	год	1	6			
3	Поверка средств измерений								
4	Техническое освидетельствование объектов котлонадзора								

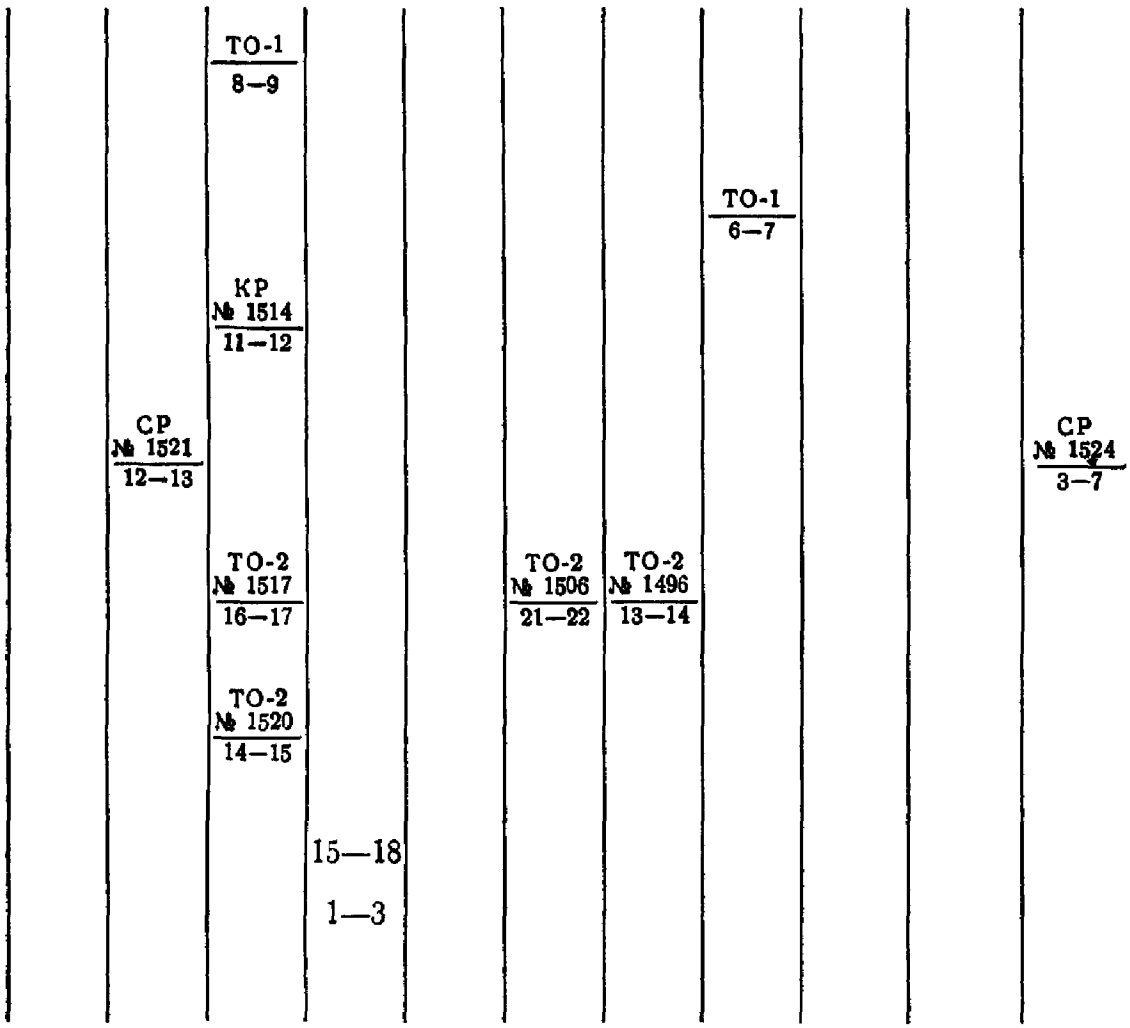
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
(к ст. 10)

ПЛАН
РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ
НА 19_____—19_____ гг. (вариант)

Сроки проведения технического обслуживания и ремонта

январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

НАХОДЯЩЕГОСЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ



№ п/п	Подразделение. Наименование, индекс образца вооружения	Заводской номер (количество)	Год проведения последнего КР или год выпуска (количество)	Единица измерения ресурса	Запас ресурса, срока службы (лет) до очередного ремонта (СР, КР, РР)		Ресурс, отпускаемый на планируемый период	Планируемый расход ресурса за	
					СР	КР (РР)		I полугодие	II полугодие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Техническое освидетельствование электроустановок								
6	Проверка шлангов и рукавов								

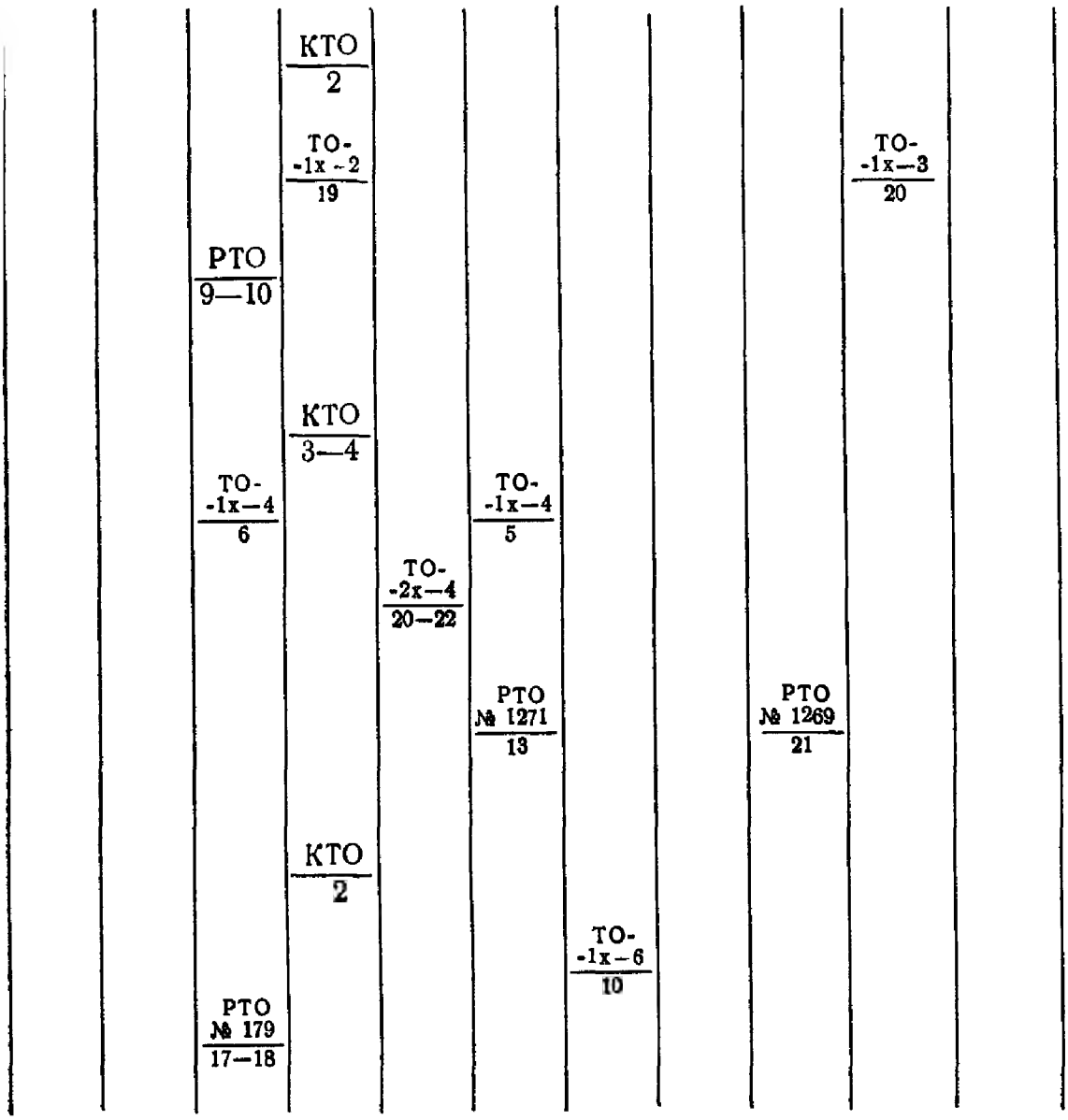
II. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ РАВ,

1	**пбатр** 9П148 База (41-08)	К1415 5ВЮ37141	1983	год		11			
	9П148 База (41-08)	(5)	1980	год		8			
	9П148 База (41-08)	К1017 5ГЮ21151	1979	год		7			
2	**адн** Д-30	(2)	1979	год		7			
		(8)	1982	год		10			
		(4)	1983	год		11			
		(2)	1977	год		5			
3	**1 минбатр** 120-мм миномет обр. 1938 г.	(1)	1979	год					
		(6)	1979	год					
		(1)	1978	год					

Сроки проведения технического обслуживания и ремонта

январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
				3—7							
				4—10							

НАХОДЯЩЕГОСЯ НА ХРАНЕНИИ



№ п/п	Подразделение. Наименование, индекс образца вооружения	Заводской номер (количество)	Год проведения последнего КР или год выпуска (количество)	Единица измерения ресурса	Запас ресурса, срока службы (лет) до очередного ремонта (СР, КР, РР)		Ресурс, отпускаемый на планируемый период	Планируемый расход ресурса за	
					СР	КР (РР)		I полугодие	II полугодие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2 минбатр **3 минбатр** 120-мм миномет обр. 1938 г.	(1)	1980	год					
		(1)	1980	год					
		(1)	1982	год					
4	**Артиллерийский склад** Стрелковое вооружение	(315)	Поставлено на ДХ в 1979 г.						
5	Технический осмотр и ремонт боеприпасов								
6	Регламентные работы с ракетами*								

* В план включаются ракеты ПТРК и ЗРК ближнего действия, остальные

Заместитель командира войсковой части _____ по вооружению

(воинское звание, подпись, фамилия)

Сроки проведения технического обслуживания и ремонта											
январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
			КТО 3			ТО-1х—6 11	ТО-2х—1 7				
			КТО 6	18			1—25 15—25			21	

в план, который см. в настоящем Руководстве, ч. II.

Начальник штаба войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник службы РАВ войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

СОГЛАСОВАНО

с начальниками родов войск и служб:

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

ПОЯСНЕНИЯ К ПРИЛОЖЕНИЮ 2

1. Годовой план эксплуатации и ремонта РАВ воинской части разрабатывается на учебный год.

2. Годовой план эксплуатации и ремонта РАВ состоит из двух частей. В первой части планируется эксплуатация и ремонт вооружения, находящегося в использовании. Во второй части планируется эксплуатация и ремонт вооружения, ракет, боеприпасов и имущества, находящихся на длительном и кратковременном хранении.

3. РАВ в годовой план эксплуатации и ремонта включается по подразделениям, при этом вооружение и его составные части, на которые в предстоящем году планируется расход ресурса в соответствии с действующими нормами годового расхода ресурса, включается по номерам. Остальное вооружение, ракеты, боеприпасы и имущество, если работы с ними запланированы на предстоящий год, включаются в годовой план пономенклатурно, общим количеством, а в графе 4 в этом случае указывается количество образцов по годам выпуска или капитального ремонта, а также по партиям для ракет и боеприпасов.

4. В графах 9 и 10 в числителе указывается планируемый расход ресурсов за полугодие, в знаменателе — фактический расход ресурсов (заполняется по истечении полугодия по докладам командиров подразделений). В графах 10—21 в числителе указывается вид технического обслуживания (ТО-1, ТО-1х, ТО-2, ТО-2х, РТО), осмотра (КТО) или ремонта (СР, КР, РР), при этом, если проводятся ТО-2, РТО, ремонт (отправка в ремонт), указывается номер образца вооружения, а в знаменателе — сроки проведения обслуживания (осмотра) или отправки в ремонт.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

(к ст. 10, 13)

ФОРМА ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА СВОДНОГО ГОДОВОГО ПЛАНА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19__ г.

СВОДНЫЙ ГОДОВОЙ ПЛАН ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____ на 19___ год

Заместитель командира войсковой части _____ по вооружению

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник штаба войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

СОГЛАСОВАНО

с начальниками родов войск и служб:

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

ПОЯСНЕНИЯ К ПРИЛОЖЕНИЮ 3

Сводный годовой план эксплуатации и ремонта РАВ соединения разрабатывается на основе годовых планов воинских частей и отдельных подразделений. Он состоит из сброшюрованных вторых экземпляров годовых планов воинских частей, годовых планов подразделений соединения и титульного листа. Сводный годовой план соединения согласовывается с начальниками родов войск и служб, подписывается начальником службы РАВ, заместителем командира по вооружению, начальником штаба соединения и утверждается командиром соединения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
(к ст. 10)

«УТВЕРЖДАЮ»
Командир войсковой части _____

_____
(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19 ___ г.

МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН
ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ
ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____ НА МАРТ 19 _____ г. (вариант)

№ п/п	Индекс образца. Планируемое мероприятие	Заводской номер (количество)	Сроки и место проведения	Привлекаемые силы и средства	Ответственный за проведение	Отметка о выполнении	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Осмотр и проверка технического состояния РАВ		18—20. В подразделениях, на местах хранения, на артиллерийском складе	Начальник службы РАВ, командир взвода по ремонту вооружения, личный состав проверяемых подразделений	Зам. командира по вооружению	Выполнены 20.03	Акт № _____. Приказ № _____ от 22.03 19 ___ г.
2	**Техническое обслуживание**						
	9П148 — ТО-1	К1281	8—9. Бокс пбатр	Личный состав пбатр	Командир пбатр капитан Иванов	Выполнено 9.03	
	Д-30 — ТО-2	№ 1517	16—17. ПТОР	Личный состав взвода по ремонту. Расчет (2 чел.)	Командир 1-й батареи капитан Гончаров, командир взвода прапорщик Петров	Выполнено 17.03	

№ п/п	Индекс образца. Планируемое мероприятие	Заводской номер (количество)	Сроки и место проведения	Привлекаемые силы и средства	Ответственный за проведение	Отметка о выполнении	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
	Д-30 — ТО-2	№ 1520	14—15. Орвб	Личный состав роты по ремонту вооружения. Расчет (2 чел.)	Командир роты по ремонту вооружения ст. лейтенант Киселев, командир 2-й батареи капитан Москалев	Выполнено 15 03	
	Д-30 — ТО-1х	(4)	6. Адн	Командиры батарей. Личный состав батарей	Командир адн подполковник Петровский	Выполнено 6.03	ТО-1х проведено изделиям № . . .
	120-мм миномет — РТО	№ 179	17—18. Орвб	Личный состав роты по ремонту вооружения. Расчет (1 чел)	Командир роты по ремонту вооружения ст. лейтенант Киселев, командир 1-го батальона майор Чуверов	Выполнено 18.03	
	9П148 — РТО	К1017	9—10. Ремонтные органы округа	Личный состав пбатр	Ответственный за отправку командир пбатр капитан Архипов	Выполнено 10.03	
3	Отправка вооружения в ремонт Д-30 — КР	№ 1514	12. Ремонтные органы центра	Личный состав адн	Ответственный за отправку командир адн подполковник Петровский	Выполнена 12.03	

№ п/п	Индекс образца. Планируемое мероприятие	Заводской номер (количество)	Сроки и место проведения	Привлекаемые силы и средства	Ответственный за проведение	Отметка о выполнении	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
4	Мероприятия, проводимые по повышению живучести артиллерийских складов: укладка боеприпасов в хранилище № 3, ремонт ограждения, очистка подъездных путей и т. п.		24—28. Артиллерийский склад	Личный состав 1 мсб — 3 чел. адн — 3 чел., начальники складов	Начальник службы РАВ майор Жирнов	Выполнены 28.03	

Заместитель командира войсковой части _____ по вооружению

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник штаба войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник службы РАВ войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

СОГЛАСОВАНО

с начальниками родов войск и служб:

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

ПОЯСНЕНИЯ К ПРИЛОЖЕНИЮ 4

1. Месячный план эксплуатации и ремонта РАВ воинской части (соединения) разрабатывается за 7 дней до начала планируемого месяца на основании плана боевой и политической подготовки и годового плана эксплуатации и ремонта РАВ, а также заданий командования, не предусмотренных этими планами.

2. В плане указываются следующие основные мероприятия:

осмотры образцов РАВ командиром, заместителем командира по вооружению, начальником службы РАВ воинской части (соединения);

ввод образцов РАВ в эксплуатацию;

проведение технических обслуживаний (ТО-1, ТО-2, СО) вооружения и имущества, находящихся в использовании, контрольно-технических осмотров (КТО) и технических обслуживаний (ТО-1х, ТО-2х, РТО) вооружения и имущества, находящихся на хранении, регламентных работ с ракетами, технических осмотров и ремонтов боеприпасов;

вывод РАВ в средний, капитальный и регламентированный ремонт;

проведение доработок;

проверка приборов, освидетельствование объектов котлонадзора, электроустановок и молниезащиты;

работа комиссий по продлению эксплуатации и сроков технической пригодности.

В месячный план включаются также другие мероприятия, проводимые с образцами РАВ по планам командира и заместителя командира воинской части (соединения).

3. В месячном плане эксплуатации и ремонта указываются дата и место проведения работ; привлекаемый личный состав и средства; ответственные за проведение работ.

Образцы РАВ записываются в месячный план по разделам в соответствии с планируемыми мероприятиями.

4. После утверждения плана командиром воинской части (соединения) мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту вооружения, ракет и боеприпасов должны неукоснительно выполняться. По каждому невыполненному пункту плана начальник службы РАВ воинской части (соединения) в графе «Примечание» дает разъяснение о причинах невыполнения и принятых мерах.

В графе «Примечание» также даются ссылки на документы, составленные по результатам проводимых работ, и номера обслуженного вооружения, если они не указаны в графе 3.

5. В месячный план эксплуатации и ремонта соединения включаются вышеперечисленные мероприятия, проводимые в масштабе соединения, на складе или в ремонтном органе соединения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
(к ст. 10)

«УТВЕРЖДАЮ»
Зам. командира войсковой части _____
по вооружению

_____
(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19 ___ г.

ПЛАН-ЗАДАНИЕ
ВЗВОДУ ПО РЕМОНТУ ВООРУЖЕНИЯ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____ НА РЕМОНТ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАВ НА МАРТ 19 ___ г. (вариант)

№ п/п	Наименование, марки или индексы и номера образцов вооружения, агрегатов, деталей или оборудования	Вид ремонта (работ)	Количество образцов, агрегатов, деталей, оборудования, ед.	Из какой воинской части (подразделения) поступают	Срок		Примечание
					поступления	окончания ремонта (работ)	
1	2	3	4	5	6	7	8
	I. Ремонт вооружения						
1	...	...	...	...	...	...	...
	II. Техническое обслуживание вооружения						
2	122-мм гаубица Д-30 № 1517	ТО-2	1	1 батр (2 чел.)	16	17	
	III. Участие в осмотрах вооружения, парковых и парково-хозяйственных днях						
3		Осмотр вооружения		На местах хранения (2 чел.)	18	20	
	IV. Ремонт и изготовление паркового оборудования, инструмента и учебного имущества						
4	Козелки для Д-30	Изготовление	6	Адн (4 чел.)	2	3	

Начальник службы РАВ войсковой части _____

_____
(воинское звание, подпись, фамилия)

ПОЯСНЕНИЯ К ПРИЛОЖЕНИЮ 5

1. План-задание ремонтному подразделению воинской части (соединения) разрабатывается на основании плановой и фактической потребности в ремонте и техническом обслуживании вооружения.

2. План-задание разрабатывается, исходя из рациональной расстановки специалистов ремонтного подразделения и привлекаемого к работам личного состава расчетов (экипажей). При этом затраты рабочего времени ремонтного подразделения не должны превышать действительный фоид рабочего времени, указанный в представляемом командиром ремонтного подразделения расчете фонда рабочего времени на планируемый месяц (представляется за 7 дней до начала планируемого месяца).

3. В графе 2 записываются индексы и номера образцов вооружения, техники, агрегатов или деталей пономенклатурно в соответствии с разделами:

ремонт вооружения;

техническое обслуживание вооружения;

участие в осмотрах вооружения, в парковых и парково-хозяйственных днях;

ремонт и изготовление паркового оборудования, инструмента, учебного имущества и т. п.

В графе 5 указываются, из какого подразделения (части) поступает вооружение, и количество личного состава, привлекаемого для ремонта (технического обслуживания) образца вооружения.

4. В графе 8 указываются трудозатраты на выполнение работ, проставляются отметки о выполнении плана, указываются другие необходимые сведения.

5. План-задание составляется в двух экземплярах. Первый экземпляр остается в службе воинской части (соединения). Второй экземпляр направляется командиру ремонтного подразделения воинской части (соединения) за 5 дней до начала планируемого месяца.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

(к ст. 42)

ВЕДОМОСТЬ

НАЛИЧИЯ И КАЧЕСТВЕННОГО СОСТОЯНИЯ РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ _____

(на складе,

_____ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____

в подразделении)

ПО СОСТОЯНИЮ НА «____» _____ 19___ г.

№ п/п	Наименование вооружения, ракет, боеприпасов, имущества	Единица учета	Числится по документам (категория)	Фактически состоит (категория)	Недостает	Излишествует	Несоответствие категории	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Расписка

Все вооружение, ракеты, боеприпасы и имущество, поименованные в ведомости, проверены комиссией, внесены в ведомость в моем присутствии и находятся на ответственном хранении.

Командир подразделения _____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

(Начальник склада)

Председатель комиссии _____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

Члены комиссии: _____

(воинское звание, фамилия, подпись)

_____

(воинское звание, фамилия, подпись)

Примечания: 1. Вооружение и имущество включаются в ведомости пономенклатурно, по категориям.

2. Ракеты и боеприпасы включаются в ведомости пономенклатурно по партиям, годам выпуска, заводам-изготовителям и категориям.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
(к ст. 75)

ТИПОВАЯ ФОРМА УВЕДОМЛЕНИЯ

_____
(гриф при необходимости)

Экз № _____

_____
(штамп воинской части)

Уведомление № _____
о вызове представителя поставщика
от «_____» _____ 19___ г.

1. Условное наименование изделия _____,
заводской № _____.

2. Получено _____
(дата, номер транспортного или иного документа,

_____
по которому изделие получено, дата поступления в воинскую часть)

3. Гарантийный срок _____
(вид,

_____ с _____
продолжительность) (указывают начальный момент исчисления

_____
и использованную часть гарантийного срока)

Гарантийная наработка _____
(указывают количество часов,

_____
километров, циклов и т п. и использованную часть)

4 _____
(основные дефекты, обнаруженные в изделии,

_____
наименование вышедшей из строя детали, прибора, агрегата,

_____, заводской № _____.
узла)

5 Способ устранения дефектов _____
(силами поставщика, воинской час-

_____
ти, необходимые средства — предположительно)

6 Прочие сведения * _____

_____

* В том числе о дефектном комплектующем изделии (условное наименование, заводской номер, дата изготовления, предприятие-изготовитель, гарантийные обязательства, адрес транспортирования груза)

Прошу командировать представителей предприятия _____

к «_____» _____ 19___ г. для участия в определении причин возникновения дефектов, составления и подписания рекламационного акта, восстановления изделия (ненужное зачеркнуть).
(пункт прибытия — адрес получателя)

Составлено в _____ экземплярах.
(количество)

Экз. № _____, _____ .
(адресат)

Командир войсковой части _____

_____
(подпись, инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 8

(к ст. 80)

ТИПОВАЯ ФОРМА РЕКЛАМАЦИОННОГО АКТА (ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ДЕФЕКТА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ)

_____

(гриф при необходимости)

Экз. № _____

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____ М. П. _____

(адресат)

_____

(подпись, инициалы, фамилия)

«_____» _____ 19___ г.

Рекламационный акт № _____
от «_____» _____ 19___ г.

1. _____

(условное наименование воинской части, ее почтовый,

_____

телеграфный, железнодорожный адрес)

2 _____

(условное наименование изделия, заводской номер,

_____

условное наименование поставщика — исполнителя работ,

_____

дата поступления, дата подписания приемного акта)

Гарантийный срок _____

(вид, продолжительность)

с _____

(указывают начальный момент исчисления и

_____

использованную часть гарантийного срока)

Гарантийная наработка _____

(указывают количество часов,

_____

километров, циклов и т. п. и использованную часть)

3. _____

(нанменование вышедшей из строя детали, прибора,

_____

агрегата, узла, заводской номер, поставщик)

Гарантийный срок _____

(вид, продолжительность)

с _____

(указывают начальный момент исчисления и использованную часть

_____.
гарантийного срока)

Гарантийная наработка _____
(указывают количество часов, циклов,

_____
километров и т. п. и использованную часть)

4. Дата обнаружения дефекта _____.

5. Уведомление о вызове представителя поставщика выслано «_____»_____

_____ 19___ г. за № _____.

6. Описание обнаруженного дефекта _____.

7. Причины возникновения дефекта, обстоятельства, при которых он возник, соблюдение правил эксплуатации _____.

8. Изделие подлежит _____
(восстановленню снлами воинской части,

_____
поставщика, в воинской части, у поставщика)

9. Заменить (отремонтировать) _____.
(деталн, приборы, агрегаты, узлы)

10. Сведения об устранении обнаруженного дефекта (заполняют, если изделие восстановлено до окончания составления акта)

_____
(нзделие восстановлено и испытано воинской частью или поставщиком,

_____
– соответствует требованиям эксплуатационной и ремонтной документации,

_____
чьи использованы средства и ЗИП для восстановления,

_____
доукомплектования, наименование и номер документа, по которому

_____
проводились работы, дата)

11. Причины, вызвавшие составление одностороннего рекламационного акта

_____

12. Дополнительные данные _____.

13. Заключение _____
(характер дефекта, решение о восстановлении

_____
или замене продукции, место восстановления, силы и средства,

_____
необходимость дополнительных исследований, сведения об устранении

_____
дефекта)

14. Данные для машинного учета при составлении рекламационного акта

Обозначение	Дата и номер уведомления	Номер акта	Дата составления акта	Составитель акта	Кому направлен	Код по ОКП	Заводской номер

Поставщик	Дата изготовления (ремонта)	Дата начала эксплуатации	Изделие наработало (хранилось)	Характер и причина дефекта	Необходимость возврата изделия поставщику	Соответствие требованиям эксплуатационной документации

Примечание. Данные для машинного учета составляют при необходимости. Количество и наименование граф зависит от объема продукции.

ПРИЛОЖЕНИЕ: _____
(эскизы, материалы результатов исследований,

_____
фотоснимки, акты отбора проб, результаты анализов и др.)

Составлен в _____ экземплярах.
(количество)

Экз. № _____, _____.
(адресат)

Составлен комиссией в составе:

Председатель _____
(должность, подпись, фамилия, инициалы)

Члены комиссии:

От воинской части _____
(должность, подпись, фамилия, инициалы)

От поставщика _____
(должность, место работы, подпись, фамилия, инициалы,

_____
дата и номер удостоверения)

От других организаций _____
(должность, место работы, подпись, фамилия, инициалы,

_____
дата и номер удостоверения)

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

(к ст. 88)

ТИПОВАЯ ФОРМА АКТА УДОВЛЕТВОРЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ

_____
(гриф при необходимости)

Экз. № _____

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____ М. П. _____
(адресат)

_____
(подпись, инициалы, фамилия)

«_____» _____ 19___ г.

Акт удовлетворения рекламации № _____

от «_____» _____ 19___ г.

Об удовлетворении рекламации на изделие _____
(условное наименование)

заводской № _____.

В соответствии с рекламационным актом № _____ от «_____» _____ 19___ г., предъявленном предприятию _____, дефект, изложенный в рекламационном акте, устранен _____
(условное наименование) (указать,

_____
когда, силами какого предприятия, кому принадлежащими деталями,

_____
приборами, агрегатами, узлами — из состава ЗИП или доставленными

_____.
поставщиком)

Заменены _____
(наименование изделия, детали, прибора, агрегата, узла,

_____ на _____
(индекс и заводской номер) (наименование изделия, детали, прибора,

_____
агрегата, узла, индекс и заводской номер)

ЗИП, израсходованный при восстановительных работах, восполнен _____

_____
(наименование, индекс, заводской номер, количество запасных

_____.
частей)

После проведения работ изделие _____ испытано в
(условное наименование)

соответствии с _____ и качество соответствует
(наименование документа)

требованиям эксплуатационной и ремонтной документации.

Данные для машинного учета при составлении акта удовлетворения рекламаций

Обозначение	Номер и дата рекламационного акта	Номер и дата акта удовлетворения рекламаций	Составитель акта удовлетворения рекламаций	Наименование и заводской номер дефектного изделия	Код по ОКП	Поставщик	Дата восстановления дефектного изделия

Примечание. Данные для машинного учета приведены ориентировочно и составляют их при необходимости. Количество и наименование граф корректируют в зависимости от объема информации.

Составлен в _____ экземплярах.
(количество)

Экз. № _____, _____.
(адресат)

Председатель комиссии _____
(подпись, инициалы, фамилия)

От поставщика _____
(подпись, инициалы, фамилия)

_____
(дата и номер удостоверения)

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
(к ст. 107)

Исх. № _____

«_____» _____ 19__ г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____ Командиру _____

_____ Руководителю _____
(подпись, фамилия)

«_____» _____ 19__ г.

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ № _____ ОТ «_____» _____ 19__ г.
ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО БЮЛЛЕТЕНЮ (ЯМ) № _____

Настоящий акт составлен комиссией в составе

председателя _____ войсковой части _____,
(фамилия, инициалы)

ответственного представителя (руководителя бригады) предприятия _____

_____
(условное наименование предприятия; фамилия, инициалы)

представителя войсковой части _____
(фамилия, инициалы)

(другие члены комиссии) _____
(фамилии, инициалы)

_____

в том, что бригадой предприятия (войсковой части _____) в составе

_____ человек в период с _____ по _____

проведеиы следующие работы в войсковой части (на предприятии) _____

_____
(номер воинской части, наименование предприятия)

Дата проведения работ	Индекс (обозначение) и заводские номера изделий, на которых проведены работы	Номер бюллетеня, по которому проведена работа	Предприятие-изготовитель	Краткое содержание выполненных работ	Примечание

Работы выполнены в полном объеме, предусмотренном в бюллетене (ях):

_____
(номера бюллетеней)

После проведения работ изделия испытаны в соответствии с требованиями пп. _____.
(указываются пункты и номера документов)

Результаты испытаний _____.
(оценка)

О проведенных работах сделаны соответствующие записи в формулярах (паспортах).

При выполнении работ произведена замена следующих деталей, узлов, агрегатов _____.

Индекс (обозначение), заводской номер изделия, на котором произведена замена	Индексы (обозначения), заводские номера узлов, агрегатов, замененных при выполнении работ	Заводские номера установленных деталей, узлов и агрегатов	Примечание

Внесены следующие изменения в эксплуатационную документацию:

Индекс (обозначение) документа	Наименование документа, в который внесены изменения	Количество экземпляров	Номера экземпляров	Номера бюллетеней, по которым проведено изменение	Примечание

Изделия, на которых проведены работы, допускаются к эксплуатации, о чем сделана соответствующая запись в формуляре (паспорте). На выполнение работ затрачено _____ чел.-час. Акт составлен в _____ экз.

и подлежит рассылке в адреса:

_____

_____

_____

Подписи:
Заместитель командира
воинской части по вооружению
(начальник службы РАВ
войсковой части _____)

_____
(подпись, фамилия)

Представитель войсковой части

_____
(должность, подпись, фамилия)

Ответственный представитель
(руководитель бригады)

предприятия _____

_____
(должность, подпись, фамилия)

Другие члены комиссии:

_____
(должности, подписи, фамилии)

ПРИЛОЖЕНИЕ 11
(к ст. 112)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

ПРИЛОЖЕНИЕ 12
(к ст. 113)

КНИГА УЧЕТА ДОРАБОТОК РАВ И ИЗМЕНЕНИЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

№ п/п	Наименование образца РАВ	Номер директивы (дата, исходящий и входящий номера)	Краткое содержание доработки и изменения ЭД	Сроки проведения доработок, где и кем проводятся	Воинская часть, подразделение, номер изделия, подлежащего доработке	Отметка о выполнении работ (номер акта и дата, номер дела и страницы, где хранится акт)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8

Примечание. Графа 6 книги ведется
за воинские части и отдельные подразделения службой РАВ соединения;
за подразделения службой РАВ воинской части.

(к ст. 137)

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ С РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКИМ ВООРУЖЕНИЕМ

1. Командиры (начальники) всех степеней, личный состав расчетов (экипажей) и другие лица, связанные с эксплуатацией РАВ, при всех работах обязаны строго соблюдать меры безопасности, определенные настоящим Руководством и эксплуатационной документацией, а также требованиями, изложенными в руководящих документах по мерам безопасности. Выполнение мер безопасности является обязательным во всех случаях. Срочность работ и другие причины не являются основанием для их нарушения.

2. Мероприятия по обеспечению безопасности работ, проводимые в части, должны быть направлены на создание безопасных условий эксплуатации РАВ, предотвращение травматизма и профессиональных заболеваний личного состава.

3. При проведении работ на командиров подразделений (руководителей работ) возлагается:

обеспечение правильной эксплуатации с соблюдением требований мер безопасности вверенного РАВ;

обеспечение правильной организации работ на рабочих местах;

организация своевременного инструктажа личного состава;

обеспечение личного состава инструкциями по мерам безопасности и контроль их выполнения;

своевременное расследование нарушений мер безопасности и участие в составлении актов о несчастных случаях, связанных с эксплуатацией РАВ;

постоянный контроль за исправным состоянием инструмента, приспособлений, средств индивидуальной защиты, за их своевременным истребованием и заменой.

4. Проведение каких бы то ни было работ без руководства и постоянного наблюдения руководителя работ, а также без проверки знаний личным составом эксплуатационной документации запрещается.

5 Безопасность эксплуатации РАВ обеспечивается:

твердым знанием устройства РАВ, умелым обращением с ним и точным выполнением требований эксплуатационной документации;

обучением личного состава безопасным методам работ и приемам оказания первой помощи при поражении электрическим током и агрессивными (ядовитыми) жидкостями;

допуском личного состава к работе на кранах, сосудах, работающих под давлением, компрессорном и электросиловом оборудовании только после аттестования его в установленном порядке и оформлением допуска к соответствующим работам приказом командира воинской части;

своевременным доведением до всего личного состава требований мер безопасности и контролем выполнения их при проведении занятий, учений и других работ с образцами РАВ;

применением специальных защитных средств при работе на электросиловом и заправочном оборудовании;

своевременным техническим освидетельствованием объектов котлонадзора, электроустановок и защитных средств;

немедленным выполнением команды «Стой», поданной любым номером расчета, при всех работах с образцами РАВ;

соблюдением особых мер предосторожности при работах, связанных с применением горючих и агрессивных жидкостей, при гидравлических и пневматических испытаниях, а также при работах с аппаратурой, находящейся под электрическим напряжением;

запрещением выполнения последующих операций до устранения неисправностей, обнаруженных во время проверок;

строгим соблюдением правил погрузки (выгрузки) и транспортирования;

запрещением ремонта аппаратуры и замены предохранителей, находящихся

под электрическим напряжением, а пневматических (гидравлических) систем — под давлением;

использованием при техническом обслуживании, ремонте исправного инструмента, приспособлений и оборудования, а также подъемно-транспортных средств соответствующей грузоподъемности;

правильным использованием личным составом специального обмундирования и снаряжения;

строгим соблюдением мер пожарной безопасности;

запрещением эксплуатации образцов, имеющих неповеренные измерительные приборы и не прошедшие очередного (запланированного) номерного технического обслуживания.

6. При выполнении всех видов работ запрещается нахождение в хранилищах или пунктах (на площадках) технического обслуживания лиц, не участвующих в выполнении работ.

(к ст. 149)

ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ (ПРОТИВООТКАТНЫХ УСТРОЙСТВ, ДОСЫЛАТЕЛЕЙ, УРАВНОВЕШИВАЮЩИХ МЕХАНИЗМОВ)

1. Работы по техническому обслуживанию гидропневматических и гидравлических устройств в зависимости от вида технического обслуживания проводятся как без разборки, так и с разборкой этих устройств. Без разборки гидропневматических и гидравлических устройств проводятся работы при их КО, ЕТО, ТО-1, ТО-1х и ТО-2х. При этом, как правило, проверяются надежность соединения устройства с другими узлами вооружения, величина давления газа (азота) или воздуха в цилиндрах устройства, количество и качество эксплуатационной жидкости, отсутствие подтекания ее через уплотнительные детали, а также проводятся осмотр и чистка штоков этих устройств. Порядок проведения этих работ указан в эксплуатационной документации на конкретный образец.

2. Разборка гидропневматических и гидравлических устройств производится при ТО-2 и РТО вооружения, а также для проверки состояния внутренних полостей цилиндров, частей штоков, поршней, веретен и других деталей, предупреждения появления и развития на них коррозии; особое внимание следует обращать на поверхности соприкосновения их с сальниковыми уплотнениями. При ТО-2 и РТО проводится замена уплотнительных деталей.

3. Потемневшие или пораженные коррозией участки нехромированных цилиндров, штоков и т. п. необходимо зачищать хлопчатобумажной ветошью или пеньковой веревкой; при чистке необходимо следить за тем, чтобы не повредить полировку металла в местах, не подвергающихся чистке. Если пораженные участки ветошью не очищаются, разрешается применять для чистки порошок из чистого древесного угля, смоченный в той же жидкости, которой заполнено данное устройство.

4. Раковины при чистке цилиндров и штоков не выводить, а зачистить до металлического блеска. При потемнении слоя хрома у хромированных деталей (штоков, цилиндров и т. д.) промыть потемневшие места бензином или любым другим растворителем и протереть насухо чистой салфеткой (марлей).

5. При переборке гидропневматических и гидравлических устройств запрещается:

применять для удаления потемнения с хромированных поверхностей другие способы и материалы;

устанавливать резинотехнические детали со сроком изготовления свыше 15 лет, а кожаные — свыше 10 лет;

держать штоки противооткатных устройств, если не производится их чистка, в выдвинутом положении (при искусственном откате ствола) более 2 ч;

при осмотре и чистке штоков и внутренних поверхностей цилиндров прикасаться к ним голыми руками; работающие должны быть обеспечены резиновыми или миткалевыми перчатками;

оставлять их несобранными на ночь, за исключением случаев, когда требуется отремонтировать отдельные детали.

Несобранные детали и цилиндры необходимо заливать той же жидкостью, которой они будут заполняться. Штоки опустить в цилиндры, заполненные жидкостью, или нанести на них тонкий слой смазки МЗ.

6. Работы по разборке, осмотру, чистке и сборке гидропневматических и гидравлических устройств должны производиться только в специально оборудованном помещении ремонтной мастерской подготовленными специалистами.

7. Непосредственно перед сборкой резьбу в цилиндрах, на крышках и других местах протереть ветошью. Резьбу, не соприкасающуюся с вливаемой в цилиндры жидкостью, перед сборкой смазать смазкой МЗ, а резьбу, соприкасающуюся с жидкостью, смочить штатной жидкостью. Окончательно завинчивать детали ключами, не применяя удлинителей и не допуская ударов, за исключением случаев, особо оговоренных эксплуатационной документацией.

8. Состояние штоков и цилиндров каждого орудия после разборки и чистки должно быть отмечено в формуляре на это орудие. При наличии раковин на штоках и цилиндрах записать их характер, размеры и места расположения. При последующих осмотрах в формуляре записываются только данные о происшедших в их состоянии изменениях.

9 При разборке противооткатных устройств годную жидкость сливать в чистые ведра — отдельно из накатника и отдельно из тормоза отката. Недостающее количество жидкости в тормозе отката или накатника пополнять только свежей жидкостью. Перед заливкой в противооткатные устройства годную, бывшую в употреблении жидкость обязательно профильтровать.

10. Порядок применения жидкости ПОЖ-70 такой же, как и жидкости «Стеол-М». Замена жидкости «Стеол-М» на жидкость ПОЖ-70, как правило, производится при очередном техническом обслуживании или ремонте орудия, причем промывка противооткатных устройств и уравновешивающих механизмов не требуется, так как вязкостно-температурные свойства жидкости ПОЖ-70 допускают ее смешение с 5% жидкости «Стеол-М» (несмываемый остаток).

11. Веретенное масло АУ, применяемое в противооткатных устройствах и уравновешивающих механизмах орудий, замене на жидкость ПОЖ-70 не подлежит.

12. Гарантийный срок хранения жидкости ПОЖ-70 при складском хранении или на образцах вооружения (в противооткатных устройствах и уравновешивающих механизмах) — 5 лет с момента изготовления. По истечении этого срока жидкость подвергается проверке.

13. Жидкость ПОЖ-70 хранится в герметично закрытых стальных резервуарах (бочках, бидонах, канистрах) или в полиэтиленовых бутылях. Допускается хранение жидкости ПОЖ-70 в неотапливаемых складких помещениях или под навесом. Запрещается хранить негодную жидкость в помещении, предназначенном для ремонта или для переборки противооткатных устройств.

На таре несмываемой краской наносится (на основании данных ярлыка) маркировка: товарный знак завода-изготовителя, наименование продукта, номер партии, дата изготовления, масса брутто и нетто, номер технических условий, надпись «Яд».

14. Жидкость ПОЖ-70 является водным раствором этиленгликоля, который ядовит. Смертельная доза для человека — 80—150 г В целях предупреждения отравления этой жидкостью следует соблюдать правила мер безопасности, предъявляемые при работе с ядовитыми техническими жидкостями. Запрещается отсасывать жидкость через шланг ртом, курить и принимать пищу в местах работы с жидкостью. В тех случаях, когда возможно разбрызгивание жидкости, необходимо пользоваться общевойсковым фильтрующим противогазом. По окончании работ с жидкостью ПОЖ-70 необходимо тщательно вымыть руки теплой водой с мылом.

В случае отравления жидкостью ПОЖ-70 нужно принять срочные меры: вызвать рвоту, промыть желудок водой или водным раствором питьевой соды, обеспечить пострадавшему доступ свежего воздуха, поместить его в тепло. ПОЖ-70 — трудновоспламеняемая жидкость, однако место работы с ней должно быть обеспечено средствами пожаротушения.

15. Для жидкостей ПОЖ-70, «Стеол-М» и веретенного масла АУ необходимо иметь отдельные насосы и шприцы. Чтобы не перепутать насосы и шприцы, на каждый из них нанести четкую надпись, указывающую, для какой жидкости они предназначены.

Запрещается:

смешивать жидкости ПОЖ-70, «Стеол-М» и веретенное масло АУ при заливке в тару даже в небольших количествах;

сливать веретенное масло АУ в непромытую и непросушенную посуду из-под жидкостей ПОЖ-70, «Стеол-М» или, наоборот, сливать жидкость «Стеол-М» в непромытую и непросушенную посуду из-под веретенного масла или жидкости ПОЖ-70;

смешивать жидкость из накатника с жидкостью из тормоза отката, а также сливать ее в посуду со свежей жидкостью;

пользоваться одним насосом или шприцем (и другим инвентарем и принадлежностями) для наполнения и доливки противооткатных устройств жидкостями ПОЖ-70, «Стеол-М» и веретенным маслом АУ;

сливать жидкости ПОЖ-70, «Стеол-М» и веретенное масло АУ в непромытые стеклянные бутылки из-под кислот и других жидкостей;

заливать повторно в цилиндры бывшее в употреблении масло АУ, даже если оно годное. Цилиндры заполнять и промывать только свежим маслом АУ;

хранить жидкости ПОЖ-70 и «Стеол-М» в окрашенной внутри посуде.

ПРИЛОЖЕНИЕ 15

(к ст. 163, 185, 190, 191)

ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТАМ ХРАНЕНИЯ ВООРУЖЕНИЯ И ИМУЩЕСТВА

Общие положения

1. Под местами хранения понимаются все виды хранилищ, навесы и открытые площадки.

2. Для размещения мест хранення используются участки местности:

имеющие, как правило, естественную маскировку от воздушиого и иаземного наблюдения и естественную вентиляцию с разных направлений;

с минимальным количеством выпадения росы;

не затапливаемые паводками и ливневыми водами;

не прилегающие непосредственно к болотам и к территории промышленных предприятий, выделяющих в атмосферу газы, пары и механические примеси, ускоряющие коррозию и старение вооружения;

расположенные в непосредственной близости от подъездных путей, источников электроэиергии и водосиабжения.

3. Оборудование мест хранения должио обеспечивать пожарную безопасность, работу в ночное время, широкое применеиие средств механизации

4. Места хранеиия подразделяются:

на отапливаемые хранилища — сооружеиия, оборудоваиные системами отопления и вентиляции для поддержания температуры и отиосительной влажности воздуха в заданиых пределах и обеспечивающие защиту РАВ от воздействия атмосферных осадков, ветра, пыли, песка, солнечной радиации и резких перепадов температуры;

на иеотапливаемые хранилища — сооружения, оборудованные для храиения РАВ и обеспечивающие его защиту от атмосферных осадков, солнечной радиации, пыли, песка, ветра, резких перепадов температуры и влажиости наружиого воздуха;

на навесы — сооружения полузакрытого типа (крыша иа опорах, со стенами или без них), предохраняющие РАВ от прямого воздействия осадков и частично от солнечной радиации;

на открытые площадки — открытые участки территории, оборудоваиные для хранения вооружения, но не обеспечивающие защиту его от воздействия окружающей среды.

5. Места хранения оборудуются молниезащитными устройствами, противопожарным водоснабжением, пожарной сигнализацией, пожарным инвентарем, освещением для работ в ночное время.

6. Каждое место хранения должно иметь паспорт, который заполняется лицом, ответственным за хранение.

Требования к хранилищам *

7 Хранилища по своей конструкции должны обеспечивать:

сохраниость вооружения;

условия хранения, заданные для данного вида вооружения;

удобство размещения вооружеиия, иаблюдение за ним и поддержание его в исправном состоянии;

быстроту приема, выдачи и эвакуации вооружения;

примеиение средств механиизации.

Ворота (двери) хранилищ должны открываться иаружу, по конструкции и габаритам обеспечивать возможность использования средств механизации. Ворота (двери) должны запираться только снаружи.

---

* Строительство иовых хранилищ и реконструкция существующих должны производиться по проектам, разрешенным для применения Центральным довольствующим органом.

8. На входных воротах (дверях) делается надпись ВХОД. У этих ворот (дверей) устанавливаются решетки для чистки обуви.

9. Для удобства вкатывания и выкатывания колесного вооружения (виоса и выноса ящичиого груза) перед воротами устраиваются съезды (аппарели) и площадки.

10. Снаружн вдоль стен храиилищ оборудуются асфальтовые или бетоиные отмостки с уклоиом для стока воды.

11. Полы храиилищ должны иметь твердые покрытия (асфальт или бетои) и быть стойкими к образоваиию крошки и пыли, выдерживать нагрузку, создаваемую вооружением (имуществом) и средствами механизации.

12. Пути подъезда к хранилищам оборудуются с учетом обеспечения подъезда тягачей с вооружением.

13. Пороги иаружиых ворот (дверей) хранилищ для предохранения от затекания поверхностных вод должны быть выше уровия отмостков и иметь защитные легкосъемиые козырьки от проникновения грызунов.

14. Окна хранилищ должны быть застеклеиы и иметь защитиые металлические решетки илн сетки. Стекла окои в зависимости от требуемых условий окрашиваются изнутри в белый цвет или закрываются шторами для защиты вооружеиия от солнечной радиации.

15. В храиилищах должиы быть:

доска документации;

средства пожаротушеиия;

рабочий стол или тумбочка с письмениыми прииадлежиостями и табурет;

аварийиое освещение;

ручные электрические фоиари для работ в иочное время;

специальиое (в зависимости от назиачения храиилища) оборудование;

доска пожарного расчета;

инструкции и плакаты по техническому обслуживанию, таблицы (карты) смазки вооружения, находящегося в хранилище.

16. На доске документации размещают:

паспорт места хранеиия;

опись внутреииего оборудования и инвеитаря, иаходящегося в хранилище;

инструкции по мерам пожарной безопасиости;

инструкции лицу, ответственному за хранилище, о порядке проветривания, содержания хранилища и хранящегося в нем РАВ, порядке приема и сдачи хранилища;

план размещеиия, выезда (вывоза, эвакуации) вооружения, ракет, боеприпасов и имущества по тревоге (при пожаре) с нанесенной на нем схемой расстановки стеллажей или штабелей;

ииструкции по пользованию охранной и пожарной сигнализацией (периодичность ее проверки и профилактических мероприятий).

17. Специальное оборудование хранилищ включает:

козелки-подставки для разгрузки колесного хода вооружения;

подкладки (лежни) под гусеницы вооружения, смонтированного на гусеничном ходу;

приспособление для снятия образцов вооружения с козелков;

приборы для измерения температуры и влажности воздуха (в отапливаемых хранилищах и хранилищах с кондиционироваиным воздухом);

верстаки для удобства проведеиия работ по техническому обслуживанию;

буксиры для эвакуации вооруження;

стеллажи (шкафы) для укладки оптических приборов, приборов освещения, ЗИП, чехлов и другого имущества;

переносные металлические лестницы, тележки, коврики и другое оборудование, необходимое для проведения технического обслуживания;

шкаф (пирамида) для инструмеита и инвентаря для уборки хранилища (метла, щетки, совки, пылесосы и т. п.).

18. В хранилищах должна быть естественная или искусственная вентиляция. Вентиляция и ее схема определяются с учетом видов вооружения (имущества), емкостью и планировкой хранилища, а также режимом хранения.

19. Отопление хранилищ должно быть центральным.

20. В отапливаемых хранилищах должны поддерживаться температура от 5

до 40° С и относительная влажность воздуха не более 70%. Допускается кратковременное повышение относительной влажности воздуха до 80% (но суммарно не более одного месяца в год). Суточный перепад температур не должен превышать 5° С.

Требования к навесам и открытым площадкам

21. Для открытого хранения вооружения оборудуются площадки и навесы в сухом, незатапливаемом районе. Существуют два типа навесов и открытых площадок: оборудованные и необорудованные.

22. Оборудованные навесы и площадки должны иметь твердое покрытие из бетона или асфальтобетона и по размерам соответствовать типовым хранилищам. Оборудованные площадки и навесы должны размещаться в строгом соответствии с требованиями, предъявляемыми к размещению хранилищ.

23. Необорудованные навесы и площадки должны иметь покрытия в виде уплотненного слоя, гравийно-песчаной смеси на участке хранения и подъезда к нему.

24. При оборудовании открытых площадок или навесов необходимо соблюдать следующие требования:

а) площадка оборудуется на участке местности с незначительным общим уклоном (от 2 до 3°) естественного рельефа;

б) уровень поверхности площадки должен быть выше грунтовых вод не менее чем на 0,5 м. Грунт на площадке должен выдерживать давление не менее 5 кгс/см^2;

в) площадка должна быть прямоугольной и по возможности ориентирована короткой стороной в направлении преобладающих ветров;

г) вокруг площадки должны быть водоотводные канавы (кюветы);

д) границы площадки обозначаются столбами высотой 1,5 м и диаметром 10 см (для открытых площадок);

е) у въезда на площадку устанавливается знак, на котором указывается ее номер, фамилия и инициалы лица, ответственного за хранение вооружения и содержание площадки. Форма знака приведена на рис. 5 (приложение 35).

25. При планировке проездов предусматривается возможность выезда техники, хранящейся с прицепами в рядах, без разворота. Открытая площадка (навес) и местность вокруг нее на расстоянии не менее 20 м очищаются от деревьев и кустарников.

ХРАНЕНИЕ СТРЕЛКОВОГО ВООРУЖЕНИЯ, АРТИЛЛЕРИЙСКИХ ОПТИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОННО-ОПТИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ В ПОДРАЗДЕЛЕНИЯХ

Стрелковое вооружение

1. Хранение стрелкового вооружения и патронов к нему в подразделениях при казарменном расположении и в лагерях должно быть организовано в соответствии с требованиями уставов Вооруженных Сил СССР, Инструкции по организации учета, хранения и выдачи стрелкового оружия и боеприпасов и эксплуатационной документации на образец вооружения.

2. Автоматы, ручные пулеметы и снайперские винтовки хранятся в пирамидах в вертикальном положении, прицелами наружу. Масленки, заполненные маслом, должны храниться на полках пирамид против гнезд оружия.

3. Пистолеты (револьверы) вынимаются из кобуры и укладываются в гнезда шкафа так, чтобы стволы находились в горизонтальном положении; при этом пистолеты (револьверы) не должны соприкасаться между собой. Кобура и принадлежности к пистолетам личного состава хранятся вместе с личным оружием.

4. Запрещается затыкать канал ствола ветошью или бумагой и другими предметами и материалами в любых условиях хранения.

5. Прицел снайперской винтовки СВД и оптические прицелы гранатомета хранятся в чехлах в пирамиде.

6. Ручные гранатометы хранятся в пирамидах в вертикальном положении с надетыми на ствол чехлами. Приспособления для учебной стрельбы хранятся в комнате для хранения оружия уложенными в укупорочные ящики.

7. Во время отдыха (привалов), а также при техническом обслуживании стрелковое вооружение должно размещаться, как правило, на территории расположения роты (батареи) под охраной специально назначенных лиц.

8. При лагерном расположении воинской части в первой полосе за палаточным расположением рот размещаются помещения (палатки) для хранения стрелкового вооружения, вблизи которых оборудуются места для его чистки. Около помещения (палаток) для хранения стрелкового вооружения организуется круглосуточный пост.

Оптические, электронно-оптические и квантовые приборы

9. Для хранения оптические, электронно-оптические и квантовые приборы, не устанавливаемые в подвижных объектах, укладываются вместе с одиночным комплектом ЗИП в штатные футляры, ранцы, ящики и чехлы. Все части комплекта должны быть правильно уложены и надежно закреплены.

10. При казарменном расположении в каждом подразделении (батарее, роте) приборы хранятся в отдельных шкафах, оборудованных полками. На внутренней стороне дверцы шкафа помещается опись хранящихся приборов с указанием номера и фамилии лица, за которым закреплен прибор. Шкаф запирается на замок, ключ от которого хранится у дежурного по подразделению. Выдача приборов во всех случаях проводится под личную роспись в книге выдачи оружия и боеприпасов с указанием номеров приборов. Приборы запрещается хранить в одном шкафу вместе с аккумуляторами, входящими в комплект приборов.

11. Шкафы с приборами и приборы больших габаритов и массы устанавливаются в комнате для хранения оружия. Приборы больших габаритов хранятся

в укладочных ящиках, под ящики должны быть подложены деревянные подкладки толщиной 15—20 см.

12. Шкафы с приборами и отдельно хранящиеся приборы больших габаритов запрещается устанавливать ближе 0,5 м от наружных стен и ближе 1,5 м от системы отопления.

13. При лагерном расположении приборы хранятся в палатках в отдельных ящиках или шкафах, укрытых от атмосферных осадков и пыли

14. Приборы, установленные внутри подвижных объектов, при хранении с них не снимаются. Приборы, входящие в состав подвижных объектов, хранятся внутри них закреплениями на штатных укладочных местах.

ПРИЛОЖЕНИЕ 17

(к ст. 165)

ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО КОНСЕРВАЦИИ РАКЕТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ

Общие указания

1. Для защиты вооружения от атмосферной коррозии применяются следующие методы консервации:

консервация вооружения ингибированными маслами;

консервация вооружения летучими ингибиторами;

консервация вооружения методом статического осушения воздуха в замкнутом объеме;

комбинированный метод консервации с применением ингибиторов коррозии и смазочных материалов.

2. Консервация вооружения летучими ингибиторами заключается в подготовке поверхности образца вооружения и его упаковке в ингибированную бумагу (размещение ингибированной бумаги внутри кабины, кузова, прицепа и т. д.) с последующей герметизацией. При этом ингибитор, испаряясь, заполняет окружающий объем и, адсорбируясь на металлических поверхностях, защищает их от коррозии.

Для консервации применяется ингибированная бумага УНИ-35-80 (с содержанием ингибитора не менее 35 г/м^2), УНИ-22-80 * (с содержанием ингибитора не менее 22 г/м^2) и МБГИ-8-40 (с содержанием ингибитора не менее 8 г/м^2).

3. Ингибированная бумага УНИ-35-80 и УНИ-22-80 обладает следующими свойствами:

защищает от коррозии черные металлы как не имеющие покрытий, так и имеющие оксидные, фосфатные, фосфатолаковые покрытия и хромированные поверхности;

не оказывает вредного воздействия на кожу, брезент, кирзу, резину, пробку, пластмассу;

вызывает коррозию меди, цинка, свинца, кадмия, серебра, их сплавов и покрытий.

Бумага МБГИ-8-40 применяется для консервации вооружения, имеющего цветные металлы.

Запрещается консервировать ингибированной бумагой типа УНИ оптические, электронно-оптические, электрические приборы и устройства.

4. Для консервации применяется ингибированная бумага типа УНИ с влажностью не более 15% и МБГИ-8-40 с влажностью не более 10%.

5. Сохраняемость параметров ингибированной бумаги типа УНИ и МБГИ-8-40 обеспечивается в течение одного года со дня изготовления при условиях хранения в штатной укупорке в неотапливаемом хранилище. По истечении гарантийного срока хранения перед выдачей ингибированной бумаги в использование проводится анализ бумаги — проверяются содержание ингибитора и влажность бумаги.

6. Для герметизации ящиков применяется парафинированная бумага БП-3-35 или другие пароводонепроницаемые материалы, по своим свойствам не уступающие парафинированной бумаге и не вызывающие коррозию металлов. Парафинированная бумага, применяемая для герметизации, не должна иметь складок, морщин, надрывов кромок, пятен, непропарафинированных мест; при снятии бумаги парафин не должен осыпаться.

При отсутствии герметичной тары или при перерывах в работе ингибированная бумага герметизируется путем обвертывания парафинированной бумагой, после чего укладывается в штатную укупорку.

---

* Консервация РАВ бумагой УНИ-22-80 проводится по технологии, приведенной в настоящем приложении, при условии увеличения нормы закладки бумаги в 1,5 раза путем вкладывания дополнительных листов.

7. Работы по консервации вооружения ингибированной бумагой проводятся при работающей приточно-вытяжной вентиляции в специально отведенном помещении при температуре не ниже 15° С и относительной влажности не выше 80%.

8. Рабочие места по консервации оборудуются верстаками, ножницами для раскроя бумаги, масштабными линейками, приспособлениями для хранения и раскручивания бумаги из рулона.

9. Для защиты деталей агрегатов наземного оборудования, радиолокационных станций, пунктов управления, станций питания и другого вооружения от атмосферной коррозии применяется метод статического осушения воздуха в замкнутом объеме. Сущность этого метода заключается в том, что влагопоглотитель поддерживает относительную влажность воздуха в замкнутом объеме в пределах, при которых коррозионные процессы практически не протекают. В качестве влагопоглотителя применяется силикагель марок ШСМГ и КСМГ.

В качестве материалов, используемых для герметизации вооружения, могут применяться лента Герлен-Д, ткань 500 или ТТ, замазка У-20А или ЗЗК-3У. Выбор герметизирующих материалов проводится с учетом конструктивных особенностей консервируемого вооружения. Этот метод может применяться в сочетании с бумагой МБГИ-8-40.

10. Комбинированный метод применяется для защиты деталей артиллерийского вооружения от атмосферной коррозии. При этом методе в качестве консервационных материалов применяются ингибированная бумага и смазка МЗ.

Консервация стрелкового вооружения перед постановкой на длительное хранение

11. Консервация стрелкового вооружения проводится с использованием бумаги типа УНИ. Консервация стрелкового вооружения и гранатометов, имеющих кадмированные сборочные единицы и электроспуски, осуществляется ингибированной бумагой МБГИ-8-40.

Консервация стрелкового вооружения перед его постановкой на кратковременное хранение заключается в смазывании маслом КРМ и укладке в штатную укупорку без дополнительных средств консервации.

Подготовка стрелкового вооружения к консервации

12. Подготовка стрелкового вооружения к консервации ингибированной бумагой заключается в обезжиривании, чистке и смазке деталей вооружения и ЗИП тонким слоем масла КРМ. При отсутствии масла КРМ смазывание проводится маслом РЖ или веретенным маслом АУ с 10% присадкой АКОР-1.

13. Для предотвращения промасливания ингибированной бумаги свыше допустимого предела (более 5% от площади бумаги, идущей на консервацию) избыток масла, образовавшийся при смазывании вооружения, удаляется.

14. Поверхности вооружения и ЗИП перед смазыванием должны быть проверены на отсутствие коррозии визуальным осмотром (при рассеянном свете). Поверхности оружия и ЗИП непосредственно перед смазыванием обязательно обезжириваются с последующей протиркой ветошью насухо. Обезжиренные детали брать незащищенными руками не разрешается.

15. Каналы стволов стрелкового вооружения перед консервацией бумагой УНИ размедняются раствором РЧС (раствор для чистки стволов).

16. После обезжиривания и протирки насухо стрелковое вооружение смазывается окунанием или с помощью кисточки (ветоши).

17. Детали вооружения из цветных металлов, а также детали из черных металлов с покрытием из цветных металлов защищаются от действия ингибитора типа УНИ путем смазывания смазкой ПВК с последующим обвертыванием парафинированной бумагой.

18. Время от окончания работ по чистке стрелкового вооружения до смазки не должно превышать 2 ч. Время от окончания работ по подготовке вооружения к консервации до начала консервации (упаковки) ингибированной бумагой не должно превышать 24 ч.

19. Упаковка стрелкового вооружения в ингибированную бумагу проводится методом индивидуальной упаковки или методом общей упаковки.

I. Метод индивидуальной упаковки УНИ-35-80.

20. При индивидуальной упаковке каждый образец стрелкового вооружения или его части (магазины, запасные стволы, ленты) обвертываются одним слоем ингибированной бумаги и тремя слоями парафинированной бумаги и укладываются в штатную укупорку.

21. Парафинированная и ингибированная бумага при обвертке накладывается внахлест, чтобы перекрытие краев бумаги в стыках составляло 5 см. Во избежание порывов парафинированной бумаги об острые углы и выступающие детали вооружения перед обвертыванием их бумагой УНИ накладываются один-два слоя этой бумаги.

22. Если вооружение, завернутое в ингибированную и парафинированную бумагу, не входит в гнезда арматуры, подгонка ее производится только за счет уменьшения высоты вкладных досок без разделки гнезд под вооружение, при этом упакованное вооружение должно быть надежно закреплено.

II. Метод общей упаковки УНИ-35-80.

23. При общей упаковке стрелковое вооружение и его ЗИП (магазины, запасные стволы, патронные ленты и т. п.) укладываются в штатные ящики, предварительно облицованные тремя слоями парафинированной бумаги внутри, а затем слоем бумаги типа УНИ.

24. В местах прилегания деревянных частей вооружения к арматуре прокладываются полоски парафинированной бумаги, а в местах, где в гнездо арматуры попадают и металлические части, дополнительно прокладываются полоски из ингибированной бумаги.

25. Если вооружение укладывается в ящик в несколько рядов, между каждым рядом на металлические части вооружения укладывается лист ингибированной бумаги.

26. Между крышкой и корпусом ящика укладываются прокладки из губчатой резины.

27. Во всех случаях консервации стрелкового вооружения ингибированной бумагой выполняются следующие основные требования:

— в каналы стволов калибром более 9 мм вкладывается ингибированная бумага в виде цилиндра или спирали;

— изделия из брезента и кожи заворачиваются в два слоя парафинированной бумаги и укладываются в отведенные места хранения ящика; детали из цветных металлов, находящиеся на коже или брезенте, смазываются смазкой ПВК (МЗ) и обвертываются парафинированной бумагой. При укладке снаряжения в отдельный отсек ящика нанесение смазки ПВК (МЗ) не проводится;

— укупорочные ящики не должны иметь щелей и неплотно закрывающихся крышек;

— шпагат, применяемый для обвязки пакетов, предварительно вываривается в веретенном масле АУ.

28. Сохраняемость стрелкового вооружения, законсервированного ингибированной бумагой, зависит от количества ингибитора в бумаге, поэтому при проведении контрольно-технического осмотра проводится определение количества ингибитора в бумаге. Минимально допустимое количество ингибитора в бумаге типа УНИ — 10 г/м², влажность бумаги при хранении не регламентируется.

29. Замена ингибированной бумаги в процессе хранения проводится при проведении очередного РТО стрелкового вооружения.

Рекомендации по консервации стрелкового вооружения ингибированной бумагой типа УНИ методом общей упаковки

30. При консервации стрелкового вооружения ингибированной бумагой УНИ методом общей упаковки облицовка укупорочных ящиков ингибированной бумагой производится вручную или с помощью пакета, формирование которого производится на фанерных шаблонах с прорезями в местах крепления направляющих планок. Шаблоны изготавливаются для каждого вида укупорочных ящиков с габаритными размерами, равными внутренним размерам ящика минус 8—12 мм.

31. Формирование пакета общей упаковки с помощью шаблона производится в следующем порядке:

внутренние стенки укупорочного ящика освобождаются от деревянной арматуры (планок, перегородок, вкладных реек и пирамид);

нарезаются два листа парафинированной бумаги: один по размеру крышки ящика (лист 1), другой по размеру дна ящика (лист 2);

нарезаются три листа парафинированной бумаги длиной, равной внутреннему периметру ящика по его длине плюс 10 см, а ширина листа равна ширине рулона (лист 3);

нарезаются три листа ингибированной бумаги шириной, равной ширине секции укупорочного ящика, и длиной, равной длине его периметра в поперечном направлении;

нарезается один лист ингибированной бумаги шириной, равной ширине ящика, и длиной, равной длине его периметра в продольном направлении;

устанавливается шаблон вверх дном и на него укладывается лист 2 парафинированной бумаги;

боковая поверхность шаблона снаружи обкладывается тремя листами парафинированной бумаги (лист 3) таким образом, чтобы в нижней части шаблона был напуск парафинированной бумаги 5—10 см;

складывается парафинированная бумага на дне шаблона;

места стыков склеиваются полиэтиленовой лентой с липким слоем или клеем БФ-4 (склеивание местное, проводится для удобства формирования пакета);

по окончании формирования шаблон переворачивается и вставляется в укупорочный ящик;

прикрепляются направляющие планки к стенкам укупорочного ящика;

вынимается шаблон. Ящик подготовлен для упаковки вооружения;

по секциям ящика укладываются листы ингибированной бумаги;

укладываются в укупорочный ящик предварительно подготовленное вооружение и ЗИП, причем детали ЗИП заворачиваются отдельными пачками и укладываются на дно ящика;

при укладке вооружения гнезда арматуры перекрываются парафинированной бумагой, а в местах, где в гнездо попадают металлические части вооружения, дополнительно и ингибированной бумагой;

между рядами вооружения на их металлические части укладывается лист бумаги типа УНИ;

заворачиваются выступающие концы ингибированной бумаги внутрь ящика;

загибаются выступающие края парафинированной бумаги и укладывается лист 1 парафинированной бумаги таким образом, чтобы он ложился на прокладку из губчатой резины и впоследствии прижимался к ней крышкой;

в открытые внутренние полости вооружения вкладываются листы ингибированной бумаги;

не разрешается применять инструмент и принадлежности из цветных металлов и сплавов;

пеналы с принадлежностями, хранящиеся в гнездах прикладов, обвертываются в один слой ингибированной бумаги и укладываются в ящик;

на торцевой стороне укупорочного ящика наносится маркировка

$$\frac{\text{УНИ-35-80(I)}}{\text{I—88}} \text{ или } \frac{\text{МБГИ-8-40(I)}}{\text{I—88}}, \quad \frac{\text{УНИ-22-80(II)}}{\text{I—88}} \text{ или } \frac{\text{МБГИ-8-40(II)}}{\text{I—88}},$$

где УНИ-35-80 или МБГИ-8-40 обозначает консервацию с применением ингибированной бумаги соответствующей марки; (I) или (II) — метод индивидуальной или общей упаковки соответственно; I — 88 — месяц и год консервации; для контроля содержания ингибитора в процессе хранения на верхний ряд (вооружения) укладывается контрольный лист ингибированной бумаги размером 40 × 40 см (при индивидуальной упаковке он заворачивается в парафинированную бумагу);

документация (упаковочный лист, формуляр) с указанием количества ингибитора в бумаге, ее влажности и даты консервации заворачивается в парафинированную бумагу и укладывается внутрь ящика в отведенное место хранения, а при его отсутствии — сверху герметизирующих материалов;

ящик закрывается и пломбируется.

Консервация артиллерийского вооружения для длительного хранения на открытых площадках и под навесами

32. Консервация артиллерийского вооружения, подготавливаемого к хранению на открытых площадках, проводится с использованием смазки МЗ, ткани 500 (за исключением механизмов, специально оговоренных в эксплуатационной документации) и масла КАМ-25 или ингибированной бумаги типа УНИ. Наружные неокрашиваемые поверхности деталей, не влияющие на работу механизмов орудий, смазываются смазкой ПВК.

33. Смазкой МЗ покрываются все неокрашиваемые детали, в том числе и оксидированные; смазка МЗ наносится в холодном или расплавленном виде.

34. Ингибированной бумагой консервируются каналы стволов, механические прицелы, казенники, затворы и другие детали и узлы из черных металлов, если их конструкции позволяют осуществлять герметизацию. Для герметизации применяется ткань 500. При хранении орудий в хранилищах для их герметизации допускается использовать пленку В.

35. Смазка МЗ наносится кистью или чистой ветошью слоем, обеспечивающим нормальную работу механизма и защиту от коррозии. Нагревание смазки МЗ допускается до температуры не выше 90° С Сборка смазанных деталей и узлов проводится в хлопчатобумажных перчатках. О постановке орудия на смазку МЗ делается запись в формуляре с указанием даты, номера партии и года изготовления смазки.

Консервация каналов стволов

36. Консервация каналов стволов артиллерийских орудий может проводиться с использованием масла КАМ-25 и смазки МЗ с ингибированной бумагой типа УНИ.

37. При консервации каналов стволов маслом КАМ-25 работы проводятся в такой последовательности:

размедненне и чистка стволов раствором РЧС;

смазывание канала ствола маслом КАМ-25.

Смазывание канала ствола маслом КАМ-25 проводится в следующем порядке:

навинтить на штангу банник, предназначенный для смазывания чистых каналов стволов, намотать на банник ветошь, пропитанную маслом КАМ-25;

смазать канал ствола несколькими энергичными возвратно-поступательными движениями банника по всей длине канала ствола, последнее движение банника по каналу ствола проводить без остановки;

придать стволу минимальный угол снижения для стекания излишков масла;

смазать зарядную камору в том же порядке, но со стороны казенной части;

все остальные детали затвора и полуавтоматики смазывать смазкой МЗ.

Масло должно быть нанесено тонким слоем по всей поверхности канала ствола и зарядной каморы.

38. Проводится герметизация канала ствола с дульной и казенной частей. Дульная часть ствола, дульный тормоз и пламегаситель (если они не окрашены) смазываются маслом КАМ-25, обвертываются двумя слоями парафинированной бумаги (если окрашены, обвертываются двумя слоями парафинированной бумаги без предварительного смазывания) и закрываются чехлом из ткани 500, изготовленным путем склеивания ткани 500 клеем 88Н по форме дульной части (дульного тормоза или пламегасителя); края чехлов приклеиваются клеем 88Н. Допускается края чехлов привязывать к стволу лентами из ткани 500 с таким расчетом, чтобы избежать непосредственного попадания влаги в канал ствола.

Перед приклейкой ткани 500 края и место приклейки на орудии обезжириваются, затем наносится клей 88Н с помощью кисти тонким слоем на края ткани 500 шириной 0,5—1 см и на место приклейки на орудии шириной 1—2 см

Для лучшего приклеивания после нанесения клея на ткань 500 и на ору-

дие клей должен подсохнуть в течение 3—5 мин, затем наносится второй тонкий слой, а по истечении 2—3 мин края плотно прижимаются руками.

Казенный срез канала ствола закрывается листами парафинированной бумаги в два слоя и тканью 500 в один слой. Ткань 500 приклеивается к казенному срезу клеем 88Н. Заготовки ингибированной и парафинированной бумаги, а также ткани 500 выкраиваются с таким расчетом, чтобы они полностью перекрывали казенный срез.

Казенник с затвором смазываются смазкой МЗ и обвертываются двумя слоями парафинированной бумаги. Полотнища из ткани 500 выкраиваются на 3—4 см больше, чем защищаемая поверхность, и концы приклеиваются к металлу клеем 88Н с таким расчетом, чтобы избежать непосредственного попадания влаги на казенник и затвор.

39. Консервация каналов стволов артиллерийских орудий с использованием смазки МЗ и ингибированной бумаги проводится в следующем порядке:

размеднение и чистка стволов раствором РЧС;

осмотр и смазывание каналов стволов после чистки и размеднения тонким слоем смазки МЗ;

консервация канала ствола путем вкладывания в него ингибированной бумаги, свернутой в цилиндр. При закладке бумаги в канал ствола в виде цилиндра кромки заделываются внахлест. Длина заготовки берется равной длине ствола плюс 0,5 м, а ширина — равной длине окружности казенного среза каморы плюс 5—10 см.

40. Для вкладывания в канал ствола ингибированная бумага по длине листа навертывается в виде полого цилиндра на древко банника и вкладывается при открытом затворе с дульной части. Расправляется бумага в канале ствола так, чтобы она прилегала по всей поверхности, а продольные кромки перекрывались. Придерживая бумагу, с казенной части ствола вынимается древко. С дульной части канала ствола вкладывается контрольный лист ингибированной бумаги площадью 500 см². Выступающие концы бумаги с дульной и казенной частей завертываются внутрь ствола.

41. Дульная часть ствола, дульный тормоз и пламегаситель (если они не окрашены) обвертываются двумя слоями ингибированной и двумя слоями парафинированной бумаги, а если окрашены, обвертываются двумя слоями парафинированной бумаги. Казенный срез канала ствола закрывается листами ингибированной бумаги в один-два слоя и парафинированной бумагой в два слоя. Казенник с затвором обвертываются двумя слоями ингибированной бумаги. Герметизация дульной части ствола, казенной части ствола и казенника проводится аналогично порядку, изложенному в ст. 38.

Консервация узлов и механизмов

42. Внутренние и наружные поверхности механического прицела перед сборкой смазываются смазкой МЗ. После этого весь прицел обвертывается двумя слоями ингибированной бумаги МБГИ-8-40 и двумя слоями парафинированной бумаги. Для герметизации и предохранения от прямого попадания влаги прицел зачехляется чехлом из ткани 500, изготовленным по форме и размерам прицела; края чехла привязываются к кронштейнам полосками из ткани 500.

43. Наружные неокрашивающиеся поверхности полуавтоматики, казенника и затвор загрунтовываются одним слоем грунта ВЛ-02 и смазываются смазкой МЗ.

44. Направляющая и цилиндрическая части ствола и полозки люльки загрунтовываются одним слоем грунта ВЛ-02 и смазываются смазкой МЗ. После сборки на полозки люльки, выходящие за казенник, накладываются два слоя ингибированной и два слоя парафинированной бумаги и герметизируются полосками из ткани 500; концы ткани приклеиваются к металлу клеем 88Н. Допускается полозки люльки, выходящие за казенник, смазывать смазкой ПВК с последующей защитой парафинированной бумагой. Рабочие поверхности механизма подрессоривания, секторов и других деталей подъемного и поворотного механизмов загрунтовываются одним слоем грунта ВЛ-02 и смазываются смазкой МЗ.

Консервация артиллерийского вооружения для длительного хранения в неотапливаемых хранилищах

45. Консервация артиллерийского вооружения для длительного хранения в неотапливаемых хранилищах проводится так же, как для хранения на открытых площадках со следующими изменениями:

герметизация узлов и механизмов проводится с помощью парафинированной бумаги в два слоя или пленки В;

склеивание парафинированной бумаги и приклеивание ее к металлу проводится клеем БФ-4, а пленки В — клеем ХВК-2А;

перед приклеиванием парафинированной бумаги место приклейки на орудии обезжиривается, наносится клей БФ-4 с помощью кисти на края парафинированной бумаги шириной 0,5—1 см и на место приклейки на орудии шириной 1—2 см; клей должен подсохнуть в течение 2—3 мин, затем наносится второй слой и по истечении 1—2 мин края плотно прижимаются руками;

склеивание парафинированной бумаги и приклеивание ее к металлу может проводиться полиэтиленовой лентой с липким слоем;

для приклеивания пленки В к металлу место приклейки на орудии и края пленки В обезжириваются, наносится клей ХВК-2А с помощью кисти; клей должен подсохнуть в течение 3—5 мин, затем наносится второй слой клея и по истечении 2—3 мин края плотно прижимаются руками.

На щитках орудия в местах нанесения маркировки о проведенных РТО, ТО-2 или ремонте наносится дополнительно обозначение УНИ или КАМ-25 в зависимости от метода консервации канала ствола. В формулярах орудий по окончании ТО-2, РТО обязательно указывается, какие материалы применялись для консервации и герметизации узлов и деталей.

Особенности консервации зенитных пушек

46. Консервация зенитных пушек осуществляется согласно настоящему приложению, при этом фосфатирующая грунтовка ВЛ-02 не наносится на следующие детали:

гидравлического следящего привода;

электрического следящего привода;

автоматического установщика взрывателя;

механизмов перевооружения.

47. При консервации канала ствола ингибированной бумагой для предотвращения ее сползания в каналах стволов орудий, хранящихся под углами возвышения 30—80°, выполняются следующие работы:

цилиндр ингибированной бумаги, вкладываемый в канал ствола, с дульной части расправляется, оставшийся конец завертывается на пламегаситель или дульный тормоз и обвязывается снаружи шпагатом;

делается пробка из ингибированной бумаги и вставляется в канал ствола с дульной части.

48. При консервации ингибированной бумагой стволов зенитных орудий калибра до 57 мм (не имеющих снаружи лакокрасочного покрытия) выполняются следующие работы:

смазывается смазкой МЗ выступающий из горловины люльки торец сухарной или направляющей гайки, обвертывается парафинированной бумагой в один слой и обвязывается шпагатом;

протирается наружная поверхность обезжиренного ствола ветошью, пропитанной смазкой МЗ;

обвертывается вся наружная поверхность ствола двойным слоем парафинированной бумаги с перекрытием горловины люльки на 100—150 мм, выступающий конец бумаги завертывается на пламегаситель или дульный тормоз и обвязывается шпагатом по всей длине ствола. Продольный срез парафинированной бумаги должен находиться снизу.

49. При подготовке зенитных орудий малого калибра к хранению на открытых площадках чехлы из ткани 500 изготавливаются на весь ствол.

50. При консервации стволов орудий типа 52-П-415 наружная цилиндрическая часть ствола и внутренняя поверхность кожуха смазываются смазкой МЗ

и герметизируется место соприкосновения ствола с кожухом приклеиванием полоски из ткани 500 к кожуху и стволу.

51. Детали затворов и магазинов смазываются разогретой смазкой МЗ.

52. Магазины герметизируются путем заклейки люков и других открытых мест двумя слоями парафинированной бумаги, концы которой приклеиваются к металлу.

53. Люки, закрываемые крышками, герметизируются замазкой У-20А.

54. При подготовке зенитных пушек к хранению на открытых площадках герметизация магазинов проводится тканью 500 согласно указаниям настоящего приложения.

55. Автоматические зенитные прицелы и прицельные приспособления пушек среднего и крупного калибров (за исключением дуг углов возвышения) смазываются смазкой МЗ. Дуги углов возвышения смазываются смазкой ПВК и обвертываются парафинированной бумагой. Механизмы автоматических зенитных прицелов и прицельные приспособления пушек среднего и крупного калибров обвертываются двумя слоями парафинированной бумаги и обвязываются шпагатом.

При подготовке пушек к хранению на открытых площадках герметизация отдельных механизмов автоматических зенитных прицелов и прицельных приспособлений пушек среднего и крупного калибров проводится дополнительно с помощью чехлов, изготовленных из ткани 500.

56. Автоматический установщик взрывателя (АУВ) смазывается смазкой МЗ. Червячный привод к механизму установки взрывателя смазывается смесью из 30% смазки ГОИ-54п и 70% масла МГЕ-10А. Выступающая часть головки АУВ, нажимы, взвод и шарнирные валики дополнительно обвертываются двумя слоями парафинированной бумаги и обвязываются шпагатом.

57. Неокрашенные участки и механизмы вала, механизмы качания лотка АУВ смазываются смазкой МЗ и обвертываются одним слоем парафинированной бумаги.

58. Детали платы с механизмами гидроприводов смазываются смазкой МЗ.

59. Щиты вентиляторов электродвигателей и электромашинных усилителей, имеющих вентиляционные отверстия, герметизируются с помощью ткани 500.

60. Механизмы платформы, имеющие компенсаторы, смазываются смазкой ПВК.

Консервация боевых машин реактивной артиллерии для длительного хранения на открытых площадках

61. Чистка, осмотр, смазка и вкладывание в направляющие БМ ингибированной бумаги проводятся в том же порядке, что и для стволов артиллерийских орудий (ст. 36—41 настоящего приложения).

62. Герметизация отверстий (прорезей) стопоров проводится лентой Герлен-Д и осуществляется с внутренней стороны направляющих.

63. Герметизация направляющих с казенной и дульной частей проводится методом заклейки направляющих тканью 500.

64. Детали контактов и стопорных устройств, изготовленные из цветных металлов, смазываются слоем смазки ПВК и обвертываются парафинированной бумагой при консервации направляющих бумагой типа УНИ.

65. Консервация механического прицела проводится в соответствии с требованиями ст. 42 настоящего приложения.

66. Узлы и механизмы, полная герметизация которых невозможна, консервируются смазкой МЗ с последующим обвертыванием парафинированной бумагой в один-два слоя.

67. Консервация ходовой части и двигателей боевых и транспортно-заряжающих машин проводится в соответствии с требованиями Руководства по хранению автомобильной техники и имущества в СА и ВМФ (изд. 1987 г.) и Руководства по хранению бронетанкового вооружения и техники (изд. 1986 г.).

Консервация самоходных артиллерийских систем

68. Консервация самоходных артиллерийских систем заключается в консервации стволов этих систем с применением масла КАМ-25 или ингибированной

бумаги типа УНИ, консервации башни и корпуса методом статического осушения воздуха.

69. Стволы самоходных артиллерийских систем консервируются так же, как стволы буксируемой артиллерии (ст. 36—41 настоящего приложения). При наличии ресивера (механизма продувания) провести его консервацию.

70. Перед консервацией ресивера проводится его очистка (одновременно с чисткой ствола), для чего необходимо:

вывинтить пробку из ресивера и выпустить жидкость, накопившуюся при промывке канала ствола;

разобрать ресивер;

удалить пороховой нагар с деталей и кожуха ресивера и наружной поверхности ствола под ресивером керосином или дизельным топливом;

протереть насухо ветошью детали ресивера и поверхность ствола под ресивером;

смазать детали ресивера и поверхность ствола под ресивером маслом КАМ-25 или смазкой МЗ;

собрать ресивер.

71. Неокрашенные металлические поверхности механизмов полуавтоматики, казенник и затвор смазываются смазкой МЗ.

72. Зенитные пулеметы снимаются, консервируются методом индивидуальной упаковки и укладываются внутрь самоходных установок.

73. Метод статического осушения заключается в герметизации корпуса с последующим помещением внутрь силикагеля.

74. Герметизация самоходных артиллерийских систем осуществляется с применением ленты Герлен-Д, ткани 500 и замазки У20А.

75. Перед применением ленты Герлен-Д участок поверхности корпуса образца вооружения, заклеиваемый лентой, очищается влажной ветошью от пыли и грязи; в случае его замасливания он обезжиривается. Лента Герлен-Д разрезается на полосы, равные по ширине герметизируемой щели плюс 1,5 см с каждого края. Приклеивание ленты проводится параллельно с отделением защитного слоя бумаги от приклеиваемой поверхности ленты; по мере приклеивания ленты она прокатывается валиком или прижимается руками. Отделение защитного слоя ленты Герлен-Д от приклеиваемой поверхности проводить только непосредственно перед ее применением.

76. Замазкой У-20А смазываются щели шириной до 10 мм и отверстия диаметром до 20 мм. Замазка У-20А наносится сплошным гладким слоем на всю длину щели.

77. Отверстия и щели размеров больших, чем указано в ст. 76, заклеиваются лентой Герлен-Д или тканью 500; клей 88Н наносится кистью на ткань 500 и место наклейки на броне; ширина полосы нанесения клея должна быть 50—60 мм.

78. Края приклеенной к броне ткани 500 (ТТ) промазываются замазкой так, чтобы ширина слоя замазки была 10—15 мм и перекрывала стык ткани с броней, а его высота в середине была 5—7 мм.

79. Для размещения силикагеля в боевом отделении самоходных артиллерийских систем один люк оставляется незагерметизированным.

80. В самоходные артиллерийские системы помещается силикагель (при хранении в условиях ДВО, ЗабВО, СибВО, УрВО — 25 кг; ТуркВО — 20 кг, остальных округов — 30 кг). Обводненность силикагеля не должна превышать 2%.

81. Размещение силикагеля проводится в тканевых мешочках диаметром 50—70 мм и массой 350—400 г.

82. Мешочки с силикагелем развешиваются в боевом отделении и отделении управления на проволоке, которую закрепляют за выступающие части корпуса.

83. Для осушки воздуха во всем объеме корпуса в силовом отделении снимаются съемные листы перегородки и открываются заслонки вентилятора.

84 Предельно допустимая влажность воздуха внутри установки составляет 60%, что соответствует 26% обводненности силикагеля.

85. Чехлы общего укрытия просушиваются и закрепляются на штатном месте. Чехлы узлов и механизмов, расположенных внутри установки, снимаются и укладываются на полу под казенником орудия.

Консервация одиночного (орудийного) комплекта ЗИП

86. Консервация одиночного комплекта ЗИП проводится ингибированной бумагой типа УНИ.

Детали и сборки перед консервацией ингибированной бумагой проверяются на отсутствие коррозии. Детали и сборки, не имеющие повреждений, после осмотра непосредственно перед консервацией ингибированной бумагой обезжириваются с последующей протиркой ветошью насухо.

Обезжиренные детали брать незащищенными руками не разрешается. Работа по консервации проводится в хлопчатобумажных перчатках. Немедленно после обезжиривания и протирки насухо все детали и сборки смазываются маслом КРМ в холодном состоянии окунанием или с помощью кисти (ветоши).

87. Каналы запасных артиллерийских стволов перед консервацией ингибированной бумагой обязательно чистятся с применением раствора РЧС, затем смазываются с помощью щетки банника маслом КАМ-25.

88. Сборки и детали, имеющие сопряжение деталей из черных металлов с деталями из цветных металлов и их сплавов или покрытые цветными металлами, должны защищаться ингибированной бумагой МБГИ-8-40.

Внутренние поверхности емкостей и детали, недоступные для консервации ингибированной бумагой, консервируются смазками по принятой технологии или заполняются штатными (гидравлическими) жидкостями.

89. Консервация запасных частей, инструмента и принадлежностей к артиллерийским орудиям ингибированной бумагой проводится методом индивидуальной упаковки или методом общей упаковки.

Метод индивидуальной упаковки

90. При индивидуальной упаковке каждая деталь и сборочная единица, подготовленные к консервации, обвертываются одним слоем ингибированной бумаги и двумя слоями парафинированной бумаги. Ингибированная и парафинированная бумага при обвертке деталей и сборок накладывается внахлест так, чтобы перекрытие краев бумаги в стыках составляло не менее 5 см.

91. Во избежание порывов парафинированной бумаги на острые углы и выступающие части деталей и сборок (перед обвертыванием их ингибированной бумагой) накладываются куски в один-два слоя ингибированной бумаги

92. Детали, которые закреплены на крупных сборочных единицах (агрегатах), и незащищенные поверхности агрегатов обвертываются слоем ингибированной бумаги и двумя слоями парафинированной и обвязываются шпагатом.

93. Детали и сборочные единицы, завернутые в ингибированную и парафинированную бумагу, укладываются в гнезда арматуры или вкладных досок штатной укупорки.

Метод общей упаковки

94. Метод общей упаковки применяется при хранении ЗИП в укупорке россыпью. Если внутри укупорки имеется арматура, ее необходимо отделить от стенок ящика и вынуть из укупорки.

95. Штатная укупорка (плотно сколоченная или металлическая) предварительно облицовывается внутри двумя слоями парафинированной бумаги, которая накладывается внахлест так, чтобы перекрытие краев бумаги в стыках составляло не менее 10 см. Внутренняя арматура закрепляется на месте. Под крышкой деревянного ящика должна быть резиновая прокладка.

96. Подготовленная укупорка облицовывается изнутри ингибированной бумагой, которая укладывается отдельными листами так, чтобы после укладки ЗИП в ящик его можно было бы закрыть сверху бумагой внахлест.

97. Детали и сборочные единицы, подготовленные к консервации, укладываются в подготовленную укупорку. При укладке деталей и сборочных единиц на деревянную арматуру в местах прилегания деталей к дереву или войлочным прокладкам прокладываются полоски из парафинированной и ингибированной бумаги.

98. Если детали или сборочные единицы укладываются в укупорку в несколько рядов, между рядами прокладываются листы ингибированной бумаги.

На верхний ряд укладывается контрольный лист ингибированной бумаги размером 40 × 40 см. Документация (упаковочный лист) с указанием «УНИ (МБГИ) содержание ингибитора ..., влажность ...» укладывается сверху упаковочных материалов после покрытия ими деталей.

99. Если под крышкой деревянного или металлического ящика резиновой прокладки нет, штатная укупорка дополнительно герметизируется путем прокладки под крышку ящика одного-двух слоев парафинированной бумаги и заклейкой стыка (щели) у крышки ящика снаружи полиэтиленовой лентой с липким слоем, или электроизоляционной лентой шириной 30—50 мм, или парафинированной бумагой.

100. Маркировка на укупорку снаружи наносится аналогично ст. 31 настоящего приложения.

Консервация агрегатов наземного оборудования, радиолокационных станций, пунктов управления и других видов вооружения, аппаратура которых размещена в кабинах (кузовах, рубках, прицепах)

101. Настоящий раздел предусматривает порядок консервации образцов вооружения, конструкция которых позволяет обеспечить их герметизацию.

102. Консервация вооружения с последующей герметизацией кабин (кузовов) осуществляется методом статического осушения воздуха или методом совместного использования ингибитора коррозии и силикагеля.

103. Консервация механических узлов, размещенных внутри кабины (кузова), проводится в следующем порядке:

тщательно очищаются все элементы механических узлов от пыли, грязи и старой смазки;

редукторы заливаются гидравлическим маслом АУП, ингибированным маслом НГ-203Б или веретенным маслом АУ с 10% присадкой АКОР-1 (если отсутствуют указания в эксплуатационной документации);

проверяется заполнение гидросистемы маслом МГЕ-10А (другим штатным маслом или специальной жидкостью);

на детали механических узлов, смазываемых во время эксплуатации консистентными смазками, кистью наносится тонкий слой смазки МЗ (гнезда и вилки штепсельных разъемов, вращающиеся сочленения фидеров и контактные соединения других типов смазывать **запрещается**);

хромированные и никелированные поверхности ручек блоков, шкафов и переключателей смазываются смазкой МЗ, а затем обвертываются парафинированной бумагой и обматываются обезвоженными (проваренными в веретенном масле АУ при температуре 105—115° С) хлопчатобумажными нитками.

При смазывании деталей механических узлов, размещенных внутри кабины (кузова), особое внимание обращается на предохранение элементов монтажа, радиотехнических элементов, деталей из пластмасс и окрашенных поверхностей от попадания смазки и масла.

104. При консервации неокрашенных механических узлов, размещенных снаружи кабины (кузова) и смазываемых консистентными смазками, выполняются работы, аналогичные перечисленным выше, только детали механических узлов после удаления старой смазки тщательно обезжириваются, а затем смазываются смазкой МЗ.

105. Консервация ходовой части прицепов осуществляется следующим образом:

перемонтируются пневматические шины; внутренние поверхности покрышек, камеры и ободные ленты протираются тальком;

диски колес очищаются и окрашиваются эмалью МС-17 или № 660, после чего колеса собираются, шины накачиваются до нормального давления;

снимаются тормозные барабаны, тормозные колодки и стяжные пружины; подшипники и ступицы колес промываются до полного удаления старой смазки и грязи;

защитные диски и тормозные барабаны очищаются и при необходимости окрашиваются эмалью МС-17 или № 660;

ступицы колес заполняются смазкой, ставятся на место тормозные колодки,

стяжные пружины, барабаны и колеса, регулируются зазор между тормозными барабанами и тормозными колодками и затяжка подшипников;

ставятся на место и закрепляются гайками колеса;

после постановки на место хранения щели тормозных барабанов и зазоры между защитными дисками и тормозными барабанами заклеиваются подпергаментной бумагой с помощью клея КТ.

106. Защита от окисления и коррозии электро- и радиоэлементов, расположенных внутри кабины (кузова), может осуществляться двумя способами:

осушением воздуха в загерметизированной кабине (кузове) с помощью силикагеля;

применением ингибированной бумаги, универсального ингибитора атмосферной коррозии МБГИ-8-40 и силикагеля.

Консервация вооружения с использованием силикагеля

107. Герметизируются люки, двери, за исключением входной двери (входного люка). Около одного из окон кабины (кузова) укрепляется волосяной гигрометр МВК (МВ-1) с таким расчетом, чтобы его показания можно было бы наблюдать снаружи кузова. Если влажность воздуха в кузове (кабине) превышает 60%, включается система электрообогрева и напряжение накала ламп на 45—50 мин. После прогрева выключаются система электрообогрева и напряжение накала ламп и быстро размещается в кабине (кузове) силикагель. Закрывается и герметизируется входная дверь.

108. Герметизация кабин (кузовов, блоков, шкафов) вооружения осуществляется методом промазки щелей между люками и дверями замазкой У-20А. Из этого герметизирующего материала с помощью шприца приготовляются валики шириной 10—14 мм и высотой не менее 5 мм. Стыки промазываются таким образом, чтобы валик перекрывал щель, образуемую дверью (люком) и корпусом образца вооружения. Герметизация кабин (кузовов, блоков, шкафов) может также проводиться лентой Герлен-Д или полосками паковочной ткани, пропитанными легкоснимаемым покрытием ЛСП-2. Порядок подготовки покрытия ЛСП-2 и технология герметизации приведены в ст. 149—154 настоящего приложения.

109. Резиновые уплотнения дверей и люков для предотвращения спеканий их с обшивкой кабины предварительно протираются тальком.

110. Вентиляционные жалюзи заклеиваются одним куском ткани 500, а стыки ткани с обшивкой кабины (кузова) промазываются замазкой У-20А так же, как стыки дверей и люков с обшивкой.

Герметизация вентиляционных жалюзей проводится в следующем порядке:

герметизирующая ткань раскраивается с припуском 40—50 мм на каждую сторону;

кистью наносится тонкий слой клея на обшивку вооружения в местах приклеивания ткани и на края самой ткани шириной 40—50 мм и просушивается на воздухе в течение 5—7 мин;

повторно наносится клей и вновь просушивается в течение 7—10 мин;

ткань плотно приклеивается к обшивке (корпусу) путем прокатывания резиновым валиком.

111. Если нет гигрометров для контроля влажности воздуха в кабине (кузове), можно использовать контрольный индикаторный силикагель, размещенный в любом открытом стеклянном сосуде (колбе, пробирке), который закрепляется на том же месте, что и гигрометр. Сосуд с силикагелем размещается в кабине в последнюю очередь, перед герметизацией последней двери (люка) образца вооружения.

112. Если в кузове (кабине) нет окон, через которые можно наблюдать за показаниями гигрометра или за цветом контрольного силикагеля, то недалеко от двери размещается контрольный мешочек с силикагелем той же партии, что применяемый в этом образце вооружения. Причем контрольный мешочек закладывается в последнюю очередь, перед герметизацией последней двери (люка).

113. Количество силикагеля закладывается из расчета 1 кг на 1 м^3 загерметизированного объема.

114. Мешочки с силикагелем рекомендуется размещать в различных частях кузова, подвешивая их между полом и потолком. Если позволяет конструкция, мешочки укладываются в отдельные блоки, пульты и шкафы. При этом должна быть исключена деформация электро- и радиоэлементов под действием веса мешочков с силикагелем. Следует обращать внимание на необходимость размещения силикагеля в шкафах передатчиков и блоков, работающих при высоких напряжениях, так как эти узлы наиболее чувствительны к повышению влажности.

115. Сразу же после размещения силикагеля в кабине (кузове) герметизируются входная дверь или люк и щиток с силовыми буксами, которые оставались незагерметизированными. Перерыв между этими двумя операциями не должен превышать 10—15 мин.

Консервация вооружения методом совместного использования ингибитора коррозии (ингибированной бумаги МБГИ-8-40) и силикагеля

116. Применение бумаги, ингибированной универсальным ингибитором атмосферной коррозии Г-2 (МБГИ-8-40), совместно с силикагелем является наиболее эффективным средством для защиты от коррозии металлических поверхностей из черных и цветных металлов.

117. Количество бумаги на консервируемый образец вооружения определяется из расчета не менее 1 $м^2$ на 1 $м^3$ загерметизированного объема. Бумагу необходимо разместить в виде смятых жгутов из полос шириной 15—20 см в свободных местах, в аппаратуре (между блоками, под крышками в рундуках и отсеках для хранения ЗИП), а также обвернуть ею стойки аппаратуры и свободно развесить в кузове.

118. Подготовка и проведение консервации (укладка силикагеля) образцов вооружения и герметизация кабин (кузовов) осуществляются так же, как и при консервации методом статического осушения воздуха.

Расконсервация вооружения

119. При расконсервации образца вооружения выполняются следующие работы:

разгерметизируется образец вооружения (после снятия герметизирующих элементов следы замазки удаляются);

паковочная ткань, пропитанная покрытием ЛСП-2, удаляется посредством ее надреза латунным или медным ножом, после чего оттягивается рукой и снимается;

готовятся аккумуляторы к работе;

вынимаются из блоков, шкафов, пультов и других мест кабины (кузова) мешочки с силикагелем или ингибированная бумага; силикагель отправляется для восстановления влагопоглощающих свойств.

120. Перед включением аппаратуры вооружения (особенно образцов вооружения, законсервированных с применением ингибированной бумаги) проверяется сопротивление изоляции силовых цепей. Если сопротивление изоляции ниже величины, указанной в эксплуатационной документации, необходимо просушить аппаратуру, используя для этой цели электрокалорифер, питающийся от постоянного источника напряжения и не использующий силовые электрические цепи образца вооружения.

121. После того как сопротивление изоляции силовых цепей достигнет допустимой величины, включаются система электрообогрева и напряжение накала ламп; аппаратура прогревается в течение 45—50 мин, затем полностью включается, после чего приступают к электрическим проверкам в соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

Консервация ЗИП, входящего в индивидуальный комплект образца вооружения

122. ЗИП, который размещен в загерметизированной кабине (кузове), дополнительно не герметизируется, а слесарный инструмент смазывается только тонким слоем смазки МЗ и заворачивается в один слой парафинированной бумаги.

123. Ящики с ЗИП, которые входят в индивидуальный комплект, но не размещены в загерметизированных кабинах, каждый в отдельности герметизируется так же, как кабина (кузов). Для лучшей защиты от коррозии и окисления металлических деталей в ящики помещается ингибированная бумага в количестве 1 м² на 1 м³ объема.

Контроль за состоянием загерметизированных образцов вооружения в процессе хранения

124. В процессе хранения загерметизированных образцов вооружения, при их осмотрах и технических обслуживаниях проводится контроль за влажностью воздуха в кабинах (кузовах).

125. Относительная влажность воздуха при хранении в загерметизированных объемах не должна превышать 60% для вооружения, законсервированного методом статического осушения воздуха, 75% для вооружения, законсервированного методом совместного использования ингибитора коррозии и силикагеля.

126. Контроль за влажностью воздуха в загерметизированных объемах ведут по изменению обводненности силикагеля, основываясь на экспериментально установленной зависимости между относительной влажностью воздуха R и обводнением q ($R = 2{,}3q$). Из этой зависимости следует, что при обводненности силикагеля 26% относительная влажность воздуха будет около 60%.

127. Для контроля влажности воздуха в загерметизированном объеме размещается контрольный мешочек с силикагелем, который взвешивается непосредственно перед закладкой его в кабину. Эта масса, а также чистая масса силикагеля в мешочке записываются на контрольном мешочке, так как они являются исходными данными для контроля за обводнением силикагеля в процессе хранения. Обводненность силикагеля в процессе хранения рассчитываются по формуле

$$\text{Обводненность } (\%) = \frac{C - B}{A} 100,$$

где C — масса мешочка с силикагелем при осмотре, г;

B — начальная масса контрольного мешочка с силикагелем, г;

A — масса сухого силикагеля в контрольном мешочке, г.

128. Предварительный контроль влажности воздуха можно проводить по изменению цвета контрольного силикагеля-индикатора.

Силикагель-индикатор обладает способностью в зависимости от насыщения влагой изменять свой цвет от голубого до розового. Поэтому относительную влажность воздуха в загерметизированном объеме можно приблизительно определить по следующим оттенкам цвета контрольного силикагеля-индикатора:

синий и голубой — соответствует относительной влажности воздуха, равной 20%;

сиреневый — 35%;

розовый — 50% и более.

Подготовка силикагеля к использованию для осушения воздуха в образцах вооружения

129. В качестве осушителя воздуха в загерметизированном объеме применяется силикагель марок ШСМГ и КСМГ (кусковой и мелкопористый гранулированный).

130. Силикагель с содержанием влаги не более 2% упаковывается на заводах-изготовителях в стальные герметически закрытые барабаны или в пятислойные крафт-целлюлозные мешки. Силикагель, хранящийся в мешках, перед применением необходимо проверять на степень обводненности.

131. Содержание влаги в силикагеле перед закладкой в образец вооружения не должно превышать 2% постоянной массы силикагеля.

132. Сушка силикагеля осуществляется путем прокаливания силикагеля при температуре 150—180° С на металлических противнях или в специально

приспособленных для этого печах. В процессе сушки необходимо постоянно поддерживать температурный режим 150—180° С.

При сушке на противнях (противни могут изготавливаться из алюминия или стали) силикагель насыпается на противень и разравнивается слоем толщиной 3—4 см, а затем помещается в сушильные шкафы или специальные камеры-сушки и прокаливается в течение 3—4 ч при непрерывном перемешивании. Этого времени вполне достаточно, чтобы силикагель просушился до влажности не более 2%. В процессе сушки силикагель меняет свой цвет от прозрачно-белого до коричневого и темно-коричневого.

133. По окончании сушки силикагель при температуре 80—90° С расфасовывается в полотняные мешочки, которые до закладки в кабину (кузов) хранятся в герметичной таре. Для этой цели могут использоваться чистые металлические бидоны с герметично закрывающимися крышками. Для лучшей герметизации щель между крышками и корпусами бидонов промазывается замазкой У-20А.

134. Для осушения воздуха в приборах в некоторых из них имеются патроны постоянной осушки. В качестве поглотителя влаги в патронах применяется силикагель-индикатор или алюмогель. Насыщенный влагой силикагель-индикатор принимает розовую окраску, алюмогель — грязно-белую.

При осушке силикагеля и алюмогеля капсюль патрона постоянной осушки не разбирается. Капсюль устанавливается в термостат или на электроплитку и проводится осушение; режим осушения указан в таблице, приведенной ниже. Осушенные силикагель и алюмогель имеют голубую окраску.

Влагопоглотитель	Температура осушения, °С	Продолжительность осушения, ч
Силикагель	150—180	3—4
Алюмогель	130—150	5

Консервация оптических, электронно-оптических и квантовых приборов

135. Работы по консервации приборов ингибированной бумагой МБГИ-8-40 проводятся при работающей приточно-вытяжной вентиляции, в специально отведенном месте (помещении), при температуре не ниже 15° С и относительной влажности не выше 80%.

Подготовка приборов к консервации

136. Подготовка приборов к консервации складывается из подготовки консервационных, герметизирующих материалов, укладочных ящиков и самих приборов.

137. Подготовка материалов.

Перед консервацией приборов необходимо подготовить консервационные материалы, для чего:

нарезать папиросную и парафинированную бумагу по форме и размерам в зависимости от целевого назначения;

нарезать ингибированную бумагу МБГИ-8-40 из расчета 1 м^2 на 1 м^3 загерметизированного объема;

провести обезвоживание шпагата (тесьмы), используемого для обвязки деталей и приборов, путем проварки его в веретенном масле АУ при температуре 105—115° С не менее 10 мин до прекращения выделения пены и потрескивания масла.

138. Для консервации приборов методом «чехол» необходимо изготовить чехлы из полиэтиленовой пленки толщиной 0,15—0,3 мм. Чехол раскраивается с учетом размеров футляров и габаритов приборов, подлежащих зачехлению.

Размеры чехла должны обеспечивать свободное (без натяжения пленки) размещение в нем приборов и имущества. После раскроя проводится сварка пленки электронагревательными приборами: электропаяльником, утюгом с укрепленными на нем медными полосками, электронагревательным роликом и др. Перед сваркой кромки чехла необходимо очистить от пыли и обезжирить. Свариваемые кромки чехла складывают вместе и укладывают на рабочем столе вдоль рейки. Крому чехла необходимо расправить от морщин и складок. Место, подлежащее свариванию, накрывают накладкой из пленки фторопласта-4 или подпергамента шириной 8—10 мм, которая должна быть больше ширины свариваемого шва. Сваривание чехла проводят перемещением нагревательного прибора со скоростью 1—2 м/мин по свариваемому шву вдоль направляющей рейки. Температура нагревательного прибора в зависимости от толщины свариваемой пленки должна быть в пределах 180—250° С. Ширина свариваемого шва должна быть от 3 до 10 мм. Сваренный шов охлаждают в течение 1—2 мин, затем снимают накладку из пленки фторопласта-4 или подпергамента.

139. Подготовка укладочных ящиков.

Просушить и вычистить укладочные ящики приборов.

Обработать прокладки из шерсти, сукна, войлока и т. п. в укладочных ящиках противомольным составом.

140. Подготовка приборов:

выключатели устанавливаются в положение ВЫКЛЮЧЕНО;

крышки прожекторов приборов должны быть закрыты;

отверстия, идущие к патронам осушки со стороны системы объективов, должны быть закрыты заглушками;

на кабельные, штепсельные разъемы, а также на штуцера системы охлаждения приборов устанавливаются заглушки;

зажимные винты арретиров приборов поджимаются, шкалы отсчетных механизмов устанавливаются на нулевые или другие деления, указанные в эксплуатационной документации. Окуляры ввертываются до конца свободного хода. Крышки блоков приборов равномерно поджимаются винтами;

очистить наружные оптические детали приборов спиртоэфирной смесью;

протереть прибор и предметы ЗИП от пыли, грязи, обезжирить неокрашенные поверхности металлических деталей и ЗИП с последующей сушкой в течение 20 мин в естественных условиях. Обезжиренные детали брать незащищенными руками не разрешается.

141. Защита оптических деталей, имеющих непосредственный контакт с атмосферой, проводится папиросной бумагой.

Между оптическими деталями и крышками объективов (окуляров) бумага прокладывается в один слой. Затем крышки и диафрагмы закрываются (устанавливаются на наименьшее отверстие).

Если конструкцией прибора не предусмотрены крышки, то оптические детали, имеющие непосредственный контакт с атмосферой, обвертываются папиросной бумагой в два-три слоя и обвязываются шпагатом.

142. Защита наружных неокрашенных металлических поверхностей деталей приборов и ЗИП (в том числе и с металлическим покрытием) проводится ингибированной бумагой МБГИ-8-40 При этом обвертывание приборов ингибированной бумагой МБГИ-8-40 проводится так, чтобы она располагалась в непосредственной близости от защищаемой поверхности. Расстояние между защищаемой поверхностью и ингибированной бумагой не должно превышать 10 см.

143. Неметаллические запасные части, инструмент и принадлежности обвертываются папиросной или оберточной бумагой (при необходимости ватой) и помещаются в укладочные ящики (футляры) в отведенные для них места

144. Приборы, у которых штатные укладочные ящики не обеспечивают герметизацию, консервируются методом «чехол».

Метод «чехол» заключается в изготовлении полиэтиленового чехла, в который помещается силикагель. Силикагель помещается в мешочках из бязи из расчета 1 кг на 1 м^3 объема чехла. В чехол дополнительно помещается контрольный патрон с индикаторным силикагелем. Масса одного мешочка не должна превышать 350—400 г. После размещения силикагеля проводятся за-

варка свободного конца полиэтиленового чехла и визуальная проверка герметичности путем обжатия чехла. Приборы в герметичных полиэтиленовых чехлах укладываются в штатные укладочные ящики (футляры, чехлы).

145. Приборы, у которых конструктивная особенность штатных укладочных ящиков обеспечивает герметизацию, консервируются методом «заклейка».

Консервация методом «заклейка» заключается в помещении приборов в штатные укладочные ящики (футляры), воздух внутри которых насыщается парами ингибитора и осушается силикагелем. Расчет количества ингибированной бумаги и силикагеля приведен в ст. 137, 144 настоящего приложения. Все щели, отверстия, стыки и т. п. заклеиваются водонепроницаемым материалом. Для герметизации стыков (швов) применяется полиэтиленовая лента с липким слоем.

Маркировка и установка на хранение

146. На торцевой стороне укладочного ящика (чехла) наносится маркировка

$$\text{ЗАКЛЕЙКА } \frac{\text{МБГИ-8-40}}{\text{VI—88}},$$

где ЗАКЛЕЙКА — метод консервации;
МБГИ-8-40 — вид ингибированной бумаги, применяемой при консервации приборов;
VI—88 — месяц и год консервации.

Методика определения влажности ингибированной бумаги

147. От каждого рулона или контрольного листа по ширине вырезается бумага размером 40×40 см. Из взятой пробы вырезают образец размером 10×10 см и помещают в предварительно просушенный и взвешенный с точностью до 0,01 г бюкс.

Бюкс с бумагой закрывают крышкой и взвешивают с точностью до 0,01 г. Образец бумаги извлекают из бюкса, в развернутом виде сушат в сушильном шкафу при температуре 100—105° С в течение 2 ч. В течение этого же времени в сушильном шкафу находится бюкс, в котором проводилось взвешивание образца. Просушенный образец помещают в бюкс, закрывают плотно крышкой, охлаждают на воздухе 2 мин, а затем в эксикаторе 10—20 мин и взвешивают с точностью до 0,01 г.

Влажность бумаги вычисляют по формуле

$$B = \frac{P_1 - P_2}{P_1 - Б} 100,$$

где B — влажность, %;
P_1 — масса бюкса с влажным образцом бумаги, г;
P_2 — масса бюкса с высушенным образцом бумаги, г;
$Б$ — масса бюкса, г.

Методика определения количества ингибитора в ингибированной бумаге

148. Высушенный образец, на котором проводилось определение влажности, помещают в сосуд с водой и вымачивают в течение 10—15 мин, после чего образец бумаги в сосуде промывают простой водой в течение 2—3 мин.

Промытый образец бумаги помещают в сушильный шкаф и сушат при температуре 100—105° С до постоянной массы, а затем взвешивают в бюксе с точностью до 0,01 г.

Бюкс, в котором проводят взвешивание образца, также находится в сушильном шкафу.

Количество ингибитора вычисляют по формуле

$$И = (P_2 — P_3)100,$$

где $И$ — количество ингибитора в 1 м² бумаги, г;
P_2 — масса бюкса с высушенным образцом бумаги, г;
P_3 — масса бюкса с промытым и высушенным образцом бумаги, г.

Если содержание ингибитора не удовлетворяет вышеуказанным требованиям, повторное определение проводят на удвоенном количестве образцов За результат анализа принимают среднеарифметическое из всех проводимых определений, в том числе и первого определения.

Определение количества ингибитора в бумаге проводится в случае появления коррозии на хранимом вооружении, а также при проведении контрольно-технических осмотров.

Рекомендации по применению легкоснимаемого покрытия ЛСП-2

149. Покрытие ЛСП-2 может применяться для герметизации образцов вооружения и укупорки.

150. Состав ЛСП-2 представляет собой жидкую смесь, состоящую из 92—94% по массе эмали ХВ-114 и 6—8% присадки АКОР-1. Присадка АКОР-1 вводится в эмаль ХВ-114 небольшими порциями при тщательном перемешивании в течение 10—20 мин. Доведение смеси до рабочего значения (вязкость 120 с по ВЗ-4) во всех случаях проводится ацетоном или растворителем Р-5.

151. Работы по приготовлению состава ЛСП-2 и по его применению должны проводиться при температуре воздуха 18—23° С.

152. Герметизация специальных кузовов и кабин с использованием покрытия ЛСП-2 осуществляется в такой последовательности:

вырезать из паковочной ткани полосы шириной 80—100 м и длиной, равной длине герметизируемой щели с припуском (где возможно), по 10 мм на каждую сторону;

поверхности кузовов и кабин, подлежащих герметизации, обезжирить;

состав ЛСП-2 нанести кистью или окунанием вырезанной тканевой полосы. При нанесении окунанием избыток состава с полосы удалить;

полосу плотно прижать к поверхности кузова или кабины и просушить в течение 30 мин при температуре окружающего воздуха 18—23° С, затем на полосу кистью нанести еще два слоя состава и просушить в том же температурном режиме: первый слой — в течение 30 мин, второй — 1,5 ч.

153. Герметизация вентиляционных отверстий, кабельных выводов и т п. с использованием покрытия ЛСП-2 осуществляется в такой последовательности:

вырезать из паковочной ткани куски, формы которых соответствуют формам герметизируемых отверстий, а их размеры равны размерам отверстий с припуском по 50—60 мм на каждую сторону;

осуществить герметизацию отверстий, как это указано в ст. 152 настоящего приложения, за исключением того, что после приклеивания кусков ткани к герметизируемым поверхностям состав ЛСП-2 наносится в четыре слоя в соответствии со ст. 152.

154. Покрытие ЛСП-2 приобретает требуемые герметизирующие свойства через 12 ч после нанесения при естественной сушке при температуре 18—23° С.

Меры безопасности при консервации и расконсервации вооружения

155. Подготовка поверхности металлических деталей и узлов под консервацию, их консервация и расконсервация должны проводиться в специально приспособленных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, в которых не выполняются другие работы.

Механизация и автоматизация процесса, исключение непосредственного контакта рабочих с используемыми веществами являются основными условиями безопасности проводимых работ.

В помещениях для проведения консервации недопустимы хранение и прием пищи. Персонал, обслуживающий участок консервации, должен быть осведомлен о степени ядовитости применяемых веществ, а также о мерах первой помощи при несчастных случаях.

В помещении на видном месте должна находиться аптечка с необходимыми медикаментами для оказания первой помощи при несчастных случаях. Необходимо проводить периодические медицинские осмотры персонала, обслуживающего участок консервации.

Лица, непосредственно работающие с ингибиторами, должны пользоваться фартуками, халатами или комбинезонами, резиновыми перчатками, головными уборами. Смена их проводится не реже одного раза в неделю.

Ингибированную бумагу следует хранить в герметичной укупорке.

После окончания работ по консервации и перед принятием пищи тщательно мыть руки и лицо с мылом.

Уборку помещений проводить ежедневно в конце рабочего дня. Отходы ингибированной и парафинированной бумаги уничтожать путем сжигания.

156. **Категорически запрещается:**

принимать внутрь растворы, содержащие ингибиторы;

применять ингибированную бумагу для завертывания пищевых продуктов, одежды, книг, личных предметов и т. п.

ПРИЛОЖЕНИЕ 18

(к ст. 165)

ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ ВООРУЖЕНИЯ (ИМУЩЕСТВА)

Для работ с вооружением разрешается применять материалы, имеющие паспорта или сертификаты, гарантийный срок хранения которых не истек. Материалы, не имеющие паспорта или сертификата, находящиеся в поврежденной или во вскрытой таре, а также материалы, гарантийный срок которых истек, перед употреблением подвергаются контролю в лаборатории согласно техническим требованиям, указанным в соответствующих ГОСТ или ТУ, а также в соответствии с требованиями Инструкции по контролю качества горючего в СА и ВМФ *.

Материалы должны использоваться в соответствии с действующими документами по их применению. В противном случае применяемый материал не сможет в необходимой мере обеспечить защиту вооружения от коррозии и старения, а в отдельных случаях неправильное применение или недоброкачественность материалов могут явиться причиной отказа вооружения в работе.

Основные требования к хранению материалов следующие:

материалы должны храниться в неотапливаемых хранилищах, за исключением материалов, температурные условия хранения которых установлены соответствующими ТУ или ГОСТ;

лакокрасочные материалы должны храниться в сухих, вентилирующих, несгораемых, отдельно стоящих хранилищах. Хранение лакокрасочных материалов вместе с кислотами не допускается. В хранилище должно быть обеспечено раздельное хранение нитролакокрасочной продукции от других лакокрасочных материалов;

растворители и разбавители нитрокрасок должны храниться только в одноэтажных хранилищах, которые имеют достаточную площадь остекления или легкосбрасываемую кровлю на случай взрыва; они должны располагаться с разрывами от соседних хранилищ в соответствии с требованиями противопожарных норм. Размещение тарных пожароопасных лакокрасочных материалов в подвальных помещениях не допускается;

материалы должны храниться в штатных емкостях или таре Емкости и тара должны быть исправны, пробки и крышки плотно закрыты;

все виды емкостей и тары, в которых хранятся материалы, укладываются пробками и крышками вверх. Материалы в мелкой таре (бочках, бидонах) могут храниться на стеллажах

Перечни основных и дублирующих консервационных лакокрасочных материалов приведены в табл. 1 и 2.

---

* Введено в действие приказом заместителя Министра обороны СССР — начальника Тыла ВС СССР 1977 г. № 118.

Перечень основных и дублирующих консервационных материалов,

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						Смаз
1	Рабоче-консервационная смазка МЗ	ТУ 38 001263—76	5	5	5	Представляет собой однородную мазеобразную массу коричневого цвета, предназначенную для смазывания артиллерийского вооружения, агрегатов наземного оборудования. Смазка обеспечивает работоспособность механизмов при температуре от —50 до +80° С
2	Смазка ОКБ-122-7	ГОСТ 18179—72	5	5	5	Представляет собой вазелинообразную массу светло-желтого цвета и предназначается в качестве основной приборной смазки для всех типов приборных узлов трения: подшипников качения и скольжения, цапф, шарниров, опор, зубчатых и

Примечание. Все работы с легковоспламеняющимися жидкостями

Таблица 1

их краткая характеристика, гарантийные сроки хранения и область применения

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
ки					
Смазка пластичная ГОИ-54п	ГОСТ 3276—74	5	5	5	Смазывание узлов и механизмов артиллерийского вооружения и приборов при консервации и эксплуатации Обеспечивает защиту от коррозии при температуре от —40 до +50° С
Смазка Лита	ОСТ 38 01295—83				Применяется в узлах трения, в высоконагруженных передачах и т д Несколько уступает смазке МЗ по консервационным свойствам
Смазка пушечная ПВК	ГОСТ 19537—83	10	10	5	Консервация неокрашенных деталей и узлов, изготовленных из черных и цветных металлов
Смазка Солидол С	ГОСТ 4366—76	5	5	3	Смазывание подшипников скольжения и качения, трущихся поверхностей винтовых передач, тихоходных редукторов
Смазка Солидол Ж	ГОСТ 1033—79				Обеспечивает работоспособность при температуре от —30 до +75° С При нагреве свыше 75° С необратимо распадается
Смазка ЦИАТИМ-201	ГОСТ 6267—74	4	4	4	Смазывание приборных узлов трения подшипников, зубчатых и червячных зацеплений, фрикционных механизмов

должны проводиться в зданиях II степени огнестойкости

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
—						червячных зацеплений, фрикционных механизмов, винтовых и реечных передач и т. д. Смазка водостойкая, с низкой испаряемостью и хорошими защитными свойствами. Максимальная температура применения 80° С, в механизмах, где исключено вытекание смазки, — 120° С; минимальная температура применения 60° С
3	Смазка ЦИАТИМ-205	ГОСТ 8551—74	10	10	5	Представляет собой однородную вазелинообразную маслянистую мазь от белого до светло-кремового цвета (допускается мелкая зернистость). Предназначена для смазывания неподвижных поверхностей, имеющих кратковременный контакт со следующими продуктами и их парами: ТМ-185, гептилом, самином, меланжем, амилом, 030, а также для смазывания узлов трения и герметизации соединений и уплотнений, работающих при температуре от —20 до +60° С
4	Смазка графитная	ГОСТ 3333—80	5	5	3	Представляет собой однородную мазеобразную массу от темно-коричневого до черного цвета и предназначается для смазывания открытых шестерен червячных пар, цепных передач,

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Смазка № 8	ОСТ 95.510—77	10	10	5	Герметизация неподвижных узлов и соединений, работающих в контакте с кислотами
Смазка ВНИИ НП-279	ГОСТ 14296—78	6	6	5	Герметизация неподвижных узлов и соединений, работающих в контакте с горючими компонентами топлив
Смазка Лита, МЗ, солидол С	См п 1 настоящей таблицы				Смазывание рессор, грубых открытых шестеренчатых передач, резьбовых соединений и ходовых винтов (домкратов)

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						рессор и некоторых других тяжелонагруженных узлов трения. Максимальная температура применения 65° С
5	Смазка ВНИИ НП-232	ГОСТ 14068—79	5	5	5	Представляет собой однородную маслянистую массу черного цвета и предназначается для смазывания лейнеров, свободных труб, резьбы казенника и дульных тормозов в целях облегчения вставления и вынимания лейнеров и свободных труб, навинчивания и свинчивания казенника и дульных тормозов. Смазка ВНИИ НП-232 предохраняет трубу и лейнер от коррозии, так как препятствует проникновению влаги и пыли в зазоры между ними; она не испаряется и не обугливается при нагревании лейнера и ствола во время интенсивной стрельбы. Смазку ВНИИ НП-232 использовать только по прямому назначению
6	Смазка канатная 39У	ТУ 38 УССР 201335—80	5	5	5	Водостойкая липкая смазка с хорошими консервационными свойствами. Применяется для смазывания стальных тросов, уменьшает износ канатов и защищает их от коррозии

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Смазка графитная	ГОСТ 3333—80	5	5	3	Смазывание резьбовых соединений, нагреваемых до высоких температур или подвергающихся действию больших нагрузок, в целях облегчения их свинчивания и демонтажа
Смазка графитная Смазка Лита	ГОСТ 3333—80 ОСТ 38 01295—83	5	5	3	Смазывание стальных тросов в целях уменьшения их износа и защиты от коррозии

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
7	Смазка ЦИАТИМ-221*	ГОСТ 9433—80	5	5	5	Представляет собой однородную мазь от светло-желтого до светло-коричневого цвета и предназначается для смазывания подшипников качения, работающих при повышенной температуре, а также для смазывания узлов трения сопряженных поверхностей «резина — металл» и «металл — металл», работающих при температуре от —60 до +150° С Допускается применение в узлах трения «резина — металл» при ограниченном контакте с парами продуктов типа самин, гептил, меланж. Смазка имеет низкие противоизносные свойства, при поглощении влаги уплотняется
8	Смазка 2ЦКП, 3ЦКП, 4ЦКП	Нормаль МОП № 620	—	—	—	Представляет собой мазеобразную однородную массу желтого цвета и предназначается для смазывания механизмов прицелов и трущихся деталей оптических приборов с различными зазорами, работающих при температуре от —40 до +50° С, при их круглогодичной эксплуатации и длительном хранении. Смазка 2ЦКП предназначается для смазывания поверхностей деталей при зазорах в соединении до

* Дефицитная смазка, применение ограничено.

Продолжение табл 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Смазка ВНИИ НП-207	ГОСТ 19774—74	2	2	2	Смазывание скоростных подшипников малонагруженных узлов трения, а также узлов трения сопряжения поверхностей «резина — металл» и «металл — металл», работающих при температуре от —40 до +180° С. Воздействует на резинотехнические материалы сильнее, чем смазка ЦИАТИМ-221
Нет	—	—	—	—	—

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						0,02 мм, смазка 3ЦКП — при зазорах от 0,02 до 0,05 мм, смазка 4ЦКП — при зазорах выше 0,05 мм
9	Смазка 1Г, 2Г, 3Г, 4Г	Нормаль МОП № 620	—	—	—	Представляет собой мазеобразную однородную массу черного цвета и предназначается для смазывания тяжелонагруженных узлов оптико-механических приборов (шарниров, червячных и винтовых пар и т. п.). Эти смазки применяются как при круглогодичной эксплуатации приборов, так и при длительном хранении. Смазка 1Г предназначается для смазывания узлов при зазорах свыше 0,05 мм, смазка 2Г — при зазорах до 0,02 мм, смазка 3Г — при зазорах от 0,02 до 0,05 мм, смазка 4Г — при зазорах свыше 0,05 мм
10	Смазка гидрофобная	ТУ 62-5323—78	—	—	—	Представляет собой гомогенную смесь темно-коричневого цвета, состоящую из парафина, политерпенов, канифоли, и предназначается в качестве основной смазки для изделий из кожи
						Масла
11	Масло МС-8рк	ТУ 38 401114—82	5	5	5	Представляет собой маловязкое масло, рекомендуемое для смазывания газотурбинных двигателей, в которых рабочая температура не превышает 150° С

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Нет	—	—	—	—	—
Смазка амунич-ная	ГОСТ 2649—52	5	5	5	Представляет собой однородную массу без комков от желтого до темно-коричневого цвета и предназначается для смазывания кожаных деталей
Масло МС-8п	ОСТ 38 01163—78	5	5	5	Рекомендуется для смазывания газотурбинных двигателей, в которых рабочая температура масла не превышает 150° С

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
12	Масло трансформаторное селективной очистки	ГОСТ 10121—76	5	5	5	Готовят путем селективной очистки из сернистых нефтей. Содержит 0,2% антиокислительной присадки и онол (дибутилпаракрезол). Применяется для заливки трансформаторов, масляных выключателей, искрогасителей и другой высоковольтной аппаратуры на напряжение до 200 кВ
13	Масло КАМ-25	ТУ 38.401412—83	—	—	—	Представляет собой масло от коричневого до темно-коричневого цвета и применяется для консервации артиллерийских орудий
14	Масло смазочное 132-08	ГОСТ 18375—73	5	5	5	Представляет собой смесь этилполисилоксановой жидкости и нефтяного масла МС-14 ГОСТ 21743—76. Имеет хорошую вязкостно-температурную характеристику и низкую испаряемость. Применяется для узлов трения счетно-решающих приборов, переключателей, малонагруженных редукторов, счетчиков, микроподшипников и т. д. Работоспособно в широком интервале температур при контактных напряжениях до 150 кг/мм^2
15	Масло компрессорное КС-19	ГОСТ 9243—75	10	10	10	Представляет собой масло селективной очистки из сернистых нефтей. Обладает хорошей термической и химической стабильностью.

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Трансформаторное масло ТКп	ТУ 38 101890—81	5	5	5	Заливка трансформаторов масляных выключателей, искрогасителей и другой высоковольтной аппаратуры
Рабоче-консервационное масло КРМ	ТУ 38 401196—77	7	7	7	Смазывание каналов стволов артиллерийских орудий
Масло МВП	ГОСТ 1805—76	5	5	5	Смазывание узлов трения счетно-решающих приборов, переключателей, малонагруженных редукторов, счетчиков, микроподшипников и т. д.
Гидравлическое масло АУП	ТУ 38 101719—78	10	10	10	
Масло К-12	ГОСТ 1861—73	10	10	10	Смазывание поршневых (в том числе многоступенчатых и ротационных) компрессоров
Масло МС-20	ГОСТ 21743—76				

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						Применяется для поршневых, в том числе многоступенчатых и ротационных компрессоров и воздуходувок, при температуре воздуха на выходе не более 180° С
16	Масло консервационное НГ-203В (смазка нефтегаз-203)	ГОСТ 12328—77	5	5	5	Представляет собой густое масло темно-коричневого цвета и предназначается для заполнения редукторов в агрегатах наземного оборудования
17	Рабоче-консервационное масло КРМ	ТУ 38 401196—77	7	7	7	Представляет собой масло коричневого цвета и предназначено для смазывания всех металлических деталей стрелкового вооружения, находящегося в эксплуатаци, и обеспечивает его работоспособность в интервале температур от —50 до +50° С
18	Присадка АКОР-1	ГОСТ 15171—78	10	10	10	Представляет собой маслянистую жидкость от темно-коричневого до черного цвета и предназначается для добавления в веретенное масло АУ и в эмаль ХВ-114 в целях улучшения их защитных свойств от коррозии
						Специальные
19	Гидравлическое масло МГЕ-10А	ОСТ 38 01281—82	10	10	10	Представляет собой прозрачную жидкость желтого цвета. Она является основной гидравлической жидкостью и предназначается для за-

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Масло консервационное К-17	ГОСТ 10877—76	10	10	10	Консервация внутренних поверхностей двигателей, насосов, компрессоров и другого оборудования сроком до 7—10 лет
Масло ружейное РЖ	ГОСТ 9811—61	7	7	7	Смазывание стрелкового вооружения
Присадка КП	ГОСТ 23639—79	10	10	10	Присадка к рабочим маслам для придания им консервационных свойств
жидкости					
Нет	—	—	—	—	—

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						полнения гидравлических устройств агрегатов наземного оборудования; обеспечивает работоспособность механизмов при температуре от —50 до +120° С
20	Гидравлическое масло АУП	ТУ 38 101719—78	10	10	10	Представляет собой жидкое масло светло-коричневого цвета и предназначается для заполнения гидравлических и гидропневматических устройств и механизмов артиллерийских орудий. Отличается от масла АУ наличием в составе 1% присадки МНИ-5
21	Противооткатная жидкость ПОЖ-70	ТУ 6-01-815—79	5	5	5	Представляет собой бесцветную ядовитую техническую жидкость на основе этиленгликоля с антипенными и антикоррозионными добавками. Температура замерзания не выше —70° С. Жидкость ПОЖ-70 обеспечивает работоспособность противооткатных устройств в интервале температур ±50° С
22	Жидкость амортизаторная АЖ-12Т	ГОСТ 23008—78	8	8	8	Обладает хорошей термоокислительной и механической стабильностью в условиях повышенных температур и давления. Рекомендуется для применения в телескопических и рычажно-кулачковых амортизаторах транспортных и специальных машин на колесном ходу, в гидросистемах гидрокранов и т. п. Работоспособна при давлениях до 120 кгс/см²

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Веретенное масло АУ	ГОСТ 1642—75	5	5	5	Гидравлическая жидкость и смывочный материал для агрегатов и механизмов, работающих при высоких нагрузках (подшипники скольжения, шестеренчатые редукторы, валы, шарниры, стопоры)
Противооткатная жидкость Стеол-М	ГОСТ 5020—75	В стеклянной таре 5, в полиэтиленовой — 1			Рабочая жидкость для применения в гидробуферах пусковых установок, противооткатных устройств, уравновешивающих механизмах артиллерийских систем
Гидравлическое масло АУП	ТУ 38 101719—78	5	5	5	См. п. 19 настоящей таблицы

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
23	Бензин для промышленно-технических целей Нефрас с 50/170	ГОСТ 8505—80	2	2	2	Применяется для обезжиривания и удаления загустевшей старой смазки
24	Спирт этиловый ректификованный технический	18380—72	6	6	6	Предназначается для приготовления спиртоэфирной смеси СЭ-50, применяется при техническом обслуживании приборов
25	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827—74	1	1	1	Предназначается для разбавления лакокрасочных материалов до рабочей вязкости
26	Синтетическое моющее средство МС-8	ТУ 6-15-978—76	1	1	1	Предназначается для расконсервации, очистки от загрязнений и обезжиривания перед окраской механических деталей, сборочных единиц РАВ при ремонте и техническом обслуживании
27	Уайт-спирит (бензин-растворитель)	ГОСТ 3134—78	3	3	3	Предназначается для разбавления некоторых красок до рабочей вязкости
28	Эфир петролейный	ГОСТ 11992—66	3	3	3	Предназначается для очистки наружных оптических деталей, оптических, электронно-оптических и квантовых приборов и приготовления спиртоэфирной смеси СЭ-50

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Керосин для технических целей	ГОСТ 18499—73 ОСТ 38 01408—86	1	1	1	Применяется для очистки каналов стволов артиллерийских орудий и минометов от нагара, для размягчения и удаления затвердевших смазок и продуктов коррозии
Спирт этиловый технический	ГОСТ 17299—78	6	6	6	Применяется при техническом обслуживании приборов
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						Материалы для герметизации
29	Бумага противокоррозионная марок УНИ-35-80 и УНИ-22-80	ГОСТ 16295—82	1	1	1	Представляет собой оберточную бумагу, пропитанную раствором уротропинонитритного ингибитора, и предназначается для консервации каналов стволов артиллерийских орудий, стрелкового вооружения и ЗИП **Запрещается** консервировать этой бумагой изделия из цветных металлов (меди, цинка, никеля, кадмия, магния, серебра и их сплавов) и покрытия из них
30	Бумага ингибированная марки МБГИ-8-40	ГОСТ 16295—82	1	1	1	Представляет собой бумагу-основу, пропитанную ингибитором — метанитробензоатом гексаметиленамином Используется для консервации изделий, содержащих большое количество деталей из цветных металлов и их сплавов
31	Бумага парафинированная БП-3-35	ГОСТ 9569—79	1	1	1	Представляет собой бумагу-основу для парафинирования ОДП-35 ГОСТ 17711—79, пропитанную смесью 80% парафина ГОСТ 16960—71 и 20% индустриального масла марок 12 и 20 ГОСТ 20779—75 Бумага используется в качестве герметизирующего материала при консервации артиллерийского, стрелкового вооружения и ЗИП к нему противокоррозионными бумагами УНИ-5-80, УНИ-22-40 и МБГИ-8-40

Продолжение табл 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
и упаковки					
Бумага ингибированная марки МБГИ-8-40	ГОСТ 16295—82	1	1	1	См. п. 30 настоящей таблицы
Нет	—	—	—	—	—
Пергамин кровельный	ГОСТ 2697—75	0,5	0,5	0,5	Применяется в качестве герметизирующего материала для облицовки укупорочных ящиков

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
32	Бумага папиросная	ГОСТ 3479—75	—	—	—	Предназначается для использования при консервации оптических приборов
33	Пергамент	ГОСТ 1341—74	—	—	—	Предназначается для обвертывания штуцеров специальных манометров при подготовке к длительному хранению и в качестве прокладок при сваривании полиэтиленовых пленок
34	Фторопласт-4	ГОСТ 10007—80Е	—	—	—	Применяется для изготовления чехлов из полимерных пленок при консервации приборов
35	Пленка полиэтиленовая	ГОСТ 10354—82	10	10	10	Пленка толщиной 0,12—0,2 мм, предназначается для облицовки внутренней поверхности укупорки и для изготовления пакетов при консервации деталей и сборок противокоррозионной бумагой в целях создания герметичного объема и предохранения изделий от воздействия влаги
36	Ткань 500	ОСТ 38 05-1—71	1	1	1	Ткань серебристого цвета, предназначается для герметизации отверстий и щелей (размеры более 5 мм), кабин (кузовов) при консервации агрегатов наземного оборудования и радиолокационных станций, для герметизации узлов и механизмов артиллерийских орудий, законсервированных противокоррозионной бумагой

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Подпергамент	ГОСТ 1760—84	—	—	—	Применяется в качестве прокладок при сваривании полиэтиленовых пленок
Пленка поливинилхлорвиниловая В	ГОСТ 16272—70	—	—	—	Применяется для изготовления пакетов при консервации ЗИП к артиллерийскому вооружению противокоррозионными бумагами
Пленка поливинилхлорвиниловая В	ГОСТ 16272—70	—	—	—	Применяется для герметизации ствола и прицела артиллерийских орудий при хранении в хранилищах

№ п/п	Материалы применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
37	Ткань ТТ	ТУ 17-355—69				Ткань темно-зеленого цвета, предназначается для герметизации отверстий и щелей (более 5 мм), кабин (кузовов), радиолокационных станций и агрегатов наземного оборудования
38	Парусина брезентовая льняная № 1 крашеная, светопрочная, с комбинированной и повышенной водоупорной пропиткой, арт. № 11102, 11224	ГОСТ 15530—76	—	—	—	Применяется для изготовления чехлов ракетно-артиллерийского вооружения
39	Парусина брезентовая полульняная № 2, арт. 11205	ГОСТ 15530—76	—	—	—	Применяется для изготовления чехлов ракетно-артиллерийского вооружения
40	Герметизирующая самоклеющаяся лента Герлен-Д	ТУ 400-1-165—79	—	—	—	Применяется для герметизации ракетно-артиллерийского вооружения при его консервации методом статического осушения воздуха
41	Лента полиэтиленовая с липким слоем	ГОСТ 20477—75	2,5	2,5	2,5	Представляет собой полиэтиленовую ленту (основу) с нанесенным на основу полиизобутиленом и предназначается для герметизации упаковки изделий летучими ингибиторами
42	Лента клеевая на бумажной основе	ГОСТ 18251—72	1	1	1	Предназначается для герметизации стыков картонной и деревянной укопорок, перед применением необходимо предварительно смочить водой клеевую сторону

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Бумага оберточная с нанесением конторского или мездрового клея	ГОСТ 8273—75, ТУ 6-15-433—75, ГОСТ 3252—80	—	—	—	Предназначается для заклейки стыков картонной и деревянной укупорок

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
43	Клей 88Н	ТУ 38-105-10-61—76	—	—	—	Раствор сероватого цвета с жслтоватым оттенком, предназначается для склеивания ткани 500 и приклеивания ее к металлическим поверхностям При хранении клей 88Н расслаивается, перед употреблением его необходимо тщательно перемешать
44	Клей ХВК-2а	ТУ 6-10-463—75	—	—	—	Раствор светло-серого цвета, предназначается для склеивания упаковочной пленки В и приклеивания ее к металлическим поверхностям
45	Клей КТ	ГОСТ 12172—74	8 мес	8 мес	8 мес	Раствор светло-желтого цвета, предназначается для склеивания ткани ТТ и приклеивания ее к металлическим поверхностям
46	Клей БФ-4	ГОСТ 12172—74	—	—	—	Прозрачный или слегка мутный раствор от желтого до красного цвета, предназначается для склеивания парафинированной бумаги и приклеивания ее к металлической поверхности
47	Замазка У-20А	ТУ 38 105367—76	1	1	1	Невысыхающая масса высокой пластичности, предназначается для герметизации щелей и отверстий (менее 5 мм), кабин (кузовов), радиолокационных станций и агрегатов наземного оборудования
48	Замазка ЗЗК-3У	ГОСТ 19538—74	5	5	5	Представляет собой плотную массу темно-коричневого цвета и предназначается для герметизации щелей у люков,

Продолжение табл. 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—

№ п/п	Материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества)	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Краткая характеристика и назначение материалов
			Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
1	2	3	4	5	6	7
						крышек, дверей и других неплотностей агрегатов наземного оборудования и РЛС
49	Светоозоностойкое покрытие ПЭ-37	ТУ 38-105-1134—77	9 мес	9 мес	9 мес	Предназначается для защиты от старения резинотехнических изделий вооружения, установленного на хранении на открытых площадках Обеспечивает защиту РТИ от атмосферного старения на срок до 5 лет
50	Силикагель марок КСМГ и ШСМГ	ГОСТ 3956—76	1	1	1	Применяется для осушки воздуха в герметичных объемах, способен восстанавливать свои влагопоглощающие свойства после прокаливания
51	Силикагель-индикатор	ГОСТ 8984—75	1	1	1	Предназначается для контроля влажности воздуха в замкнутом объеме

Окончание табл 1

Дублирующие марки	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Гарантийный срок хранения (лет)			Область применения
		Северная зона	Средняя зона	Южная зона	
8	9	10	11	12	13
Краска АКС	—	—	—	—	Поставляется комплектно в виде масляного лака и алюминиевой пудры, которая вводится в лак непосредственно перед окраской Алюминиевая пудра может вводиться в лак (в количестве 15—20%) в сухом виде, в этом случае краска называется АКС 3, она также может вводиться в лак в виде пасты, приготовленной на уайт спирите (в этом случае краска называется АКС-4), при наличии алюминиевой пудры для изготовления краски АКС могут применяться масляный лак 17а ГОСТ 3862—47 и масляный лак общего потребления марки 5с ГОСТ 5470—75, обеспечивает защиту резинотехнических изделий от атмосферного старения на открытых площадках на срок до 2 лет
Нет	—	—	—	—	—
Нет	—	—	—	—	—

ОСНОВНЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условные обозначения	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый при разбавлении	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с	
								при окраске краскораспылителем	при окраске кистью
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Грунтовка ВЛ-02	ГОСТ 12707—77	ВЛ	Зеленовато-желтый	1	Растворитель РФГ-1	ГОСТ 12708—77	16—18	20—30
	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129—82	ГФ	Красно-коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928—79		30—50
	Эмаль ХВ-518	ТУ 6-10--966—80	ХФ	Защитный	2	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827—74	16—18	30—35
2	Грунтовка ФЛ-03к (вывшая В-329)	ГОСТ 9109—81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928—79	15—25 окунанием	35—50
	Эмаль МС-17	ТУ 6-10--1012—78	МС	Черный	2	Уайт-спирит	ГОСТ 3134——78	20	
3	Грунтовка ХС-06	ГОСТ 24712—81	ХС	Желтый	1	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827—74	17—20	
	Эмаль ХС-75	ГОСТ 24712—81	ХС	Зеленый	3	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827—74	17—20	

НЬ

ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ РАВ

Таблица 2

Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м²			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
Температура, °С	Продолжительность, ч	I	II	III			
11	12	13	14	15	16	17	18
15—35	15 мин	74,4	29,8	140	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь Предназначается для окраски стрелково-минометного и артиллерийского вооружения, агрегатов наземного оборудования, средств транспортирования, кузовов подвижных ремонтных мастерских, радиолокационных станций и агрегатов питания	Грунтовка ВЛ-023 ГОСТ 12707—77, грунтовка ФЛ-03К (бывшая В-329) ГОСТ 9109—81	
100—110 или 15—35	35 мин или 48	72	82,5	115			
Первый слой		288	360	540			
15—35	3—4,						
второй слой							
15—35	120,						
или							
48—50	6—8,						
или							
50—60	5—6,						
или							
60—70	3—4						
15—35 или 100—110	24 или 35 мин	64,5	73,5	103,5	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь и чугун. Предназначается для окраски наружных поверхностей шасси и рам транспортных средств	Эмаль НЦ-184 (бывшая 660сп) ГОСТ 18355—85	По чугуну грунтовка ФЛ-03к наносится в два слоя
Первый слой		180	204	288			
15—35	0,5,						
второй слой							
15—35	24						
15—35	4	126	158	237	Покрытие химстойкое, атмосферостойкое. Наносится на углеро-	Грунтовка ХС-010 (бывшая ВХГМ) ГОСТ 9355—81	
15—35	4	336	420	624			

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условные обозначения	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый при разбавлении	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с	
								при окраске краскораспылителем	при окраске кистью
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Грунтовка ФЛ-03к (бывшая В-329)	ГОСТ 9109—81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928—79	15—25 окунанием	35—50
	Эмаль ГФ-1426 (бывшая 1426ф)	ГОСТ 6745—79	ГФ	Защитный	2	Сольвент	ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78	25—28	
5	Грунтовка ФЛ-03к (бывшая В-329)	ГОСТ 9109—81	ФЛ	Коричневый	1	Сольвент	ГОСТ 1928—79	15—25 окунанием	35—50
	Эмаль ПФ-115	ГОСТ 6465—76	ПФ	Белый, черный, желтый, голубой, красный, серый	2	Сольвент	ГОСТ 1928—79 или 10214—78	22—26	60—80

Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м²			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
Температура, °С	Продолжительность, ч	I	II	III			
11	12	13	14	15	16	17	18
					дистую сталь и алюминиевые сплавы Предназначается для окраски поверхностей, подвергающихся воздействию агрессивных сред		
15—35 или 100—110	24 или 35 мин	64,7	73,5	103,5			
15—35 или 100—110	24 3	156	180	252	Покрытие атмосферостойкое. Наносится на углеродистую сталь Предназначается для окраски наружных поверхностей артиллерийских оптических приборов		
15—35 или 100—110	24 35	64,5	73,5	103,5	Покрытие стойкое внутри помещения Наносится на углеродистую сталь Предназначается для окраски поверхностей рабочих помещений, включая помещения, в которых находятся люди (внутренние поверхности кабин РЛС, АНО, пунктов и комплексов управления)	Эмаль ПФ-223 ГОСТ 14928—78	
15—35 или 105—110	48 или 1	230 195 225 185 210 165	260 225 255 215 240 190	365 315 360 300 340 265			

№ п/п	Система покрытия	ГОСТ, ТУ	Условные обозначения	Цвет лакокрасочного материала	Количество слоев	Материал, применяемый при разбавлении	ГОСТ, ТУ	Рабочая вязкость на вискозиметре ВЗ-4, с	
								при окраске краскораспылителем	при окраске кистью
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Эмаль ХВ-1100 (бывшая ПХВ-10)	ГОСТ 6993—79	ХВ	Защитный	2	Растворитель Р-4	ГОСТ 7827—74	16—18	
7	Эмаль ХВ-16	ТУ 6-10-1301—83Е	ХВ	Зеленый, красный, черный, серый, голубой		Растворители Р-5, Р-5А	ГОСТ 7827—74	16—18	30—35
8	Лак БТ 783 (бывший 411)	ГОСТ 1347—77	БТ	Черный	2	Уайт-спирит	ГОСТ 3134—78	25—28	30—35
9	Лак НЦ-5119 (бывший лак ВК-1) Политура НЦ-5119 (бывшая политура ВК-1)	ОСТ 6-10-392—75 ОСТ 6-10-392—75	НЦ	Коричневый с красноватым оттенком	4	Политура НЦ-5119	ОСТ 6-10-392—75		

Режим сушки		Норма расхода в зависимости от групп сложности окрашиваемых изделий, г/м²			Характеристика и область применения покрытия	Заменитель	Примечание
Температура, °С	Продолжительность, ч	I	II	III			
11	12	13	14	15	16	17	18
Первый слой		412	512	772	Покрытие атмосферостойкое Предназначается для окраски наружных поверхностей деревянной укупорки	Эмаль ХВ-179 (бывшая ПХВ—69А) ТУ 6-10-773—75	
15—35	1,						
второй слой							
15—35	120						
или							
35—70	2						
15—35	2				Покрытие атмосферостойкое Предназначается для нанесения маркировки по эмалям марок ХВ и ХС		
15—35	48				Покрытие кислотостойкое Предназначается для окраски кислотных аккумуляторов и их деталей		
15—35	1	348	480	720	Стойкое внутри помещения Предназначается для лакировки и полировки деревянных изделий		

ПРИЛОЖЕНИЕ 19

(к ст. 166)

ПРИКАЗ КОМАНДИРА ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ

№ _____

«_____» _____ 19___ г. Город _____

О постановке ракетно-артиллерийского вооружения на хранение

Во исполнение * _____

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Командирам _____ подготовить и провести поста-
(подразделения)

новку на _____ хранение _____
(вид хранения) (наименования, индексы и

_____
номера образцов вооружения)

2 Работы провести с _____ по _____.

3. Заместителю командира части по вооружению до «_____» _____ 19___ г. разработать и представить на утверждение план работ по постановке ракетно-артиллерийского вооружения на хранение, довести его до командиров подразделений и организовать контроль его выполнения.

В период постановки вооружения на хранение установить строгий контроль за соблюдением внутреннего порядка в парке, мер безопасности при работах и правил пожарной безопасности.

Личный состав, выполняющий работы по постановке вооружения на хранение, на другие работы не привлекать.

4. Для определения качества подготовки и постановки вооружения на хранение назначить комиссию в составе:

Председатель — заместитель командира части по вооружению _____

_____
(воинское звание, фамилия, инициалы)

Члены комиссии: _____
(воинские звания, фамилии, инициалы)

5. Результаты работы комиссии оформить актом и представить мне для проверки и утверждения к «_____» _____ 19___ г.

6. Приказ довести до всего личного состава в части, его касающейся.

Командир войсковой части _____

_____
(подпись)

---

* Указывается распоряжение, на основании которого вооружение ставится на длительное хранение.

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19 ___ г

ПРИЛОЖЕНИЕ 20

(к ст. 166)

ПЛАН

РАБОТ ПО ПОСТАНОВКЕ ВООРУЖЕНИЯ НА _____

(длительное, кратковременное)

ХРАНЕНИЕ В ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____

№ п/п	Наименование мероприятий	Ответственный за выполнение	Дата выполнения				Отметка о выполнении (дата и подпись ответственного лица)	Примечание
			Подразделения, части					
			1 мсб	2 мсб	3 мсб	ад		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	I. Подготовка личного состава							
1	Занятия с командирами подразделений и начальниками служб по подготовке вооружения к постановке на хранение	Заместитель командира части по вооружению						
2	Практические занятия с расчетами по подготовке вооружения к постановке на хранение Принятие зачета	Начальники служб, командиры подразделений						
3	Практические занятия с личным составом ремонтных подразделений по организации работ на вооружении Принятие зачета	Начальники служб, командир ремонтного подразделения						
	II. Подготовка средств технического обслуживания (ремонта) и мест хранения							
4	Проверка готовности органов, пункта техниче-	Заместитель командира части по вооружению, на-						

№ п/п	Наименование мероприятий	Ответственный за выполнение	Дата выполнения				Отметка о выполнении (дата и подпись ответственного лица)	Примечание
			Подразделения, части					
			1 мсб	2 мсб	3 мсб	ад		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ского обслуживания и ремонта (ПТОР) к проведению работ по техническому обслуживанию и консервации	чальники служб, командир ремонтного подразделения						
5	Оборудование мест хранения	Командиры подразделений, начальники складов						
	III. Обеспечение подразделений ЗИП, горючим, эксплуатационными, консервационными и смазочными материалами							
6	Расчет потребности и истребование необходимого количества ЗИП и материалов со складов части (соединения)	Начальники служб, командиры подразделений						
7	Получение со складов части (соединения) ЗИП, горючего, эксплуатационных и смазочных материалов	Командиры подразделений, начальники складов						
	IV. Подготовка вооружения к хранению							
8	Проведение технического обслуживания ТО-2 (ТО-1), подготовка вооружения к консервации в соответствии с требованиями эксплу-	Командиры подразделений, командир ремонтного подразделения						

№ п/п	Наименование мероприятий	Ответственный за выполнение	Дата выполнения				Отметка в выполнении (дата и подпись ответственного лица)	Примечание
			Подразделения, части					
			1 мсб	2 мсб	3 мсб	ад		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	атационной документации и технологическими картами по консервации							
	Поверка средств измерений и освидетельствование объектов котлонадзора и электроустановок	Метеоролог соединения, внештатные инспекторы котлонадзора и энергонадзора						
9	Представление вооружения комиссии части для проверки готовности к консервации (техническое состояние, укомплектованность эксплуатационной документацией, ЗИП и т. д.)	Комиссия, командиры частей, подразделений						
10	Устранение обнаруженных недостатков	Командиры подразделений, командир ремонтного подразделения						
11	Проверка устранения недостатков	Комиссия						
	V. Консервация вооружения и установка его на места хранения							
12	Консервация вооружения	Командиры подразделений						
13	Проверка качества консервации и состояния мест хранения	Комиссия						

№ п/п	Наименование мероприятий	Ответственный за выполнение	Дата выполнения				Отметка о выполнении (дата и подпись ответственного лица)	Примечание
			Подразделения, части					
			1 мсб	2 мсб	3 мсб	ад		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VI. Оформление документации							
14	Оформление формуляров образцов вооружения, поставленных на хранение	Командиры подразделений, начальник службы РАВ						
15	Оформление документации службы РАВ	Начальник службы РАВ						
16	Оформление акта о постановке вооружения на хранение и представление его командиру части на утверждение	Комиссия						

Заместитель командира войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник штаба войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

Начальник службы РАВ войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

СОГЛАСОВАНО

с начальниками родов войск и служб:

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

_____

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ 21

(к ст. 188)

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____

_____

(воинское звание, подпись, фамилия)

«_____» _____ 19___ г.

АКТ ПРОВЕРКИ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ВООРУЖЕНИЯ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ КОНТРОЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОСМОТРА

Комиссия в составе председателя — заместителя командира части по вооружению _____,

(воинское звание, фамилия, инициалы)

членов: _____

(воинские звания, фамилии, инициалы)

на основании годового плана технического обслуживания и контроля вооружения, поставленного на хранение, провела контрольно-технический осмотр вооружения.

Результаты осмотра:

№ п/п	Наименование образца вооружения	№ образцов вооружения	Результаты контрольно-технического осмотра	Примечание
1	2	3	4	5
			1. Техническое состояние вооружения: 2. Организация хранения вооружения: 3. Полнота и качество проведения технического обслуживания вооружения:	

Выводы:

Председатель комиссии _____

(воинское звание, подпись, инициалы, фамилия)

Члены комиссии: _____

(воинские звания, подписи, инициалы, фамилии)

ПРИЛОЖЕНИЕ 22

(к ст. 191)

ПАСПОРТ МЕСТА ХРАНЕНИЯ

(пример заполнения)

Место хранения № 82:

Размеры места хранения, м: длина 48
ширина 18
высота 4

Емкость в 20-т вагонах: для ящичных грузов 40
для МЧА и минометов 35
для НО и РЛС 35

Загруженность по роду хранимого вооружения 25 вагонов.
Свободная площадь 15 вагонов.
Сведения об эксплуатации:
год введения в эксплуатацию 1970, проведен капитальный ремонт октябрь 1985 г., проведена обработка огнезащитным составом октябрь 1986 г.
Нагрузка на 1 м^2, т:
проектная 6;
фактическая 3,5.
Паспорт заполнен начальником склада

«_____» _____ 19__ г.

(подпись, фамилия)

Примечания: 1. Паспорт изготавливать из фанеры, окрашивать в черный цвет и вывешивать на доске документации хранилища.

2. Текст паспорта писать белой краской, данные по тексту — мелом.

3 Полезную площадь хранилища определять путем вычитания рабочих и смотровых проходов из общей площади хранилища.

4. Допустимая нагрузка (чертежная) для различных конструкций полов следующая:
деревянный, глинобитный — до 2 т/м^2;
асфальтовый — до 4 т/м^2;
бетонный булыжный — до 6 т/м^2.

5. Фактическая нагрузка (кг/м^2) штабеля на пол хранилища определяется по формуле

$$P = \frac{q \frac{H}{h}}{ав},$$

где q — масса одного ящика (брутто), кг;
H — высота укладки ящиков в штабель, м;
h — высота ящика, м;
$а$ — длина ящика, м;
$в$ — ширина ящика, м.

ПРИЛОЖЕНИЕ 23

(к ст. 191)

ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Противопожарная защита в воинских частях (соединениях) организуется в соответствии с Уставом внутренней службы Вооруженных Сил СССР, соответствующими приказами Министра обороны СССР и другими руководящими документами.

2. Командиры воинских частей несут ответственность за организацию и состояние противопожарной защиты в подчиненных им частях Командиры подразделений, начальники родов войск и служб отвечают за выполнение правил пожарной безопасности в подчиненных им подразделениях, службах и на объектах.

3. Непосредственно противопожарной охраной в воинской части руководит начальник противопожарной службы (начальник пожарной команды).

4. При отсутствии штатной пожарной команды приказом по воинской части назначаются начальник нештатной пожарной команды и нештатная пожарная команда в составе 5—15 человек.

5. Начальник противопожарной службы (начальник пожарной команды) разрабатывает план противопожарной защиты части, который утверждается командиром части. Кроме плана противопожарной защиты разрабатывается план действий личного состава при грозе

6. План противопожарной защиты доводится до всего личного состава воинской части и отрабатывается практически путем проведения учебных пожарных тревог. Расчет сил и средств, привлекаемых для тушения пожара, согласовывается с местными органами пожарной охраны МВД СССР и командирами воинских частей гарнизона, имеющих штатные пожарные команды и выделяющих личный состав и технику.

7. Общая инструкция по мерам пожарной безопасности должна вывешиваться на видных местах у входа (въезда) на территории парков, складов, а инструкции и схемы эвакуации — на досках документации.

8. Ежедневно перед закрытием по окончании рабочего дня все мастерские, хранилища, склады, парки и другие опасные в противопожарном отношении производственные помещения проверяются (осматриваются) заведующими складами (хранилищами), начальниками цехов, дежурными по паркам и лицами пожарного наряда части. Все замеченные недостатки устраняются до закрытия помещений (хранилищ). Перечень зданий и сооружений, подлежащих осмотру лицами пожарного наряда, объявляется приказом по части.

9. В подразделениях, цехах, мастерских, сооружениях, хранилищах, на пунктах работ с ракетно-артиллерийским вооружением назначаются пожарные расчеты из постоянного или временно работающего личного состава. На пожарные расчеты возлагается контроль за выполнением в местах производства работ и в подразделениях мер пожарной безопасности, а также тушение пожаров и эвакуация имущества.

Обязанности лиц, назначенных в расчеты, определяются руководителями работ. Старшими пожарных расчетов являются руководители работ (начальники хранилищ, цехов, мастерских).

Приказом командира воинской части должны быть объявлены ответственные лица за пожарную безопасность зданий и сооружений. Таблички с фамилиями этих лиц вывешиваются на воротах (дверях) зданий (рис. 1) на высоте 1,8 м.

10. Порядок проведения огнеопасных работ объявляется приказом командира воинской части, в котором указываются время начала и окончания работ, условия работ в пожаро- и взрывоопасных помещениях, зданиях и сооружениях, выставление пожарных постов

11. Разрешение на проведение огнеопасных работ в каждом отдельном случае выдается в порядке, установленном командиром воинской части.

Пожарная команда о времени и месте проведения огнеопасных работ ставится в известность не позднее чем за сутки до их начала, а при ава-

рийных случаях — немедленно. Соблюдение мер пожарной безопасности при проведении огнеопасных работ должно систематически контролироваться должностными лицами.

12. Хранилища с вооружением, ракетами, боеприпасами и имуществом в парках и на артиллерийских складах воинских частей (соединений) оборудуются автоматической пожарной сигнализацией и первичными средствами пожаротушения.

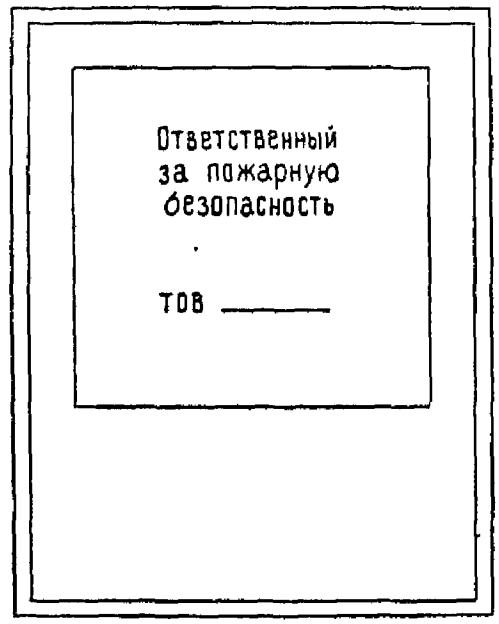


Рис. 1. Табличка ответственного за пожарную безопасность здания (сооружения)

Примечания: 1. Табличка синего цвета, размером 280×360 мм, окантована белой каймой по контуру шириной 6 мм, с белым квадратом внутри со стороной 196 мм.

2. Поясняющая надпись наносится внутри белого квадрата черным цветом.

13 Вызов пожарной команды на территорию парка, склада должен обеспечиваться пожарной сигнализацией и дублироваться по телефону. Вывод пожарных извещателей оборудуется в комнате дежурного по воинской части или в караульном помещении караула, охраняющего данный объект. Рядом вывешивается инструкция о порядке работы с аппаратурой.

14. Территория склада должна постоянно содержаться в чистоте и порядке и своевременно очищаться от сухостоя, мелкой поросли, кустов, вереска, сучьев и валежника, деревья должны очищаться от веток на высоту 2 м. Очистка малых участков территории производится с соблюдением агробиологических требований по уходу за лесонасаждениями. Пни следует корчевать и удалять. Вокруг каждого места хранения на расстоянии 20 м полностью удалять мох, вереск, опавшие иглы от хвойных деревьев и листья. Трава вокруг хранилища на расстоянии 2 м выпалывается. Сжигать опавшие листья, вереск, сучья, валежник на территории парков, складов воинской части **запрещается.**

Весной и летом на территории парков, складов воинской части трава своевременно (до высыхания) выкашивается и вывозится с территории. Сушить траву, хранить сено на территории парков, складов воинской части **запрещается.**

15. Полоса местности шириной 50 м, расположенная вокруг хранилищ, закрепляется за ответственными за противопожарную безопасность зданий. Границы участков, закрепленных за командирами подразделений, устанавливаются командиром воинской части (соединения). Командиры подразделений полностью отвечают за пожарную безопасность этих участков и поддержание на них порядка.

16. На территории складов, а также на расстоянии до 400 м от них **запрещается** разводить открытый огонь, пользоваться кухнями.

17. В хранилищах с боеприпасами разрешается выполнять работы, связанные только с переноской и укладыванием ящиков с боеприпасами.

18. Курить внутри хранилищ, а также на территории склада **категорически запрещается.** Для курения должно быть отведено специальное место вне территории склада, где устанавливается шкаф (ящик) для хранения курительных принадлежностей. Место для курения обозначается указателем.

19. Входить на территорию складов воинской части со спичками, зажигалками и курительными принадлежностями **запрещается.**

20. В чердачных помещениях зданий не допускать хранения горючих и легковоспламеняющихся материалов, а также порожней тары. Все чердаки должны быть свободны, а двери на них заперты на замок. Под лестницами не разрешается складывать какие-либо предметы или устраивать кладовые.

21. Загромождать проходы в хранилищах и проезды на территории парков и складов воинской части **запрещается.**

22. Смазочные материалы должны храниться в таре с плотно закрытыми крышками или пробками. Пользоваться легковоспламеняющимися материалами и жидкостями при работах в помещении необходимо в специально отведенных местах. После работы остатки этих материалов убирать в специально оборудованное хранилище для смазочных материалов. Разлитые масло и горючее должны быть немедленно убраны с помощью песка. Использованный песок должен собираться в специальные металлические ящики с крышками, установленные вне помещений.

23. Необходимо хранить в обособленных помещениях следующие группы материалов:

смазки, краски, растворители и гидравлические жидкости — отдельно от других материалов;

обтирочные материалы — отдельно от смазок и красок, химикатов и баллонов;

химикаты (негашеная известь, карбит кальция, каустическая и кальцинированная сода, селитра, кислоты, соли) — отдельно от других материалов;

баллоны со сжатым воздухом, азотом, кислородом — отдельно от других материалов и баллонов с водородом;

баллоны с водородом — отдельно от баллонов с другими газами и от других материалов.

24. Вышеперечисленные группы материалов могут храниться в одном здании, но в разных отсеках, разделенных друг от друга несгораемыми перегородками и имеющих выход непосредственно наружу.

25. Хранить указанные материалы в одном хранилище с вооружением, ракетами и боеприпасами **категорически запрещается.**

26. Около каждого места хранения на расстоянии 10—15 м устанавливаются укомплектованный пожарный щит, ящик с песком емкостью 0,5 м³ и совковыми лопатами, а в летнее время, кроме того, бочки с водой емкостью не менее 0,2 м³ (количество бочек определяется в зависимости от размеров объектов, но не менее двух). С наступлением отрицательных температур вода из бочек выливается.

Пожарные щиты должны быть укомплектованы следующими первичными средствами пожаротушения:

огнетушители пенные — 2 шт.;
ломы пожарные — 2 шт.;
ведра пожарные — 2 шт.;
топоры пожарные большие — 2 шт.;
лопаты остроконечные — 2 шт.;
багор цельнометаллический — 1 шт.

В местах стоянки техники (кроме ТМ и ТЗМ, загруженных ракетами) противопожарные щиты должны быть укомплектованы жесткими буксирами длиной не менее 5 м из расчета один буксир на 10 машин, но не менее двух на парк.

На каждое хранилище, где хранятся ракеты на ТМ (ТЗМ), необходимо иметь один буксирный трос и один жесткий буксир длиной 6—8 м, которые размещаются на наружной стене хранилища.

Пожарные щиты изготавливаются силами воинских частей. Размер щита 1700×1500 мм, дверцы щита выполняются из металлической сетки.

Противопожарный инвентарь должен содержаться исправным, щиты — опечатанными. В тех местах, где систематически производятся погрузочно-разгрузочные работы, щиты с противопожарным инвентарем устанавливаются через каждые 100 м.

27. В целях пожаротушения каждое место хранения должно быть обеспечено водой от двух водоемов гидрантов. Объем воды в пожарных водоемах должен обеспечивать трехчасовое тушение пожара при расходе воды 10 л/с.

Расстояние от края пожарного водоема (гидранта) до ближайшего здания или сооружения должно быть не менее 10 м, до резервуаров с горючим — 40 м, до хранилищ с боеприпасами — 50 м, но не более 125 м для всех объектов.

Для удобства проезда к водоемам перед последними необходимо устраивать площадки, соединенные с дорогой и рассчитанные на размещение двух пожарных автомобилей. Длина площадки должна быть 9—10 м, ширина — 6—7 м. Длина площадки, размещенной вдоль дороги, должна быть 18—20 м, ширина — 3,5 м. Расстояние от гидранта до проезжей части должно быть не более 2,5 м.

По периметру внешнего ограждения складов РАВ, размещаемых в пожароопасных районах, следует предусматривать устройство дополнительных водоемов емкостью 50 м³ на каждые 400 м ограждения, а для складов с боеприпасами, кроме того, увеличение нормы запаса воды на 25%.

28. В зимнее время дороги и подъезды к хранилищам, а также подступы к противопожарным средствам должны быть постоянно расчищены.

29. В парках, хранилищах, складах, мастерских и т. п. должны размещаться огнетушители в соответствии с нормами, определенными приказом Министра обороны СССР.

30. Средства подвижности вооружения, находящиеся в использовании и на хранении, должны быть укомплектованы исправными штатными огнетушителями, количество и месторасположение которых определяются эксплуатационной документацией.

31. Для обеспечения сохранности и безотказности работы пенных огнетушителей в зимних условиях необходимо:

огнетушители, размещенные на территории вне зданий и неотапливаемых помещениях, перенести в ближайшие отапливаемые помещения, местонахождение их обозначить указателями ЗДЕСЬ ОГНЕТУШИТЕЛИ;

в местностях с теплым и умеренным климатом допускается хранить огнетушители в специальных погребах, заглубленных в землю и утепленных соломенными матами или сухими опилками (рис. 2).

Погреба должны быть расположены на территории парков и складов недалеко от объектов, с которых сняты огнетушители.

32. Учет технического состояния огнетушителей (осмотр, зарядка, испытание) должен вестись в соответствии с требованиями руководящих документов.

33. В целях повышения пределов огнестойкости деревянных конструкций хранилищ, складов, мастерских и т. п. и защиты применяемых в них тканей от возгорания в воинских частях должна осуществляться их огнезащитная обработка, о чем составляется акт организацией, проводившей обработку.

Учет проведения огнезащитной обработки деревянных конструкций ведется в книге учета проведения огнезащитной обработки деревянных конструкций зданий и сооружений (приложение 24).

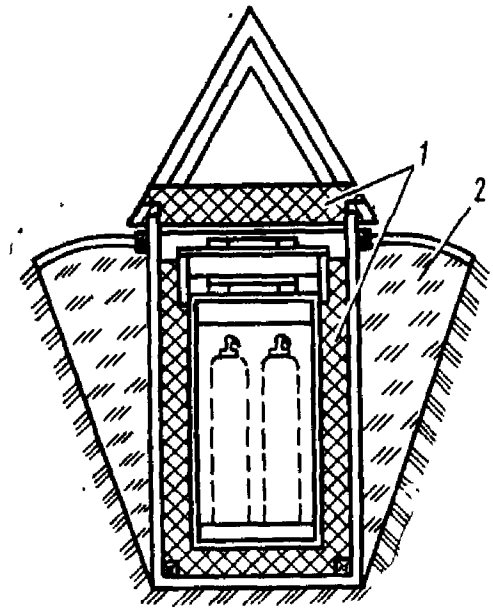


Рис. 2. Утепленный погребок для хранения огнетушителей:
1 — соломенные маты; *2* — опилки

Изделия, выполненные из ткани и обработанные огнезащитным составом, маркируются штампом (рис. 3).

34. Для организации борьбы с лесными пожарами перед наступлением летнего периода приказом командира воинской части создается оперативная группа по тушению лесных пожаров и предупреждению проникновения огня на территорию воинской части. Оперативной группе придаются потребная автотракторная землеройная техника и личный состав.

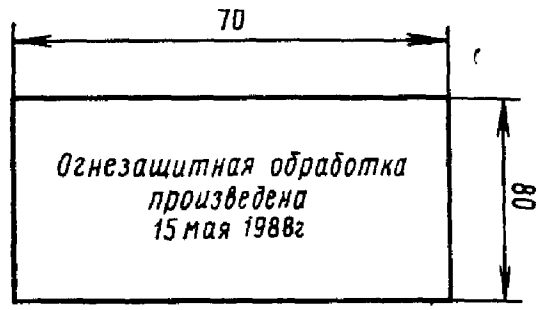


Рис. 3. Штамп на изделии о произведенной огнезащитной обработке

Примечания: 1. Штамп изготавливается из резины.

2. Дата проведения огнезащитной обработки наносится канцелярским штемпелем.

3. Штамп наносится на нижней внутренней стороне изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 24

(к ст. 191)

КНИГА
УЧЕТА ПРОВЕДЕНИЯ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКИ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ _____

Начата _____

Окончена _____

Номера зданий (сооружений) по плану части	Наименование обрабатываемых элементов	Дата огнезащитной обработки	Вид, тип огнезащитной обработки	Номер акта, дата	Дата проведения следующей обработки
1	2	3	4	5	6
Пример заполнения					
№ 6	Деревянные балки на чердаке склада артвооружения	1.04—2.04 1985 г.	Нанесение кистью суперфосфатной облицовки	№ 12 от 8.04 1985 г.	1.04 1987 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 25

(к ст. 191)

МОЛНИЕЗАЩИТА МЕСТ ХРАНЕНИЯ. ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ЕЕ УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Молниезащита мест хранения РАВ осуществляется в соответствии с требованиями Инструкции по проектированию, устройству и эксплуатации молниезащиты и защиты от статического электричества зданий и сооружений Министерства обороны (ВСН-58—87).

2. Здания и сооружения общевойскового и специального назначения по степени необходимости молниезащиты делятся на I, II и III категории.

К I категории по молниезащите относятся здания и сооружения, в которых хранятся или перерабатываются в открытом виде взрывчатые вещества, а также здания и сооружения, внутри которых могут возникать взрывоопасные смеси паров, газов или пыли, горючих веществ с воздухом, способные взорваться от электрической искры. К I категории по молниезащите относятся также открытые площадки хранения боеприпасов, здания и сооружения, в которых хранятся ракеты и боеприпасы и производятся работы с ними.

Ко II категории по молниезащите относятся здания и сооружения, в которых хранятся в металлической укупорке взрывчатые и легковоспламеняющиеся вещества, а также помещения, в которых эти вещества перерабатываются и хранятся в открытом виде, но в таких условиях, при которых электрическая искра не может вызвать пожара или взрыва сооружения. Ко II категории по молниезащите относятся также помещения, в которых хранятся боевая техника с боеприпасами, ценное оборудование, производятся работы по обслуживанию боевой техники, ракет и наземного оборудования к ним

К III категории по молниезащите относятся здания и сооружения, которые в случае прямого удара молнии представляют опасность в отношении пожаров и механических разрушений как для самих зданий и сооружений, так и для личного состава, находящегося внутри них. Здания и сооружения III категории, при возгорании которых пожар может распространиться на объекты I и II категорий, должны быть отнесены по молниезащите ко II категории. К зданиям и сооружениям III категории по молниезащите относятся также цехи по ремонту РАВ; хранилища, платформы, площадки хранения, пункты погрузки и выгрузки РАВ; хранилища с ценным имуществом, техническими и материальными средствами и боевой техникой.

3. Здания и сооружения, отнесенные по устройству молниезащиты к I и II категориям, должны быть защищены от прямых ударов молнии и вторичных ее проявлений — электрической, электромагнитной индукции и заноса высоких потенциалов через наземные и подземные инженерные коммуникации. При этом должна быть исключена возможность перехода грозового разряда с окружающих деревьев на защищаемые здания и сооружения I и II категорий.

Здания и сооружения, отнесенные по устройству молниезащиты к III категории, должны быть защищены от прямых ударов молнии и заноса высоких потенциалов через наземные и подземные инженерные коммуникации.

4. В каждой войсковой части должен быть проект молниезащиты зданий и сооружений общевойскового и специального назначения. Проекты на вновь строящиеся здания и сооружения разрабатываются проектными организациями. Проекты молниезащиты по действующим, а также строящимся хозяйственным способом зданиям и сооружениям могут разрабатываться собственными силами с привлечением при необходимости местных проектных организаций.

5. Прием молниезащитных устройств на действующих объектах осуществляется приемочной комиссией, в состав которой включаются представители от воинской части — лицо, ответственное за электрохозяйство, от подрядной организации и от местной штатной (нештатной) противопожарной службы.

Приемочной комиссии предъявляются следующие документы:

утвержденные проекты молниезащитных устройств;

акты на скрытые работы (по устройству и монтажу заземлителей и токоотводов, не доступных для осмотра);

акты испытаний молниезащитных устройств.

Комиссия проводит полную проверку и осмотр выполненных строительно-монтажных работ по монтажу устройств и измеряет сопротивление заземления всех молниеотводов.

6. На каждом молниеотводе должен быть установлен трафарет с указанием порядкового номера молниеотвода, года его установки и с предупреждающей надписью об опасности нахождения вблизи молниеотвода во время грозы.

Нумерацию молниеотводов для каждого здания и сооружения объекта ведут отдельно, начиная с 1-го номера, и проставляют в левом верхнем углу трафарета в виде двойного числа, где первое число — номер здания или сооружения объекта по генплану, а второе (через дефис) — порядковый номер молниеотвода. В правом верхнем углу проставляется год установки молниеотвода (рис. 1).

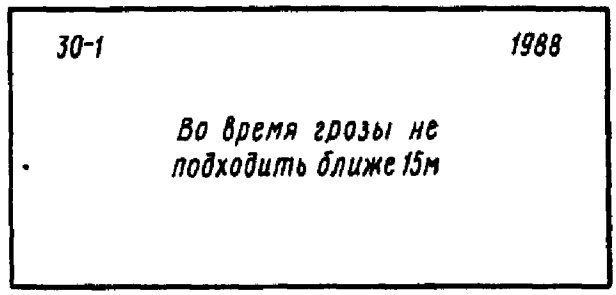


Рис. 1. Трафарет с предупреждающей надписью

Размер 280×210 мм. Черные буквы на белом фоне. Кайма черная шириной 10 мм. Высота знаков 20 мм. Толщина линий 4 мм.

7. На видном месте стен защищаемых зданий и сооружений объектов (для площадок открытого хранения — на первом молниеотводе каждого объекта) должны быть изображены условные знаки или прикреплены трафареты с этими знаками, показывающими взаимное расположение фундаментов этих зданий и сооружений, заземлителей и токоотводов молниезащитных устройств (рис. 2).

8. Результаты приема и ввода в эксплуатацию молниезащитных устройств оформляются:

актом (приложение 26) для устройств молниезащиты, возводимых хозяйственным способом;

актом приемки оборудования (приложение 27) для устройств молниезащиты, возводимых по титулу капитального строительства.

Акт комиссии, утвержденный командиром части, вместе с представленными актами на скрытые работы и актами испытаний молниезащитных устройств подшиваются к утвержденному проекту молниезащиты мест хранения.

9. После приема в эксплуатацию молниезащитных устройств ответственный за электрохозяйство воинской части составляет паспорта молниезащитных устройств (приложение 28) и паспорта заземлителей устройств молниезащиты (приложение 29).

10. Непосредственная ответственность за эксплуатацию молниеотводов и поддержание их в состоянии постоянной надежности возлагается приказом командира воинской части на должностное лицо, ответственное за электрохозяйство воинской части.

Для обеспечения надежности молниезащитных устройств ежегодно перед началом грозового периода производятся их осмотр и проверка комиссией, назначаемой командиром воинской части.

Комиссии необходимо:

проверить визуальным осмотром с помощью бинокля целость молниеприемников и токоотводов, надежность их соединения и крепления к мачтам;

выявить элементы молниезащитных устройств, требующие замены или ремонта вследствие нарушения их механической прочности;

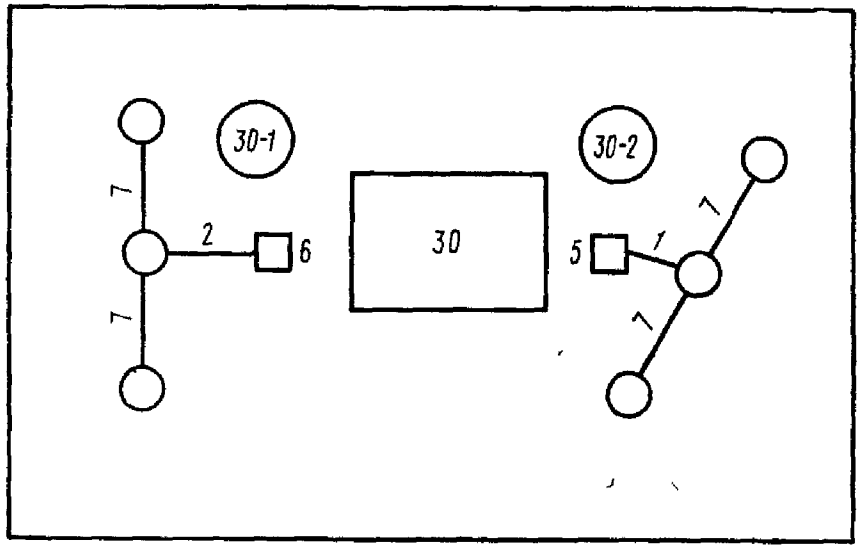


Рис. 2. Трафарет с условными знаками

Размер 280×210 мм. Фон белый. Надписи черным цветом. Толщина линий 1,5 мм. Высота знаков 10 мм.

На схеме показаны: 30 — форма периметра защищаемого здания, открытой площадки с номером по генплану; 5, 6 — расстояния (м) от защищаемого здания, открытой площадки до молниеотводов;

□ — 30-1, 30-2 — молниеотводы с указанием их порядковых номеров;

○ — 1, 2, 7 — заземлители с указанием их лучей, м.

определить степень разрушения коррозией отдельных элементов и проверить надежность электрических соединений устройств;

проверить соответствие типа молниезащиты назначению места хранения, наличие необходимой документации и трафаретов;

измерить величины сопротивлений всех заземлителей молниезащитных устройств.

11. Периодическому контролю со вскрытием в течение пяти лет должны подвергаться все заземлители, токоотводы и места их соединений, при этом ежегодно проверяется 20% их общего количества.

Заземлители и токоотводы, пораженные коррозией (при уменьшении площади их поперечного сечения более чем на 25%) и имеющие дефекты, влияющие на надежность их эксплуатации, заменяются новыми.

12. Внеочередные осмотры устройств молниезащиты следует производить после стихийных бедствий (ураганный ветер, землетрясение, пожар, наводнение) и после гроз чрезвычайной интенсивности. Внеочередные замеры сопротивления устройств следует производить после выполнения всех ремонтных ра-

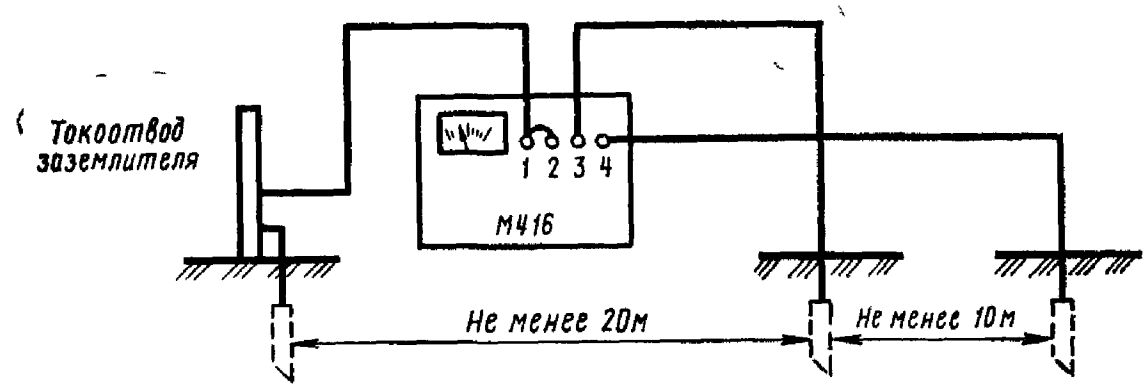


Рис. 3. Схема измерения сопротивления заземления

бот как на устройствах молниезащиты, так и на самих защищаемых зданиях и сооружениях и вблизи них.

13. Результаты проведенных проверок и осмотров заносятся в паспорта и журнал учета состояния молниезащиты устройств (приложение 30) На основании этих данных составляется план ремонта и устранения дефектов, обнаруженных при осмотре и проверках молниезащитных устройств.

14. Сопротивления заземления заземлителей молниезащитных устройств ($R\sim$) замеряются с помощью прибора типа М416 (рис. 3).

Два дополнительных стержня (вспомогательный заземлитель и зонд) могут быть выполнены в виде металлических стержней или труб диаметром не менее 5 мм и длиной 700—800 мм (в грунт они забиваются на глубину не менее 500 мм), длина соединительных проводов должна быть 10 и 20 м соответственно.

Величина импульсного сопротивления $P_и$ для складов с вооружением должна быть не более 20 Ом, а для складов с боеприпасами — не более 10 Ом.

Величина импульсного сопротивления находится по формуле

$$R_и = \alpha R\sim ,$$

где $R\sim$ — значение замеренного сопротивления заземлителей;
α — коэффициент импульса, который определяется по таблице, приведенной ниже.

Удельное сопротивление грунта, Ом м		До 100	100	500	1000	2000
Коэффициент импульса	Комбинированный заземлитель	0,9	0,7	0,5	0,3	—
	Вертикальный заземлитель	0,9	0,9	0,7	0,5	0,35

ПРИЛОЖЕНИЕ 26
(к ст. 191)

«УТВЕРЖДАЮ»

Командир войсковой части _____

_____
(воинское звание, фамилия, подпись)

«_____» _____ 19___ г.

АКТ

Комиссия в составе председателя — заместителя командира войсковой части _____ по вооружению подполковника Иванова И. И., членов комиссии — ответственного за электрохозяйство воинской части _____ майора Петрова П. П, начальника строительно-монтажного участка _____ Сидорова С. С., начальника пожарной команды служащего СА Николаева Н. Н. произвела прием в эксплуатацию устройств молниезащиты объектов войсковой части _____.

№ п/п	Наименование здания, сооружения	Тип молниеотвода	Номер молниеотвода	Состояние			Сопротивление заземления	Примечание
				молниеприемника	токоотвода	мачты		

Приложения 1. Акт на скрытые работы.
2. Акт испытаний устройств молниезащиты и защиты от статической и электромагнитной индукции и заноса высоких потенциалов.

Председатель комиссии
Члены комиссии:

ПРИЛОЖЕНИЕ 27

(к ст. 191)

АКТ № _____ ПРИЕМКИ ОБОРУДОВАНИЯ

(для комплексного опробования и для предъявления в эксплуатацию)

_____

(наименование оборудования, линии, установки, агрегата)

смонтированного в _____,

(наименование здания, сооружения, цеха)

входящего в состав _____

(наименование предприятия, его очереди,

_____

пускового комплекса)

Гор. _____ «__» _____ 19 ___ г.

(местонахождение)

Рабочая комиссия, назначенная _____

(наименование предприятия или

_____

организации заказчика, назначившей рабочую комиссию)

приказом от «_____» _____ 19___ г. № _____, в составе

председателя _____,

(фамилия, инициалы, должность)

членов комиссии: _____

(фамилии, инициалы, должности)

_____

представителей привлеченных организаций _____

_____

(фамилия, имя, отчество, должность; наименование

_____

организации)

произвела осмотр оборудования и проверку монтажных работ, выполненных

_____

(наименование монтажной организации)

и составила настоящий акт в том, что:

1. К приемке предъявлено следующее законченное монтажом оборудование

_____

(перечень смонтированного оборудования и его

_____

краткая техническая характеристика)

2. Монтажные работы выполнены по проекту _____

(наименование

_____

проектной организации, № чертежа и дата его составления)

3. Дата начала монтажных работ _____

4. Дата окончания монтажных работ _____

5. Рабочей комиссией произведены следующие дополнительные испытания

и опробования оборудования (кроме испытаний и опробований, зафиксированных в исполнительной документации, предъявленной генподрядчиком) _____

_____

_____

6. Имеющиеся недоделки в предъявленном к приемке оборудовании, не препятствующие комплексному опробованию, подлежат устранению организацией в сроки, указанные в приложении _____

_____

(в приложении указать полный перечень недоделок, сроки их устранения и наименование организаций, обязанных устранить недоделки)

7. Перечень прилагаемой к акту приемо-сдаточной документации _____

_____

_____

Решение рабочей комиссии

Работы по монтажу предъявленного к приемке смонтированного оборудования выполнены в соответствии с проектом, строительными нормами и правилами, действующими техническими условиями и отвечают требованиям его приемки для комплексного опробования.

Предъявленное к приемке оборудование, указанное в п. 1 настоящего акта, считать принятым с _____ 19___ г. для комплексного опробования

_____
(вхолостую или под нагрузкой)

с оценкой качества выполненных работ _____.
(отлично, хорошо,

_____
удовлетворительно)

Председатель рабочей комиссии _____
(подпись)

Члены рабочей комиссии: _____
(подписи)

Представители привлеченных организаций: _____
(подписи)

_____
(подписи)

Сдали:
представители генерального подрядчика и субподрядных организаций

_____ _____
(подписи)

Приняли:
представители заказчика (застройщика)

_____
(подписи)

Результаты комплексного опробования

Заключение по результатам комплексного опробования

Оборудование, указанное в п. 1 настоящего акта, прошло комплексное опробование _____ с «_____» _____ 19___ г.

по «_____» _____ 19___ г. в течение _____ ч, дней _____ в соответствии с установленным заказчиком (застройщиком) порядком.

Оборудование, прошедшее комплексное опробование, _____

_____ считать годным к эксплуатации и принятым с

«_____» _____ 19___г. _____

_____

_____

(для предъявления государственной комиссии перед эксплуатацией)

с оценкой качества выполненных монтажных работ _____.

_____

_____

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Недоделки, выявленные в процессе комплексного опробования, не препятствующие нормальной эксплуатации объекта производственного назначения, подлежат устранению организациями в сроки, указанные в приложении _____ к настоящему акту.

Председатель рабочей комиссии _____
(подпись)

Члены рабочей комиссии: _____
(подписи)

Представители привлеченных организаций: _____
(подписи)

ПРИЛОЖЕНИЕ 28
(к ст 191)

ПАСПОРТ
МОЛНИЕЗАЩИТНОГО УСТРОЙСТВА

_____
(наименование защищаемого сооружения)

I. Основные технические данные

№ сооружения по генплану	Категория устройства молниезащиты	Тип зоны защиты	Строительная характеристика сооружения		Наличие защиты от вторичных воздействий молнии	Геометрические размеры сооружения, м				Удельное сопротивление грунта, Ом · м		Расстояние от молниеотводов и их заземлителей, м		Предельная величина измеряемого сопротивления заземлителя, Ом	Количество молниеотводов, шт	Порядковый номер молниеотводов	Год установки молниеотводов	Высота молниеотводов, м
			Материалы пола, стен, крыши	Наличие инженерного оборудования		Длина	Ширина	высота до конька	высота до карниза			до сооружения	до коммуникаций					

Технические данные составлены " " _____ 19 ____ г.

_____
(должность и подпись ответственного лица)

II. Результаты осмотров и измерений сопротивления

(Выписка из журнала учета состояния молниезащитных устройств)

Дата проверки	Порядковый номер молниеотвода	Состояние				Измеренное сопротивление заземлителя, Ом	Обнаруженные недостатки	Дата и роспись ответственного лица об устранении недостатков и принятых мерах
		молниеприемников	токоотводов	опор молниеотводов	конструктивных элементов защиты от вторичных воздействий молнии			

ПРИЛОЖЕНИЕ 29
(к ст 191)

ПАСПОРТ
ЗАЗЕМЛИТЕЛЕЙ-УСТРОЙСТВ МОЛНИЕЗАЩИТЫ

_____
(наименование объекта)

Дата возведения молниезащитного устройства " " _____ 19 ____ г

I. Основные технические данные

Номер заземлителя (контура)	Конструкция заземлителя (номер чертежа, размеры)	Удельное сопротивление грунта, Ом м	Сопротивление растеканию, Ом		Способ измерения (тип прибора)
			расчетное	измеренное	

Технические данные составлены " ____" _____ 19 ____ г

_____
(должность и подпись ответственного лица)

II. Эскиз

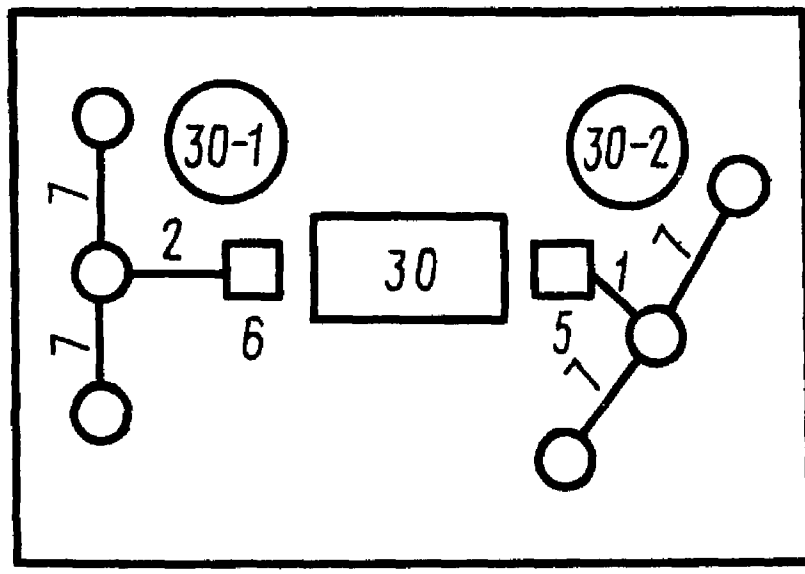


Схема
взаимного расположения объектов, заземлителей и токоотводов молниезащитных устройств

III. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСМОТРОВ И ИЗМЕРЕНИЙ СОПРОТИВЛЕНИЯ

Номер заземлителя (контура)	Дата осмотра и измерений	Результаты наружного осмотра устройства	Результаты измерений сопротивления	Способ измерения	Состояние грунта (по влажности)		Заключение о состоянии устройства	Изменения, внесенные в устройство
					до измерения	во время измерения		

ПРИЛОЖЕНИЕ 30
(к ст. 191)

ЖУРНАЛ
УЧЕТА СОСТОЯНИЯ МОЛНИЕЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ

№ п/п	Вид молниезащитного устроиства	Место нахождения молниезащитного устройства (№ защищаемого сооружения по генплану и № молниеотвода)	Дата установки или монтажа	Дата проверки	Состояние				Измеренное сопротивление заземлителя $R\sim$, Ом	Допускаемая величина $R\sim_{доп}$, Ом	Обнаруженные недостатки	Дата и роспись ответственного лица об устранении недостатков и принятых мерах
					молниеприемников	токоотводов	опор молниеотводов	конструктивных элементов защиты от вторичных воздействий молнии				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Отдельно стоящий стержневой молниеотвод	30 – 1	10.9 1986 г.	17.4 1987 г	хор	хор.	хор.	–	5		–	–
				20.4 1988 г.	хор	хор.	хор.	–	6			–
2	Устройство защиты от вторичных воздействий молнии	43 – 1	05.8 1986 г.	17.4 1987 г		–	–	хор.	2		–	
				20.4 1988 г		–		хор	3			

ПРИЛОЖЕНИЕ 31

(к ст. 191)

ОСНОВНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ЗАЩИТЕ РАВ ОТ БИОЛОГИЧЕСКИХ ВРЕДИТЕЛЕЙ

1. Одной из задач личного состава, эксплуатирующего РАВ, является предохранение его от порчи биологическими вредителями.

2 Наиболее опасными биологическими вредителями являются грызуны (мыши, крысы), некоторые виды насекомых (все виды моли, термиты, жуки-точильщики, кожееды), а также дереворазрушающие грибки.

3. Избранная методика и техника борьбы с вредителями не должны приводить к порче РАВ.

4. Мероприятиями по уничтожению грызунов и вредных насекомых без применения ядовитых веществ руководит начальник хранилища, в котором были обнаружены вредители

5. К профилактическим мероприятиям по защите хранимого РАВ от биологических вредителей относятся:

тщательный осмотр поступающего на хранение РАВ; цель осмотра — не допускать на хранение РАВ, зараженное биологическими вредителями,

постановка заглушек, крышек, накладок и других защитных средств на отверстия, через которые биологические вредители могут проникнуть в хранящийся объект;

установка защитных козырьков на стойки для вывешивания хранимого РАВ, а также на стойки стеллажей; установка защитных «калош» с козырьками под скаты хранимого вооружения, чтобы грызуны не могли взобраться на стеллаж или хранимый объект, расстояние от нижнего среза козырька до пола (земли) должно быть не менее 30 см, а от края стеллажных штор до пола — не менее 35 см. При наличии крыс расстояние следует увеличить в два раза;

закрытие вентиляционных отверстий и отверстий около водопроводных и других труб, проходящих через хранилища, проволочными сетками с ячейками размером не более 3 мм; при необходимости сетки можно ставить на стеллажи или закрывать ими имущество;

ежедневная проверка начальниками хранилищ мышеловок, ловчих ям и других средств;

заделка всех щелей в полу, стенах, воротах и колодцах отопительной системы цементом или глиной с битым стеклом, обивка кромок дверей и ворот жестью, установка в проемах дверей порогов из жести на высоту 35—40 см;

регулярная уборка хранилищ, своевременное удаление пустой тары и мусора;

регулярное проветривание хранилищ;

периодическая (весной и осенью) очистка подполов и других труднодоступных мест, являющихся очагами распространения биологических вредителей;

размещение в хранилищах пахучих веществ, отпугивающих своим запахом биологических вредителей; из пахучих веществ целесообразно применять нафталин и деготь;

применение для изготовления деревянных изделий выдержанного сухого материала и окрашивание готовых изделий;

обработка хранилищ снаружи по периметру пахучими веществами, отпугивающими биологических вредителей (к этим веществам относятся креозот, карболовая кислота и др);

регулярная проверка целости укупорки, состояния кожаных и войлочных прокладок, хлорвиниловых изделий;

систематическая уборка с территории валежника, сухостоя, мусора, опавших листьев и проведение других предупредительных мероприятий, препятствующих проникновению биологических вредителей в хранилища;

весной и осенью в связи с активизацией грызунов проводить согласно приказу по воинской части мероприятия по уничтожению вредителей всеми воз-

можными средствами. Указанные мероприятия проводятся централизованно в масштабе части в течение 3—5 дней.

6. Для получения указаний и приобретения необходимых веществ в целях проведения бактериального и химического способов борьбы с грызунами надлежит обращаться в соответствующие местные доратозационные (дезинфекционные) учреждения (станции, пункты, отряды), находящиеся в ведении местных органов здравоохранения.

7. Для борьбы с грызунами применяются механический, бактериальный и химический способы.

8. В хранилищах с РАВ рекомендуется применять преимущественно механические средства борьбы, в незагруженных хранилищах — механические и химические, а на территории части — химические и бактериальные.

9. Необходимо иметь в виду, что бактериальный способ борьбы требует строгого соблюдения личной и общественной безопасности и не всегда безопасен для людей и домашних животных. Применять его для борьбы с грызунами в воинской части разрешается только под непосредственным руководством врача.

10. К механическим способам борьбы относят устройство ловчих ям у наружных стен хранилища, установку в местах обитания грызунов западней, капканов, ловушек.

11. Количество механических орудий лова определяется следующими расчетными нормами: на каждые 1000 м^2 хранилища, пункта технического обслуживания (регламентных работ) необходимо 10 капканов.

12. Химический способ борьбы с грызунами состоит в применении приманок, пропитанных ядом. Наиболее распространенными ядохимикатами, применяющимися для борьбы с грызунами, являются мышьяковистокислый натрий, крысид, углекислый барий, фтористый натрий, негашеная известь, фосфорное тесто и т. п. Количество фтористого натрия, употребляемого для отравления приманки, не должно превышать 8% массы приманки.

13. Приманки, отравленные негашеной известью, приготовляются следующим образом: на 1 весовую часть негашеной извести берется такое же количество сахара, смесь толчется в порошок, в который затем добавляется для запаха несколько капель анисового масла. Полученный состав расставляется в разных местах хранилища; одновременно там же расставляются сосуды с водой.

14. Применяя ядовитые вещества, нужно соблюдать следующие меры предосторожности:

руководство работой поручить специалисту;

не брать яды незащищенными руками, все остатки их собрать; растворы приготовлять в стеклянной посуде, которую потом хорошо отмыть;

не допускать в места травления посторонних людей и домашних животных;

по окончании работ проводить тщательную уборку мест травления, сбор и уничтожение оставшихся приманок.

(к ст. 208)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СВЕТООЗОНОСТОЙКОГО ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ ПЭ-37 ДЛЯ ЗАЩИТЫ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ РАВ ОТ СТАРЕНИЯ

Общие положения

1. Покрытие ПЭ-37 предназначено для защиты от светоозонного старения резинотехнических изделий образцов вооружения, хранящихся на открытых площадках и под навесами.

2. Покрытие ПЭ-37 представляет собой раствор резиновой смеси 51-1602 в бензине ГОСТ 443—76 или смеси бензина с этилацетатом ГОСТ 8981—71 при соотношении растворителей 3 : 1 по массе.

3. В зависимости от способа приготовления покрытие ПЭ-37 выпускается или без индекса (растворитель — бензин) или с индексом 1 (растворитель — смесь бензина с этилацетатом, который добавляется в покрытие для сокращения времени сушки).

4. Правильно приготовленное покрытие ПЭ-37 представляет собой раствор черного цвета, не содержащий посторонних включений и комков.

Порядок применения покрытия

5. Покрытие ПЭ-37 должно наноситься на следующие резинотехнические изделия:

колеса с пневматическими шинами и шинами ГК;

амортизаторы;

шланги, кабели и другие резинотехнические и резинотканевые изделия.

6. Покрытие ПЭ-37 выпускается в виде, готовом к применению, однако перед применением его необходимо тщательно перемешать.

7. Для лучшей адгезии покрытия поверхность резинового изделия должна быть очищена от грязи путем промывки (протирки) горячей водой (50—60° С) с кальцинированной содой (80—100 г на 1 л воды) или мылом, а затем промыта чистой водой и высушена. Перед нанесением покрытие должно принять температуру производственного помещения, но не ниже 15° С.

8. Покрытие ПЭ-37 наносится при температуре окружающего воздуха не ниже 15° С путем окунания изделия в раствор, а также кистью или методом пульверизации. В каждом случае на изделие наносятся три слоя покрытия. Время сушки первых двух слоев по 25—30 мин, а последнего — 5—6 ч. Толщина пленки покрытия после высыхания должна быть 0,15—0,20 мм.

9. Покрытие ПЭ-37 выпускается с вязкостью (65±5) с (замеренной по ВЗ-4), годной для нанесения его на резинотехнические изделия методом окунания или кистью. Если вязкость покрытия окажется повышенной, а также если покрытие необходимо нанести на резинотехнические изделия методом пульверизации, оно разбавляется бензином. Вязкость покрытия для нанесения пульверизацией составляет 15—20 с.

Меры безопасности при работе с покрытием ПЭ-37

10. Покрытие ПЭ-37 содержит горючие растворители. Поэтому при работе с ним должны соблюдаться общие правила безопасности, принятые при работе с легковоспламеняющимися жидкостями. Кроме того, покрытие ПЭ-37 на рабочих местах должно находиться в металлических плотно закрытых сосудах в количестве, не превышающем однодневной потребности, а по окончании работ оставшиеся материалы должны выноситься в специально оборудованное складское помещение или складываться в металлический ящик вне производственного помещения.

На рабочих местах должны быть установлены металлические шкафы для временного (в течение дня) хранения покрытия ПЭ-37. Пролитое на пол покрытие ПЭ-37 должно немедленно удаляться.

11. Для работы с водным раствором кальцинированной соды личный состав должен иметь индивидуальные средства защиты (защитные очки, резиновые фартуки и перчатки).

Хранение покрытия ПЭ-37

12. Покрытие ПЭ-37 хранится в герметичной таре в неотапливаемых помещениях, предназначенных для хранения легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

13. Гарантийный срок хранения покрытия ПЭ-37 составляет 9 месяцев с момента его изготовления. Перед применением покрытия, срок гарантии которого истек, проверяется его вязкость.

Контроль качества покрытия в процессе хранения изделий

14. В процессе длительного хранения резинотехнические изделия, защищенные от старения покрытием ПЭ-37, подвергаются осмотрам и техническому обслуживанию.

15. При осмотрах необходимо проверять качество покрытия по внешнему виду.

16. В случае нарушения целости покрытия (отслаивание, шелушение, растрескивание) поврежденное место необходимо тщательно зачистить, затем на это место нанести новое покрытие. Изменение цвета покрытия ПЭ-37 дефектом не считается.

ПРИЛОЖЕНИЕ 33

(к ст. 293)

ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДОК И ОБВАЛОВКЕ МЕСТ ХРАНЕНИЯ

Открытые площадки для хранения боеприпасов оборудуются на территории артиллерийского склада в соответствии с утвержденными в установленном порядке проектами. Размещение их в каждом конкретном случае производится по месту в увязке с другими сооружениями и дорожной сетью территории склада, с соблюдением безопасных расстояний в соответствии с требованиями настоящего Руководства.

Оптимальные размеры площадок определяются их емкостью с учетом рационального размещения на них боеприпасов (максимально допустимой высоты штабелей, способов укладки штабелей, размеров и расположения рабочих и смотровых проходов между штабелями) и загрузки по ВВ.

В целях обеспечения безопасности хранения боевого имущества, а также других объектов, находящихся недалеко от него, производится обвалование мест хранения.

Обвалование мест хранения со стороны автодорожного (железнодорожного) подъезда и проведения погрузочно-разгрузочных работ называется траверсом, а обвалование с остальных сторон, максимально приближенное к месту хранения, — валом. Вал перекрывает место хранения (хранилище по карнизу, штабель по верхнему ряду) по высоте на 0,5 м, а траверс — на 1,5 м.

Размер вала или траверса по длине устанавливается из такого расчета, чтобы линия (граница зоны) возможного поражения встречала бы вал или траверс не ближе чем на расстоянии 0,6 м до его конца, считая от вершины. Ширина вала или траверса у основания должна быть не менее 15 м, у вершины — 1 м. Максимальное расстояние между основанием вала и хранилищем или штабелем должно быть 3 м.

Для хранилищ и площадок, расположенных рядами, допускается осуществлять обвалование возведением между рядами одного сплошного вала посередине, если при этом обеспечивается защита мест хранения от поражения и достигается сокращение объема и стоимости работ.

Откосы обвалования должны быть предохранены от сползания, выдувания и размыва атмосферными осадками, для чего их следует укреплять посевом травы, одерновкой, посадкой кустарника и деревьев на вершине и внешнем откосе вала (траверса), защитным слоем из глины, глинобетона, шлакоглинобетона или грунтом, обработанным органическими вяжущими материалами.

Для отвода воды из пространства между валом (траверсом) и местом хранения устраиваются водоотводные лотки.

ПРИЛОЖЕНИЕ 34

(к ст. 358)

ПЕРЕЧЕНЬ ИНСТРУМЕНТА, ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ИНВЕНТАРЯ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ТЕХНИЧЕСКИХ ОСМОТРАХ И РЕМОНТЕ БОЕПРИПАСОВ

I. Специальное оборудование, инструмент и приспособления

1. Ключ № 1 для взрывателей РГМ, РГМ-2, РГМ-2М, РГМ-6, В-429, В-429В, В-429Е, КТМ-1, КТМ-1-У, КТМЗ-1, КТМ-2, ГК-2, ГК-2М, ГКН, ГКВ, МГ-57, МГЗ-57, МН-Н, МГ-НС, МГ-НС-2, МГ-2, М-16, ГВМЗ-1, ГПВ-1, ГПВ-2, ГПВ-3, КТМЗ-1-У, АР-5.
2. Ключ № 2 для взрывателей М-5.
3. Ключ № 3 для взрывателей ГВМЗ-7, Т-1, Д-1-У.
4. Ключ № 5 для взрывателей МГ-37, Б-37.
5. Ключ № 7 для взрывателей ВМ-30, ВМ-30-Л, ВМ-30-Л1, ВМ-45, ДВМ-90.
6. Ключ № 6 для взрывателей Т-5, Т-6, Т-7, ТМ-16Л, В-491, ТМ-30, В-298, ОМ-82, Т-11.
7. Ключи для холостых пробок с прорезью 4—4,5 мм (ключ № 8) и с прорезью 2,5—3 мм (ключ № 9).
8. Ключ № 10 для ввинчивания капсюльных втулок КВ-4, КВ-5, КВ-5У, КВ-13, ГУВ-7.
9. Ключ № 11 для вывинчивания капсюльных втулок (усиленный).
10. Ключ № 13 для ввинчивания капсюльной втулки КВ-2.
11. Ключ № 14 для взрывателя М-6.
12. Ключ для взрывателя АР-27.
13. Ключ № 15 для больших предохранительных колпаков 240-мм мин.
14. Ключ № 16 для малых предохранительных колпаков 240-мм мин.
15. Ключ № 17 для герметизирующих колпаков взрывателя ГВМЗ-7.
16. Ключ для вскрывания цинковых коробок.
17. Ключ № 19 для взрывателей КТД и ДБР.
18. Прибор ПЗМК-1.
19. Прибор ПЗМК-2.
20. Прибор ПЗМК-3.
21. Макеты взрывателей для проверки состояния очка снаряда и отсутствия «роста» ВВ.
22. Шаблон для проверки размеров запального стакана.
23. Рольганги шириной 800 мм.
24. Стол лабораторный длиной 2 м, шириной 1 м, высотой 0,8 м с бортами высотой 50 мм (для кумулятивных боеприпасов 100 мм).
25. Ключ-вилка для открывания ящиков с боеприпасами.

II. Производственный инвентарь

1. Металлические тушилки под промасленную и чистую ветошь.
2. Подкладки деревянные стандартные 120×120 мм под ящики с боеприпасами.
3. Банка для смазки.
4. Банка для маркировочной краски.
5. Скребки металлические (латунные, медные, бронзовые), деревянные или проволочные для снятия смазки.
6. Щиты для инструкций и пожарного инвентаря.

III. Инструмент общего назначения

1. Штангенглубиномер 0—250 ГОСТ 162—80.
2. Молотки: слесарный стальной; латунный, бронзовый или дюралюминиевый; деревянный.

3. Клещи (острогубцы).
4. Зубило латунное или бронзовое шириной 8—10 мм.
5. Напильник 2820-0032 ГОСТ 1465—69.
6. Ломик-фомка стальной.
7. Отвертки слесарно-монтажные.
8. Нож для вырезания трафаретов.
9. Метр складной стальной (рулетка).
10. Линейка лекальная.
11. Набор щупов № 2 ГОСТ 882—75.
12. Шило.
13. Рубанок.
14. Ножовка широкая по дереву.
15. Пломбир.

ПРИЛОЖЕНИЕ 35

(к ст 292, 293)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УКАЗАТЕЛЕЙ И ЗНАКОВ НА ТЕРРИТОРИИ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО СКЛАДА БОЕПРИПАСОВ

На территории артиллерийского склада боеприпасов специальные указатели и знаки устанавливаются у дорог (в 1,5—2 м от обочины) и возле соответствующих объектов на хорошо просматриваемых местах Опорой для них должны служить металлические, железобетонные или деревянные столбы Высота установки указателей и знаков от нижнего среза до уровня грунта 1800 мм.

Габаритные размеры указателей и знаков 450×360 мм, общий фон — голубой с белой окантовкой, ширина окантовки 10 мм Условные обозначения огнетушителя, пожарного извещателя, телефона, пожарного водоема и пожарного гидранта — красного цвета, а открытой площадки — белого цвета на белом фоне Размеры поля (белого фона) для нанесения условных обозначений 300×300 мм.

Высота букв на знаках пожарного водоема, открытых площадок и указателей направления 20 мм, толщина линии 4 мм Высота букв на знаке пожарного гидранта и цифр на указателе направления 80 мм, толщина линии 10 мм Высота цифр на знаке открытой площадки 200 мм, толщина линии 15 мм

Надписи на указателях и знаках — белого цвета Верхней частью указателя направления к ближайшему огнетушителю (пожарному извещателю и т д) является соответствующее изображение знака огнетушителя (пожарного извещателя и т д).

Внешний вид указателей и знаков показан на рис 1—7

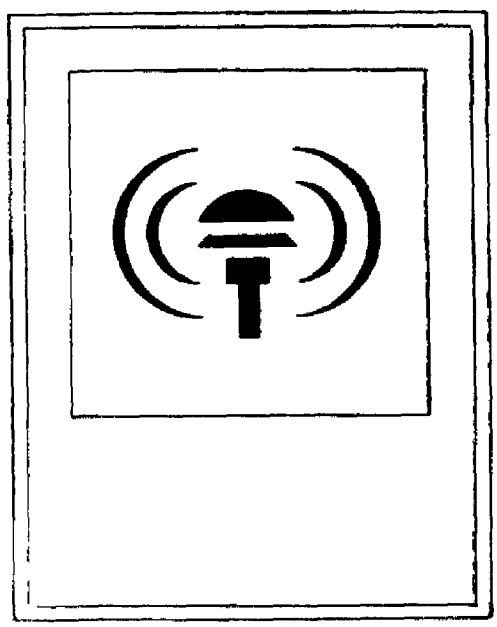


Рис. 1. Знак пожарного извещателя

Рис. 2. Знак пожарного гидранта

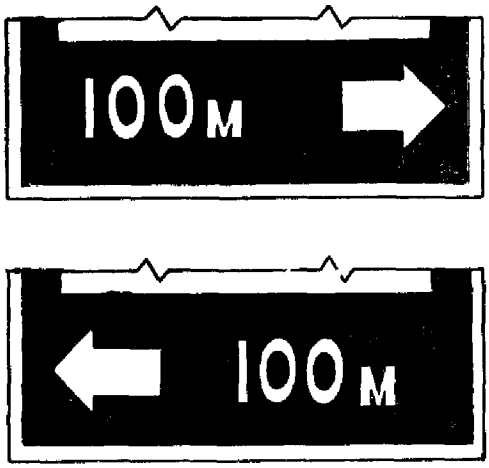


Рис. 3. Указатель направления к ближайшему огнетушителю (пожарному извещателю, телефону, пожарному гидранту)

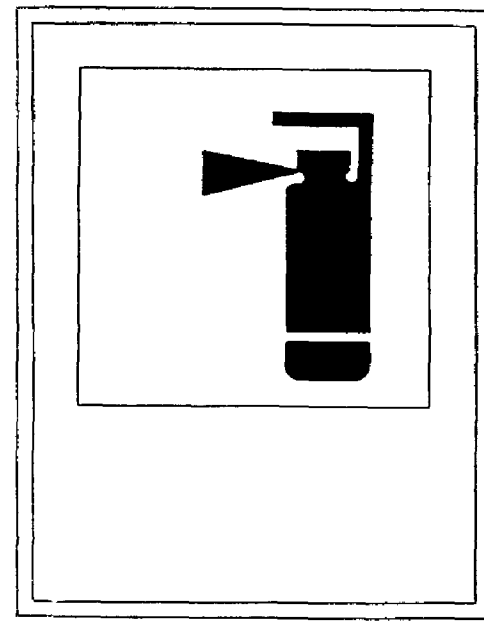


Рис. 4. Знак огнетушителя

Рис. 5. Знак открытой площадки

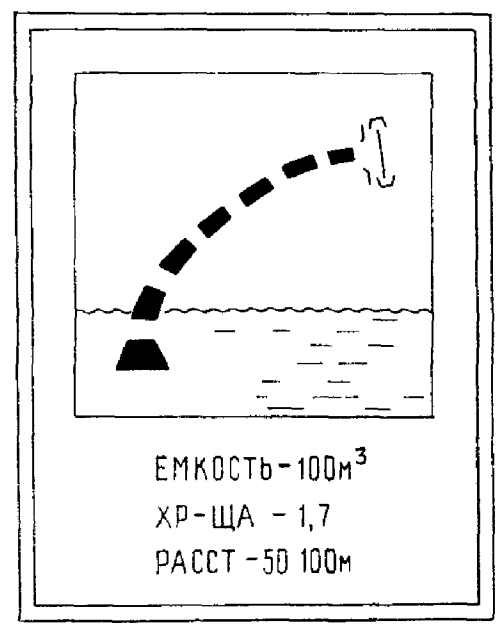


Рис. 6. Знак пожарного водоема

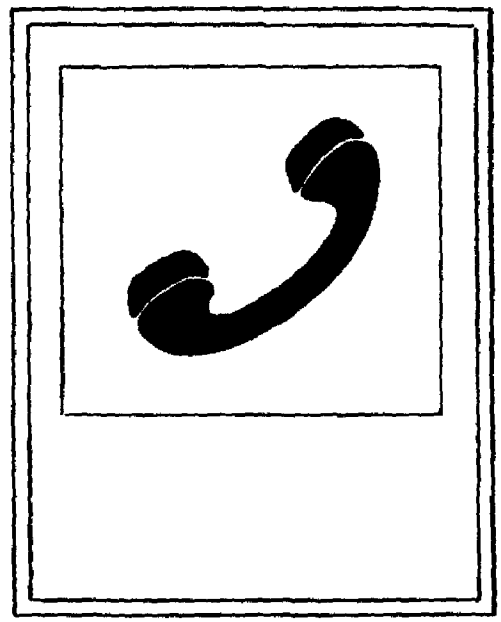
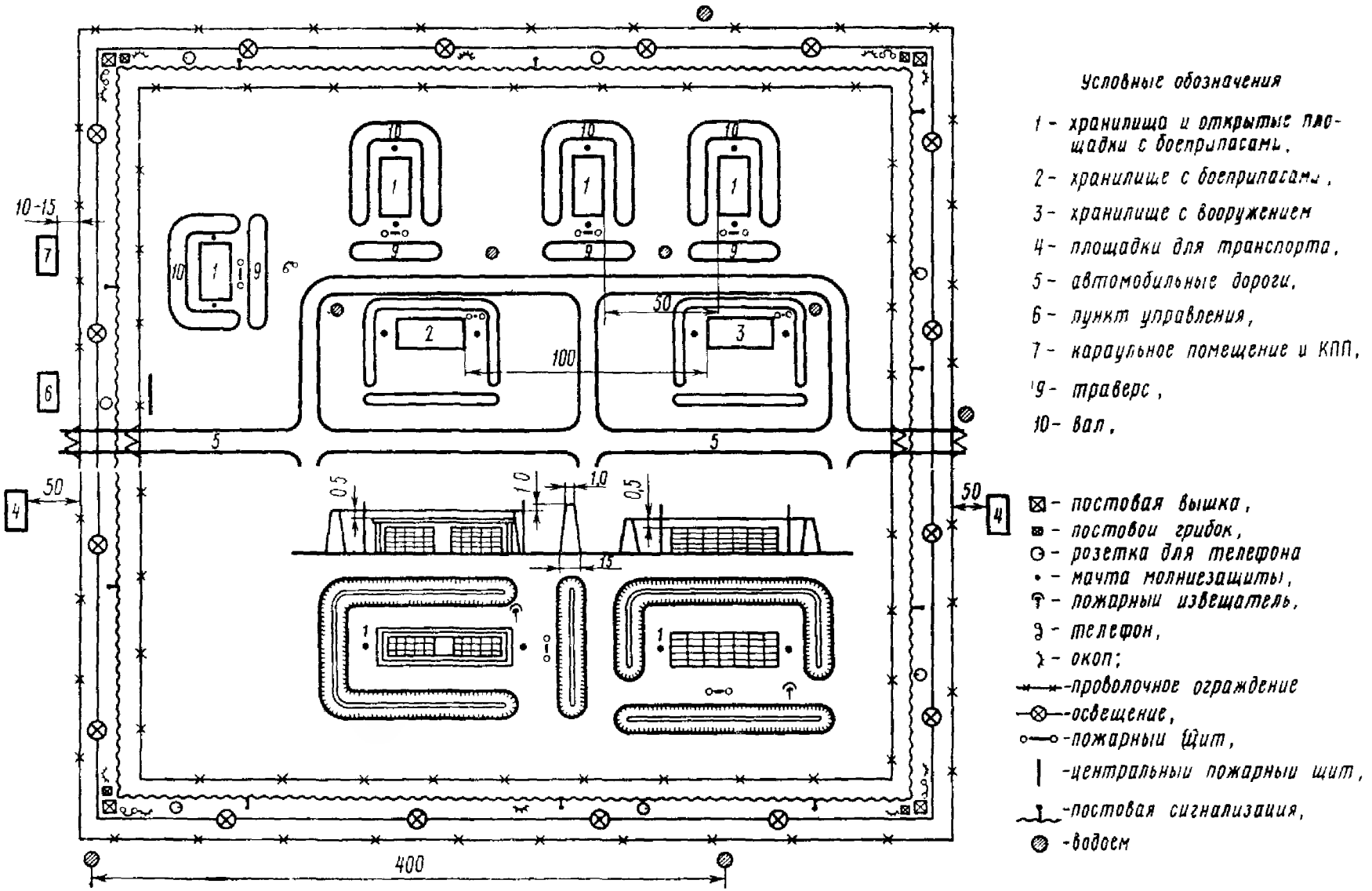


Рис. 7. Знак телефона

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО СКЛАДА БОЕПРИПАСОВ (ВАРИАНТ 1)



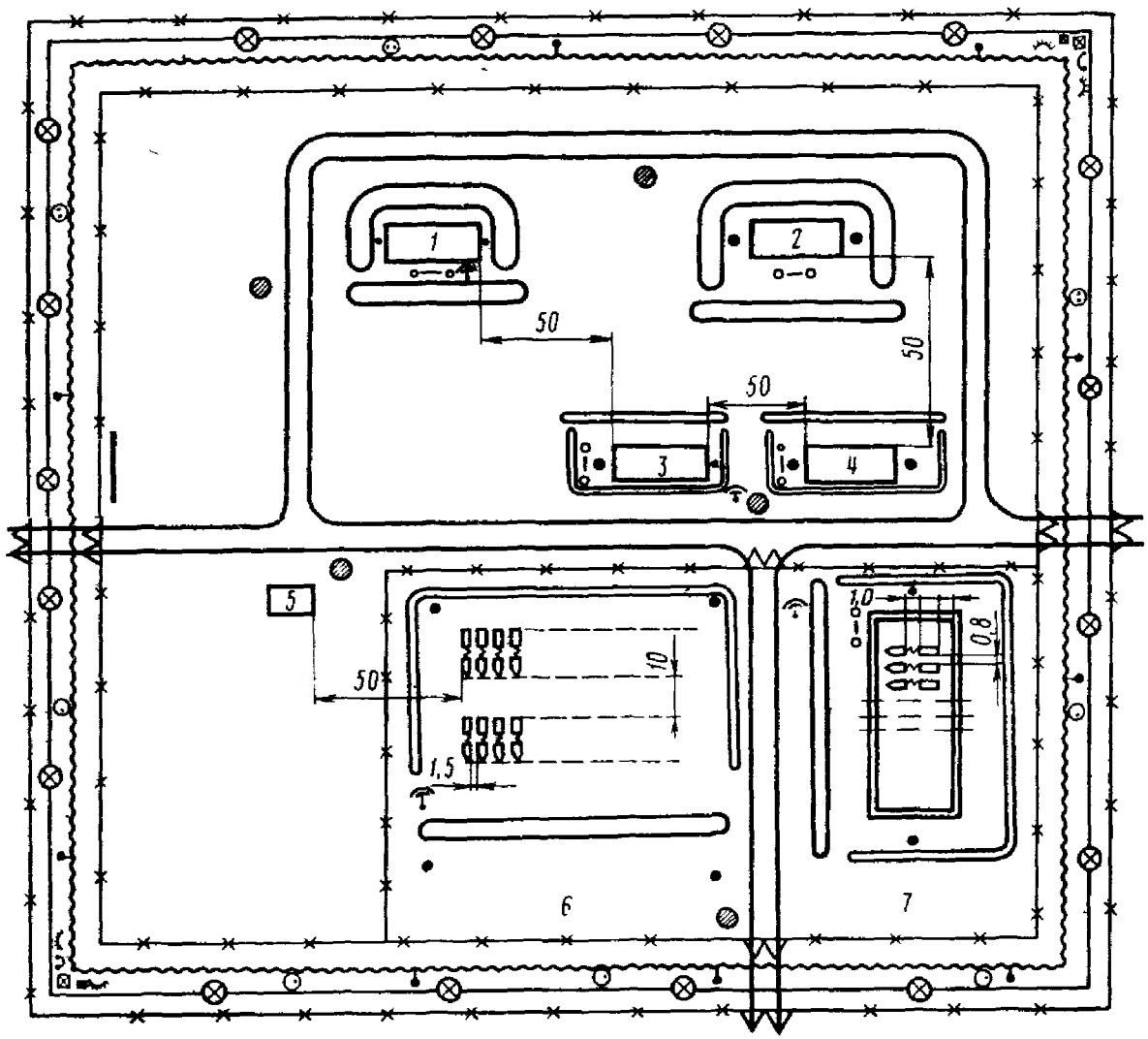
Условные обозначения

1 - хранилища и открытые площадки с боеприпасами,
2 - хранилище с боеприпасами,
3 - хранилище с вооружением
4 - площадки для транспорта,
5 - автомобильные дороги,
6 - пункт управления,
7 - караульное помещение и КПП,
9 - траверс,
10 - вал,

- постовая вышка,
- постовой грибок,
- розетка для телефона
- мачта молниезащиты,
- пожарный извещатель,
- телефон,
- окоп;
- проволочное ограждение
- освещение,
- пожарный щит,
- центральный пожарный щит,
- постовая сигнализация,
- водоем

ПРИЛОЖЕНИЕ 37
(к ст. 292, 293)

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО СКЛАДА БОЕПРИПАСОВ (ВАРИАНТ 2)



Условные обозначения

1 - хранилище с боеприпасами,
2 - пункт технического осмотра;
3 - хранилище с вооружением,
4 - хранилище с боеприпасами стрелкового оружия,
5 - хранилище с ПТС,
6 - боеприпасы НЗ, загруженные на транспортные средства, размещенные на открытой площадке,
7 - боеприпасы НЗ, загруженные на транспортные средства, размещенные в хранилище,
⊠ - постовая вышка,
▪ - постовой грибок,
⊙ - розетка для телефона,
• - мачта молниезащиты,
- пожарный извещатель,
- телефон,
- окоп,
- проволочное ограждение,
- освещение,
- пожарный щит,
- центральный пожарный щит,
- постовая сигнализация
- водоем

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Введение 3

Глава 1. **Основные положения по организации эксплуатации ракетно-артиллерийского вооружения** 4
Общие положения . . . . . —
Планирование эксплуатации 6
Допуск личного состава к эксплуатации 9
Ввод в эксплуатацию и передача ракетно-артиллерийского вооружения —
Учет ракетно-артиллерийского вооружения, отчетность и порядок ведения формуляров (паспортов) 11
Контроль за техническим состоянием и организацией эксплуатации . 14
Гарантийные обязательства, продолжительность эксплуатации, порядок продления эксплуатации . . . . . .
Порядок предъявления рекламаций . . . . . .
Повреждения, происшествия и порядок их расследования . . . .
Порядок проведения доработок и внесения изменений в эксплуатационную документацию 22
Особенности эксплуатации РАВ в различных климатических условиях 23
Транспортирование 25
Общие указания по техническому обслуживанию 27
Организация технического обслуживания вооружения 28
Ремонт вооружения 32

Глава 2. **Основные положения по организации хранения вооружения и военно-технического имущества** 36
Общие положения . . . . . —
Организация технического обслуживания 38
Организация контроля за состоянием хранимых вооружения и имущества 43
Размещение вооружения и имущества в местах хранения 47

Глава 3. **Особенности эксплуатации объектов котлонадзора, электроустановок, защитных средств, войсковых средств измерений, рукавов и шлангов высокого и низкого давления** 55
Особенности эксплуатации объектов котлонадзора . . . . . —
Особенности эксплуатации военных электроустановок 58
Особенности эксплуатации защитных средств, применяемых в электроустановках 60
Особенности эксплуатации войсковых средств измерений 61
Особенности эксплуатации рукавов и шлангов высокого и низкого давления 62

Глава 4. **Основные положения по организации хранения и ремонта боеприпасов и ракет противотанковых и зенитных ракетных комплексов ближнего действия** 64
Общие положения . . . . . —

Стр.

Организация хранения ракет и боеприпасов 67
Особенности хранения выстрелов с зажигательными, дымовыми снарядами и минами, снаряженными веществом, способным давать течь . 70
Особенности хранения ракет и боеприпасов в лагерях, на пунктах погрузки и разгрузки . . . . . —
Хранение боеприпасов на огневых позициях дежурных батарей . . 71
Особенности хранения боеприпасов и ракет на транспортных средствах и в боевых машинах . . . . . —
Особенности мер безопасности при эксплуатации ракет и боеприпасов 76
Общие указания по техническому осмотру, регламентным работам и ремонту боеприпасов и ракет 78
Технический осмотр боеприпасов и регламентные работы с ракетами 82
Ремонт боеприпасов и ракет 89
Эксплуатация боеприпасов при подготовке и проведении практических стрельб 93

Приложения:

1. Мероприятия по поддержанию ракетно-артиллерийского вооружения воинской части (соединения) в постоянной боевой готовности (вариант) 96
2. Годовой план эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения войсковой части (вариант) 104
3. Титульный лист сводного годового плана эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения 111
4. Месячный план эксплуатации и ремонта ракетно-артиллерийского вооружения войсковой части (вариант) 112
5. План-задание взводу по ремонту вооружения войсковой части на ремонт и техническое обслуживание РАВ (вариант) 116
6. Ведомость наличия и качественного состояния ракетно-артиллерийского вооружения 118
7. Уведомление о вызове представителя поставщика 119
8. Рекламационный акт 121
9. Акт удовлетворения рекламации 125
10. Технический акт 127
11. Лист регистрации изменений 130
12. Книга учета доработок РАВ и изменений эксплуатационной документации 131
13. Общие положения по мерам безопасности при выполнении работ с ракетно-артиллерийским вооружением 132
14. Особенности организации технического обслуживания гидропневматических и гидравлических устройств артиллерийского вооружения (противооткатных устройств, досылателей, уравновешивающих механизмов) 134
15. Требования к местам хранения вооружения и имущества . . . 137
16. Хранение стрелкового вооружения, артиллерийских оптических и электронно-оптических приборов в подразделениях 140
17. Основные положения по консервации ракетно-артиллерийского вооружения 142
18. Основные материалы, применяемые при хранении и техническом обслуживании вооружения (имущества) 161
19. Приказ командира войсковой части 196
20. План работы по постановке вооружения на хранение 197
21. Акт проверки технического состояния вооружения по результатам контрольно-технического осмотра 201
22. Паспорт места хранения 202
23. Правила пожарной безопасности 203
24. Книга учета проведения огнезащитной обработки деревянных конструкций зданий и сооружений войсковой части 208
25. Молниезащита мест хранения. Требования, предъявляемые к ее установке и эксплуатации 209

Стр.

26. Акт 213
27. Акт приемки оборудования 214
28. Паспорт молниезащитного устройства 217
29. Паспорт заземлителей устройств молниезащиты 218
30. Журнал учета состояния молниезащитных устройств 220
31. Основные мероприятия по защите РАВ от биологических вредителей 221
32. Инструкция по применению светоозоностойкого полимерного покрытия ПЭ-37 для защиты резинотехнических изделий РАВ от старения 223
33. Требования к устройству открытых площадок и обваловке мест хранения 225
34. Перечень инструмента, оборудования, приспособлений и инвентаря, применяемых при технических осмотрах и ремонте боеприпасов . 226
35. Рекомендации по установке специальных указателей и знаков на территории артиллерийского склада боеприпасов 228
36. Схема размещения элементов артиллерийского склада боеприпасов (вариант 1) 231
37. Схема размещения элементов артиллерийского склада боеприпасов (вариант 2) 232